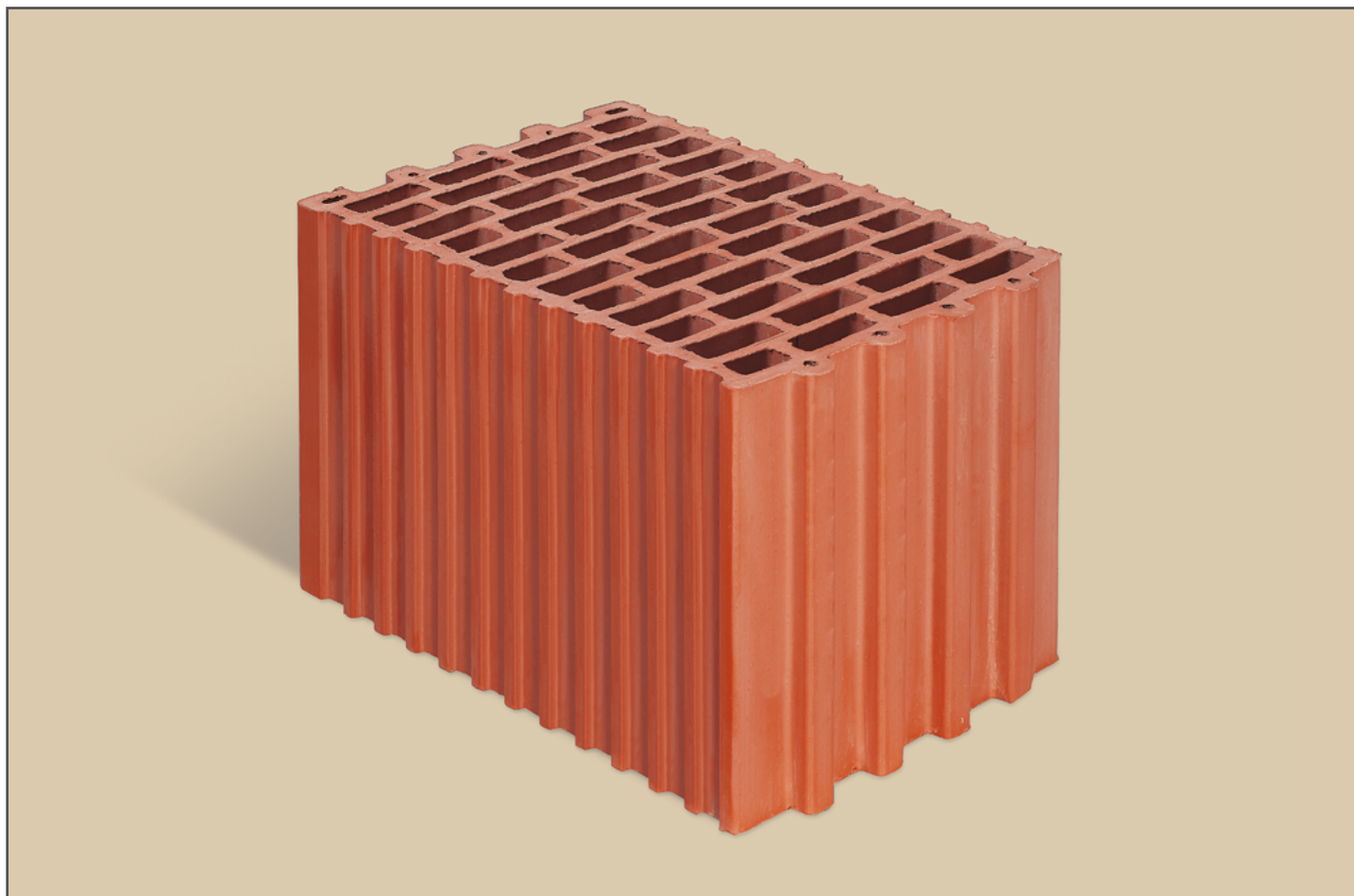


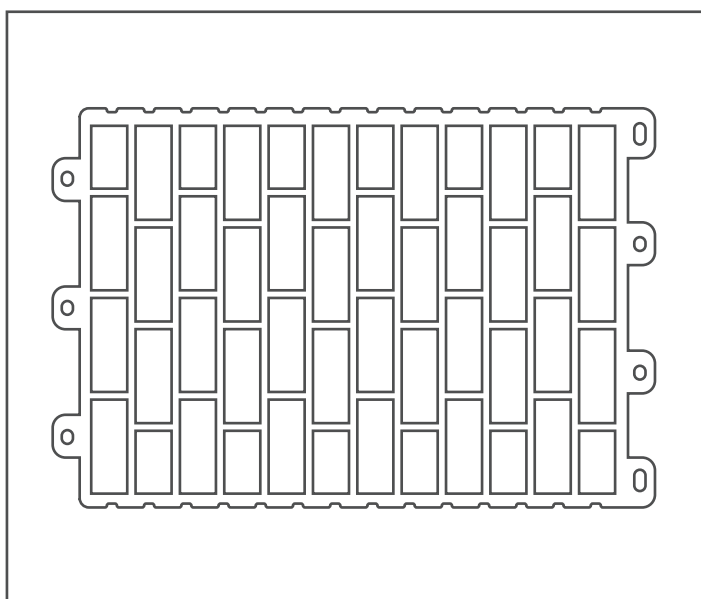
AURABLOK®

Aurablok® to system tradycyjnych pustaków ściennych wykonanych w 90% z naturalnej gliny. Zaprojektowany z myślą o pewnym i niezawodnym efekcie na budowie oraz długoterminowym komforcie użytkowania.

90% GLINY



PRZEKRÓJ



PARAMETRY PRODUKTU

Wymiary	360 × 250 × 238
Masa [kg]	~14,5 kg
Grupa elementów murowych	Grupa 1
Kategoria	II
Klasa wytrzymałości	20
Wytrzymałość spoiny [MPa]	19,8
Wytrzymałość* [N/mm ²]	20,8 ; 21,9
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Ekwiwalentny współczynnik przewodzenia ciepła [W/m ² K/λ 10]	0,20

*średnia / znormalizowana

PARAMETRY MURU

Podstawowe parametry geometryczne i ilościowe ściany murowanej z pustaków ceramicznych na tradycyjnej zaprawie cementowo-wapiennej o grubości 15 mm.

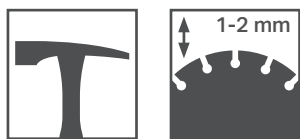
Grubość [mm]	250
Masa [kg/m]	~150
Wydajność [szt./m ²]	11

GĘSTOŚĆ NETTO

Gęstość brutto (objętościowa) określa stosunek masy wyrobu do jego całkowitej objętości, wraz z porami i drążeniami, wpływając głównie na masę elementu oraz łatwość transportu i murowania. Gęstość netto odnosi się natomiast wyłącznie do rzeczywistej struktury materiału ceramicznego, bez uwzględnienia pustek, i stanowi kluczowy wskaźnik jakości, informujący o stopniu spieczenia, jednorodności oraz zwartości materiału. Nasz pustak ceramiczny, przy gęstości brutto porównywalnej z wyrobami konkurencyjnymi, wyróżnia się najwyższą gęstością netto, co oznacza, że materiał ścianek jest bardziej zwarty i jednorodny, zapewnia wyższą wytrzymałość mechaniczną, większą trwałość oraz odporność na uszkodzenia, przy jednoczesnym zachowaniu korzystnego stosunku wytrzymałości do masy. Dzięki temu produkt łączy tę samą lekkość konstrukcyjną z wyraźnie solidniejszą i bardziej niezawodną strukturą materiałową.

Gęstość brutto* [kg/m ³]	645
Gęstość netto* [kg/m ³]	1910

*w stanie suchym

OBRÓBKA I CIĘCIE

Najlepszym narzędziem do obróbki pustaków ceramicznych jest młotek murarski. Istnieje możliwość ich cięcia pilarką. Pustaki docina się przy użyciu piły tarczowej z ostrzem o drobnym uzębieniu (minimalna wysokość zęba: 1–2 mm, krok zęba: 3–5 mm). Dobór drobnego uzębienia pozwala na:

- ▶ minimalizację ryzyka wykuszania i szarpania krawędzi,
- ▶ zachowanie wymiarów ciętych pustaków w tolerancji ± 1 mm,
- ▶ uzyskanie gładkiej powierzchni cięcia, zapewniającej prawidłowe osadzenie w murze.

Zaleca się prowadzenie cięcia przy stałej prędkości posuwu oraz, w miarę możliwości, stosowanie cięcia na mokro w celu redukcji pylenia i ograniczenia nagrzewania ostrza.

IZOLACYJNOŚĆ AKUSTYCZNA ŚCIAN

Wskaźnik izolacyjności akustycznej ustalono w oparciu o Instrukcję ITB 448/2015. Ściana tynkowana obustronnie tynkiem gipsowym lub cementowo-wapiennym o grubości 15mm. Spoiny poziome z zaprawy cementowo-wapiennej 15mm.

R_w	53 dB
R_{A1}	52 dB
R_{A1R}	50 dB

ABSORBCJA WODY

Absorpcja wody na poziomie 9% oznacza ograniczoną nasiąkliwość materiału ceramicznego, co przekłada się na jego wysoką trwałość i stabilność właściwości użytkowych. Wartość ta jest zbliżona do parametrów cegły pełnej klinkierowej i należy do najniższych dostępnych na rynku. Niska chłonność wody zwiększa odporność na działanie wilgoci i czynników atmosferycznych, ogranicza ryzyko uszkodzeń mrozowych oraz sprzyja utrzymaniu odpowiedniej wytrzymałości i izolacyjności elementu w czasie eksploatacji.

Absorbpcja wody	9%
-----------------	----

UWAGI WYKONAWCZE

- ▶ Spoiny pionowe należy wypełniać zaprawą murarską o klasie wytrzymałości M10 na całej wysokości elementu.
- ▶ Zaleca się stosowanie zapraw zgodnych z wymaganiami systemowymi dla pustaków ceramicznych.
- ▶ Szczególną uwagę należy zwrócić na dokładne wypełnienie spoin w narożach, strefach przy otworach oraz miejscach styku elementów docinanych.

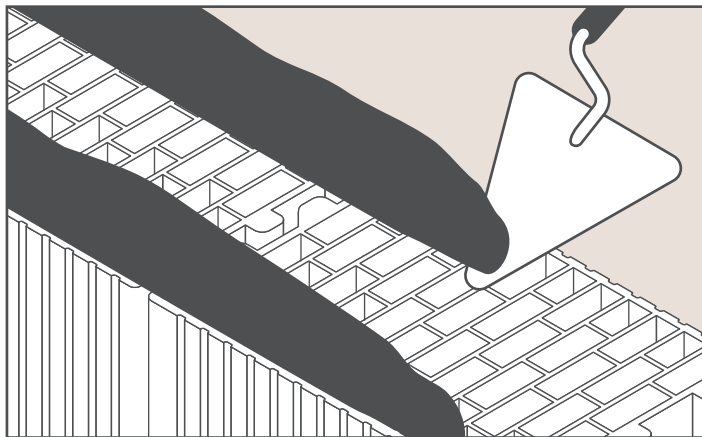
Zastosowanie spoin pionowych jest szczególnie rekomendowane w przegrodach zewnętrznych oraz w elementach konstrukcyjnych, gdzie wymagana jest podwyższona szczelność, nośność i trwałość muru.

KŁADZENIE ZAPRAWY CEMENTOWO-WAPIENNEJ

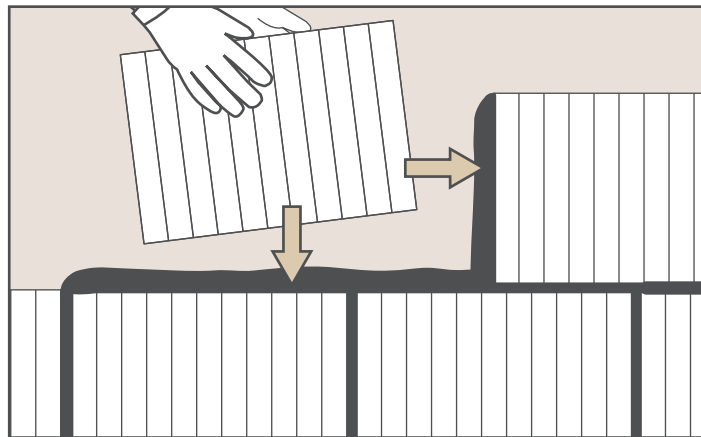
W celu uzyskania optymalnych parametrów użytkowych muru zaleca się wykonywanie spoin pionowych jako uzupełnienia standardowych spoin poziomych przy murowaniu pustaków ceramicznych.

Uzasadnienie techniczne:

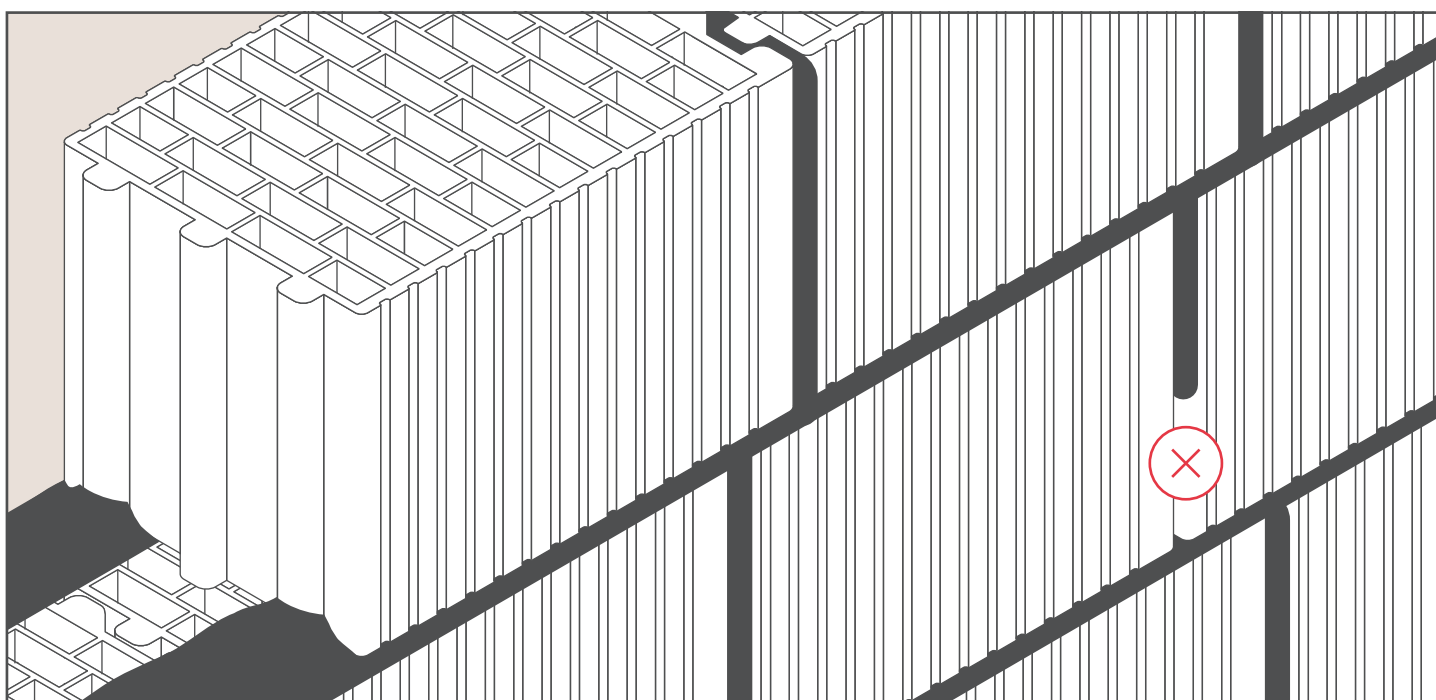
- ✓ **SZCZELNOŚĆ POWIETRZNA PRZEGRODY**
- ✓ **IZOLACYJNOŚĆ CIEPLNA**
- ✓ **JEDNORODNOŚĆ I NOŚNOŚĆ MURU**
- ✓ **OGRANICZENIE PRZENIKANIA WILGOCI I POWIETRZA**
- ✓ **IZOLACYJNOŚĆ AKUSTYCZNA**



Spoinę poziomą wykonuje się z zaprawy M10 metodą pasmową, nanosząc ją w dwóch równoległych pasmach wzdłuż długości pustaka.



Spoinę pionową z zaprawy M10 wykonuje się poprzez nałożenie jej na czoło pustaka lub dociśnięcie podczas dosuwania elementu.



Zaprawa M10 powinna szczelnie wypełniać spoiny, bez pozostawiania pustek powietrznych

DANE KONTAKTOWE

Zakład produkcyjny:

Dział handlowy:

ul. Kościuszki 192,
42-440 Ogrodzieniec

T: (+48) 602 467 993
E: sprzedaz@glika.pl

T: (+48) 784 221 114
E: biuro@glika.pl

Aurablok® 25 Kl.20

Pobierz
deklarację ↓

