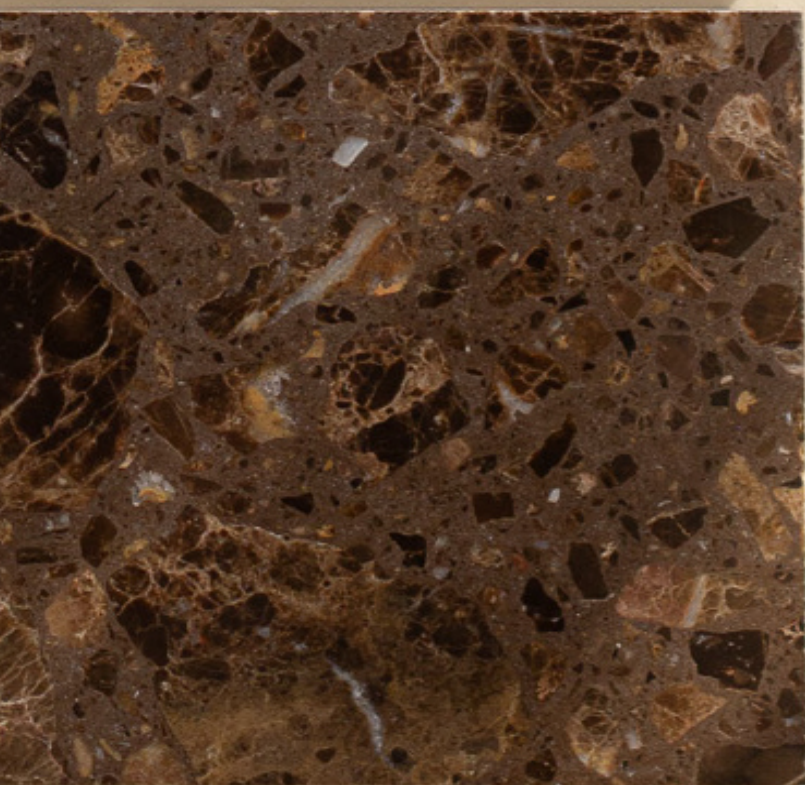




# SUSTENTABILIDADE & INOVAÇÃO



## ÍNDICE

|           |                                               |               |
|-----------|-----------------------------------------------|---------------|
| <b>3</b>  | <b>INTRODUÇÃO</b>                             |               |
| <b>4</b>  | A origem, o futuro                            |               |
| <b>5</b>  | Presença Global                               |               |
| <b>6</b>  | Objetivo                                      |               |
| <b>7</b>  | Valores                                       |               |
| <b>8</b>  | Certificados e Associações                    |               |
| <b>9</b>  | Instalações Fabris                            |               |
| <b>10</b> | Tecnologia                                    |               |
| <b>11</b> | Produção                                      |               |
| <b>12</b> | <b>BOAS PRÁTICAS</b>                          |               |
| <b>13</b> | 50% Materiais Sustentáveis                    |               |
| <b>14</b> | 70% Origem Ibérica                            | <b>2   25</b> |
| <b>15</b> | 97% Reutilização da Água                      |               |
| <b>16</b> | 60% Energia Renovável                         |               |
| <b>17</b> | 100% Separação de Resíduos                    |               |
| <b>18</b> | 99% Resíduos para Reciclagem                  |               |
| <b>19</b> | COV's - Compostos Orgânicos Voláteis          |               |
| <b>20</b> | <b>INOVAÇÃO</b>                               |               |
| <b>21</b> | DAP - Declaração Ambiental do Produto         |               |
| <b>22</b> | Produzido com: resíduos da nossa produção     |               |
| <b>23</b> | Produzido com: resíduos da indústria do papel |               |
| <b>24</b> | Produzido com: resíduos de demolição          |               |
| <b>25</b> | <b>CONCLUSÃO</b>                              |               |



## INTRODUÇÃO

# beyond the stone

*para além da pedra*

3 | 25

Na RMC, desenvolvemos mármore compacto inovador e ecologicamente sustentável que contribui para o conforto e o futuro da arquitetura e da construção.

Desde 2015, temos vindo a otimizar processos para reduzir o impacto da produção e dos produtos no ambiente. No sector da construção, a transparência da informação relacionada com a produção é cada vez mais relevante. Existe também uma preferência crescente pela utilização de produtos provenientes de fontes sustentáveis e que ofereçam opções de fim de vida limpas.

De casas a hotéis, restaurantes e bibliotecas, de museus a escritórios, os nossos produtos são adequados para qualquer projeto residencial ou comercial, oferecendo conforto e desempenho excepcionais.

**DESDE 1980**

# a origem o futuro

A história do mármore compacto RMC começou em 1980, quando a empresa se estabeleceu em Portugal e as primeiras chapas e ladrilhos foram produzidos utilizando as máquinas com tecnologia Breton.

Décadas de experiência levaram-nos a criar produtos notáveis, presentes em edifícios arquitectónicos em todo o mundo.

Em 2015, a RMC foi adquirida pela nova empresa industrial Eurosurfaces Portugal S.A. que trouxe a gestão internacional e a experiência de negócio e mercado.

Com todos os produtos da RMC, baseamo-nos na alta qualidade, numa abordagem justa e centrada no cliente e no desenvolvimento flexível de novos produtos.

Em 2023 estabelecemos a nossa nova designação: RMC Surfaces, S.A. -reforçando a presença internacional e a nossa marca.

Perspectivamos o futuro da RMC, orientando os nossos esforços para acrescentar valor às indústrias da pedra e da arquitetura. Pretendemos inovar os nossos produtos e prestar um excelente serviço ao cliente, respeitando sempre o ambiente e a capacidade de trabalho da nossa equipa.

4 | 25

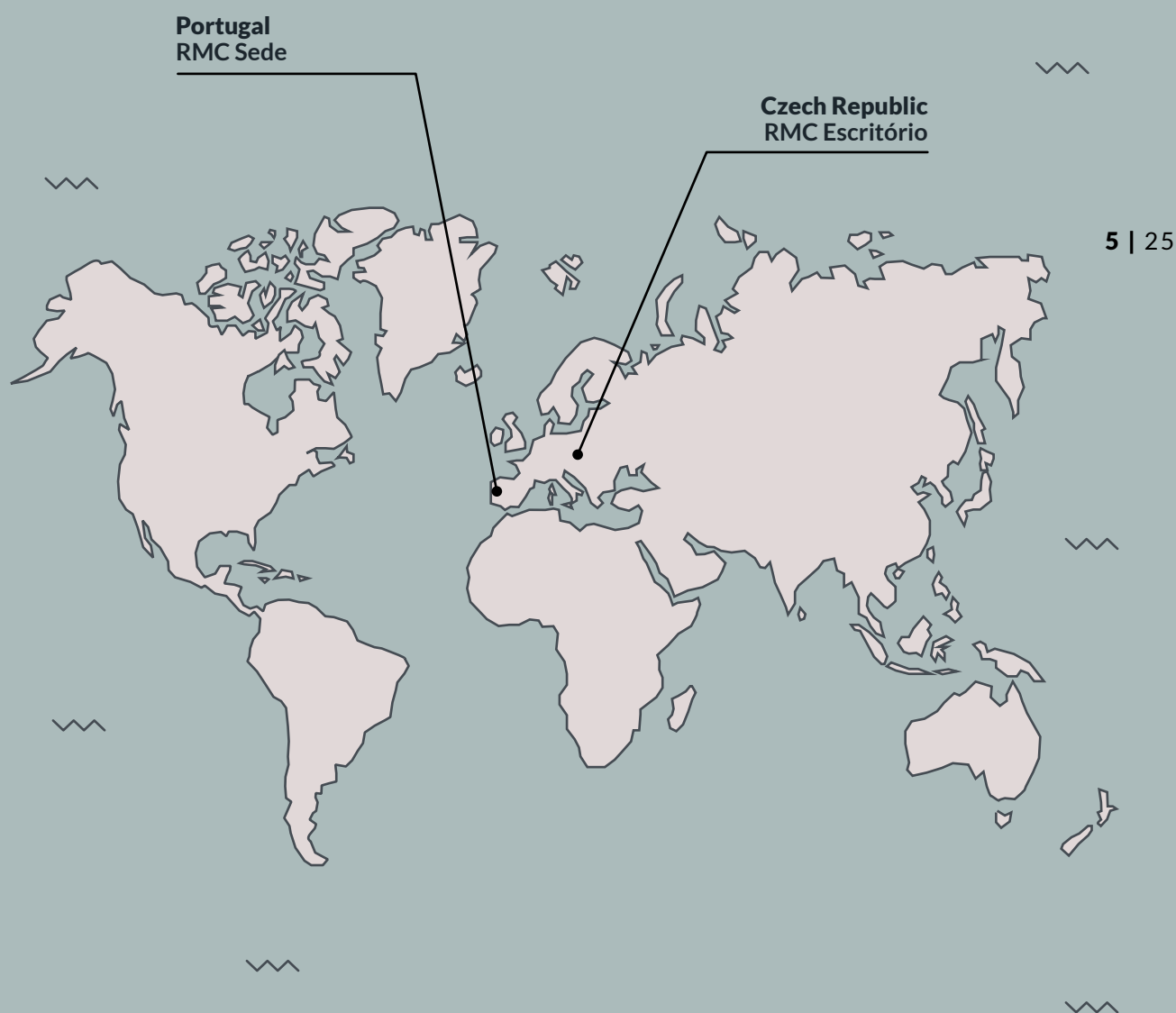
## PRESENÇA GLOBAL

Fundada em 1980 em Portugal

Nova administração desde 2015

Representações em Portugal e na República Checa

Produtos presentes em mais de 70 países



## **OBJETIVO**

# **desenvolver produtos inovadores e sustentáveis em mármore compacto**

6 | 25

A RMC dedica-se a estabelecer uma presença duradoura e amiga do ambiente na indústria do mármore compacto.

A nossa missão não é apenas fornecer produtos de mármore de alta qualidade, mas fazê-lo de uma forma que dê prioridade à sustentabilidade e à mudança positiva no sector da construção e dos materiais.

Através do nosso compromisso com a sustentabilidade, esforçamo-nos por minimizar os resíduos, reduzir as emissões de carbono e preservar os recursos naturais. O nosso objetivo é criar um caminho sustentável, que não só beneficie a indústria do mármore, como também tenha um impacto positivo nos sectores da construção e dos materiais.

O nosso foco está no futuro. O nosso propósito é marcar a diferença que vai para além das abordagens tradicionais e criar produtos que superem desafios e contribuam para o futuro da arquitetura.

## VALORES

# como equipa, estes são os valores que nos definem

### PESSOAS

Atrair, reter e motivar colaboradores altamente talentosos, capacitá-los e oferecer-lhes percursos de carreira estimulantes num ambiente de trabalho saudável.

### EFICIÊNCIA

Atribuir os recursos da forma mais eficaz possível, evitando o desperdício e obtendo os melhores benefícios.

### RESPEITO E FIDELIZAÇÃO

Estabelecer relações com clientes, parceiros, funcionários e autoridades com os mais elevados níveis de integridade e respeito, demonstrando justiça em todas as nossas interações.

### QUALIDADE

Manter os mais altos níveis de qualidade em toda a nossa organização.

### FOCO NO CLIENTE

Exceder as expectativas dos clientes, fornecendo-lhes continuamente produtos relevantes e o melhor serviço.

7 | 25

## CERTIFICAÇÕES E ASSOCIAÇÕES

A RMC tem esta certificação desde março de 2018.



A norma ISO 9001:2015 especifica os requisitos para um sistema de gestão da qualidade que demonstre a sua capacidade de fornecer consistentemente produtos e serviços que satisfaçam os requisitos do cliente e os requisitos estatutários e regulamentares aplicáveis.

Tem também como objetivo aumentar a satisfação do cliente através da aplicação eficaz do sistema, incluindo processos de melhoria e a garantia dos requisitos de conformidade.



Para pavimentos, a RMC cumpre os requisitos da norma harmonizada EN 15285, o que é comprovado por uma Declaração de Desempenho, de acordo com a Norma Europeia: EN 15285:2008 - Pedra aglomerada - Ladrilhos modulares para pavimentos e degraus (interiores e exteriores).

Para revestimentos de parede, a RMC cumpre os requisitos da norma harmonizada EN 15286 que é comprovada por uma Declaração de Desempenho, de acordo com a Norma Europeia: EN 15286:2013 - Pedra aglomerada - Chapas e ladrilhos para revestimento de paredes (interiores e exteriores).

Para produtos cortados à medida para pavimentos e escadas, a RMC cumpre os requisitos da norma harmonizada 16954 que é comprovada por uma Declaração de Desempenho, de acordo com a Norma Europeia: EN 16954:2018 - Pedra aglomerada - Chapas e produtos à medida para pavimentos e degraus (interiores e exteriores).



A organização sem fins lucrativos empenhada num futuro próspero e sustentável através de edifícios ecológicos eficientes em termos de custos e de poupança de energia que opera o programa LEED.



A associação dos fabricantes de pedras aglomeradas, que tem como objetivo promover o progresso e o crescimento das indústrias associadas e apoiar a qualificação dos operadores, das atividades e dos produtos e serviços.

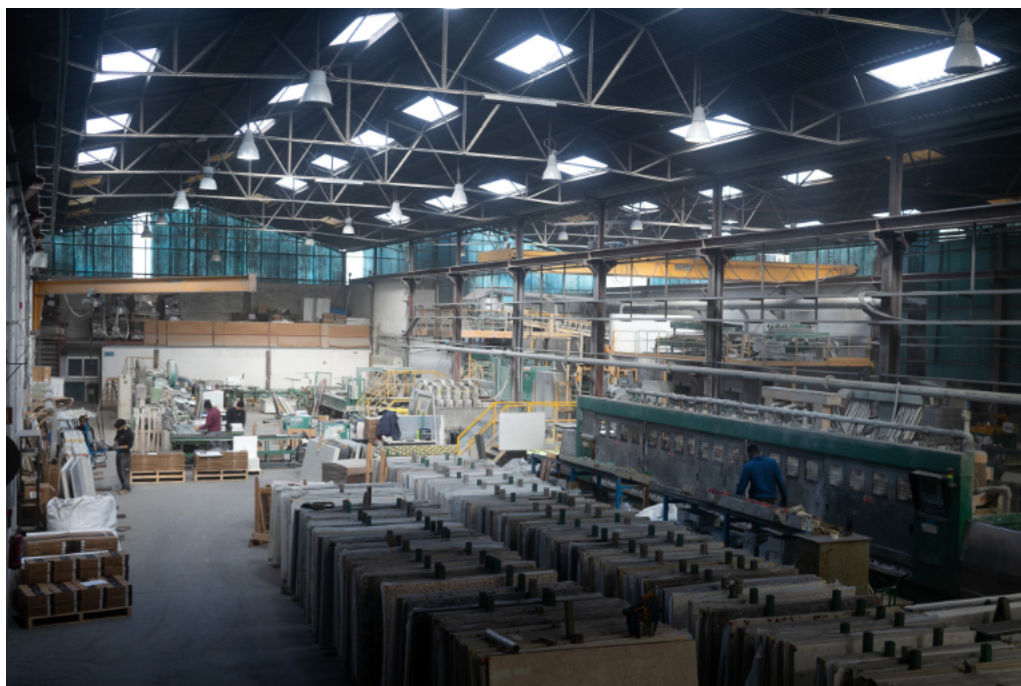
## INSTALAÇÕES FABRIS

As instalações da RMC Surfaces estendem-se por 33.992m<sup>2</sup> de terreno industrial com 8.562m<sup>2</sup> de área fabril construída, cumprindo todos os padrões, normas e requisitos europeus.

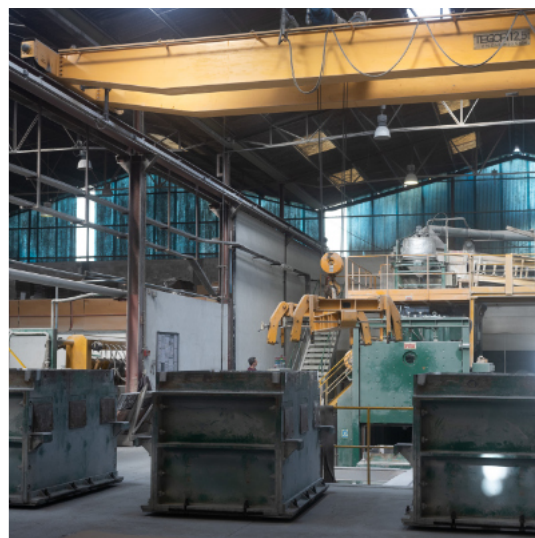
A capacidade de produção é de até 984.000m<sup>2</sup> por ano (dependendo da estrutura de produção e dos requisitos estratégicos dos clientes a longo prazo).



9 | 25



## TECNOLOGIA



O mármore compacto RMC é produzido com a tecnologia italiana patentada Breton, sem emissões de compostos voláteis.

**BretonStone®** é uma tecnologia para produção de pedras à base de mármore, com resina ou aglomerante (nas suas variantes tecnológicas de vibro-prensa ou vibro-câmara).

A Breton é pioneira no desenvolvimento de tecnologias avançadas - é especializada na conceção e produção de máquinas e instalações industriais de última geração.



10 | 25

# PRODUÇÃO

O processo de produção de RMC inclui as seguintes etapas:

## 1. BRITAGEM

A principal matéria-prima do processo é o mármore. As pedras maiores são trituradas e depois processadas. São obtidos vários tamanhos de pedras e granulados de mármore, que são depois armazenados em silos, antes de irem para a misturadora.

## 2. MISTURA

A etapa seguinte do processo consiste principalmente na combinação de matérias-primas secas com resina, pigmentos e aditivos numa máquina de mistura. Todos os componentes são misturados sob vácuo, com base numa fórmula única que é diferente para cada referência.

## 3. PRENSAGEM

O processo continua com o enchimento de um molde com a mistura e a sua compactação numa máquina de prensagem. Um sistema de vácuo remove todo o ar restante, eliminando a porosidade do produto final. Uma vez concluída a operação de prensagem, o bloco é retirado do molde e armazenado durante 7 dias antes de terminar o processo de cura.

## 4. RECTIFICAÇÃO

Durante esta etapa, os lados do bloco são rectificados para o preparar para o corte das chapas numa serra de corte.

## 5. CORTE

A serra corta os blocos em chapas com a espessura pretendida, normalmente em dimensões normalizadas de 12, 20 ou 30 mm.



11 | 25

## 6. ACABAMENTO

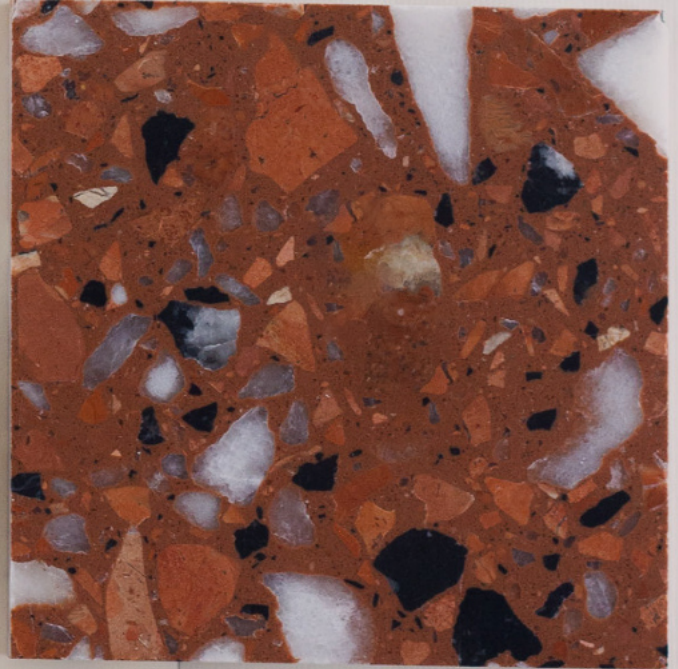
A superfície das chapas é finalizada na linha de acabamento que pode efetuar uma ampla gama de acabamentos como polido, amaciado, envelhecido, acetinado, entre outros. Cada chapa é depois inspecionada e armazenada.

## 7. CORTE DE CHAPAS EM LADRILHOS

Após o acabamento da chapa, esta pode ser cortada opcionalmente em ladrilhos, de acordo com as dimensões solicitadas.

## 8. EMBALAGEM

Na fase final do processo de produção, as chapas são embaladas em grades de madeira para expedição imediata ou armazenamento no armazém. Os ladrilhos são geralmente expedidos em caixas de madeira ou em caixas de cartão.



12 | 25

## BOAS PRÁTICAS

# acções para reduzir o nosso impacto ambiental

## MATÉRIAS -PRIMAS

# 50% Materiais Sustentáveis

Os nossos produtos são desenvolvidos com base numa perspectiva de aproveitamento de matérias excedentes de outras linhas de produção.

Vindos na sua grande maioria da exploração pedreira, que desvaloriza blocos mais pequenos ou com formatos irregulares, a RMC tira partido da riqueza desses materiais e, com recurso ao conhecimento de I&D e à engenharia, valoriza-os através da sua transformação.

13 | 25





14 | 25

## MATÉRIAS-PRIMAS

**70%** Origem Regional

Privilegiamos a aquisição de matérias-primas de proximidade geográfica - maioritariamente provenientes de Portugal e Espanha.

Desta forma valorizamos o património natural da península Ibérica e contribuímos para a redução dos efeitos associados ao transporte de longa distância através da redução das emissões de dióxido de carbono.

## RECURSOS

# 97% Reutilização de Água

Nas nossas instalações, temos uma estação que realiza o tratamento da água. Nessa estação, a água proveniente de toda a linha de produção passa por tratamento físico, químico e por decantação.

Esta água, depois de tratada, é novamente introduzida (97%) no processo, tratando-se de um ciclo de reutilização interna relevante que reduz o consumo, valorizando este bem essencial.

15 | 25



## EFICIÊNCIA



16 | 25

# 60% Energia Renovável

Garantimos que o fornecimento de energia nas nossas instalações é proveniente de fontes renováveis - Eólica e Solar - reduzindo a emissão de gases de efeito estufa que são prejudiciais para os seres vivos.

## RESÍDUOS

# 100% Separação de Resíduos

Todos os resíduos da RMC são encaminhados para entidades licenciadas após a devida separação e caracterização por tipologia.

Assim, garantimos que é feita a devida reutilização, reciclagem e encaminhamento dentro das regulamentações em vigor.

17 | 25





18 | 25

## RESÍDUOS

**99%** Reciclagem de Resíduos

Dos resíduos industriais gerados durante o processo de produção, 99% têm como destino a reciclagem.

Este processo é garantido encaminhando os resíduos para operadores de gestão de resíduos, devidamente licenciados para cada respectiva tipologia.

## PRODUTOS

# COV's

## Compostos Orgânicos Voláteis

Relativamente ao produto acabado temos indicadores das emissões de Compostos Orgânicos Voláteis (COV) que estão de acordo com os requisitos da certificação Greenguard e Greenguard Gold, que revelam que as emissões COV são extremamente baixas após a instalação do material em habitações, escolas e hospitais.

O material RMC foi testado quanto às emissões destas substâncias e obteve certificações nos anos 2018, 2019 e 2020. Atualmente estamos a realizar novos testes para que nos seja possível renovar estas certificações.



19 | 25



INOVAÇÃO

# especificamente concebidos para superar desafios

20 | 25

No seguimento da crescente procura de materiais de construção sustentáveis, o nosso departamento interno de I&D tem projectos em curso que se centram no desenvolvimento de novos produtos, aplicações e soluções.

Estes projectos são especificamente concebidos para responder a desafios, minimizar o impacto ambiental, promover a mudança e trazer valor acrescentado às indústrias da construção e da arquitetura.

## CERTIFICAÇÃO ECOLÓGICA

# DAP

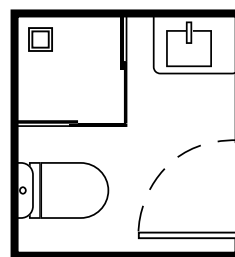
## Declaração Ambiental de Produto

A RMC está a colaborar com entidades externas para avaliar minuciosamente cada critério de pontuação específico e avaliar o estado global de sustentabilidade dos nossos produtos.

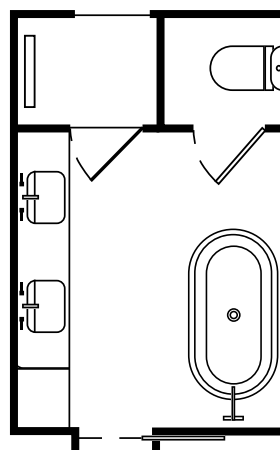
É um estudo exaustivo que estamos atualmente a realizar, com o objetivo de emitir a declaração DAP do nosso produto RMC no decorrer de 2024.

Estas declarações são documentos muito relevantes que contêm informações pormenorizadas e transparentes sobre o impacto ambiental de cada material de construção ao longo de todo o seu ciclo de vida. Esta informação inclui dados meticulosos sobre matérias-primas, origem de materiais, fontes de energia, processos de produção, embalagem, transporte, aplicação, utilização, eliminação, etc.

As DAP's (Declarações Ambientais de Produtos) visam ajudar os responsáveis pelo planeamento da construção e os arquitectos no processo de escolha de materiais sustentáveis de acordo com cada projeto. Servirão também de guia para nós, fabricantes, para melhorarmos o nosso caminho para chegarmos a produtos de construção mais sustentáveis e inovadores do ponto de vista ambiental.



21 | 25



## PRODUZIDO COM

# resíduos da nossa produção

Ao longo do nosso processo produtivo, há três momentos em que são gerados resíduos - lamas do tratamento de águas, restos do corte triturados e pó da britagem de pedra.

Temos vindo a explorar formas de reintroduzir estes resíduos nos produtos: as lamas têm-se revelado difíceis de incorporar, sendo o pó o que apresenta melhores propriedades de integração e os recortes triturados dão sinais de serem visualmente muito apelativos para utilização.

A nossa equipa de I&D vai continuar a explorar diferentes opções em vários contextos para melhorar a incorporação dos nossos resíduos. O nosso objetivo para o futuro próximo é obter um novo produto utilizando estes resíduos, cumprindo um dos nossos objectivos de sustentabilidade.



22 | 25

**PRODUZIDO COM**

# resíduos da indústria do papel

Numa colaboração conjunta com a indústria local de papel, a RMC está a explorar o potencial de incorporação de resíduos da indústria papelreira.

Foram efectuados testes no nosso laboratório utilizando amostras desenvolvidas para um dos nossos produtos actuais. As amostras resultantes foram altamente satisfatórias, e estamos agora a preparar-nos para assegurar financiamento para um estudo mais aprofundado sobre a viabilidade deste desenvolvimento.

**23** | 25



## PRODUZIDO COM

# resíduos de demolição

O sector da construção é responsável por cerca de 38% das emissões mundiais de CO<sub>2</sub>, por 50% de todas as matérias-primas extraídas na Terra e representa quase 1/3 dos resíduos produzidos na UE.

O sector está também a exigir mudanças decorrentes do aumento do custo e da escassez de matérias-primas. As políticas de gestão de resíduos estão a tornar-se mais rigorosas em resposta às alterações climáticas.

Tendo isto em mente, a RMC quer fazer parte da mudança contribuindo positivamente. Assim, temos uma colaboração em curso com um estúdio de arquitetura que visa criar um catálogo de produtos utilizando resíduos de demolição de edifícios.

Temos vindo a testar e incorporar vários resíduos de materiais de demolição - tijolos, betão, granito, vidro - no fabrico de novos produtos compactos. Estamos também a desenvolver outras variantes no nosso laboratório. Vemos um grande potencial na produção de materiais de revestimento de alta qualidade a partir de resíduos de inertes de demolição.

Acreditamos que os nossos produtos ajudarão a minimizar a utilização de matérias-primas limitadas na arquitetura, a reduzir os resíduos em aterros e a diminuir as emissões de CO<sub>2</sub> através dos princípios da economia circular.



24 | 25

## CONCLUSÃO

# ir para além

O nosso foco está no futuro.

O nosso objetivo é exceder as abordagens tradicionais, introduzindo produtos que não só enfrentem desafios, como também contribuam para o futuro da arquitetura.

Continuaremos a dar prioridade a projectos que visem minimizar o impacto ambiental, promover a mudança e acrescentar valor às indústrias da construção e da arquitetura.

Junte-se a nós nesta viagem.

25 | 25



**RMC Surfaces, S.A.**

Rua Correia da Coutinha, Nr. 1

3770-218, Oliveira Do Bairro, PORTUGAL

+351 234 740 400 (Chamada para a rede fixa nacional)

info@rmc.pt | [www.rmc.pt](http://www.rmc.pt)

📷 @rmc\_beyondthestone

🌐 [linkedin.com/company/rmc-surfaces](https://www.linkedin.com/company/rmc-surfaces)