



CECS -376-2014

**Стандарт на Китайската асоциация за стандартизация на
инженерното строителство**
**Китайска асоциация за стандартизация на гражданското
строителство**

**Техническа спецификация за строителни декоративни материали от
модифициран неорганичен прах (MCM)**

**Технически спецификации на MCM Модифициран неорганичен
прахообразен декоративен строителен материал**

Предговор

Предговор

В съответствие с изискванията на *Известието за отпечатване и разпространение на плана за формулиране и преразглеждане на първата партида стандарти на CECS през 2013 г. (JBXZ [2013] № 057)*, издадено от Китайската асоциация за стандартизация на инженерното строителство, Институтът за архитектурно проектиране и изследвания на провинция Гуандун и Guangdong PHOMI MCM CO., LTD. сформират подготвителна група съвместно със съответните звена, за да формулират тази спецификация след задълбочено проучване и изследване и въз основа на инженерни практики, обобщен опит и обширни консултации.

В съответствие с изискванията на *Известието относно отпечатването и разпространението на плана за формулиране и преразглеждане на първата партида стандарти на CECS през 2013 г. (JBXZ [2013] № 057)*, издадено от Китайската асоциация за стандартизация на гражданското строителство; Институтът за архитектурно проектиране и изследвания на провинция Гуандун и PHOMI MCM CO., LTD. заедно със съответните звена ще сформират подготвителна група за формулиране на тази спецификация след задълбочени проучвания и изследвания и въз основа на технически процедури, общ опит и обширни консултации.

Основното техническо съдържание на тази спецификация включва: общи разпоредби, условия, материали, проектиране, строителство и приемане на качеството и др.

Основното техническо съдържание на тази спецификация включва: общи разпоредби, условия, материали, проектиране, строителство и приемане на качеството и др.

Тази спецификация се управлява от Китайската асоциация за стандартизация на инженерното строителство и от Бранша за строителни материали. Китайската асоциация за стандартизация на инженерното строителство отговаря за ежедневното ѝ управление, а Институтът за архитектурно проектиране и изследвания на провинция Гуандун отговаря за тълкуването на специфичното техническо съдържание. По време на прилагането на тази спецификация, ако има нужда от изменение и допълнение, моля изпратете съответните коментари и предложения до Архитектурния институт за проектиране и изследване на провинция Гуандун (адрес: No. 97, Liuhua Road, Yuexiu District, Guangzhou City, Guangdong Province, 510010) за справка при бъдещи ревизии.

Тази спецификация се поддържа от Китайската асоциация за стандартизация на гражданското строителство и

Китайската асоциация за стандартизация на инженерното строителство отговаря за ежедневното му администриране, а Институтът за архитектурно проектиране и изследвания в провинция Гуандун отговаря за тълкуването на специфичното техническо съдържание. Ако по време на прилагането на тази спецификация се налага да бъдат направени изменения и допълнения, моля изпратете съответните коментари и предложения до Института за архитектурно проектиране и изследвания на провинция Гуандун (адрес: No. 97, Liuhua Road, Yuexiu District, Guangzhou City, Guangdong). Province, 510010) за справка при бъдещи ревизии.

Основното подготвително звено, участващото звено, главният съставител и главният проверител на настоящата спецификация са, както следва:

Основното подготвително звено, участващото звено, главният проектант и главният изследовател на настоящата спецификация са, както следва:

Основен модул за подготовка: Архитектурен дизайн и изследователски институт на провинция Гуандун Guangdong PHOMI MCM CO., LTD.

Основна подготвителна единица: Гуандун провинциален институт за архитектурен дизайн и изследвания

Гуандун PHOMI MCM CO., LTD.

Участваща

единица: Главен

съставител:

Главен

проверител:

Участващо звено:

Главен изследовател:

Съдържание

1	Общи разпоредби	1
2	Условия	2
3	Материали	4
3.1	Класификация и индекс на ефективност на МСМ	4
3.2	Индекс на ефективност на спомагателните материали	5
4	Дизайн	8
4.1	Основно изискване	8
4.2	Строително проектиране	9
5	Строителство	13
5.1	Общи разпоредби	13
5.2	Съхранение на материали	14
5.3	Обработка на пастообразен субстрат	14
5.4	Процес на строителство и изисквания	15
5.5	Защита на готовия продукт	17
6	Приемане	17
6.1	Общи разпоредби	17
6.2	Основни елементи	19
6.3	Общи елементи	20
Допълнение А: Записи на партидите за изпитване за приемане на качеството		22
Обяснение на формулировките в настоящата спецификация		23
Списък на цитираните стандарти		24
Добавка: Обяснение на разпоредбите		25

Съдържание

1	Общи разпоредби.....	1
2	Правила и условия.....	2
3	Материали.....	4
3.1	Класификация на МСМ и индекс на ефективност	4
3.2	Индекс на ефективност на спомагателните материали	5
4	Дизайн	8
4.1	Основно изискване.....	8
4.2	Структурно проектиране	9
5	Строителство.....	13
5.1	Общи разпоредби.....	13
5.2	Съхранение на материала.....	14
5.3	Модификация на пастообразния субстрат.....	14
5.4	Процес на строителство и изисквания.....	15
5.5	Защита на крайния продукт	17
6	Приемане.....	17
6.1	Общи разпоредби	17
6.2	Основни изисквания	19
6.3	Общи елементи.....	20
	Допълнение А: Протоколи от изпитване за приемане на качеството	22
	Обяснение на формулировките в настоящата спецификация.....	23
	Списък на цитираните стандарти	24
	Приложение: Обяснение на разпоредбите.....	25

1 Общи разпоредби

1 Общи разпоредби

1.0.1 Настоящата спецификация е формулирана с цел да стандартизира качеството на строителните декоративни материали от модифициран неорганичен прах (МСМ) и да гарантира, че те са безопасни, надеждни, икономични и разумни.

1.0.1 Настоящата спецификация е формулирана с цел да се стандартизира качеството на строителството на модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал (МСМ) и да се гарантира, че той е безопасен, надежден, икономичен и разумен.

1.0.2 Тази спецификация е приложима за проектирането, изграждането и приемането на модифицирани неорганични прахообразни композитни строителни декоративни материали (МСМ) за изграждане на нови и съществуващи сгради.

1.0.2 Настоящата спецификация е приложима за проектирането, изграждането и приемането на строежа на строителни декоративни материали от модифициран неорганичен прах (МСМ) за нови и съществуващи сгради.

1.0.3 В допълнение към изискванията на настоящата спецификация, конструкцията на модифицирания неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал (МСМ) трябва да отговаря и на разпоредбите на действащите национални стандарти, закони и наредби.

1.0.3 В допълнение към изискванията на настоящата спецификация, проектирането на модифицирания неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал (МСМ) трябва да бъде съобразено и с разпоредбите на действащите национални стандарти, кодекси и наредби.

2 Условия

2 Правила и условия

2.0.1 Модифициран неорганичен прах

Прахът е направен от неорганични материали, като например използвана почва, каменен прах, шлака, хвост, керамична шлака, кварцов пясък и летяща пепел и т.н., които са модифицирани с повърхностно активен агент след предварителна обработка, изсушаване, смилане и добро смесване в съответствие с пропорциите.

2.0.1 Модифициран неорганичен прах

Прах, направен от неорганични материали, като използвана почва, каменен прах, прах от шлака, прах от хвост, прах от керамична шлака, кварцов пясък и летяща пепел и т.н., които са предварително обработени с активен агент, изсушени, смлени и разбъркани добре според пропорциите.

2.0.2 Модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен

декоративен материал Лек строителен декоративен материал, изработен от основната суровина модифициран неорганичен прах и висок

молекули полимер от формоване, омрежване, нагряване и

комбиниране, който може да изразява текстурата на различни плочки, дърво, камък, кожа, керамика, плетеница и релеф и т.н., с гъвкавост и възможност за рециклиране, наричан по-долу МСМ.

2.0.2 Модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал

Лек строителен декоративен материал, изработен от основната суровина модифициран неорганичен прах и високомолекулен полимер чрез формоване, омрежване, нагряване и смесване, който може да изразява

текстурата на различни плочки, дърво, камък, кожа, керамика, плетеница и релеф и др. , с гъвкавост и възможност за рециклиране, наричани по-долу МСМ.

2.0.3 Специфични плочки за ъгъла

Специфична плочка за ъгъл на стена, която е специално изработена от МСМ в съответствие с изискванията за използване. Гърбът на плочката е с водоустойчиво покритие.

2.0.3 Специфични плочки за ъгъла

Специфична плочка за ъгъла на стената, която е специално изработена от МСМ в съответствие с изискванията за приложение. Гърбът на плочката е с водоустойчиво покритие.

2.0.4 Специфично лепило

Специфична полимерна суспензия за полагане на МСМ върху основата, с два вида: лепило на циментова основа и пастообразно лепило на емулсионна основа.

2.0.4 Специфично лепило

Специфична полимерна суспензия за полагане на МСМ върху основата, с два вида: лепило на циментова основа и лепило на емулсионна паста.

2.0.5 Разтвор за обработка на интерфейса

Полимерна суспензия, нанесена върху субстрата, за да се подобри адхезията между МСМ и субстрата.

2.0.5 Разтвор за обработка на интерфейса

Полимерна суспензия, нанесена върху субстрата, за да се подобрят адхезивните свойства между МСМ и субстрата.

2.0.6 Специфичен циментов разтвор

Специфичен пълнител за запълване на фуги между МСМ, който се състои от неорганичен цимент, фин агрегат и полимерен модификатор.

2.0.6 Специфичен хоросан

Специфичен пълнител за запълване на фуги между МСМ, състоящ се от неорганичен цимент, фин агрегат и полимерен модификатор.

2.0.7 Пастообразен субстрат

Структурен слой за стени, покриви и подове, поддържащ декоративния слой МСМ.

2.0.7 Залепващ субстрат

Конструктивен слой за стени, покриви и подове, поддържащ декоративния слой МСМ.

3 Материали

3 Материали

3.1 Класификация и индекс на ефективност на МСМ

3.1 Класификация на МСМ и индекс на ефективност

3.1.1 Класификацията и кодът на МСМ трябва да отговарят на изискванията на таблица 3.1.1.

3.1.1 Класификацията и кодът на МСМ трябва да отговарят на изискванията на таблица 3.1.1.

3.1.1 Класификация и код Таблица

3.1.1 Класификация и код

Метод на класификация Метод на класификация	Тип Тип		Код Код
Използване на среда и цел Среда на използване и цел	На закрито На закрито	Стена Стена	MCM-IW
		Под Под	MCM-IF
	На открито На открито	Стена Стена	MCM-EW
		Под, покрив Под, покрив	MCM-EF
Състояние на повърхността Състояние на повърхността	Самолет Равнини		MCM-P
	Конкаво-изпъкнала повърхност Конкавно-изпъкнала повърхност		MCM-R
Начин на производство Начин на производство	Сплит Разцепване		MCM-S
	Изрежете Рязане		MCM-C

3.1.2 Изпълнението на МСМ трябва да отговаря на следните изисквания:

3.1.2 Изпълнението на МСМ трябва да отговаря на следните изисквания:

1 Качеството на външния вид на МСМ трябва да отговаря на изискванията на

Таблица 3.1.2-1.

1 Качеството на външния вид на МСМ трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.1.2-1.

Качество на външния вид на
МСМ Table 3.1.2-1 The appearance quality of MCM

Позиция Позици я		Изисквания към индекса Изисквания към индекса
Повърхностни дефекти Повърхностни дефекти	Проникващи пукнатини или дупки, разслояване Проникващи пукнатини или дупки, разслояване	Недопустим о Недопустим о
	Липсващ ръб, липсващ ъгъл, дупки, мехури, разлика в цвета Липсващ ръб, липсващ ъгъл, дупки, мехури, разлика в цвета	Не трябва да има очевидни дефекти или разлика в цветовете. Не трябва да има очевидни дефекти или разлики в цвета.
Забележка: Декоративните дупчици и цветовете разлики не са дефекти на повърхността. Забележка: Декоративните дупчици и цветовете разлики не са дефекти на повърхността.		

2 Отклонението на размерите на МСМ трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.1.2-2.

2 Отклонението на размерите на МСМ трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.1.2-2.

Отклонение на размерите на МСМ Таблица 3.1.2-
2Отклонение на размерите на МСМ

Позиц ия Позици я	Дължина и ширина (мм) Дължина и ширина (мм)		Дебелина (mm) Дебелина
	Разделя не Разделяне	Изрязв ане Изрязв ане	Самолет Самолет
Инде кс Инде кс	±3	±1	+1.5 -1.0
Забележка: Отклонението на размерите се отнася до отклонението между измерената стойност на действителния размер и номиналната стойност. Забележка: Отклонението на размерите се отнася до отклонението между измерената стойност на действителния размер и номиналната стойност.			

3 Индексът на ефективност на МСМ трябва да отговаря на изискванията

на таблица 3.1.2-3.

3 Индексът на ефективност на МСМ трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.1.2-3.

Индекс на ефективност на МСМ Таблица

3.1.2-3 Индекс на ефективност на МСМ

Ном ер Номер	Позиция Позиция		Изисквания към индекса Изисквания към индекса				Метод на изпитване Метод на изпитване
			На закрито На закрито		На открито На открито		
			Стен а Стена	Етаж Етаж	Стен а Стена	Под и покрив Под и покрив	
	² Площна плътност, kg/m Плътност, kg/m ²				3-20		
1	Коефициент на водопоглъщане, % Коефициент на водопоглъщане, %		≤15, Без издуване, напукване, разслояване или кредообразуване на изпитваното изделие ≤15, Без издуване, напукване, разслояване или кредообразуване на теста парче				GB/T 9966.3
2	Устойчивост на замръзване ^a Устойчивост на замръзване ^a		-		Няма повреди по повърхността като пукнатини, креда, разслояване и др.		JG/T 25
3	Топлинна устойчивост Топлинна устойчивост	Процент на изменение на размерите/% Процент на изменение на размерите/%	≤0.5				GB/T 4085
		Повърх ност Повърх ност	Без лепкавост, образуване на мехури, подуване или деформация Без лепкавост, мехури, подуване или деформация				
4	Остатъчно вдлъбване след статично натоварване/mm Остатъчно вдлъбване след статично въздействие натоварване/mm		-	≤0.40	-	≤0.40	GB/T 4085
5	Устойчивост на изкуствено старене Устойчивост на изкуствено старене	Време на старене, h Време на старене, h	-		2000		GB/T 16259 Метод А GB/T 16259 Метод А
		Външен вид Външен вид	10		Без образуване на мехури, напукване или разслояване, деформация Без образуване на мехури,		

		Мел, ниво Мел, ниво	-	≤1			
		Оцветяване, ниво Оцветяване, ниво	-	≤2			
6	Устойчивост на абразия, g/750r Устойчивост на абразия, g/750r		-	≤0.15	-	≤0.15	GB/T3810.7, претегляне на стойността на износване в съответствие с GB/T15036.2 (g/750r) GB/T3810.7, отчитане на стойността на износване съгласно GB/T15036.2 (g/750r)
7	Устойчивост на хлъзгане (статичен коэффициент на триене fw) Устойчивост на хлъзгане (коэффициент статично триене FW)		-	≥0.5	-	≥0.5	GB/T 4100
8	Гъвкавост ^b Гъвкавост ^b		Няма пукнатини или счупвания Няма пукнатини или счупвания				JG/T 311
9	Устойчивост на петна / ниво Устойчивост на петна / ниво		≤1(равнина) ≤1(равнина)				GB/T 9780
			≤2(Конкаво-изпъкнала повърхност) ≤2(Вдълбнато-изпъкнала повърхност)				
10	Химическ а устойчиво ст Химическ а устойчиво ст	Киселинна устойчивост Киселинна устойчивост	Няма пукнатини, разслояване, креда или очевидни промени в цвета на повърхността Няма пукнатини, разслояване, креда или очевидни промени в цвета на повърхността				GB/T 3810.13
		Устойчивост на алкали Устойчивост на алкали	Няма пукнатини, разслояване, креда или очевидни промени в цвета на повърхността Няма пукнатини, разслояване, креда или очевидни промени в цвета на повърхността				
11	Лимит на опасни вещества Лимит на опасни вещества	² TVOC/(g/m ³)	≤10	-			GB/T 18586
		² Разтворимо олово, mg/m ³ Разтворимо олово, mg/m ³	≤20	-			
		² Разтворим кадмий, mg/m ³ Разтворим кадмий, mg/m ³	≤20	-			
	Граница на	IRa	≤1.0	-			

12	радионуклиди те Граница на радионуклиди те	и	≤1.3	-	GB 6566
	Забележка: а. Трябва да се тества, когато				
	Забележка: а. Трябва да се изпитва, ако климатичните условия го изискват;				
	б. Той трябва да бъде тестван, когато това се изисква от договора между доставчика и купувача; с. Допускат се леки промени в цвета. б. Той трябва да бъде тестван, ако това се изисква от договора между доставчика и купувача; с. Позволен са леки промени в цвета.				

3.2 Индекс на ефективност на спомагателните материали

3.2 Индекс на ефективност на спомагателните материали

3.2.1 Специфично лепило за МСМ

3.2.1 Специфично лепило за МСМ

1 Индексът на изпълнение на лепилото на циментова основа трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.1-1.

1 Индексът на ефективност на лепилото на циментова основа трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.1-1.

Таблица 3.2.1-1 Индекс на експлоатационните характеристики на лепило на циментова основа Table 3.2.1-1 Performance index of cement-based adhesive

Позиция Позиция	Индекс на производителността Индекс на производителността		Метод на изпитване Метод на изпитване
	Единичен компонент Един част от	Компонент Въ Две Компоненти	
Първоначална якост на опън на лепилото, МПа Първоначална якост на опън, МПа			

Якост на опън на лепилото след потапяне във вода, МПа Якост на опън след потапяне във вода, МПа	≥0.5	≥1.0	JC/T 547
Сила на опън на лепилото след термично стареене, МПа Якост на опън след термично стареене, МПа			
Якост на разкъсване на лепилото след цикъл на замразяване и размразяване, МПа			
Якост на опън след цикъл на замразяване и размразяване, МПа			
Сила на сцепление при опън с времето за отваряне 20 min, МПа Якост на опън при отворено време от 20 минути, МПа	≥0.5		
Деформация при напречно разтягане, мм Деформация при напречно разтягане, мм	≥2.0		
Приплъзване, mm Приплъзване, mm	≤0.5		
Устойчивост на алкални изцветявания Устойчивост на алкални изцветявания	Без явни алкални ефлоресценции Няма видима алкалност цветя		JC/T 1024

2 Индексът на изпълнение на пастообразното лепило на емулсионна основа трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.1-2.

2 Индексът на ефективност на лепилото на пастообразна емулсионна основа трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.1-2.

Таблица 3.2.1-2 Индекс на експлоатационните характеристики на лепило на пастообразна емулсионна основа Table 3.2.1-2 Performance index of paste-like emulsion base adhesive

Позиция Позиция	Индекс на ефективността Индекс на ефективността	Метод на изпитване Метод на изпитване
Първоначална якост на срязване при натиск, МПа Първоначална сила на сцепление при срязване, МПа	≥ 1.0	JC/T 547
Якост на лепило при срязване след термично стареене, МПа Сила на сцепление при срязване след термично стареене, МПа	≥ 0.5	
Сила на сцепление при опън с времето за отваряне 20 min, МПа Якост на опън при отворено време от 20 минути, МПа	≥ 0.5	
Приплъзване, mm Приплъзване, mm	≤ 0.5	

3.2.2 Индексът на ефективност на специфичния разтвор за МСМ трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.2.

3.2.2 Индексът на експлоатационните характеристики на даден разтвор за МСМ трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.2.

Таблица 3.2.2 Индекс на изпълнение на специфичен разтвор

Таблица 3.2.2 Индекс на експлоатационните характеристики на бетоновия разтвор

Позиция Позици я		Индекс на ефективността Индекс на ефективността	Метод на изпитване Метод на изпитване
Якост на скъсване, МРа Граница на якост, МРа	Стандартни условия на изпитване Стандартни условия на изпитване	≥ 3.5	JC/T 1004
	След цикъл на замразяване и размразяване След цикъл на замразяване и размразяване		
Стойност на свиване, mm/m Стойност на свиване, mm/m		≤ 3.0	
Абсорбция на вода, g Абсорбция на вода, g	30 мин.	≤ 5.0	
	240 минути	≤ 10.0	
Деформация при напречно разтягане, мм Деформация при напречно разтягане, мм		≥ 2.0	
Устойчивост на алкални изцветявания Устойчивост на алкални изцветявания		От очевидно алкални ефлоресценции Няма видима алкалност цветя	JC/T 1024

3.2.3 Индексът на ефективност на разтвора за обработка на интерфейса трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.3.

3.2.3 Индексът на експлоатационните характеристики на интерфейса, третиращ разтвора, трябва да отговаря на изискванията на таблица 3.2.3.

Таблица 3.2.3 Показател за ефективност на разтвора за обработка на интерфейса Table 3.2.3 Performance index of interface treating mortal

Артикул Артикул		Индекс Индекс	Метод на изпитване Метод на
Лепило за срязване якост, МРа Захват за плъзгане, МРа	7d	≥ 0.7	JC/T 907-2002
	14d	≥ 1.0	

	Необработен	7d	≥ 0.3	
	Необработен	14d	≥ 0.5	
Лепило на опън	Необработен			
якост, МРа якост на опън, МРа	Обработка чрез потапяне	≥ 0.3		
	Обработка чрез потапяне			
	Термична обработка			
	Термична обработка			
	Обработка по цикъла замразяване-размразяване			
	Обработка по цикъла замразяване-размразяване			
	Алкална обработка			
	Лечение по принцип			

3.2.4 Други материали

3.2.4 Други материали

1 Индексът на ефективност на силиконовия строителен уплътнител, използван за запълване на фуги, трябва да отговаря на съответните изисквания на действащия национален стандарт за *силиконови строителни уплътнители* GB/T 14683.

1 Индексът на ефективност на силиконовия строителен уплътнител, използван за запълване на фуги, трябва да отговаря на съответните изисквания на действащия национален стандарт за *силиконови строителни уплътнители* GB/T 14683.

2 Характеристиките на металната ламарина от неръждаема стомана, използвана за МСМ шевове, трябва да отговарят на съответните изисквания на действащия национален стандарт *Студено валикувани плочи и листове от неръждаема стомана* GB3280.

2 Свойствата на листовите от неръждаема стомана, използвани за МСМ шевове, трябва да отговарят на съответните изисквания на действащия национален стандарт GB3280 *Студено валикувани плочи и листове от неръждаема стомана*.

4 Дизайн

4 Дизайн

4.1 Основно изискване

4.1 Основно изискване

4.1.1 МСМ е приложим за вътрешна и външна декорация на стени на сгради, вътрешно полагане на подове, полагане на покриви и външна декорация на подове на тротоари. Различните видове МСМ трябва да се избират в съответствие с изискванията на различните среди на използване, цели и повърхности в съответствие с таблица

3.1.1 на тази спецификация.

4.1.1 МСМ може да се използва за вътрешна и външна декорация на стени на сгради, вътрешни подови настилки, покриви и външни декоративни подови алеи. Различните видове МСМ трябва да се избират в съответствие с изискванията на различните среди, предназначения и повърхности в съответствие с таблица 3.1.1 от настоящата спецификация.

4.1.2 Специалната проектна документация на проекта за архитектурни довършителни работи МСМ трябва да включва следното съдържание:

4.1.2 Специалните строителни документи на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да включват следното съдържание:

1 В проектната документация трябва да се определят видът, спецификациите, разположението, подразделението, цветът и моделът на МСМ в съответствие с характеристиките на проекта и изискванията на собственика;

2 В проектната документация трябва ясно да се посочи третирането на дилатационните фуги, шевове и подробните структури;

3 В документите за проектиране трябва ясно да се посочат видът и

изисквания за експлоатационните характеристики на материалите, използвани за изравнителен слой, междинен слой, лепилен слой, уплътнителна мазилка и др.

1 В проектната документация трябва да се определят видът, спецификациите, разположението, разпределението, цветът и моделът на МСМ в съответствие с характеристиките на проекта и изискванията на собственика;

2 В строителните документи трябва ясно да се посочи начинът на обработка на дилатационните фуги, шевове и детайлите на конструкцията;

3 В документите за проектиране трябва ясно да се посочат изискванията за вида и характеристиките на материалите, използвани за изравнителния слой, междуфазовия слой, лепилния слой и уплътнителя и т.н.

4.1.3 ²²²Когато МСМ се използва за декорация на външна стена на сграда с височина над 12 m, площта на един МСМ не трябва да е по-голяма от 0,8 m, а плътността на площта не трябва да е по-голяма от 8 kg/m; когато се използва за декорация на външна стена на сграда с височина под 12 m, плътността на площта на един МСМ не трябва да е по-голяма от 15 kg/m.

4.1.3 ²²²Ако МСМ се използва за декориране на външната стена на сграда с височина над 12 m, площта на един МСМ не трябва да е по-голяма от 0,8 m, а плътността на площта не трябва да е по-голяма от 8 kg/m ; ако се използва за декориране на външната стена на сграда с височина под 12 m, плътността на площта на един МСМ не трябва да е по-голяма от 15 kg/m .

4.1.4 Пастообразният субстрат може да бъде изравнителният слой на бетонни стени или зидария, плаващият слой на топлоизолационна система, облицовъчният слой на килна неорганична плоскост или старите декоративни слоеве, като обработените плочки, мозайка, камък, боя, метални повърхности, като алуминиево-пластмасови композитни плоскости и дървени плочи и др.

4.1.4 Пастообразният субстрат може да бъде изравнителен слой на бетонни стени или зидария, плаващ слой на изолационна система, облицовъчен слой на

кил неорганични плочи или стари декоративни слоеве, като обработени плочки, мозайка, камък, боя, метални повърхности като алуминиево-пластмасови композитни плоскости и дървени плоскости и др.

4.1.5 Когато пастообразният субстрат е стар декоративен слой, като плочки, мозайка, камък, алуминиево-пластмасова композитна плоскост и боя и т.н., използвайте разтвор за обработка на интерфейса за обработка на интерфейса и след това го залепете със специфично лепило.

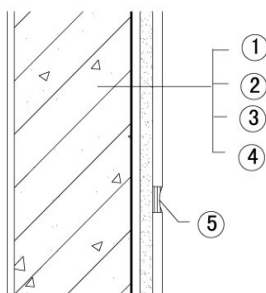
4.1.5 Ако пастообразният субстрат е стар декоративен слой, като плочки, мозайка, камък, алуминиево-пластмасова композитна плоскост и боя и т.н., използвайте разтвор за обработка на интерфейса на границата и след това залепете със специално лепило.

4.2 Строително проектиране

4.2 Структурно проектиране

4.2.1 Конструкцията на МСМ, залепен директно върху основата на стената и пода, трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.1.

4.2.1 Структурният дизайн на МСМ, директно залепен към основата на стената и пода, трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.1.



- ①-- Подложка: бетонна стена / различни зидани стени / циментов под;
- ②-- Изравнителен слой: циментова замазка, полимерна замазка;
- ③-- Лепилен слой: специфично лепило;
- ④-- Декоративен слой: MCM-IW, MCM-EW, MCM-IF, MCM-EF

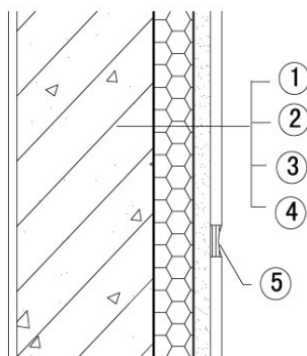
- ⑤-- Съединителна фуга: запълване на фугата (специфичен фугиращ разтвор, силиконов строителен уплътнител) или метална ламарина от неръждаема стомана (на закрито)
- ①-- Подложка: бетонна стена / различни тухлени стени / циментов под;
- ②-- Изравнителен слой: циментова замазка, полимерна замазка;
- ③-- Лепилен слой: специфично лепило;
- ④-- Декоративен слой: MCM-IW, MCM-EW, MCM-IF, MCM-EF
- ⑤-- Съединителна фуга: запълване на фугата (бетонна фугираща смес, силиконов строителен уплътнител) или лист от неръждаема стомана (вътрешно)

Фигура 4.2.1 Конструктивна схема за MCM, директно залепен върху стенни и подови основи

Фигура 4.2.1 Конструктивна схема за MCMs, директно залепени за стенни и подови основи

4.2.2 Конструкцията на MCM, залепена върху плаващия слой на топлоизолационната система, трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.2.

4.2.2 Строителство Дизайн MCM вмъкнати на адрес плаващ слой на топлоизолационната система трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.2.



- ①-- Подложна стена: бетонна стена или различни зидани стени;
- ②-- Теплоизолационна система: изолационен слой и плаващ слой (мазилка с мрежест плат);
- ③-- Лепилен слой: специфично лепило;
- ④-- Декоративен слой: MCM-EW;
- ⑤-- Свързваща фуга: запълване на фугата (специфичен фугиращ разтвор, силиконов строителен уплътнител)
- ①-- Субстрат на стената: бетонна стена или различни видове зидария;
- ②-- Теплоизолационна система: изолационен слой и плаващо покритие (гипсова замазка с мрежа);
- ③-- Лепилен слой: специфично лепило;
- ④-- Декоративен слой: MCM-EW;
- ⑤-- Съединителна фуга: фугиращ разтвор (специален фугиращ разтвор, силиконова конструкция)

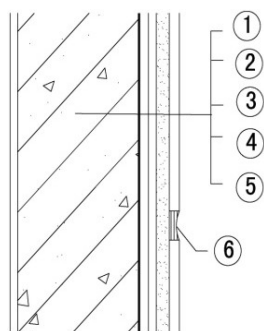
шпакловка)

Фигура 4.2.2 Конструктивна схема за МСМ, залепен върху плаващия слой на топлоизолационната система

Фигура 4.2.2 Конструктивна схема на МСМ, залепен към плаващия слой на топлоизолационната система

4.2.3 Строителният проект за МСМ, залепен върху старите стенни и подови основи на съществуващи сгради, трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.3.

4.2.3 Структурният дизайн на МСМ, залепени за стари стенни и подови основи на съществуващи сгради, трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.3.



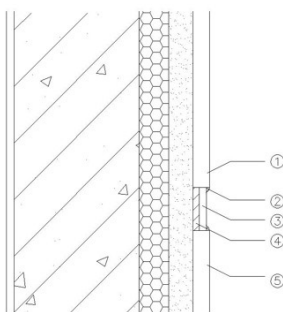
- ①-- Подложка: бетонна стена / различни зидани стени / циментова подложка;
- ②-- Обработен стар декоративен слой: керамични плочки, мозайка, камък, алуминиево-пластмасови композитни плоскости и боя и др;
- ③-- Междуфазов слой: интерфейс, третиращ хоросан;
- ④-- Лепилен слой: специфично лепило;
- ⑤-- Лицев слой: МСМ-IW, МСМ-EW, МСМ-IF, МСМ-EF
- ⑥-- Свързване на фугата: запълване на фугата (специфичен фугиращ разтвор, силиконов строителен уплътнител) или метален лист от неръждаема стомана (на закрито)
- ①-- Подложка: бетонна стена / различни зидани стени / циментов под;
- ②-- Обработен стар декоративен слой: керамични плочки, мозайка, камък, алуминиево-пластмасови композитни плоскости и боя и др;
- ③-- Междиен слой: междиен разтвор;
- ④-- Лепилен слой: специфично лепило;
- ⑤-- Слой на бузите: МСМ-IW, МСМ-EW, МСМ-IF, МСМ-EF
- ⑥-- Съединителна фуга: запълване на фугата (бетонна фугираща смес, силиконов строителен уплътнител) или лист от неръждаема стомана (вътрешно)

Фигура 4.2.3 Конструктивна схема за МСМ, залепен върху старите стенни и подови основи на съществуващи сгради

Фигура 4.2.3 Структурна диаграма на МСМ, залепен за стари стенни и подови основи на съществуващи сгради

4.2.4 Фугите на МСМ, използвани в декоративния повърхностен слой на закрито, могат да бъдат инкрустирани с метални ленти от неръждаема стомана, като структурата на фугата трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.4.

4.2.4 Фугите от МСМ, използвани във вътрешния декоративен повърхностен слой, могат да бъдат инкрустирани с метални ленти от неръждаема стомана, като конструкцията на фугите трябва да отговаря на изискванията на фигура 4.2.4.



①-- МСМ-IW, МСМ-IF; ②-- Прозрачен силиконов строителен уплътнител; ③-- Метален лист от неръждаема стомана;

④-- Силиконово лепило; ⑤-- МСМ-IW, МСМ-IF.

①-- МСМ-IW, МСМ-IF; ②-- Прозрачен силиконов строителен уплътнител; ③-- Лист от неръждаема стомана; ④-- Силиконово лепило; ⑤-- МСМ-IW, МСМ-IF.

Фигура 4.2.4 Конструктивна схема за уплътняване с метален лист от неръждаема стомана
Фигура 4.2.4 Конструктивна схема за уплътняване с метален лист от неръждаема стомана

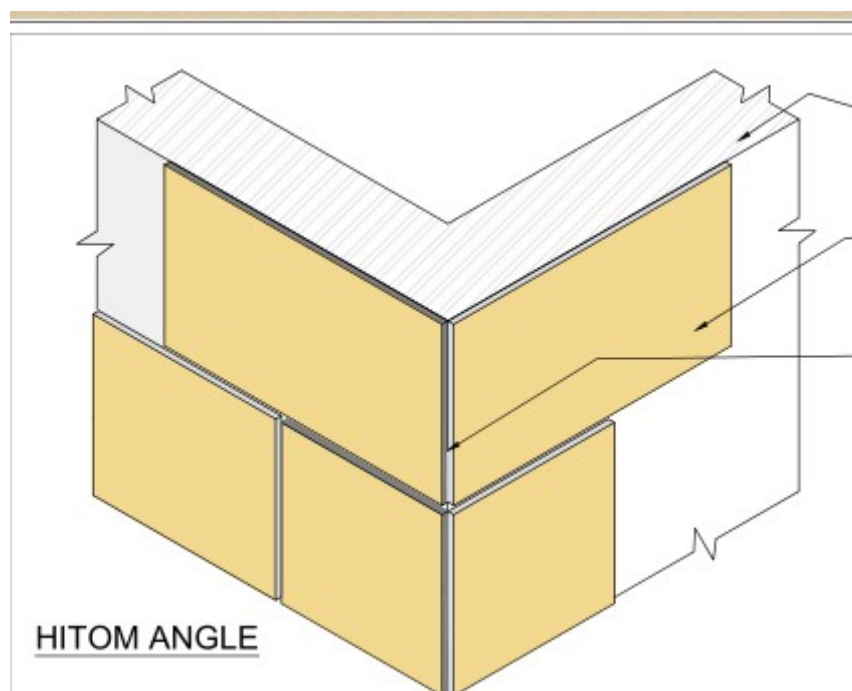
4.2.5 Когато МСМ използва снаждане на плътни фуги, фугите трябва да бъдат

запечатани с фугопълнител в същия цвят.

4.2.5 Когато МСМ използва плътни фуги, фугите трябва да бъдат запечатани с фугопълнител в същия цвят.

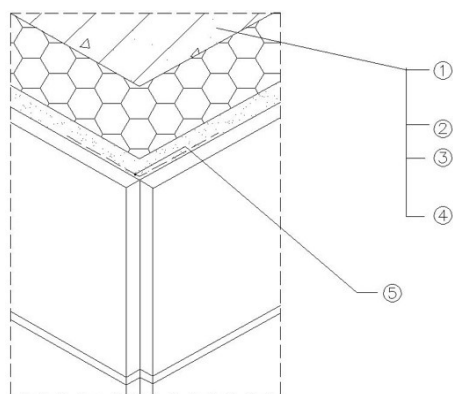
4.2.6 За ъглите на стената е препоръчително да се използват специфични плочки за ъгъла. Тя може да бъде положена и чрез прилепнали ъгли, подравнени ъгли (ъгъл Хитом) с фуги и противоположни фуги под ъгъл 45°. Когато се приема специфична плочка за ъгъла и заравнени ъгли, трябва да се използва лепило за уплътняване. Когато се полага чрез подравнени ъгли (ъгъл Хитом), двата листа трябва да са на 2-3 мм от ръба и трябва да се запечатат с фугопълнител със същия цвят като листа МСМ. Когато се полага чрез противоположни фуги под ъгъл 45°, противоположните фуги трябва да се запечатат със специфично пастообразно лепило на емулсионна основа от същия цвят. Вж. фигура 4.2.6 за конструкцията на пастата.

4.2.6 За ъглите на стената е препоръчително да се използва специфична плочка за ъгъла. Тя може да бъде положена и с прилепнали ъгли, подравнени ъгли (ъгъл Хитом) с фуги и противоположни фуги под 45°. При приемане на бетонна плочка за ъгъл и приравнени ъгли трябва да се използва лепило за уплътняване. При полагане с използване на подравнени ъгли (ъгъл Хитом) двата листа трябва да са на 2-3 мм от ръба и да се уплътнят с фугопълнител в същия цвят като МСМ плочката. Ако се полагат с противоположни фуги под ъгъл 45°, противоположните фуги трябва да се уплътнят със специфично лепило на пастообразна основа в същия цвят. Вж. фигура 4.2.6 за дизайна на вмъкване.



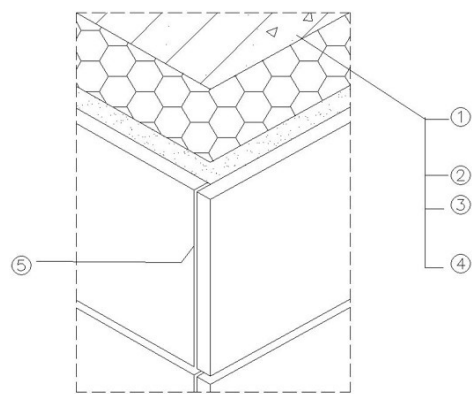
AT





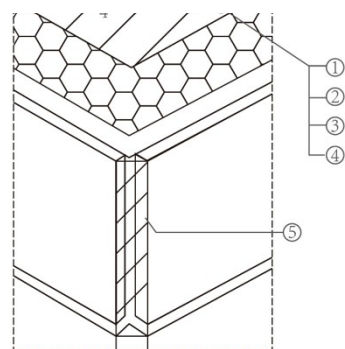
- ①-- Бетон / тухлена зидария и др;
 ②--Различни слоеве топлоизолация и мазилка;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- MCM;
 ⑤--Тухла за ъгъла
- ①-- Бетон/тухлена зидария и др;
 ②-- Различни слоеве топлоизолация и мазилка;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- MCM;
 ⑤-- Тухла за классона

(a)



- ①-- Бетон / тухлена зидария и др;
 ②--Различни термични изолация и слоеве от разтвор за мазилки;
 ③-- Лепило;
 ④-- MCM;
 ⑤--Залепване
- ①-- Бетон/тухлена зидария и др;
 ②-- Различни слоеве топлоизолация и мазилка;
 ③-- Лепило;
 ④-- MCM;
 ⑤-- Лепило

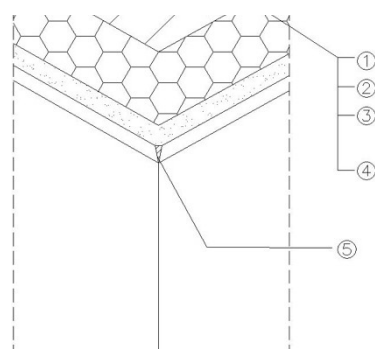
(b)



- ①-- Бетон / тухлена зидария и др;
 ②--Различни топлоизолационни и мазилкови разтвори слоеве;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- MCM;
 ⑤--Запълнете с пълнител за фуги със същия цвят като MCM лист

- ①-- Бетон/тухлена зидария и др;
 ②-- Различни слоеве топлоизолация и мазилка;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- MCM;
 ⑤-- Запълнете фугите с пълнител в същия цвят като облицовката MCM

(c)



- ①-- Бетон / тухлена зидария и др;
 ②--Различни термични изолация и слоеве от разтвор за мазилки;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- MCM;
 ⑤--Залепване
- ①-- Бетон/тухлена зидария и др;
 ②-- Различни слоеве топлоизолация и мазилка;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- MCM;
 ⑤-- Лепило

(d)

Фигура 4.2.6 Конструктивна схема за поставяне на MCM

Фигура 4.2.6 Конструктивна схема за поставяне на MCM

- (a) Паста със специфична плочка за ъгъла
 (в) Изравнени ъгли (ъгъл Хитом) с фугите
 (a) Вмъкване на конкретна плочка за ъгъл

- (б) Положена чрез прилепнали ъгли
 (г) Противоположни фуги под ъгъл 45°
 (б) Поставени прилепнали ъгли

(в) Изравнени ъгли (ъгъл Хитом) с фугите

(г) Противоположни фуги под 45°

4.2.7 Части със специални форми, като например извити повърхности и скосени ъгли, могат да бъдат директно покрити с МСМ, който е огънат и уплътнен.

4.2.7 Части от специални форми, като извити повърхности и скосени ъгли, могат да бъдат директно покрити с МСМ, който е огънат и уплътнен.

4.2.8 Конкаво-изпъкналите части на стената, като первази, балкони, корнизи, декоративни линии, козирки, водосточни тръби и т.н., трябва да бъдат снабдени с водоустойчиви и дренажни мерки. Наклонът на дренажа на горната повърхност на первазите на прозорците, корнизите, декоративните линии, козирките и горната част на балкона не трябва да бъде по-малък от 6 % и трябва да има структура от капковидни плочки.

4.2.8 Вдлъбнатите изпъкнали части на стената, като парапети, балкони, корнизи, декоративни линии, навеси и стрехи и т.н., трябва да бъдат снабдени с хидроизолационни и дренажни мерки. Наклонът на дренажа на горната повърхност на парапетите, корнизите, декоративните линии, тенти и горната част на балконите не трябва да бъде по-малък от 6 % и трябва да има структура от капковидни плочки.

4.2.9 Когато по време на лепенето на вътрешната стена се натъкнете на тръбопроводи, ключове, кутии за контакти и носещи елементи на санитарното оборудване, използвайте целия МСМ, който е изрязан така, че да съответства на тези части.

4.2.9 Когато по време на лепенето на вътрешната стена се натъкнете на тръби, ключове, кутии за контакти и поддържащо санитарно оборудване, използвайте целия МСМ, който е изрязан, за да пасне на тези части.

4.2.10 В крайните части на външната стена (около отворите за врати и прозорци, цокъла, балконите) трябва да има фуги между МСМ,

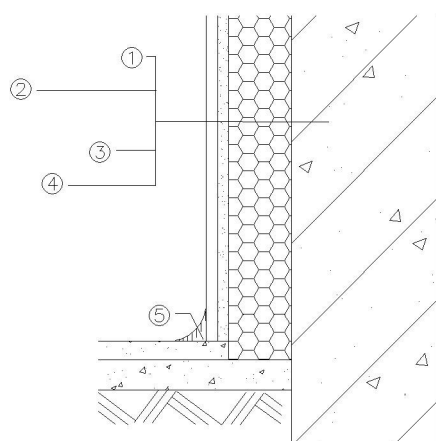
козирки, горната част на парапетите и т.н.), ширината на фугата трябва да бъде 3 мм~10 мм

а фугите трябва да се запълнят със силиконов строителен уплътнител или

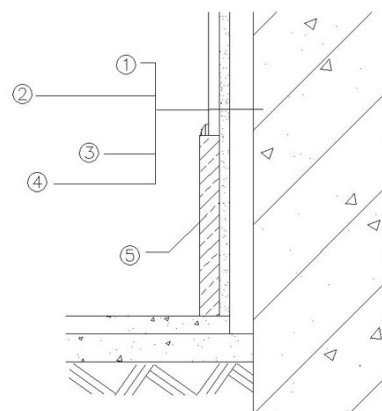
запълнител на фуги. На

затварянето на цокъла на външната стена и на цокъла на вътрешната стена може да бъде разгледано, като се направи справка с (фигура 4.2.10).

4.2.10 Трябва да има МСМ фуги между скобите на външните стени (около врати и прозоречни отвори, первази, балкони, навеси, горната част на парапетите и т.н.), като ширината на фугата трябва да бъде $3 \text{ mm} \times 10 \text{ mm}$, а фугите трябва да бъдат запълнени със силиконов уплътнител или мастика. Затварянето на цокъла на външната стена и на цокъла на вътрешната стена може да се регулира, както е показано на (фигура 4.2.10).



- ①-- Бетон / тухлена зидария и др;
 ②--Слоеве от топлоизолация и разтвор за мазилка;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- МСМ;
 ⑤--Затваряне чрез запълване на фуги или силиконов строителен уплътнител
- ①-- Бетон/тухлена зидария и др;
 ②-- Слоеве топлоизолация и мазилка;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- МСМ;
 ⑤--Запълване на фугите с уплътнител за фуги или силикон
- уплътнител
 телен материал
- (a)



- ①-- Бетон / тухлена зидария и др;
 ②-- Изравнителен слой;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- МСМ;
 ⑤--
- ①-- Бетон/тухлена зидария и др;
 ② -- Изравнителен слой;
 ③-- Залепващ слой;
 ④-- МСМ;
 ⑤--

(b)

Фигура 4.2.10 Конструктивна схема за затваряне на цокъл на външна стена и вътрешна стена

стенен цокъл

Фигура 4.2.10 Конструктивна схема за ограждане на цокъла на външната стена и цокъла вътрешни стени

(a) Затваряне на цокъл на външна стена (б) Затваряне на цокъл на вътрешна стена

(a) Затваряне на цокъла на външната стена(б) Затваряне на цокъла на вътрешната стена

5 Строителство

5 Строителство

5.1 Общи разпоредби

5.1 Общи разпоредби

5.1.1 Преди изграждането на проекта за архитектурно довършване на МСМ, преди изграждането на проекта за довършване на МСМ сграда, проведете приемане на място на различните използвани суровини. Материали като МСМ, агент за обработка на интерфейса, специфично лепило и специфична фугираща смес и т.н. трябва да имат доклад от фабрична инспекция и сертификат за качество.

5.1.1 Извършване на проучване за приемане на обекта за различните суровини, използвани преди изграждането на проекта за архитектурно оформление на МСМ и преди изграждането на проекта за довършителни МСМ. Материалите, като МСМ, агент за обработка на интерфейса, специфично лепило и специфична фугираща смес и т.н., трябва да имат доклад от фабрична проверка и сертификат за качество.

5.1.2 Строго забранено е да се използва обикновен циментов разтвор за залепване на МСМ или за запълване на фуги.

5.1.2 Строго забранено е да се използва обикновен циментов разтвор за залепване на МСМ или за запълване на фуги.

5.1.3 Преди МСМ да влезе в обекта, спецификациите, размерите, външният вид и плътността на площта на МСМ трябва да се проверят отново. Размерите и външният вид трябва да отговарят на разпоредбите на таблица 3.1.2 от настоящата спецификация, а плътността на площта трябва да отговаря на разпоредбите на член 4.1.3 от настоящата спецификация.

5.1.3 Спецификациите, размерите, външният вид и плътността на площта на МЦМ трябва да се проверят отново преди поставянето на МЦМ на обекта. Размерите и външният вид трябва да са в съответствие с разпоредбите на таблица 3.1.2 от настоящата спецификация, а плътността на площта трябва да е в съответствие с разпоредбите на раздел 4.1.3 от настоящата спецификация.

5.1.4 Специфичното лепило трябва да се провери отново и може да се използва само след проверка, за да бъде квалифицирано.

5.1.4 Конкретното лепило трябва да се провери отново и може да се използва само след проверка за съответствие.

5.1.5 Преди изграждането на архитектурния довършителен проект на МСМ на голяма площ, изработете модел на стена или модел на под на място, като използвате същите материали и строителен процес, и проведете тест на якостта на залепване на място. Якостта на залепване при изпитването на място за външната стена не трябва да бъде по-малка от 0,2МПа, а методът на изпитване трябва да се извърши в съответствие с разпоредбите на действащия отраслов стандарт за *изпитване на якостта на залепване на гобленни тухли на строителния инженеринг JGJ 110*.

5.1.5 Преди широкомащабното изграждане на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ създайте модел на стената или пода на място, като използвате същите материали и процедура за изграждане, и извършете тест за адхезия на място. Якостта на залепване при изпитването на място на външната стена не трябва да бъде по-малка от 0,2 МПа, а методът на изпитване трябва да се проведе в съответствие с разпоредбите на действащия промишлен стандарт - *"Стандарт за изпитване на якостта на залепване на тухлен гоблен на строителното инженерство"* JGJ 110.

5.1.5 Пастообразният субстрат трябва да отговаря на следните изисквания:

5.1.5 Пастообразният субстрат трябва да отговаря на следните изисквания:

1 Основата за пастата трябва да бъде плоска и твърда, без тебешери, издутини, маслени петна или изпъкнали песъчинки. Допустимо отклонение и метод на изпитване

на плоскостта на субстрата трябва да отговаря на разпоредбите на действащия национален стандарт *Стандарт за приемане на качеството на строителството на сградна декорация GB 50210* за усъвършенствани мазилки;

2 Когато пастообразният субстрат е старият декоративен слой, като керамични плочки, мозайка, камък, алуминиево-пластмасови композитни плоскости и боя и т.н., субстратът трябва да се обработи в съответствие с изискванията на раздел 5.3 от настоящата спецификация.

1 Основата на пастата трябва да бъде плоска и твърда, без тебешери, издутини, петна от масло или изпъкнали пясъчни зърна. Допустимото отклонение и методът за изпитване на плоскостта на субстрата трябва да са в съответствие с разпоредбите на действащия национален стандарт *Стандарт за приемане на качеството на строителството на сградна декорация GB 50210* за съвременни мазилки;

2 Ако пастообразният субстрат е стар декоративен слой, като керамични плочки, мозайка, камък, глинено-пластмасови композитни плочи и боя и т.н., субстратът трябва да се обработи в съответствие с изискванията на раздел 5.3 от настоящата спецификация.

5.1.6 Условието за строителство на проекта за МСМ трябва да отговарят на следните изисквания:

5.1.6 Условието за строителство на проекта за МСМ трябва да отговарят на следните изисквания:

1 Отворите на вратите (прозорците), отворите на скелето, вградените части на балкона и водосточните тръби трябва да бъдат обработени, а основата трябва да бъде проверена, за да бъде квалифицирана в съответствие с изискванията на проекта и стандартите за приемане на качеството;

2 При поставяне на пасти работната температура на околната среда трябва да бъде 5°C ~ 40°C. Когато работната температура на околната среда е по-висока от 40 °C, трябва да се монтират засенчващи устройства;

- 3 По време на строителството на открито избягвайте дъжд и слънцегреене;
 - 4 На строителната площадка трябва да са налични необходимите вода, електричество, машини и съоръжения за безопасност;
 - 5 Преди започване на строителството трябва да се изготви план за организация на строителството, който трябва да бъде разгледан и одобрен.
- 1 Отворите на вратите (прозорците), отворите на скелето, вградените части на балкона и водосточните тръби трябва да бъдат обработени, а субстратът трябва да бъде проверен, за да отговаря на изискванията на проекта и стандартите за приемане на качеството;
 - 2 При поставяне работната температура трябва да е между 5°C и 40°C. Ако работната температура на околната среда е над 40°C, трябва да се постави засенчване;
 - 3 Избягвайте дъжд и слънчева светлина по време на строителството на открито;
 - 4 Трябва да са налице вода, електричество, машини и оборудване за безопасност, необходими на обекта;
 - 5 Преди началото на строителството трябва да се изготви, прегледа и одобри организационен план за проектиране и строителство.

5.2 Съхранение на материали

5.2 Съхранение на материала

5.2.1 МСМ трябва да се предпазва от дъжд, слънчева светлина и преса по време на работа на място. Опаковъчната торба не трябва да се поврежда и трябва да се съхранява в сухо и проветриво помещение.

5.2.1 МСМ трябва да се предпазва от дъжд, слънчева светлина и отпечатване, когато се използва на място. Опаковъчната торба не трябва да се поврежда и трябва да се

да се съхранява в сухо и проветриво помещение.

5.2.2 Материалите, постъпващи на площадката, трябва да се поставят в склада след проверка за квалификация, а височината на подреждане на МСМ не трябва да надвишава 1 m.

5.2.2 Материалите, които влизат на площадката, трябва да се съхраняват след проверка, а височината на подреждане на МЦМ не трябва да надвишава 1 m.

5.3 Обработка на пастообразен субстрат

5.3 Модификация на пастообразния субстрат

5.3.1 Когато пастообразната основа на новите сгради е циментова замазка, МСМ може да се лепи директно. Когато пастообразната основа е горният слой на топлоизолационната система от устойчив на разрушаване разтвор, МСМ може да се лепи директно върху повърхността на устойчивия на разрушаване разтвор.

5.3.1 Ако пастообразната основа за нови сгради е циментова замазка, МСМ може да се лепи директно. Ако пастообразният субстрат е горният слой на устойчива на разрушаване топлоизолационна система, МСМ може да се залепи директно към повърхността на устойчивия на разрушаване разтвор.

5.3.2 Когато се използва за обновяване на декоративния слой на съществуващи сгради, старият декоративен слой трябва да се инспектира, за да се отстранят изпъкналите, напуканите, люещите се и тебеширените части. Здравината на стария декоративен слой трябва да отговаря на съответните разпоредби, в противен случай целият стар декоративен слой трябва да бъде отстранен. Специфичните методи за обработка на стария декоративен слой трябва да отговарят на следните изисквания:

5.3.2 Ако се използва за обновяване на декоративния слой на съществуващи сгради, старият декоративен слой трябва да се провери, за да се отстранят изпъкнали, напукани, люещи се и тебеширени участъци. Здравината на стария декоративен слой трябва да отговаря на съответните разпоредби, в противен случай той трябва да бъде отстранен.

целия стар декоративен слой. Специфичните методи за обработка на стария декоративен слой трябва да отговарят на следните изисквания:

1 Когато старият декоративен слой е от керамични плочки, мозайка, камък и т.н., трябва да се отстранят изпъкналите, напуканите, разхлабените и люещите се части на декоративния слой и да се използва лепило на циментова основа за поправка и изравняване, да се използва разтвор за обработка на интерфейса, за да се извърши обработка на интерфейса на мазилката за целия субстрат, като дебелината на междуфасадния слой е 1 mm;

2 Когато старият декоративен слой е алуминиево-пластмасова композитна плоча, повърхността на плочата трябва да бъде грапава и да се използва разтвор за третиране на интерфейса, за да се извърши третиране на интерфейса на мазилката за целия субстрат, като дебелината на междуфазовия слой е 1 mm;

3 Когато старият декоративен слой е боя, повърхностният слой на боята трябва да се отстрани, да се направи мазилка за шпакловъчния слой и да се използва водоустойчива боя на циментова основа за обработка на интерфейса. Дебелината на междинния слой е 1 mm;

1 Ако старият декоративен слой е от керамични плочки, мозайка, камък и т.н., трябва да се отстранят изпъкналите, напуканите, разхлабените и люещите се части на декоративния слой и да се използва лепило на циментова основа за ремонт и изравняване, да се използва разтвор за обработка на интерфейса, за да се извърши мазилка за обработка на интерфейса за цялата основа, като дебелината на междуфазовия слой е 1 mm;

2 Когато старият декоративен слой е алуминиево-пластмасова композитна плоскост, повърхността на плоскостта трябва да бъде грапава и да се използва разтвор за обработка на интерфейса, за да се направи мазилка за обработка на повърхността на целия субстрат, като дебелината на интерфейсният слой е 1 mm;

3 Ако старият декоративен слой е боя, повърхностният слой боя трябва да се отстрани, да се нанесе слой мазилка за запечатване и да се използва водоустойчива боя на циментова основа за обработка на интерфейса.

Дебелината на междинната фаза

е 1 mm;

4 Когато старият декоративен слой е изолационен слой, първо проверете и поправете изпъкналите и напукани части на стария изолационен слой и проверете якостта на залепване на модела за лепене. Когато якостта е $\geq 0,1 \text{ MPa}$, МСМ трябва да се залепи на голяма площ;

5 Когато старият декоративен слой е тапет, оригиналният тапет трябва да се отстрани. След като оригиналната основа бъде проверена и поправена, използвайте разтвор за обработка на интерфейса за обработка на интерфейса, а дебелината на междуфасадния слой е 1 mm;

6 Когато старият декоративен слой е от масивна дървесина или от композитна дървесина, за проект на открито, направете водоустойчив слой върху дървената повърхност и използвайте пастообразното лепило на емулсионна основа за поставяне. За проект на закрито използвайте директно пастообразното емулсионно базово лепило за залепване или фиксирайте с дърводелски пирони.

4 Ако старият декоративен слой е изолационен слой, първо проверете и поправете изпъкналите и напукани части на стария изолационен слой и изпробвайте сцеплението на модела за залепване. Ако якостта е $\geq 0,1 \text{ MPa}$, МСМ трябва да се залепи на голяма площ;

5 Ако има стар декоративен слой от тапети, оригиналният тапет трябва да се отстрани. След като проверите и поправите оригиналната основа, използвайте интерфейсен разтвор за обработка на интерфейса, а дебелината на междуфазовия слой е 1 mm;

6 Ако старият декоративен слой е от масивна дървесина или композитна дървесина, направете хидроизолация на дървената повърхност за проекта на открито и използвайте лепило на основата на пастообразна емулсия. За проект на закрито използвайте директно лепило на пастообразна емулсионна основа за залепване или фиксиране с дърводелски пирони.

5.4 Процес на строителство и изисквания

5.4 Процес на строителство и изисквания

5.4.1 Изграждането на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да се извършва в съответствие със следните работни процедури.

5.4.1 Изграждането на архитектурния проект на МСМ трябва да се извърши в съответствие със следните работни процеси.

Обработка на пастообразен субстрат → Опитна подредба, линия за прихващане или контактна мрежа → Мазилка → Паста → Компактна → Почистване на фуги → Запълване на фуги, замазка на фуги
→ Проверка и ремонт → Почистване

Регулиране на пастообразния субстрат → Пробно подреждане, линия на разкъсване или линия на верига → Мазилка → Залепване → Фиксиране → Почистване на фугите → Запълване на фугите, подравняване на фугите → Проверка и ремонт → Почистване

5.4.2 Пробната уредба, контактната мрежа или въжето трябва да отговарят на следните изисквания:

5.4.2 Устройството за изпитване, веригата или линията за бластиране трябва да отговарят на следните изисквания:

1 Проведете пробно подреждане в съответствие с изискванията за проектиране и модела на конструкцията, както и с действителното положение и размера на отворите за врати и прозорци, и определете ширината на шева, като цялото парче листов материал трябва да се използва за разделяне и пробно подреждане.

2 Спецификациите и размерите на МСМ трябва да се използват като стандарт, да се маркират вертикалните и хоризонталните линии според ефекта от пробното подреждане и множеството на цялото парче, които трябва да се използват като контролни линии на лепенето;

3 МСМ в крайните части трябва да се реже равномерно.

1 Извършване на изпитването в съответствие с изискванията на проекта и

модел на конструкцията, както и действителното положение и размер на отворите за врати и прозорци и определяне на ширината на шева, за рязане и тестово оформление трябва да се използва целият лист материал.

2 Спецификациите и размерите на МСМ трябва да се използват като стандарт, да се маркират вертикалните и хоризонталните линии в съответствие с оформлението на изпитването и да се умножи цялото парче, което да се използва като контролни линии за свързване;

3 МСМ на крайните участъци трябва да бъдат изрязани равномерно.

5.4.3 За смесването на специфично лепило и специфичен фугиращ разтвор измервайте правилно според необходимото количество добавена вода. По време на смесването на място разбъркайте добре в смесителя за разтвори в продължение на 3 мин ~ 5 мин, разбъркайте отново след изчакване

5min ~ 10min, тогава може да се използва.

5.4.3 За смесването на конкретно лепило и конкретна фугираща смес измервайте правилно според необходимото количество добавена вода. Разбъркайте добре в миксера за разтвори в продължение на 3 мин, докато смесвате на място. ~5 мин., изчакайте 5 мин. ~10 мин. и разбъркайте отново, след което може да се използва.

5.4.4 МСМ може да се реже с нож за хартия. Залепването на МСМ трябва да отговаря на следните изисквания:

5.4.4 МСМ може да се реже с нож за хартия. Вложката МСМ трябва да отговаря на следните изисквания:

1 Нанасяйте пастата отгоре надолу;

2 Дебелината на лепилния слой трябва да бъде 1mm ~ 3mm;

3 ²²МСМ с различни спецификации трябва да приемат различни методи за измазване: ако площта на един МСМ е по-малка или равна на 0,36 m², може да се приеме едностранно измазване на гърба на листа; за МСМ с дължина над 0,36 m², използвайте назъбена мистрия с дълбочина на зъбите 6 mm за измазване лента по лента върху основата и гърба на листа, като посоката на измазване върху основата и гърба на листа трябва да бъде перпендикулярна на

един друг;

1 Вмъкване отгоре надолу;

2 Дебелината на лепилния слой трябва да е $1\text{ mm} \times 3\text{ mm}$;

3 При МСМ с различни спецификации трябва да се използват различни методи за измазване: ако площта на един МСМ е по-малка или равна на $0,36\text{ m}^2$, може да се използва едностранно измазване на гърба на листа; при МСМ с площ по-голяма от $0,36\text{ m}^2$ се използва мистрия с дълбочина 6 mm за измазване лента по лента върху основата и гърба на листа, като посоката на измазване на основата и гърба на листа трябва да бъде перпендикулярна една на друга;

4 При полагането на МСМ използвайте дървена поплавъчна плоча или гумен лист за равномерно изравняване и уплътняване на листовия материал. Преди първоначалното свързване на лепилото широчината на шева на МСМ трябва да се регулира в съответствие с изискванията на проекта;

5 МСМ трябва да се залепи върху субстрата чрез метода на пълно залепване. Когато се залепва върху външния декоративен слой на външната стена, съотношението между площта на залепване върху повърхността на стената и площта на МСМ не трябва да бъде по-малко от 80% , а съотношението между площта на залепване върху пода и площта на МСМ трябва да бъде 100% .

4 При полагането на МСМ използвайте плосък или гумен лист, за да изравните и уплътните равномерно материала на плочата. Преди първоначалното нанасяне на лепилото регулирайте ширината на шева на МСМ според изискванията на проекта;

5 МСМ трябва да се залепи към основата, като се използва методът на пълно залепване. При залепване към външния декоративен слой на външната стена съотношението между площта на залепване върху повърхността на стената и площта на МСМ не трябва да бъде по-малко от 80% , а съотношението между площта на залепване върху пода и площта на МСМ трябва да бъде 100% .

5.4.5 Изграждането на запълването на фугите трябва да се извърши най-малко

7d след поставянето на МСМ, в реда на първо вертикално и след това хоризонтално, а фугите

трябва да бъдат запълнени компактно, непрекъснато, праволинейно и гладко, без пукнатини или празнини.

5.4.5 Проектирането на запълването на фугите трябва да се извърши най-малко 7d след поставянето на МСМ, в последователност първо вертикално, а след това хоризонтално, като фугите трябва да бъдат запълнени компактно, непрекъснато, равномерно и гладко, без пукнатини или свободни места.

5.4.6 Разтворът, който оцветява повърхността на МСМ, не трябва да се мие с вода или да се избърсва с кърпички, съдържащи вода, когато не е изсъхнал. Той трябва да се изстърже с гумен лист или да се почисти със суха гъба след първоначалното втвърдяване на разтвора.

5.4.6 Фугиращата смес, която оцветява повърхността на МСМ, не трябва да се мие с вода или да се избърсва с кърпи, съдържащи вода, освен ако не е изсъхнала. След първоначалното втвърдяване на разтвора, той трябва да се изстърже с гумен лист или да се почисти със суха гъба.

5.5 Защита на готовия продукт

5.5 Защита на крайния продукт

5.5.1 Трябва да се вземат временни защитни мерки за входовете, проходите, ъглите и други части, които могат да бъдат повредени по време на строителството.

5.5.1 Трябва да се вземат временни защитни мерки за входовете, проходите, ъглите и други части, които могат да бъдат повредени по време на строителството.

5.5.2 След приключване на строителството на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да се вземат временни защитни мерки за частите, които могат да бъдат замърсени при последващите работи.

5.5.2 След като архитектурният проект на МСМ бъде завършен, трябва да се предприемат временни защитни мерки за частите, които могат да бъдат замърсени в

следните произведения.

5.5.3 Дупките в скелето трябва да се поправят със същите листове МСМ. След приключване на строителството на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ не трябва да се изрязват дупки в залепените готови продукти.

5.5.3 Дупките на скелето трябва да се поправят със същите листове МСМ. Не трябва да се изрязват дупки в готовите продукти, които са били залепени след приключване на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ.

5.5.4 При строителство на открито на МСМ архитектурни довършителни проекти трябва да се вземат мерки за предотвратяване на дъжд за готовите продукти, които са завършени, те трябва да бъдат защитени от дъжд в рамките на 48 часа.

5.5.4 При строителство на открито на архитектурния довършителен проект МСМ готовите продукти трябва да вземат мерки за защита от дъжд, да бъдат защитени от дъжд в рамките на 48 часа.

6 Приемане

6 Приемане

6.1 Общи разпоредби

6.1 Общи разпоредби

6.1.1 Приемането на качеството на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да отговаря на съответните изисквания на действащите национални стандарти: *Единен стандарт за приемане на качеството на строителството на сгради GB 50300* и *Стандарт за приемане на качеството на строителството на сгради GB 50210*, както и на изискванията на настоящата спецификация.

6.1.1 Приемането на качеството на архитектурното покритие на проекта за МСМ трябва да отговаря на съответните изисквания на приложимите национални стандарти *Единен стандарт за приемане на качеството на строителството в областта на гражданското строителство GB 50300* и *Стандарт за приемане на качеството на строителството в областта на декорацията на сгради GB 50210*, както и на изискванията на настоящата спецификация.

6.1.2 Приемането на качеството на проекта за архитектурни довършителни елементи от МСМ включва приемане на качеството на скритите работи по време на строителството и приемане на качеството на довършителните работи след приключване на строителството и попълване на Протоколите за изпитване за приемане на качеството на партидите съгласно формата на Приложение А от настоящата спецификация.

6.1.2 Приемането на качеството на проекта за архитектурна довършителна работа с МСМ включва приемане на качеството на скритите работи по време на строителството и приемане на качеството на довършителните работи след приключване на строителството, както и попълване на протоколи за приемане

на качеството на тестовете във формата на Приложение А от настоящата спецификация.

6.1.3 Приемането на качеството на проекта за архитектурни довършителни елементи МСМ трябва да раздели тестовата партида на всеки етаж, деформационна фуга и строителна фуга. ²Когато строителната площ е по-голяма от 1000 m², броят на изпитвателните партии трябва да се увеличи; приемането на качеството на подовата декорация

²²проектът трябва да раздели тестовата партида на всеки 500 m² ~ 1000 m² от настилката

²като се използват едни и същи материали, процеси и методи на строителство, а настилките с дължина под 500 m също трябва да бъдат разделени на една тестова партида.

6.1.3 Приемането на качеството на архитектурната довършителна обработка на проекта МСМ трябва да раздели тестовата партида на всеки етаж, деформационна фуга и структурна фуга. ²²²²Ако площта на сградата е по-голяма от 1 000 m², броят на изпитвателните партии трябва да се увеличи; приемането на качеството на проекта за декорация на пода трябва да раздели изпитвателната партида за всеки 500 m² - 1 000 m² от пода, като се използват същите материали, процедури и методи на строителство, а подът, по-малък от 500 m², също трябва да се раздели на една изпитвателна партида.

6.1.4 Проектът за архитектурни довършителни работи МСМ трябва да извърши скрито приемане на следните части или съдържание, за които трябва да има писмени записи и данни за изображения:

6.1.4 Проектът за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да извърши скрита работа, за да приеме следните части или съдържание, които трябва да имат писмени записи и данни за изображения:

- 1 Обработка на пастообразния субстрат (включително изравнителен слой от циментова замазка);
- 2 Площта на залепване и дебелината на лепилния слой;
- 3 Обработка на отворите за врати и прозорци.

1 Регулиране на пастообразната основа (включително изравнителния слой от циментова замазка);

2 Площ на залепване и дебелина на залепващия слой;

3 Обработка на отворите за врати и прозорци.

6.1.5 Приемането на качеството на проекта за архитектурни довършителни работи с МСМ трябва да включва следните материали в технологичните файлове на завършването:

6.1.5 Приемането на качеството на архитектурното завършване на проекта на МСМ трябва да включва следните материали в технологичните досиета при завършване:

1 Проектни документи, резюме на съвместната проверка на чертежите, документи за промени в проекта и процедури за техническа проверка на проекта за архитектурни довършителни работи МСМ;

2 Одобреният проект за организация на строителството и специалните строителни схеми;

3 Сертификат за качество, доклад от проверка, доклад от повторна проверка на място и доклад от проверка на типа в рамките на срока на валидност на МСМ, разтвор за обработка на интерфейса, специфично лепило и специфичен фугиращ разтвор;

1 Проектни документи, преглед на обобщени чертежи, документи за промени в проекта и процедури за проверка на архитектурното оформление на МСМ;

2 Одобрен организационен проект на сградата и специални строителни планове;

3 Сертификат за качество, доклад за проверка, доклад за проверка на място и доклад за проверка на типа по време на периода на МСМ, разтвор за обработка на интерфейса, специфично лепило и специфичен разтвор;

4 Приемо-предавателни протоколи за скритите работи на проекта за архитектурни довършителни работи МСМ;

5 Доклад за проверка на якостта на залепване на стената, облицована с модел;

6 Записи за приемане на партии за изпитване и проекти на изделия;

7 Данни за контрол на качеството на процеса на блока за контрол на строителството;

8 Файлове за инженерни технологии на модел на облицована стена или модел на подова настилка;

9 Други необходимии файлове с материали (включително

4 Записи за приемане на скритите архитектурни довършителни работи от МСМ;

5 Доклад за проверка на якостта на залепване на стената, снабдена с лице;

6 Записи за приемане на тестови партии и елементи от проекта;

7 Данни за контрол на качеството на процеса на строителния контрол;

8 Файлове за инженерни технологии модел на стена или подово покритие;

9 Други необходими комплекти материали (включително

6.1.6 Определянето на квалификацията на изпитваните партии трябва да отговаря на следните изисквания:

6.1.6 Определянето на квалификацията на изпитваните партии трябва да отговаря на следните изисквания:

1 Всички основни елементи трябва да бъдат квалифицирани;

2 Общите елементи трябва да бъдат квалифицирани. Когато е приета проверка за преброяване, поне 90 % от контролните точки трябва да бъдат квалифицирани. Максималното отклонение на контролните точки не трябва да бъде по-голямо от 1,5 пъти допустимото отклонение.

1 Всички основни елементи трябва да бъдат квалифицирани;

2 Общите елементи трябва да бъдат квалифицирани. След получаване на контролния номер поне 90% от контролните елементи трябва да бъдат квалифицирани. Максималното отклонение на контролните точки не трябва да бъде повече от 1,5 пъти по-голямо от допустимото отклонение.

6.1.7 Приемането на качеството на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да попълни протоколите за приемане на качеството съгласно формата в допълнение А към настоящата спецификация, като броят на точките за отчитане на всяка партида от изпитвания не трябва да бъде по-малък от 10.

6.1.7 Приемането на качеството на архитектурната облицовка на МСМ трябва да попълни Протокола за приемане на качеството в съответствие с формата от Приложение А на настоящия документ.

спецификацията, а резултатът от всяка тествана партида не трябва да бъде по-малък от 10.

6.2 Основни елементи

6.2 Основни изисквания

6.2.1 Преди изграждането на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ субстратът трябва да се обработи в съответствие с изискванията на схемите за проектиране и строителство, а след обработката субстратът трябва да отговаря на изискванията на строителната схема.

6.2.1 Преди изпълнението на проекта за архитектурно оформление с МСМ субстратът трябва да се обработи в съответствие с изискванията на схемите за проектиране и строителство, а субстратът след обработката трябва да отговаря на изискванията на строителната схема. **Метод на проверка:** да се извърши визуална проверка на място, като се направи справка с проектните и строителните схеми; да се проверят приемателните протоколи на скритите работи. **Метод на инспекция:** извършване на визуална инспекция на място чрез позоваване на проектните и строителните схеми; проверка на приемателните протоколи на скритите работи.

6.2.2 Видът, спецификацията, цветът, моделът и външният вид на МСМ, видът, цветът и характеристиките на разтвора за обработка на интерфейса, лепилото и пълнителя за фуги трябва да отговарят на изискванията на проекта и настоящата спецификация.

6.2.2 Видът, спецификацията, цветът, моделът и външният вид на МСМ, както и видът, цветът и свойствата на свързващия разтвор, лепилото и фугиращата смес трябва да отговарят на изискванията на проекта и на настоящата спецификация.

Метод на проверка: проверка чрез наблюдение, измерване и претегляне; проверка на сертификатите за качество и доклада за проверка на типа в рамките на срока на валидност.

Метод на проверка: проверка чрез наблюдение, измерване и претегляне; проверка

на сертификатите за качество и доклада за проверка на типа по време на периода на валидност.

Номер на проверката: според партидите, които влизат в обекта, на случаен принцип се избират 3

проби от всяка партида за проверка; проверява сертификатите за качество и доклада за проверка на типа в рамките на срока на валидност, проверява в съответствие с техните партии за фабрична проверка.

Номер на проверката: според партидите, които влизат в обекта, на случаен принцип се вземат 3 проби от всяка партида за проверка; проверяват се сертификатите за качество и докладът за проверка на типа по време на периода на валидност, проверяват се според партидите за проверка на производството.

6.2.3 Плътността на площта на МСМ, якостта на опън на лепилото и якостта на скъсване на запълнителя на фугата трябва да отговарят на изискванията на проекта и на разпоредбите на настоящата спецификация. Повторната инспекция трябва да се извърши, когато материалите постъпят на обекта, като повторната инспекция трябва да бъде инспекция със свидетели, които вземат проби.

6.2.3 Плътността на площта на МСМ, якостта на опън на лепилото и якостта на опън на свързващия уплътнител трябва да отговарят на проектните изисквания и разпоредбите на настоящата спецификация. Повторната проверка трябва да се извърши при влагане на материалите на обекта, като повторната проверка трябва да бъде засвидетелствана чрез вземане на проби.

Метод на проверка: проверете доклада от повторната проверка на място. Метод на инспекция: проверете доклада за повторна инспекция на място.

6.2.4 Връзката между МСМ и основата трябва да бъде здрава, като якостта на залепване трябва да отговаря на изискванията на проекта и на член 5.1.4 от настоящата спецификация.

6.2.4 Връзката между МСМ и основата трябва да бъде здрава, като здравината на връзката трябва да отговаря на изискванията на проекта и на член 5.1.4 от настоящата спецификация.

Метод на проверка: проверка чрез наблюдение и ръчно натискане, проверка на протокола от изпитването на якостта на залепване на моделната облицована стена и на приемо-предавателните протоколи на скритите работи;

провеждане на изпитването на чертежа на моделната облицована стена на място.

Метод на проверка: проверка чрез наблюдение и ръчно пресоване, проверка

протокол от изпитване на якостта на сцепление на стената, обърната към модела, и приемо-предавателни протоколи за скритите работи; да се извърши изпитване на чертеж на място на стената, обърната към модела.

Брой на проверките: на случаен принцип се проверяват най-малко 3 места от тестовата партида на всеки модел стена с облицовка.

Брой на проверките: проверете на случаен принцип най-малко 3 места от тестовата партида на всяка стена, обърната към модела.

6.3 Общи елементи

6.3 Основни изисквания

6.3.1 Повърхността на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да бъде равна и чиста, без замърсяване, изкривяване, пукнатини или счупване.

6.3.1 Повърхността на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да бъде равна и чиста, без замърсявания, наклони, пукнатини или прекъсвания.

Метод на проверка: наблюдение, визуална проверка. Метод на проверка: наблюдение, визуална проверка.

6.3.2 Частите, използващи нецялостна част, трябва да са правилни. Пълнежът на фугите трябва да бъде твърд, без пукнатини, с еднакъв цвят, непрекъснат, прав и гладък. Направата на фугата трябва да бъде компактна. Притискането в ъглите трябва да бъде правилно; запълването и заострянето на фугите трябва да бъдат равномерни, ширината и дълбочината на запълването на фугите трябва да отговарят на проектните изисквания.

6.3.2 Частите, които използват по-малко от едно парче, трябва да са правилни. Запълването на фугите трябва да е здраво, без пукнатини, с еднакъв цвят, непрекъснато, равномерно и гладко. Фугите трябва да са компактни. Притискането в ъглите трябва да е здраво; запълването и ориентацията на

фугите трябва да са еднакви, а ширината и дълбочината на фугите трябва да са постоянни.

изисквания за проектиране. Метод на
проверка: визуална проверка. Метод
на проверка: визуална проверка.

6.3.3 Около стърчащите части на стената МСМ трябва да се изреже така, че да съответства на стърчащите части, ръбовете трябва да са чисти, а фугите да отговарят на изискванията на проекта.

6.3.3 Около стърчащите части на стената МСМ трябва да се изреже така, че да съответства на стърчащите части, ръбовете да са чисти, а фугите да отговарят на изискванията на проекта.

Метод на проверка: визуална
проверка. Метод на проверка:
визуална проверка.

6.3.4 При фриза на външните стени, отворите за прозорци, горната част на парапетите и корнизите и т.н. трябва да има капандури или дренажни мерки за МСМ. Капкообразувателят трябва да е прав, посоката на оттичане трябва да е правилна, а наклонът трябва да отговаря на изискванията на проекта.

6.3.4 За МСМ трябва да се направят водосточни тръби или дренажи на фриза на външните стени, прозоречните отвори, горната част на парапетите, корнизите и др. Капакът трябва да бъде прав, посоката на оттичане трябва да бъде правилна, а наклонът трябва да отговаря на проектните изисквания.

Метод на проверка: визуална
проверка. Метод на проверка:
визуална проверка.

6.3.5 Допустимото отклонение и методът за проверка на размера на повърхността на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да отговарят на изискванията на таблица 6.3.5.

6.3.5 Допустимото отклонение и методът за контрол на размера на повърхността за проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ трябва да отговарят на изискванията на таблица 6.3.5.

Таблица 6.3.5 Допустимо отклонение и метод за проверка на размера на повърхността на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ

Таблица 6.3.5 Допустимо отклонение и метод за контрол на размера на повърхността за проект за архитектурна довършителна обработка на МСМ

Номер Номер	Позиция за проверка Позиция за проверка	Допустимо отклонение (mm) Допустимо отклонение (mm)		Метод на проверка Метод на проверка
		Външна стена Външна стена'	Вътрешна стена Вътрешна стена'	
1	Вертикалност на вертикалната равнина Вертикална равнина вертикалност	3	2	Проверка с вертикално измервателно правило от 2 м Проверете чрез Вертикална измервателна линийка 2 м
2	Равномерност на повърхността Равномерност на повърхността	4	3	Проверка с водещо правило от 2 м Проверка с водещо правило от 2 м
3	Праволинейност на шева Праволинейност на шева	4	2	Изтеглете линия от 5 м, изтеглете линията между контролните точки, за тези, които са по-малко от 5 м, проверете със стоманено правило Изтеглете линия от 5 м, изтеглете линията между контролните точки за тези, които са по-малки от 5 м, проверете със стоманена линийка
4	Разлика във височината на шева Разлика във височината на шева	2	1	Проверка с права стоманена линийка и манометър Проверка с права стоманена линийка а габарит
5	Квадратност на ъглите Квадратност на ъглите	3		Проверете с правилото за измерване на прав ъгъл и манометъра Проверете с правоъгълна линийка а варов разтвор габарит
Забележка: За МСМ върху конкаво-изпъкнала повърхност трябва да се	Позиция за проверка Позиция	Допустимо отклонение (mm) Външна стена Вътрешна стена Допустимо отклонение (mm) Външна стена Вътрешна стена		Метод на проверка Метод на

провери само праволинейността на шева в съответствие с изисквания	за проверка			проверка
посочени в таблицата по- горе. Забележка: За МСМ върху вдлъбнатото- изпъкнала повърхност трябва да се проверява само праволинейност та на шева в съответствие с изискванията, посочени в таблицата по- горе. Номер Номер				
1	Вертикалност на вертикалната равнина Вертикална равнина вертикалност	3	2	Проверка с вертикално измервателно правило от 2 м Проверете чрез Вертикална измервателна линейка 2 м
2	Равномерност на повърхността Равномерност на повърхността	4	3	Проверка с водещо правило от 2 м Проверете чрез 2m направляващ линейка
3	Праволинейност на шева Праволинейнос т на шева	4	2	Изтеглете линия от 5 м, изтеглете линията между контролните точки, за тези, които са по-малко от 5 м, проверете със стоманено правило Изтеглете линия от 5 м, изтеглете линия между контролните точки за тези, които са по-малки от 5 м, проверете със стоманена линейка

Приложение А Записи на партидите за изпитване за приемане на качеството

Допълнение AZ Записи от изпитвания за приемане на качеството

А Таблица А Записи за приемане на качеството

Име на проект а		Площ на сградата		Част за приемане	
Конструктив на единица		Ръководител на проекта		Ръководител на строителен екип	
Пътека Subcontrac		Ръководител на подизпълнител и		Ръководител на строителен екип	
Име и номер на строежа изпълнит елен стандарт					
Разпоредби на спецификацията за приемане на качеството			Инспекция зап иси за оценка на строителна единица	Приемане записина строителството контрол (строителна) единица	
Master items	1. Видът, спецификацията, размерът, цветът, моделът, външният вид и техническите характеристики на МСМ трябва да отговарят на проекта и стандарта Изисквания.				
	2. Строителните методи за изравняване, залепване и запълване на фуги в строителството процесът на МСМ декоративен слой трябва да отговаря на стандартните изисквания.				
	3. Здравината на залепване на моделите в декоративното инженерство МСМ трябва да отговаря на стандартните изисквания.				
	4. Залепването на МСМ трябва да е здраво и плътно, а ръбовете и ъглите не трябва да се изкривяват.				
Генералните елементи	1. Повърхността на МСМ архитектурен довършителни проект трябва да бъде плоска и чиста, без замърсяване, изкривяване, пукнатина или счупване.				
	2. Частите, използващи нецялостна част, трябва да са правилни. Шевове трябва да са непрекъснати, прави и гладки, а мястото на съединението трябва да е компактно. Притискането в ъглите трябва да е правилно; мястото на съединението трябва да е равномерно, ширината и дълбочината трябва да отговарят на изискванията. изискванията за проектиране.				
	3. Около стърчащите части на стената трябва да се изреже МСМ, за да съответства на стърчащите части. частите, ръбовете трябва да са чисти, а съединенията да отговарят на изискванията на проекта.				

4. Измерване на елементи	Допустимо отклонение	Измерена стойност мм									
Шев праволинейност	mm										
Височина на шева разлика	mm										
Повърхност равномерност	mm										
Вертикалност на вертикалното самолет	mm										
Общо ____ се измерват точки, в к л ю ч и т е л н о ____квалифицирани точки и ____неквалифицирани точки, квалифициран п р о ц е н т ____%.											
Резултати от проверката и оценката на строителната единица	Професионален инспектор по качеството на изделията: Лице, отговарящо за професионалното качество (технология) на изделията: Дата:										
Заклучения за приемане на звено за строителен контрол (строителство)	Инженер-надзорник (технически ръководител на строителна единица): Дата:										

ATable A Записи за приемане на качеството

Име на проекта		Площ на сградата		Част от погълщането	
Единица сграда		Ръководител на проект		Ръководител на на строителния екип	
Възлагане на подизпълнител или tel		Ръководител на подизпълнител		Ръководител на на строителния екип	
Наименование и номер на стандарта за експлоатационни характеристики на сградата					
Разпоредби на спецификацията за приемане на качеството			Инспекция и оценка записи на проектантската единица	Протоколи за приемане на единицата в сградата	
Основни преходи	1. тип, спецификация, размер, цвят, модел, Външният вид и техническите характеристики на МСМ трябва да отговарят на изискванията на проекта и стандарта.				
	2. строителни методи за подравняване, залепване и съединяване при изграждането на декоративния слой МСМs трябва да отговарят на стандартните изисквания.				
	3. Адхезията на частите на модела в декоративното инженерство МСМ трябва да отговаря на стандартните изисквания.				
	4. Залепването на МСМ трябва да бъде здраво и плътно, а ръбовете и ъглите не трябва да се деформират.				
Кръгов и полета	1. Архитектурна довършителна повърхност Проектът за МСМ трябва да бъде прав и чист, без замърсявания, наклони, пукнатини или прекъсвания.				
	2. Частите, които използват по-малко от едно парче, трябва да са правилни. Шевове трябва да са непрекъснати, прави и гладки, а посоката на съединението трябва да е компактна. Притискането в ъглите трябва да е правилно; посоката на съединението трябва да е еднородност, ширина и дълбочина трябва да отговарят на изискванията на проекта.				
	3. Около стърчащите части на стената трябва да има МСМ, изрязани така, че да съответстват на стърчащите части, ръбовете трябва да са чисти, а връзките да отговарят на структурните изисквания.				

Измерено елементи	Приемливо отклонение	Измерена стойност мм									
Праволинейно ст на шева	mm										
Разлика във височината шев	mm										
Равномерно повърхност st	mm										
Вертикална равнина вертикалност	mm										
О б щ о _____ се измерват точки, в к л ю ч и т е л н о _____ квалификационни точки и _____ неквалифицирани точки, квалифицирана с т о й н о с т _____ %.											
Резултати от проверката и оценка на структурната единица	Професионален инспектор по качеството на изделията: Лице, което отговаря за професионалното качество (технология) на изделията: Дата:										
Заключения относно приемането на сградата (строителството) единици	Главен инженер (технически ръководител на строителния отдел): Дата:										

Списък на цитираните стандарти

GB 50210

GB 50300

GB 3280

GB/T 3810.7

GB/T 3810.12

GB/T 3810.13

GB/T 4085

GB/T 4100

GB 6566

GB/T 9780

Стандарт за приемане на качеството на строителството на декорация на сгради GB 50210

Единен стандарт за приемане на качеството на строителството на сгради GB 50300

Студено валцувани плочи и листове от неръждаема стомана GB 3280

Методи за изпитване на керамични плочки - Част 7: Определяне на устойчивостта на повърхностно износване на глазирани плочки GB/T 3810.7

Методи за изпитване на керамични плочки - Част 12: Определяне на устойчивостта на замръзване GB/T 3810.12

Методи за изпитване на керамични плочки - Част 13: Определяне на химическата устойчивост GB/T 3810.13

Полутвърди поливинилхлоридни подови плочки GB/T 4085

Керамични плочки GB/T 4100

Гранични стойности на радионуклиди в строителни материали GB 6566

Метод за изпитване на устойчивостта на филма на архитектурни покрития и бои срещу улавяне на мръсотия GB/T 9780

GB/T 9966.3

GB/T 16259

GB/T 14683-2003

GB/T 18586

JG/T 25

JGJ 63

JGJ 110

JG/T 311

JC/T 547

JC/T 907

JC/T 1004

JC/T 1024

Методи за изпитване на естествени облицовъчни камъни - част 3 GB/T 9966.3

Метод за изпитване на строителни материали, подложени на атмосферни влияния GB/T 16259

Силиконов строителен уплътнител GB/T 14683-2003

Материали за вътрешно декориране и обновяване - Ограничение на вредните вещества на подови настилки от поливинилхлорид GB/T 18586

Определяне на устойчивостта на филм от строителни покрития на замръзване и размразяване JG/T 25

Стандарт за вода за бетон JGJ 63

Стандарт за изпитване на якостта на залепване на гоблен тухла на строителното инженерство

JGJ 110

Гъвкава плочка за декорация JG/T 311

Лепила за керамични стенни и подови плочки JC/T

547 Препарат за обработка на бетон JC/T 907

Фугиращи смеси за керамични стенни и подови

плочки JC/T 1004 Декоративни мазилки и мазилки за

стени JC/T 1024

Списък на цитираните стандарти

GB 50210

GB 50300

GB 3280

GB/T 3810.7

GB/T 3810.12

GB/T 3810.13

GB/T 4085

GB/T 4100

GB 6566

GB/T 9780

Стандарт за приемане на качеството на декорацията на сгради GB 50210

Единен стандарт за приемане на качеството на строителните материали GB 50300

Студено валцувани плочи и листове от неръждаема стомана GB 3280

Методи за изпитване на керамични плочки - Част 7: Определяне на устойчивостта на повърхността на износване на глазирани плочки GB/T 3810.7

Методи за изпитване на керамични плочки - Част 12: Определяне на мразоустойчивостта GB/T 3810.12

Методи за изпитване на керамични плочки - Част 13: Определяне на химическата устойчивост GB/T 3810.13

Полутвърди подови плочки от поливинилхлорид GB/T 4085

Керамични плочки GB/T 4100

Гранични стойности на радионуклиди в строителни материали GB 6566

Метод за изпитване на устойчивостта на филма към архитектурни покрития и покрития против обрастване GB/T 9780

GB/T 9966.3

GB/T 16259

GB/T 14683-2003

GB/T 18586

JG/T 25

JGJ 63

JGJ 110

JG/T 311

JC/T 547

JC/T 907

JC/T 1004

JC/T 1024

Методи за изпитване на естествени камъни - Част 3 GB/T 9966.3

Метод за изпитване на строителни материали при ускорено атмосферно въздействие

GB/T 16259 Силиконов уплътнител за сгради GB/T 14683-2003

Материали За декорация а ремонт интериорна декорация и ремонт -

*Ограничение вредни вещества на подови настилки от
поливинилхлорид GB/T 18586*

*Определяне на устойчивостта на замръзване и размразяване на JG/T 25 Воден стандарт
за бетон JGJ 63*

*Стандарт за изпитване на якостта на залепване на тухлен гоблен в гражданското
строителство JGJ 110*

Гъвкави плочки за декорация JG / T 311 Лепила за

керамични плочки JC / T 547

Препарат за обработка на бетон JC / T 907 Фугираща смес за

керамични плочки JC / T 1004 Декоративна мазилка и стенна

мазилка JC / T 1024

Обяснение на формулировките в настоящата

спецификация Обяснение на формулировките в настоящата спецификация

1. С цел да се улесни диференцираното третиране при прилагането на разпоредбите на настоящата спецификация, формулировките с различна строгост на изискванията са обяснени, както следва:

1. За да се улесни диференцираното третиране при прилагането на разпоредбите на настоящата спецификация, формулировките с различна строгост на изискванията са обяснени, както следва:

1) Формулировките означават, че разпоредбите са много строги и трябва да се прилагат:

В положителен смисъл се използва думата "трябва"; в отрицателен смисъл се използва думата "строго забранявам";

2) Формулировките означават, че разпоредбите са строги и следва да се прилагат при нормални обстоятелства:

В положителен смисъл се използва "трябва"; в отрицателен смисъл се използва "не трябва" или "не трябва";

3) Формулировките означават, че разпоредбите следва да се прилагат първо, когато условията позволяват, като се допуска лек подбор:

В положителна дума се използва "препоръчително"; в отрицателна дума се използва "непрепоръчително";

4) Във формулировката, която означава, че разпоредбите могат да бъдат прилагани при определени условия и че е позволен подбор, се използва "може".

1) Формулировка, която означава, че разпоредбите са много строги и трябва да се прилагат:

В положителната дума се използва "трябва", а в отрицателната - "строго

забранявам";

2) Формулировка, която предполага, че разпоредбите са строги и обикновено трябва да се прилагат:

Положителната дума използва "т р я б в а " ; отрицателната дума използва

"не трябва" или "не трябва";

3) Формулировката, която предполага, че разпоредбите следва да бъдат приложени веднага щом условията позволят това, е лек избор:

Положителен	Слово	използвана от	"подходящ".
отрицателен	дума	се използва от	

"неподходящи";

4) Формулировката, която предполага, че разпоредбата може да бъде направена при определени условия и се допуска избор, използва "може".

2. Ако в разпоредбите се посочва, че следва да се прилага в съответствие с други съответни стандарти, използвайте формулировката "следва да се прилага в съответствие с ...". или "следва да отговаря на изискванията на ...".

2. Ако в разпоредбите се посочва, че трябва да се направи в съответствие с други съответни стандарти, използвайте формулировката "трябва да се направи в съответствие с ...". или "следва да отговаря на изискванията на ...".

**Стандарт на Китайската асоциация за стандартизация на
инженерното строителство**
**Китайска асоциация за стандартизация на гражданското
строителство**

**Техническа спецификация за строителни декоративни материали
от модифициран неорганичен прах (МСМ)**
**Технически спецификации на МСМ модифициран неорганичен
прах строителен декоративен материал**

CECS [-376-2014](#)

Обяснение на разпоредбите

Обяснение на разпоредбите

Обяснение на формулировката

Обяснение на формулировката

Техническата спецификация за модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал (MCM) CECS 376:2014 е одобрена и публикувана с обявление № 172 на 26 юни 2014 г.

Техническата спецификация за производство на строителни декоративни материали от модифициран неорганичен прах (MCM) CECS 376:2014 е одобрена и публикувана с нотификация № 172 на 26 юни 2014 г.

За да се приложи националната индустриална политика за пестене на енергия и опазване на околната среда, да се укрепи и насърчи китайската строителна индустриализация, стандартизация и сглобяване и да се насочи прилагането на нови леки декоративни материали в проектите за декорация на стени и подове на сгради, съгласно съответните изисквания на Китайската асоциация за стандартизация на инженерното строителство, Институтът за архитектурно проектиране и изследване на провинция Гуандун и съответните звена са формулирали тази спецификация, като се позовават на местния стандарт на Гуандун *Техническа спецификация за гъвкава керамика за декорация DBJ/T 15-68-2009*, Sichuan local standard *Technical Specification for Modified Inorganic Powder Composite Building Decorative Material Construction DB51/T 5069-2010*, Chongqing local standard *Technical Specification for Modified Inorganic Powder Architectural Decoration Material Engineering DBJ 50-119-2010*, Shandong local standards *Technical Specification for Modified Inorganic Powder Composite Building Decorative Material Construction DBJ 52-26-2010* и *Code for construction quality acceptance of building decoration GB 50210* и други съответни стандарти, както и въз основа на инженерни практики и обширни консултации.

С цел да се приложи националната индустриална политика за пестене на енергия и опазване на околната среда, да се укрепи и насърчи индустриализацията, стандартизацията и сглобяването в Китай и да се насочи използването на нови леки декоративни материали в строителството на стени и подове в съответствие със съответните изисквания на Китайската асоциация за стандартизация на инженерното строителство, Институтът за архитектурно проектиране и изследвания на провинция Гуандун и съответните звена са формулирали тази спецификация във връзка с местния стандарт на Гуандун

Техническа спецификация за гъвкави керамични декоративни работи DBJ/T 15-68-2009, Съчуанска местна стандартна спецификация за модифициран неорганичен прах за архитектурни декоративни строителни материали DB51/T 5069-2010, Чунцинска местна стандартна техническа спецификация за модифициран неорганичен прах за архитектурни декоративни строителни материали DBJ 50-119-2010, местни стандарти на Shandong Техническа спецификация за модифициран неорганичен прах за архитектурни декоративни материали за строителство DBJ 52-26-2010 и Кодекс за приемане на качеството на строителната декорация GB 50210 и други съответни стандарти, както и въз основа на технически процедури и обширни консултации.

С цел да се даде възможност на съответния персонал на проектантските, строителните, научноизследователските, училищните и други звена да разбере и приложи правилно разпоредбите при използването на тази спецификация, групата за подготовка на Техническата спецификация за строителство на модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал (МСМ) е подготвила обяснение на разпоредбите на тази спецификация в реда на глава, раздел и статия за справка на потребителите. Обяснени са целта, основата и съответните въпроси, на които трябва да се обърне внимание при прилагането на разпоредбите. Обяснението на разпоредбите обаче не следва да има същата правна сила като текста на настоящата спецификация, а само за справка на потребителите, за да разберат и схванат разпоредбите на настоящата спецификация.

С цел да се даде възможност на съответните проектантски, строителни, научноизследователски, училищни и други отдели да разберат и приложат правилно разпоредбите при използването на тази спецификация, Групата за изготвяне на технически спецификации за строителни декоративни материали с модифициран неорганичен прах (МСМ) е подготвила обяснение на разпоредбите на тази спецификация по реда на глава, раздел и член за справка на потребителите. Обяснени са целта, основата и съответните въпроси, на които трябва да се обърне внимание при прилагането на разпоредбите. Въпреки това Обяснението на разпоредбите не следва да има същата правна сила като текста на настоящата спецификация, а само за справка, за да могат потребителите да разберат и схванат разпоредбите на настоящата спецификация.

Съдържание

1	Общи разпоредби
2	Условия
3	Материали
3.1	Класификация и индекс на производителността на МСМ.....
3.2	Индекс на ефективност на спомагателните материали
4	Дизайн
4.1	Основно изискване
4.2	Строително проектиране
5	Строителство.....
5.1	Общи разпоредби
5.2	Съхранение на материали
5.3	Обработка на пастообразен субстрат
5.4	Процес на строителство и изисквания
5.5	Защита на готовия продукт
6	Приемане
6.1	Общи разпоредби
6.2	Основни елементи
6.3	Общи позиции

Съдържание

1	Общи разпоредби
2	Условия за ползване
3	Материали
3.1	Индекс за класификация и ефективност на МСМ.....
3.2	Индекс на ефективността на спомагателните материали.....
4	Дизайн
4.1	Основно изискване
4.2	Структурно проектиране
5	Строителство.....
5.1	Общи разпоредби
5.2	Съхранение на материали
5.3	Модифициране на субстрата с паста
5.4	Процес на строителство и изисквания.....
5.5	Защита на крайния продукт
6	Приемане
6.1	Общи разпоредби
6.2	Основни елементи
6.3	обща ПОЗИЦИИ.....

1 Общи разпоредби

1 Общи разпоредби

1.0.1 Пояснете, че целта на изготвянето на тази спецификация е да стандартизира техническите изисквания и проектирането, изграждането и приемането на МСМ, използвани в проекта за архитектурни довършителни работи, и да осигури техническа надеждност и икономическа рационалност.

1.0.1 Посочете, че целта на изготвянето на тази спецификация е да се стандартизират техническите изисквания и проектирането, изграждането и приемането на МСМ, използвани в проекти за архитектурни довършителни работи, и да се гарантира техническа надеждност и икономическа рационалност.

1.0.2 Изяснете обхвата на приложение на тази спецификация.

1.0.2 Посочете обхвата на тази спецификация.

1.0.3 Пояснете, че тази спецификация не трябва да противоречи на съществуващите национални стандарти.

1.0.3 Посочете, че тази спецификация не трябва да противоречи на съществуващите национални стандарти.

2 Условия

2 Правила и условия

2.0.1 В тази спецификация има общо 7 термина, които основно обясняват и определят модифицирания неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал и свързаните с него материали за прилагането му в проекта за архитектурни довършителни работи и пастообразния субстрат.

2.0.1 В настоящата спецификация има общо 7 термина, които обясняват и определят по-специално модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал и свързаните с него материали за използване в архитектурни довършителни проекти и пастообразни субстрати.

2.0.2 Модифицираният неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал е вид гъвкав и лек архитектурен декоративен материал. Тъй като пълното наименование на модифицирания неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал е твърде дълго, за да се улесни прилагането му в инженерната практика, в настоящата спецификация се предвижда за негов код да се използва английското съкращение MCM.

2.0.2 Модифицираният неорганичен прахообразен композитен материал за декорация на сгради е вид гъвкав и лек архитектурен декоративен материал. Тъй като пълното наименование на модифицирания неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал е твърде дълго, за да се използва лесно в спецификацията, настоящата спецификация предвижда като негов код да се използва английското съкращение MCM.

2.0.3 Пастообразният субстрат на MCM може да бъде слой от циментова замазка, слой от полимерна замазка и изравнителен слой от шпакловка за нови сгради, плаващ слой от

различни системи за външна топлоизолация на външни стени или стари декоративни слоеве на съществуващи сгради, като обработена боя, мозайка, керамични плочки и камък и др.

2.0.3 Субстратът от МСМ паста може да бъде слой от циментова замазка, слой от полимерна замазка и изравнителен слой от уплътнител за нови сгради, повърхностен слой на различни системи за изолация на външни стени или стари декоративни слоеве на съществуващи сгради, като обработена боя, мозайка, керамични плочки и камък и др.

3 Материали

3 Материали

3.1 Класификация и индекс на ефективност на МСМ

3.1 Класификация на МСМ и индекс на ефективност

3.1.1 ~ 3.1.2 Определени са класификацията и индексът на ефективност на МСМ в съответствие с проекта на стандарт за одобрение *Модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал*.

3.1.1 ~ 3.1.2 Класификацията и индексът на ефективност на МСМ се определят от проект на стандарт за одобрение *Модифициран неорганичен прахообразен композитен строителен декоративен материал*.

Подобно на тези на естествените глинени плочки, глинени стенни панели и естествен камък, цветът на МСМ не е еквивалентен на този на боята и керамичните плочки. В същия тип текстурата на всяко парче се основава на естествената текстура и има малко повторения. Тази ситуация не бива да се разглежда като несъответствие на повърхността на продукта. Цветът му е свързан с произхода, пропорционирането, температурата на формиране и други фактори на неорганичния прах като пясък, има естествено хармонична, но различна цвeтова разлика.

Подобно на естествените глинени керемиди, керамичните завеси и естествения камък, цветът на МСМ не е равностoен на този на керамичните керемиди. В рамките на един и същи вид текстурата на всяко парче се основава на естествената текстура и има малко равностoйни. Тази ситуация не може да се счита за дефект в повърхността на продукта.

Цветът му е свързан с произхода, дозировката, температурата на образуване и други фактори на неорганичния прах, като например пясък, има естествено хармонична, но отчетлива разлика в цвета.

Освен това за някои видове МСМ, като имитация на камък, дърво и плочки, с цел постигане на художествени ефекти или естествена декоративна текстура, умишлено произведените нюанси, цветни петна, кръпки и дупки не следва да се считат за дефекти.

Освен това за някои видове МСМ, като имитация на камък, дърво и плочки, умишлено създадените оттенъци, цветни петна, кръпки и дупки не следва да се считат за дефекти с цел постигане на художествени ефекти или естествена декоративна текстура.

3.2 Индекс на ефективност на спомагателните материали

3.2 Индекс на ефективност на спомагателните материали

3.2.1 Специфичното лепило за МСМ включва два вида: лепило на циментова основа и пастообразно лепило на емулсионна основа. Тъй като МСМ е тънък и има функцията да абсорбира и пропуска влага, ако се използват обикновени лепила на циментова основа, алкалните вещества в цимента могат да проникнат до повърхността, което ще доведе до алкални ефлоресценции. Затова е необходимо да се използва специфично лепило с устойчивост на алкални ефлоресценции. За запълване на фугите може да се използва специфична фугираща смес и силиконов строителен уплътнител, но крайните части, където се поставя материалът, трябва да се запечатат със силиконов строителен уплътнител. Металните ланси от неръждаема стомана са подходящи само за мозайката от МСМ за снаждане на фуги при вътрешна декорация.

3.2.1 Специфичното лепило за МСМ включва два вида: лепило на циментова основа и лепило на основата на емулсионна паста. Тъй като МСМ е тънък и има функцията да абсорбира и

влагопропускливост, алкалите в цимента могат да достигнат до повърхността при използване на конвенционални лепила на циментова основа, което води до алкални ефлоресценции. Поради това е необходимо да се използва специфично лепило, което е устойчиво на алкални ефлоресценции. За запълване на фугите може да се използва специален фугиращ разтвор и силиконов строителен уплътнител, но крайните участъци, в които се вгражда материалът, трябва да се запечатат със силиконов уплътнител. Металните ленти от неръждаема стомана са подходящи само за фугите на мозайката МСМ във вътрешната декорация.

3.2.2 ~ 3.2.4 Индекс на експлоатационните характеристики на спомагателните материали в проекта МСМ.

3.2.2 ~ 3.2.4 Индекс за ефективност на спомагателните материали по проекта МСМ.

4 Дизайн

4 Дизайн

4.1 Основно изискване

4.1 Основно изискване

4.1.1 ~ 4.1.2 Тези два члена изясняват обхвата на приложение на МСМ в архитектурен довършителни работи проект и на дизайн изисквания на МСМ приложение.

4.1.1 ~ 4.1.2 Тези два статии изясняват обхвата на използването на МСМ v проекта за архитектурни довършителни работи и изискванията за проектиране на приложението МСМ.

4.1.3 От гледна точка на безопасността, ясно определете изискванията за спецификациите, размерите и плътността на площта, когато МСМ се прилага в проекта за външна довършителна обработка на стени.

4.1.3 От съображения за сигурност ясно посочете изискванията за спецификацията, размерите и плътността на площта, когато МСМ се използва в проект за обработка на външни стени.

4.1.4 Пастообразният субстрат на МСМ може да бъде различни основни повърхности на нови, разширени и съществуващи сгради. Когато обаче пастообразната основа е старият декоративен слой на съществуваща сграда, трябва да се извърши определена обработка.

4.1.4 МСМ пастообразният субстрат може да се използва за различни основни повърхности на нови, разширени и съществуващи сгради. Въпреки това, ако пастообразната основа е старият декоративен слой на съществуваща сграда, е

необходима известна обработка.

4.1.5 За да се залепи МСМ върху стария декоративен слой, е необходим междинен слой.

4.1.5 Необходим е междинен слой, за да се постави МСМ върху стария декоративен слой.

4.2 Строително проектиране

4.2 Структурно проектиране

4.2.1 ~ 4.2.3 Използване на основните конструктивни схеми за изясняване на основните конструктивни при следните три ситуации: МСМ се поставя върху бетонна стена/различни зидани стени/циментов под на нови сгради, плаващо покритие на топлоизолационна система и стара стена/под на съществуващи сгради.

4.2.1 ~ 4.2.3 Използвайте основни диаграми на проектиране, за да обясните основните

строителни нива в следните три ситуации: МСМ се залепва върху бетонна стена/различни зидани стени/циментов под на нови сгради, плаващ слой на топлоизолационна система и стара стена/под на съществуващи сгради.

4.2.4 Тъй като МСМ е тънък и гъвкав, обърнете внимание на плътното уплътняване на ръбовете с пълнител за фуги в крайните затварящи части на стената и пода, за да избегнете изкривяване.

4.2.4 Тъй като МСМ е тънък и гъвкав, внимавайте да запечатате плътно ръбовете на фугопълнителя в крайните затварящи участъци на стената и пода, за да предотвратите деформация.

5 Строителство

5 Строителство

5.1 Общи разпоредби

5.1 Общи разпоредби

5.1.5 Специално внимание трябва да се обърне на това, че агентът за третиране на интерфейса за ремонт на стария декоративен слой на стара стена, като плочки и мозайки, и третиране на интерфейса трябва да има достатъчна адхезионна якост с такива стари декоративни слоеве. Изпитването на моделния декоративен слой трябва да се извърши преди строителството. Лепенето на големи площи може да се извърши само след като е тествано, за да бъде квалифицирано.

5.1.5 Особено внимание трябва да се обърне на това, че продуктът за обработка на интерфейса за ремонт на стари декоративни слоеве на стари стени, като плочки и мозайки, има достатъчна якост на залепване с тези стари декоративни слоеве. Изпитването на моделния декоративен слой трябва да се извърши преди строителството. Широкомащабно залепване може да се извърши само след изпитване за квалификация.

Когато якостта на залепване между МСМ и основата на стената или външната топлоизолационна система е по-ниска от външното натоварване, якостта на залепване при срязване при натиск е по-ниска от собственото тегло или якостта на залепване при опън е по-ниска от натоварването от вятър (отрицателно налягане на вятъра), има вероятност от издуване и падане. ²От гледна точка на понасянето на собственото тегло и устояването на натоварването от вятър, за теглото на външното покритие от керамични плочки плюс лепилото то е около 0,25 kN/m . В Пекин изчислената

²²стойността на максималното отрицателно налягане на вятъра на височина 20 m над земята е около 2,1 kN/m , а на височина 100 m над земята - около 3,6 kN/m. ²В крайбрежните райони, на височина 100 m над земята, максималното отрицателно налягане на вятъра може да достигне 9 kN/m . ²Вижда се, че първоначалната сила на свързване, осигурена от 0,03MPa (30kN/m), има достатъчно голям коефициент на сигурност, за да преодолее външното натоварване. Въпреки това в много проекти, особено в проектите за външна топлоизолация, проблемът с падането на керамичните външни плочки се дължи на това, че температурните колебания и миграцията на вода през годините са отслабили якостта на залепване между облицовъчните плочки и външната стена. Съществуват две основни причини:

Когато якостта на залепване между МСМ и основата на стената или външната топлоизолационна система е по-ниска от външното натоварване, якостта на залепване при срязване е по-ниска от собственото тегло или якостта на опън е по-ниска от натоварването от вятъра (отрицателно налягане на вятъра), той е склонен към издуване и падане. ²По отношение на носещата способност на собствено тегло и устойчивостта на ветрово натоварване, външната повърхност на керамичната плочка се завършва с лепило с якост около 0,25 kN/m . ²²В Пекин изчислената стойност на максималния отрицателен натиск на вятъра е около 2,1 kN/m на 20 m над земята и около 3,6 kN/m на 100 m над земята. ²В крайбрежните райони на височина 100 m над земята максималното отрицателно налягане на вятъра може да достигне 9 kN/m . ²Вижда се, че първоначалната свързваща сила, осигурена от 0,03 MPa (30 kN/m), има достатъчно голям коефициент на сигурност, за да преодолее външното натоварване. В много проекти, особено в проектите за външна топлоизолация, проблемът с падането на външните керамични плочки се дължи на факта, че температурните колебания и миграцията на вода през годините са отслабили силата на сцепление между плочките и външната стена. Съществуват две основни причини:

1 Керамичните плочки са твърди материали. Силните и повтарящи се

температурни колебания на външната стена ще предизвикат голямо температурно напрежение върху интерфейса.

на материали с различни коефициенти на термично разширение;

2 Пропускливостта на керамичните плочки е слаба, проникването на парите често е затруднено, като по този начин се образува натрупване на влага в облицовъчните плочки.

1 Керамичните плочки са твърди материали. Силните и повтарящи се температурни промени на външната стена ще предизвикат големи термични напрежения на границата между материалите с различни коефициенти на термично разширение;

2 Пропускливостта на керамичните плочки е слаба и често не позволява проникването на пари, което води до натрупване на влага в плочките.

Собственото тегло на МСМ е ниско, само около $1/4$ от това на керамичните външни плочки. Освен това тя преодолява проблемите с температурния стрес и препятстването на проникването на пари:

Действителното тегло на МСМ е малко, само около $1/4$ от теглото на външната керамична плочка. 1 МСМ има добра гъвкавост и е залепен с гъвкаво лепило, което може да освободи декоративните материали от температурния стрес;

2 Пропускливостта на МСМ е отлична, което не води до натрупване на влага в декоративните материали. 2От горния анализ следва, че за МСМ първоначалната сила на залепване от 0,2МПа (200kN/m) има достатъчен коефициент на сигурност.

1 МСМ има добра еластичност и е снабден с гъвкаво лепило, което може да освободи декоративните материали от повредите, причинени от термичен стрес;

2 Пропускливостта на МСМ е отлична, което не води до натрупване на влага в декоративните материали. 2От горния анализ следва, че първоначална сила на залепване от 0,2 МПа (200 kN/m) е достатъчен коефициент на сигурност за МСМ.

За да се гарантира качеството на МСМ и на помощните продукти, както и строителното качество на декоративните работи, съхранението на продуктите

също е много важно. Поради това изискванията за съхранение на материалите са ясни

предвидени в този раздел.

За да се гарантира качеството на МСМ и помощните продукти, както и качеството на конструкцията на декорацията, съхранението на продуктите също е много важно. Поради това изискванията за съхранение на материала са ясно посочени в този раздел.

5.3 Обработка на пастообразен субстрат

5.3 Модификация на пастообразния субстрат

5.3.2 За стария декоративен слой на външната стена трябва да се тества якостта на залепване на моделен декоративен слой и мащабно строителство може да се извърши само след като са изпълнени изискванията.

5.3.2 За стария декоративен слой на външната стена трябва да се изпита сцеплението на моделен декоративен слой и обширно строителство може да се извърши само след като са изпълнени изискванията.

При старите стени на сградите, поради сложността на видовете замазки, ако замазката не е водоустойчива, след поставянето на МСМ замазката ще бъде склонна към издуване поради абсорбция на влага, което накрая ще доведе до деформация на МСМ. Затова върху слоя шпакловка трябва да се нанесе водоустойчива боя на циментова основа.

При старите стени на сградите, поради сложността на видовете уплътнители, ако уплътнителят е водоустойчив, след поставянето на МСМ уплътнителят ще бъде склонен към издуване поради абсорбция на влага, което в крайна сметка ще доведе до деформация на МСМ. Поради това върху уплътнителния слой трябва да се нанесе хидроизолационна боя на циментова основа.

5.4 Процес на строителство и изисквания

5.4 Процес на строителство и изисквания

5.4.1 Протичането на строителния процес на проекта за архитектурни довършителни работи МСМ е ключът към осигуряване на качеството на строителството. Затова строителните операции трябва да се извършват внимателно в реда на потока на строителния процес.

5.4.1 Протичането на строителния процес на проекта за архитектурни довършителни работи МСМ е от ключово значение за осигуряване на качеството на строителството. Затова строителните операции трябва да се извършват внимателно в реда на протичане на строителния процес.

5.4.3 Лепилото и пълнителят за фуги, използвани за лепене на МСМ, са вид сухо смесен полимерен разтвор. В материала има определено количество полимер. Ако не се разбърка равномерно, това ще се отрази на качеството на проекта, така че трябва да се разбърка в съответствие с изискванията на процеса.

5.4.3 Лепилото и пълнителят за фуги, използвани за залепване на МСМ, са вид сух смесен полимерен разтвор. В материала има определено количество полимер. Ако то не е смесено равномерно, това ще се отрази на качеството на проекта, затова трябва да се смесва в съответствие с изискванията на процеса.

5.4.4 МСМ е вид тънък и гъвкав продукт. След поставяне на лепилото не притискайте повърхността с ръце, а използвайте дървен поплавок или друг плосък лист, за да го изравните и уплътните.

5.4.4 МСМ е вид тънък и гъвкав продукт. След залепването не притискайте повърхността с ръце, а използвайте дървена поплавок или плосък лист, за да я изравните и уплътните.

При лепенето на МСМ не се използва методът на инхибиране на петна при керамичните плочки, а методът на пълно инхибиране. Лепилният слой е тънък, само 1 мм ~ 3 мм.

МСМ лепенето не приема метода на точкова инхибиция на керамичните плочки, а

методът на пълно инхибиране. Лепилният слой е тънък, само 1 mm ~ 3 mm.

5.4.6 По време на лепенето на МСМ, ако лепилото на полимерна циментова основа замърси повърхността на МСМ, е препоръчително да се избърше със суха гъба или да се изстърже с малък гумен лист след първоначалното втвърдяване на лепилото. Не трябва да се мие с вода, за да се избегне алкална ефлоресценция.

5.4.6 Ако повърхността на МЦМ се замърси с лепило на полимерциментова основа по време на залепването на МЦМ, тя трябва да се избърше със суха гъба или да се изстърже с малък гумен лист след първоначалното изсъхване на лепилото. Не трябва да се мие с вода, за да се избегне алкална ефлоресценция.

5.5 Защита на готовия продукт

5.5 Защита на крайния продукт

5.5.1 ~ 5.5.2 При реалното строителство последващите работи неизбежно ще причинява замърсяване на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ, поради което е необходимо да се предприемат временни защитни мерки.

5.5.1 ~ 5.5.2 При реалното строителство последващите работи неизбежно ще доведе до замърсяване на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ, поради което трябва да се вземат временни мерки за защита.

5.5.3 Изрязването на отвори след завършване на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ ще доведе до повреда на довършителните материали. Поради това в тази статия се поставя изискването да не се изрязват дупки в МСМ, който е бил залепен, всички видове работи трябва разумно да организират работните процедури по време на строителството, така че да се сътрудничи своевременно със строителството.

5.5.3 Изрязването на дупки след приключване на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ ще доведе до повреда на довършителните

материали. Затова тази статия

Подава искане да не се изрязват дупки в поставения МСМ, като всички видове работа трябва разумно да организират работните процеси по време на строителството, за да се работи своевременно със строителството.

5.5.4 Ако МСМ е изложен на дъжд в рамките на 48 часа след поставянето му, това ще повлияе на якостта на залепване на материала. Затова трябва да се вземат мерки за защита от дъжд, за да се гарантира качеството на конструкцията.

5.5.4 Ако МСМ е изложен на дъжд в рамките на 48 часа след залепването, това ще повлияе на адхезията на материала. Поради това трябва да се вземат мерки за предпазването му от дъжд, за да се гарантира качеството на конструкцията.

6 Приемане

6 Приемане

6.1 Общи разпоредби

6.1 Общи разпоредби

6.1.1 В тази статия се изясняват стандартите, на които трябва да отговаря приемането на качеството в тази спецификация. Приемането на качеството в тази спецификация трябва да отговаря на съответните изисквания на действащите национални стандарти *Единен стандарт за приемане на качеството на строителството на инженерни съоръжения GB 50300* и *Стандарт за приемане на качеството на строителството на декоративни елементи GB 50210*.

6.1.1 В тази статия се изясняват стандартите, на които трябва да отговаря качеството, прието в настоящата спецификация. Приемането на качеството в настоящата спецификация следва да отговаря на съответните изисквания на приложимите национални стандарти *Единен стандарт за приемане на качеството в гражданското строителство GB 50300* и *Стандарт за приемане на качеството в декорацията на сгради GB 50210*.

6.1.2 ~ 6.1.7 Изяснете конкретните разпоредби за приемане на качеството на Проект за архитектурни довършителни работи на МСМ.

6.1.2 ~ 6.1.7 Посочете конкретни разпоредби за приемане на качеството на проекта за архитектурни довършителни работи с МСМ.

6.2 Основни елементи

6.2 Основни елементи

6.2.1 Като се има предвид качеството и структурната безопасност на архитектурния проект за довършителни работи на МСМ, субстратът на стената трябва да бъде твърд, надежден и стабилен, а качеството на обработката на субстрата е ключово, така че това е основен елемент за приемане на качеството.

6.2.1 Що се отнася до качеството и структурната безопасност на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ, субстратът на стената трябва да бъде здрав, надежден и стабилен, а качеството на субстрата е от решаващо значение, така че той е основният елемент за приемането на качеството.

6.2.2 Изискванията за вида, спецификацията, цвета, модела и външния вид на МСМ, както и видът и спецификацията на разтвора за обработка на интерфейса, лепилото и фугиращия пълнител са тясно свързани с качеството на проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ, затова е много необходимо да ги приемете като основни елементи и да им обърнете внимание.

6.2.2 Изискванията за вида, спецификацията, цвета, модела и външния вид на МСМ, както и за вида и спецификацията на разтвора, лепилото и интерфейсната замазка са тясно свързани с качеството на архитектурния проект за довършителни работи на МСМ, затова е много необходимо те да се разглеждат като основни елементи и да им се обърща внимание.

6.2.3 В проекта за архитектурна довършителна обработка на МСМ МСМ, лепилото и пълнителят за фуги са основните материали, които влияят на качеството. Тестването на всички показатели на материалите на строителната площадка ще отнеме твърде много време. Затова чрез изпитването на проби от материалите се проверяват основните показатели на изпълнение. За да се разберат и схванат напълно експлоатационните характеристики на материалите, трябва да се представи докладът от проверката на типа в рамките

на срока на валидност.

6.2.3 При архитектурното завършване на проекта МСМ ключовите

материал, който влияе на качеството, МСМ, лепило и уплътнител. Изпитването на всички материали с индекс на изпълнение на място ще отнеме твърде много време. Следователно изпитването на материалите ще бъде засвидетелствано за вземане на проби за изпитване на основните индекси на експлоатационните характеристики. За да се разберат и осмислят напълно експлоатационните характеристики на материалите, през периода на валидност трябва да се представи доклад за проверка на типа.

6.3 Общи елементи

6.3 Основни елементи

В този раздел се излагат изискванията за проверка на качеството на общите елементи и се определят методите за проверка, обемът на проверката и критериите за определяне, което играе роля за осигуряване на качеството на декоративната техника.

В този раздел се излагат изискванията за контрол на качеството на общите изделия и се определят методите за проверка, количеството на проверките и критериите за определяне, които играят роля за осигуряване на качеството на декоративното инженерство.