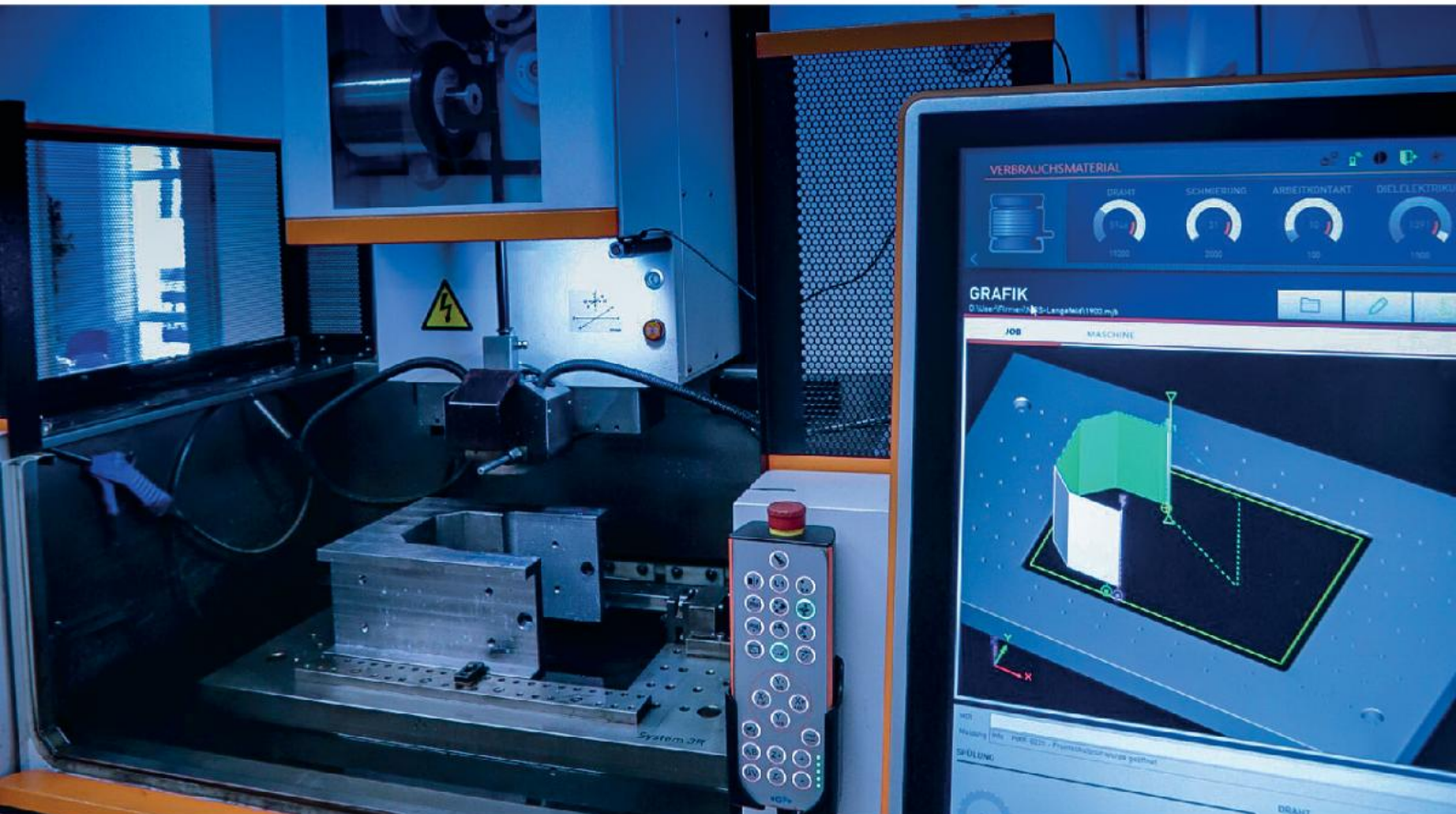




HARTMANN
WERKZEUGBAU



DATENBLATT ERODIEREN

UNSERE PRÄZISION IST IHR PLUS

werkzeugbau-hartmann.de

Qualitäts-standards



Qualitätssicherung

Unsere hochmodernen Messgeräte liefern präzise und zuverlässige Ergebnisse – für höchste Qualitätsansprüche.



Qualitätsmanagement

Unsere ISO 9001:2015 Zertifizierung steht für hohe Qualitätsstandards und eine konsequente Kundenorientierung.



Qualitätskontrollen

Höchste Qualität durch laufende Prüfungen in der Fertigung – mit vollständiger Dokumentation für jedes Bauteil.

ERODIEREN

HOCHPRÄZISE BEARBEITUNG FILIGRANER STRUKTUREN OHNE MECHANISCHE BELASTUNG

Im Bereich Erodieren ermöglichen wir die Fertigung hochpräziser Bauteile ohne thermische und mechanische Einwirkung auf den Werkstoff.

Durch **Drahterodieren** realisieren wir extrem feine Schnittkonturen mit engsten Toleranzen, Oberflächenanforderungen und ermöglichen im **Senkerodieren** tiefgehende Kavitäten und komplexe Formen sowie Steckverzahnungen.

LÖSUNGEN FÜR VERSCHIEDENE BRANCHEN

Wir fertigen Bauteile, welche den höchsten Ansprüchen an Qualität in den unterschiedlichsten Branchen gerecht werden.



Maschinenbau



Automotive



**erneuerbare Energien
und Energietechnik**



**Robotik &
Automation**



**verarbeitende
Industrie**



**Chemie- &
Pharmaindustrie**



**Nahrungsmittel-
industrie**



**Medizintechnik
und Gesundheit**

WIR FERTIGEN

MASCHINENLISTE

ERODIEREN



AGIE CHARMILLES | FORM E 600 SENKERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
1.100 x 750 x 450 mm



Besonderheiten:
Werkzeugmagazin



AGIE CHARMILLES | CUT P 550 DRAHTERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
1.000 x 750 x 400 mm



Steuerung:
Agie Charmilles HMI2



Besonderheiten:
Konikbearbeitung bis 30° - 400 mm hoch



AGIE CHARMILLES | CUT E 350 DRAHTERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
350 x 250 x 250 mm



Steuerung:
Agie Charmilles HMI2



AGIE CHARMILLES | FEIN DRILL 20 CNC-STARTLOCH-ERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
nach Anfr. Z-max. 200 mm



Besonderheiten:
Startlochbohren ab 0,15 mm



FÜR UNSERE KUNDEN ERREICHBAR

UNSER MOTIVIERTES TEAM FREUT
SICH AUF IHRE ANFRAGE

KONTAKTDATEN

Werkzeugbau Hartmann GmbH

Kauffahrtei 25, Halle 8

09120 Chemnitz

fon: 0371 / 909 88 10

mail: info@werkzeugbau-hartmann.de

werkzeugbau-hartmann.de