



HARTMANN
WERKZEUGBAU



MASCHINENLISTE STAND 2026

UNSERE PRÄZISION IST IHR PLUS

werkzeugbau-hartmann.de

MASCHINENLISTE

ERODIEREN



AGIE CHARMILLES | FORM E 600 SENKERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:

1.100 x 750 x 450 mm



Besonderheiten:

Werkzeugmagazin



AGIE CHARMILLES | CUT P 550 DRAHTERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:

1.000 x 750 x 400 mm



Steuerung:

Agie Charmilles HMI2



Besonderheiten:

Konikbearbeitung bis 30° - 400 mm hoch



AGIE CHARMILLES | CUT E 350 DRAHTERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:

350 x 250 x 250 mm



Steuerung:

Agie Charmilles HMI2



AGIE CHARMILLES | FEIN DRILL 20 CNC-STARTLOCH-ERODIERMASCHINE

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:

nach Anfr. Z-max. 200 mm



Besonderheiten:

Startlochbohren ab 0,15 mm

UNSERE PRÄZISION
IST IHR PLUS

MASCHINENLISTE

CNC-FRÄSEN



DMG MORI | DMU 50 3RD. GEN. + Robo2Go AUTOMATISIERTES BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:

500 x 500 x 400 mm



Steuerung:

Siemens Sinumerik 840D



Besonderheiten:

Schwenkrundtisch;
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



DMG MORI | DMU 50 3RD. GEN. + Robo2Go AUTOMATISIERTES BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:

500 x 500 x 400 mm



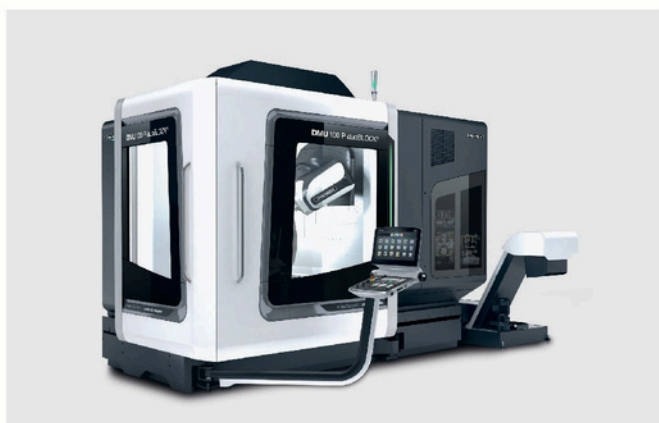
Steuerung:

Siemens Sinumerik One



Besonderheiten:

Schwenkrundtisch
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



DMG MORI | DMU 100 P DUOBLOCK BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgewicht:

2.200 kg



max. Werkstückgröße:

1.000 x 1.000 x 1.000 mm



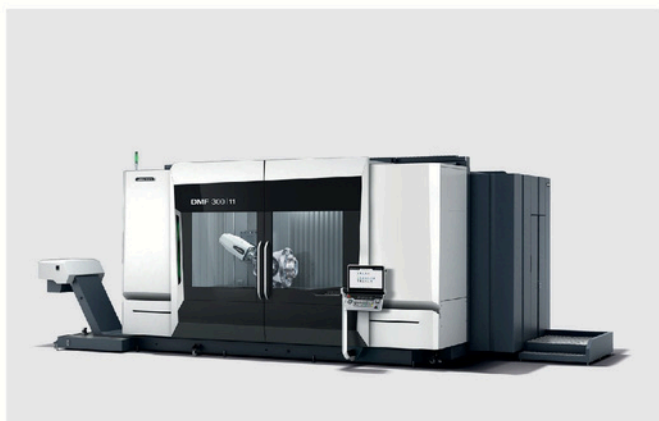
Steuerung:

Siemens Sinumerik One



Besonderheiten:

eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



DMG MORI | DMF 300 / 11 FD BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgewicht:

6.000 kg



max. Werkstückgröße:

3.000 x 1.100 x 900 mm



Steuerung:

Siemens
Sinumerik One



Besonderheiten:

Karusselldrehfunktion bis Ø1.400 mm;
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software

UNSERE PRÄZISION
IST IHR PLUS

MASCHINENLISTE

CNC-FRÄSEN



DMG MORI | DMU 50 1ST. GEN. BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
500 x 500 x 400 mm



Steuerung:
Heidenhain TNC 530



Besonderheiten:
Schwenkrundtisch



DMG MORI | DMC 835 V BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
1.000 x 550 x 400 mm



Steuerung:
Heidenhain TNC 530



Besonderheiten:
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



FEHLMANN | P54 FRÄSMASCHINE 4-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
500 x 200 x 200 mm



Steuerung:
Heidenhain TNC 310



ESPRIT CAM-SOFTWARE

BESCHREIBUNG

Mit leistungsstarker Programmierung, genauer Simulation und maschinen-optimiertem NC-Code liefert ESPRIT ein umfassendes CAM-System für unsere CNC-Fräsmaschinen.

Esprit erlaubt die simultane Steuerung von 5 Achsen, was für die Fertigung komplexer 3D-Konturen, Freiformflächen und Hinterschnitten unerlässlich ist.

**UNSERE PRÄZISION
IST IHR PLUS**

MASCHINENLISTE

DREHEN



MAZAK 200 MY 1000 U DREHMASCHINE CNC (Y-ACHSE)

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
Ø3 - Ø350 x 1.020 mm



Steuerung:
MAZATROL SmoothG



Besonderheiten:
mit Y-Achse & angetriebenen Werkzeugen



MAZAK 200 MY 500 U DREHMASCHINE CNC (Y-ACHSE)

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
Ø3 - Ø350 x 520 mm



Steuerung:
MAZATROL SmoothG



Besonderheiten:
mit Y-Achse & angetriebenen Werkzeugen



DMG MORI | DMF 300 / 11 FD BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgewicht:
6.000 kg



max. Werkstückgröße:
3.000 x 1.100 x 900 mm



Steuerung:
Siemens
Sinumerik One



Besonderheiten:
Karusselldrehfunktion bis Ø1.400 mm;
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



KERN | DMT CD 322 DREHMASCHINE CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
Ø3 - Ø250 x 580 mm

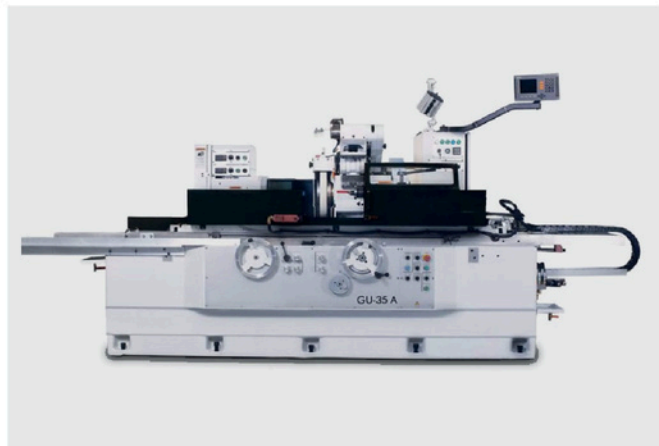


Steuerung:
Heidenhain MANUALplus 620

UNSERE PRÄZISION
IST IHR PLUS

MASCHINENLISTE

SCHLEIFEN



TONGIL | GU-35 A-1200

RUNDSCHLEIFMASCHINE NC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
Ø3 - Ø350 x 1.100 mm



Besonderheiten:
Außen- und Innenrundscheifen



Steuerung:
Heidenhain



FAVRETTO | MA75

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE NC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
700 x 300 x 300 mm



Steuerung:
Siemens

MASCHINENLISTE

KONVENTIONELLE MASCHINEN



MHG SMG 50

STRAHLKABINE

TECHNISCHE DATEN

**Arbeitsraum:**

1.100 x 660 x 816 mm

**Besonderheiten:**

Glasperlen als Strahlmittel



ACI-LASER | VENTUS-MARKER II

LASERBESCHRIFTUNGSANLAGE

TECHNISCHE DATEN

**max. Werkstückgröße:**

nach Anfr. Z-max. 175 mm

**Steuerung:**

Magic Mark V3



ACI-LASER | DFL VENTUS-MARKER II Q

LASERBESCHRIFTUNGSANLAGE

TECHNISCHE DATEN

**max. Werkstückgröße:**

nach Anfr. Z-max. 375 mm

**Besonderheiten:**

A-Achse

**Steuerung:**

Magic Mark V3

HECKERT | ACTRON325

DREHMASCHINE KONVENTIONELL

RUSS. | WAL17

FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE KONV.

WEITERE MASCHINEN

FEINDREHMASCHINEN

KLEIN- / STÄNDER- & TISCHBOHRMASCH.

SPINDELPRESSEN

ALLGEMEINER SCHLOSSERBEDARF

UNSERE PRÄZISION
IST IHR PLUS



FÜR UNSERE KUNDEN ERREICHBAR

UNSER MOTIVIERTES TEAM FREUT
SICH AUF **IHRE ANFRAGE**

KONTAKTDATEN

Werkzeugbau Hartmann GmbH

Kauffahrtei 25, Halle 8

09120 Chemnitz

fon: 0371 / 909 88 10

mail: info@werkzeugbau-hartmann.de

werkzeugbau-hartmann.de