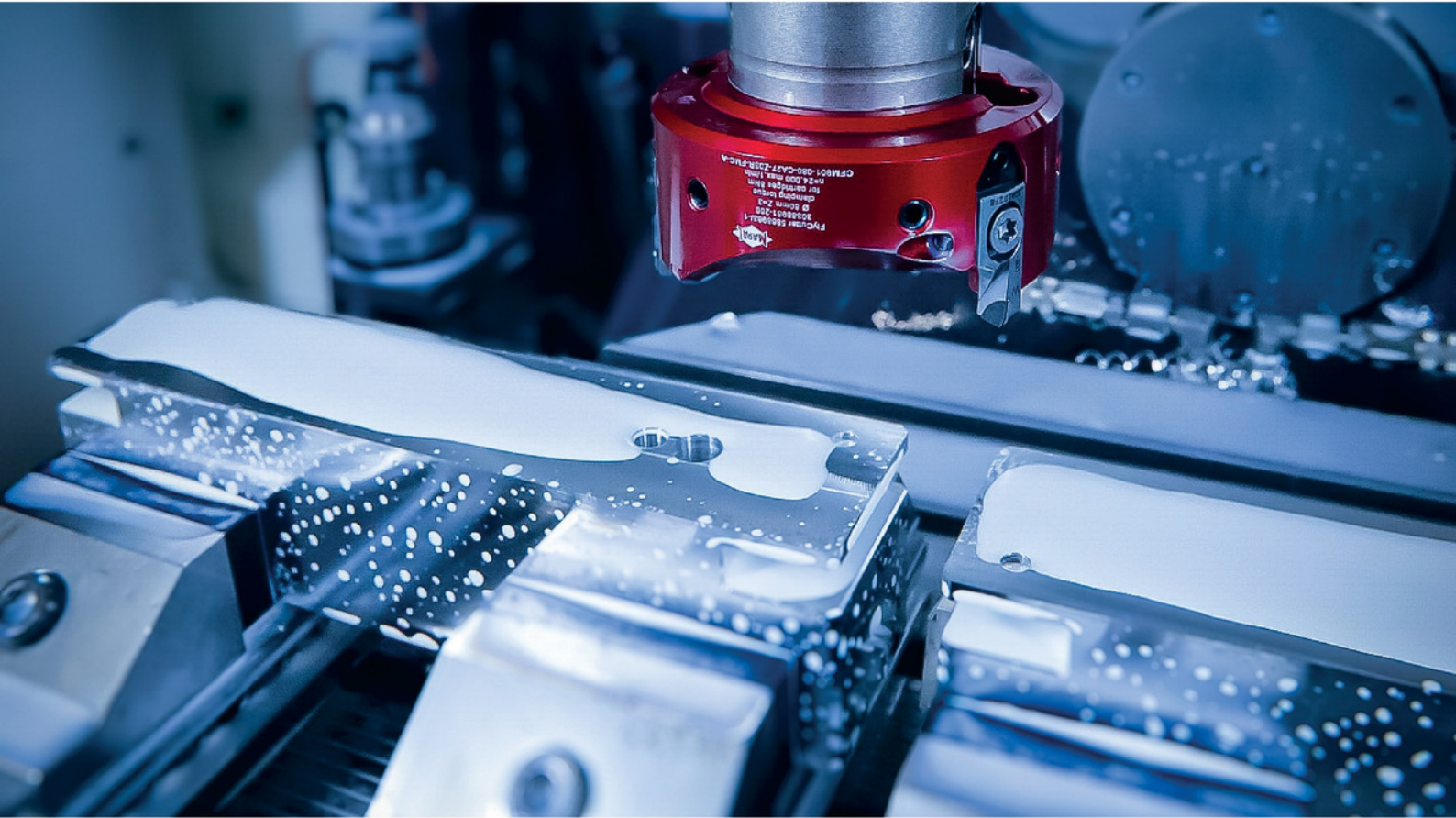




HARTMANN
WERKZEUGBAU



DATENBLATT CNC – FRÄSEN

UNSERE PRÄZISION IST IHR PLUS

werkzeugbau-hartmann.de

Qualitäts-standards



Qualitätssicherung

Unsere hochmodernen Messgeräte liefern präzise und zuverlässige Ergebnisse – für höchste Qualitätsansprüche.



Qualitätsmanagement

Unsere ISO 9001:2015 Zertifizierung steht für hohe Qualitätsstandards und eine konsequente Kundenorientierung.



Qualitätskontrollen

Höchste Qualität durch laufende Prüfungen in der Fertigung – mit vollständiger Dokumentation für jedes Bauteil.

CNC-FRÄSEN

HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT UND FLEXIBILITÄT IN DER PRODUKTION

Mit aktueller **CNC-Frästechnologie** meistern wir auch die anspruchsvollsten Formen und komplexesten Bauteile.

Egal ob Einzelstück, Prototyp oder kleine Serie – unser Unternehmen entwickelt für Sie maßgeschneiderte Fertigungslösungen, die Ihren Vorstellungen sowie Qualitätsansprüchen gerecht werden.

LÖSUNGEN FÜR VERSCHIEDENE BRANCHEN

Wir fertigen Bauteile, welche den höchsten Ansprüchen an Qualität in den unterschiedlichsten Branchen gerecht werden.



Maschinenbau



Automotive



**erneuerbare Energien
und Energietechnik**



**Robotik &
Automation**



**verarbeitende
Industrie**



**Chemie- &
Pharmaindustrie**



**Nahrungsmittel-
industrie**



**Medizintechnik
und Gesundheit**



MASCHINENLISTE

CNC-FRÄSEN



DMG MORI | DMU 50 3RD. GEN. + Robo2Go AUTOMATISIERTES BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
500 x 500 x 400 mm



Steuerung:
Siemens Sinumerik 840D



Besonderheiten:
Schwenkrundtisch;
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



DMG MORI | DMU 50 3RD. GEN. + Robo2Go AUTOMATISIERTES BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



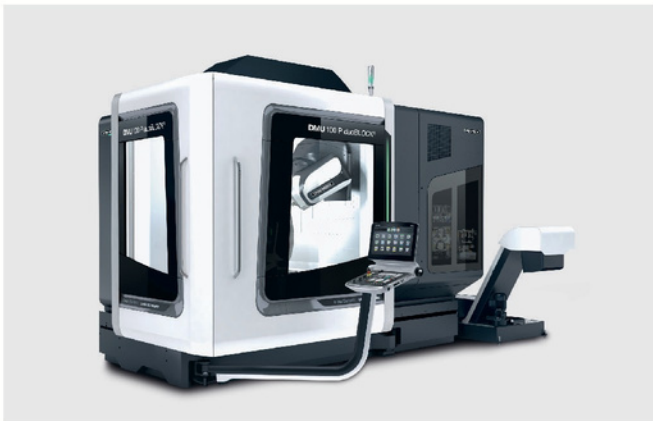
max. Werkstückgröße:
500 x 500 x 400 mm



Steuerung:
Siemens Sinumerik One



Besonderheiten:
Schwenkrundtisch
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



DMG MORI | DMU 100 P DUOBLOCK BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgewicht:
2.200 kg



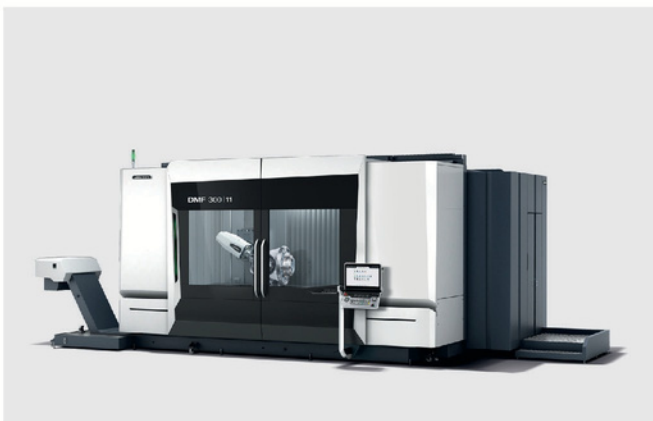
max. Werkstückgröße:
1.000 x 1.000 x 1.000 mm



Steuerung:
Siemens Sinumerik One



Besonderheiten:
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



DMG MORI | DMF 300 / 11 FD BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgewicht:
6.000 kg



max. Werkstückgröße:
3.000 x 1.100 x 900 mm



Steuerung:
Siemens
Sinumerik One



Besonderheiten:
Karusseldrehfunktion bis Ø1.400 mm;
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software

MASCHINENLISTE

CNC-FRÄSEN



DMG MORI | DMU 50 1ST. GEN. BEARBEITUNGSZENTRUM 5-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
500 x 500 x 400 mm



Steuerung:
Heidenhain TNC 530



Besonderheiten:
Schwenkrundtisch



DMG MORI | DMC 835 V BEARBEITUNGSZENTRUM 3-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
1.000 x 550 x 400 mm



Steuerung:
Heidenhain TNC 530



Besonderheiten:
eingebunden in ESPRIT-CAM-Software



FEHLMANN | P54 FRÄSMASCHINE 4-ACHS CNC

TECHNISCHE DATEN



max. Werkstückgröße:
500 x 200 x 200 mm



Steuerung:
Heidenhain TNC 310



ESPRIT CAM-SOFTWARE

BESCHREIBUNG

Mit leistungsstarker Programmierung, genauer Simulation und maschinen-optimiertem NC-Code liefert ESPRIT ein umfassendes CAM-System für unsere CNC-Fräsmaschinen.

Esprit erlaubt die simultane Steuerung von 5 Achsen, was für die Fertigung komplexer 3D-Konturen, Freiformflächen und Hinterschnitten unerlässlich ist.



FÜR UNSERE KUNDEN ERREICHBAR

UNSER MOTIVIERTES TEAM FREUT
SICH AUF IHRE ANFRAGE

KONTAKTDATEN

Werkzeugbau Hartmann GmbH

Kauffahrtei 25, Halle 8

09120 Chemnitz

fon: 0371 / 909 88 10

mail: info@werkzeugbau-hartmann.de

werkzeugbau-hartmann.de