



HARTMANN
WERKZEUGBAU



EXPERTE FÜR DIE CNC-ZERSPANUNG

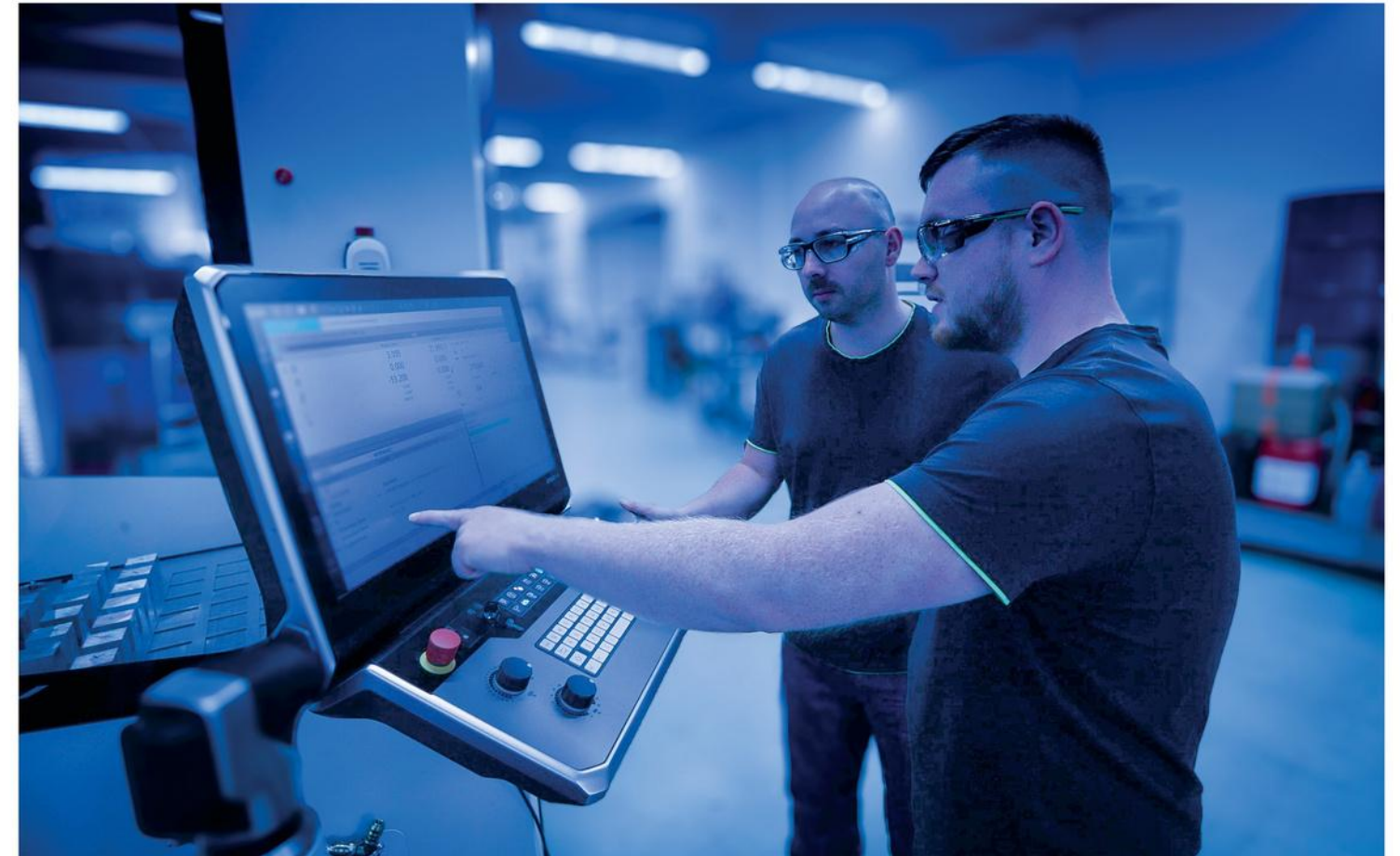
UNSERE PRÄZISION IST IHR PLUS

werkzeugbau-hartmann.de

INHALTSVERZEICHNIS

UNTERNEHMENSBROSCHÜRE
WERKZEUGBAU HARTMANN

01	UNTERNEHMEN	02-04
02	BRANCHEN ANWENDUNGEN	07-08
03	PROJEKTABLAUF	09-10
04	KOMPETENZEN	11-20
05	MONTAGE	21-22
06	QUALITÄT	23-24
07	SERVICE & KONTAKT	25-26



UNTERNEHMEN

IHR STRATEGISCHER PARTNER IM BEREICH DER ZERSPANUNG

Wir sind ein moderner Fertigungsbetrieb, der insbesondere auf die Herstellung von Prototypen, Aktivteilen, Werkzeugen, Präzisionsteilen, Ersatzteilen im Maschinenbau und Kleinserien ausgerichtet ist. Produziert wird auf CNC-gesteuerten Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen.

Unsere langjährige Erfahrung ermöglicht die sichere und präzise Verarbeitung verschiedenster Materialien – von Stählen, Werkzeugstählen und Edelstählen über NE-Metalle und Kunststoffe bis hin zu anspruchsvollen Sonderwerkstoffen wie Tantal, Zirkonium, Titan und weitere.

Meilensteine Historie

DIE ERWARTUNGEN UNSERER KUNDEN
SIND UNSER ANTRIEB - WIR STEHEN FÜR
QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

Geschäftsführer Lars Freier



1955-2014

Erfolgreich geführtes Familien-
unternehmen im Bereich des
Werkzeugbau.

2014

Neugründung der Werkzeugbau
Hartmann GmbH als hundert-
prozentige Tochtergesellschaft
der Hestomed GmbH.

2015-2017

Erweiterung um DMG Mori DMU
50 (5 Achs - Technologie) und
Ersatzinvestition im Rundschlei-
fen sowie Aufstockung auf
insgesamt 10 Beschäftigte.

2019-2021

Erweiterung der Hallenfläche für
vier neue Erodiermaschinen
(Senk-, Startloch-, Drahterodieren)
sowie Anschaffung einer Mazak
CNC-Drehmaschine. Erhöhung
der Belegschaft auf 15 Mitarbeiter.

2022-2025

Inbetriebnahme neuer Hallenfläche
für zwei automatisierte DMG Mori
DMU 50 (3. Gen.) und eine zweite
Mazak CNC-Drehmaschine.
Aufnahme Montagetätigkeiten für
die Medizintechnik - bei einer
Belegschaft von 20 Mitarbeitern.

2026

Modernisierung Halle 9 für Montage
und Lagerung. Aufstockung der
Belegschaft auf 30 Mitarbeiter.
Umbau der Großmechanik-Halle
und Erweiterung durch zwei hoch-
moderne DMG Mori Bearbeitungs-
zentren.

WERKZEUGBAU HARTMANN IN ZAHLEN

QUALITÄT, KOMPETENZ SOWIE ZUVERLÄSSIGKEIT

SEIT MEHR ALS 60 JAHREN



30+

motivierte
Mitarbeiter

500+

zufriedene Kunden
und Partner

60+

Jahre Erfahrung
und Entwicklung

1.850qm

Produktions- &
Verwaltungsfläche

ZERTIFIZIERT NACH
DIN ISO 9001

Unsere ISO 9001:2015-Zertifizierung steht für
höchste Qualitätsstandards und konsequente
Kundenorientierung.

Anwendungen Branchen

LÖSUNGEN FÜR VERSCHIEDENE SEKTOREN

Präzision, Zuverlässigkeit und Innovation – unser täglicher Anspruch. Mit modernster Technologie und einem hochqualifizierten Team, konstruieren und fertigen wir Werkstücke, welche den höchsten Qualitätsansprüchen in den unterschiedlichsten Branchen gerecht werden.



Maschinenbau



**erneuerbare Energien
und Energietechnik**



**verarbeitende
Industrie**



**Nahrungsmittel-
industrie**



Automotive



**Robotik &
Automation**



**Chemie- &
Pharmaindustrie**



**Medizintechnik
und Gesundheit**

WAS UNS AUSZEICHNET



Erfahrung

Unsere langjährige Erfahrung befähigt uns, für jede Herausforderung eine maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln.



Beratung

Wir bieten unseren Kunden eine praxisnahe, zielgerichtete Beratung, welche Ihr Projekt bestmöglich voranbringt.



Termintreue

Ist für uns ein zentraler Qualitätsmaßstab. Die Liefertermine werden zusammen abgestimmt, bestätigt und zuverlässig eingehalten.

VON DER IDEE
ZUM FERTIGEN PRODUKT

Wir machen Ihre Vision zur Realität –
mit effizienter Planung sowie
kompromissloser Präzision. Schritt
für Schritt zum perfekten Ergebnis:

KICK-OFF

KONSTRUKTION

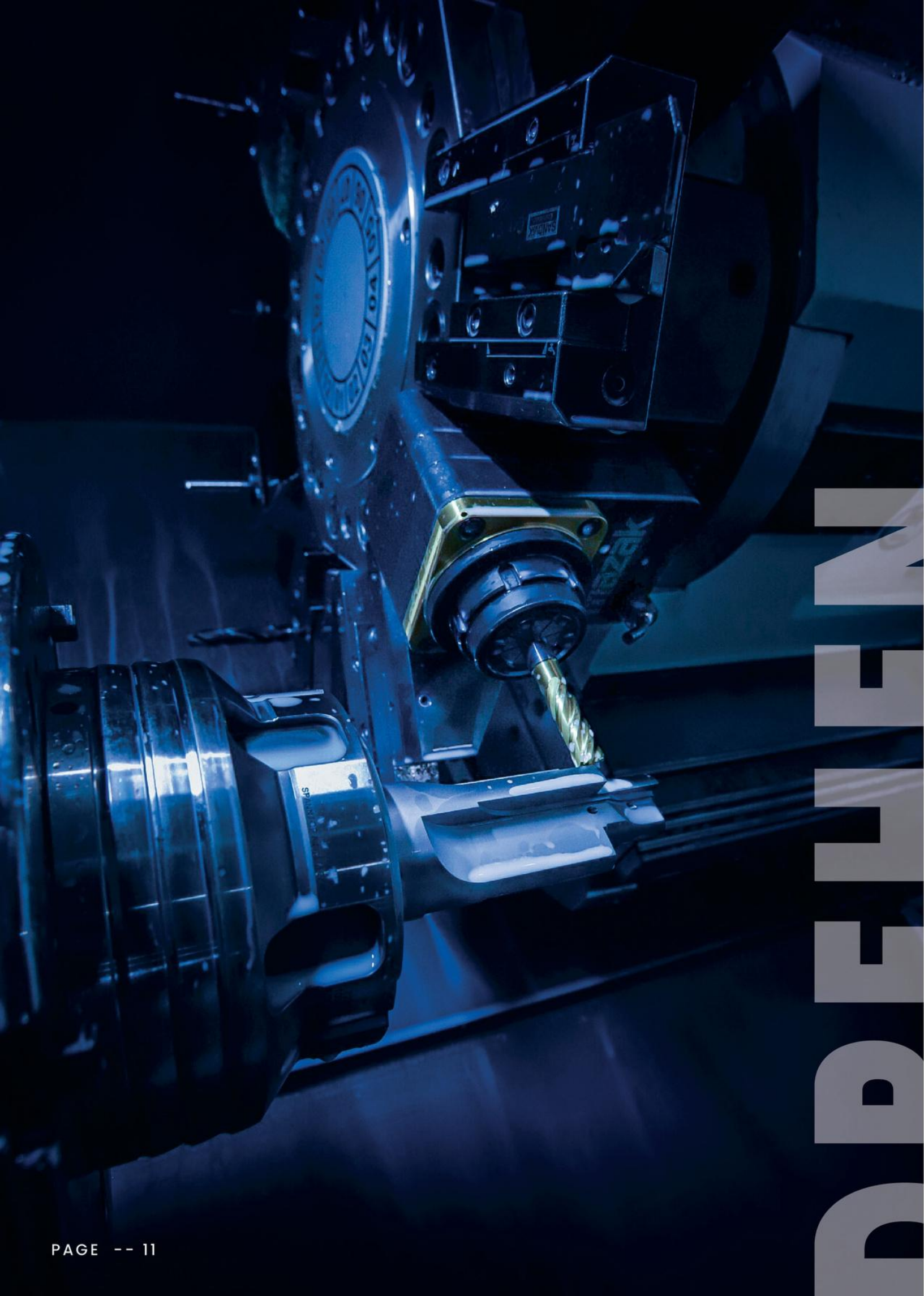
PLANUNG

PROTOTYP

HERSTELLUNG

VORMONTAGE





CNC-DREHEN

PRÄZISE, EFFIZIENTE & ZUVERLÄSSIGE FERTIGUNG

Unser moderner Maschinenpark ermöglicht das präzise CNC-Drehen komplexer Einzelteile gemäß Ihren exakten Vorgaben.

Die eingesetzten CNC-Drehmaschinen garantieren höchste Maßhaltigkeit, Wiederholgenauigkeit sowie Formtreue – unabhängig von der Geometrie und den Werkstoffeigenschaften.

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



max. Gewicht:
bis 6 Tonnen



max. Abmessungen:
Ø3 – Ø1.400 x 1.000 mm



Maschinen:
u.a. MAZAK, DMG MORI
und KERN



Besonderheiten:
Y-Achse & angetriebene Werkzeuge;
Karusselldrehen



CNC-FRÄSEN

HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT
UND FLEXIBILITÄT IN DER PRODUKTION

Mit aktueller **CNC-Frästechnologie** meistern wir auch die anspruchsvollsten Formen und komplexesten Bauteile.

Egal ob Einzelstück, Prototyp oder kleine Serie – unser Unternehmen entwickelt für Sie maßgeschneiderte Fertigungslösungen, die Ihren Vorstellungen sowie Qualitätsansprüchen gerecht werden.

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



max. Gewicht:
bis 6 Tonnen



max. Abmessungen:
3.000 x 1.000 x 900 mm



Besonderheiten:
Karusselldrehen
bis Ø1.400 mm



Automatisierung:
2 x Robo2Go
Milling



01

Höchste Genauigkeit – selbst in den kleinsten Mikrometerbereichen ohne Gratbildung.

02

Engste Toleranzen auch bei anspruchsvollen, komplexen Konturen mit Konik.

03

Bearbeitung aller stromleitenden Werkstoffe unabhängig ihrer Härte bis hin zu Vollhartmetall.

ERODIEREN

HOCHPRÄZISE BEARBEITUNG FILIGRANER STRUKTUREN OHNE MECHANISCHE BELASTUNG

Im Bereich Erodieren ermöglichen wir die Fertigung hochpräziser Bauteile ohne thermische und mechanische Einwirkung auf den Werkstoff.

Durch **Drahterodieren** realisieren wir extrem feine Schnittkonturen mit engsten Toleranzen, Oberflächenanforderungen und ermöglichen im **Senkerodieren** tiefgehende Kavitäten und komplexe Formen sowie Steckverzahnungen.

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



Startlochbohren:
ab 0,15 mm



Abmessungen:
1.100 x 750 x 450 mm



Maschinen:
Agie Charmilles



Besonderheiten:
Konikbearbeitung bis 30° – Schnitthöhe 400 mm

SCHLEIFEN

HÖCHSTE PRÄZISION – AUCH BEI ANSPRUCHSVOLLSTEN MECHANISCHEN BAUTEILEN

Für Werkstücke mit extrem hohen Anforderungen ergänzen wir unsere CNC-Bearbeitung gezielt durch präzises Schleifen.

Flachschleifen garantiert exzellente Planheit und Parallelität – unverzichtbar für perfekte Passflächen und ebene Funktionsflächen.

Beim **Rundschleifen** rotationssymmetrischer Bauteile erzielen wir höchste Maßgenauigkeit kombiniert mit überragender Oberflächenqualität in Durchmesser sowie Form und Lage.

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN



max. Abmessungen:

Ø3 – Ø350 x 1.100 mm
bzw. 700 x 300 x 300 mm



Besonderheiten:

Außen- und
Innenrundscheifen



Steuerung:

Siemens / Heidenhain

WEITERVEARBEITUNG ALLES AUS EINER HAND

Für die **Oberflächen** - sowie die **Wärmebehandlung** Ihrer Produkte arbeiten wir ausschließlich mit namenhaften Unternehmen zusammen, welche unseren Qualitätsstandards gerecht werden.



**Härten, Vergüten
& Plasmanitrieren**



**Eloxieren von
Aluminium**



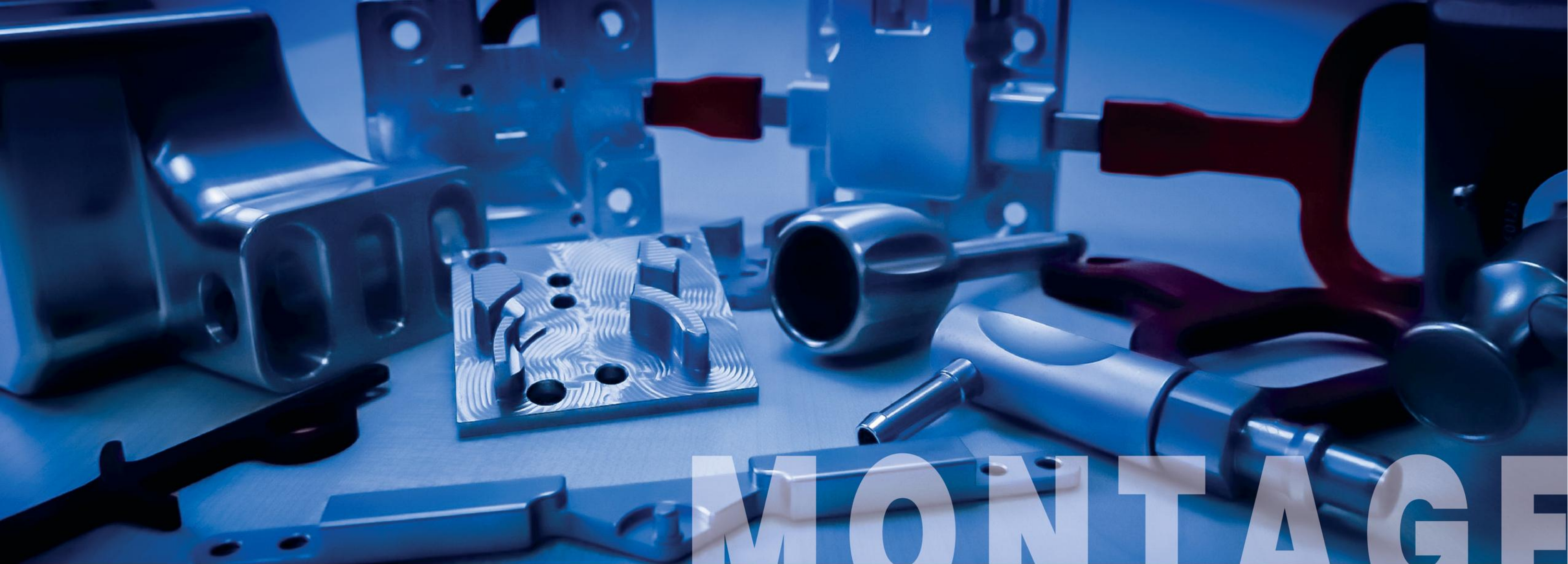
**Galvanisieren,
chemisch vernickeln**



**Pulverbeschichten
und Nasslackieren**

UNSERE KOOPERATIONSPARTNER

- Atech GmbH
- G+M Vacutherm Härtereie - und Oberflächentechnik GmbH
- Plasmanitriertechnik Dr. Böhm GmbH
- LOV Limbacher Oberflächenveredelung GmbH
- Nehlsen-BWB Flugzeug-Galvanik Dresden GmbH & Co. KG
- Galvanik Freital GmbH
- und weitere



Montage von Baugruppen

PRÄZISE UND EFFEKTIVE **ARBEITSABLÄUFE**

Unsere separierte Montagehalle ist speziell darauf ausgelegt, Baugruppen in einem optimal gestalteten Umfeld zusammenzusetzen.

Die Infrastruktur und räumlichen Gegebenheiten dieser Halle erfüllen außerdem die besonderen Anforderungen bei der Montage von sauerstoffführenden Teilen. Damit gewährleisten wir höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards.

Das auf die Bedürfnisse abgestimmte Arbeitsumfeld sorgt für eine präzise und zuverlässige Arbeitsabfolge, die den strengen Branchenvorgaben gerecht wird.

Qualitäts- standards

DIE ERWARTUNGEN UNSERER KUNDEN
SIND UNSER ANTRIEB – WIR STEHEN FÜR
QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.



Qualitätsmanagement

Unsere ISO 9001:2015
Zertifizierung steht für
hohe Qualitätsstandards
und eine konsequente
Kundenorientierung.



Qualitätssicherung

Unsere hochmodernen
Messgeräte liefern
präzise und zuverlässige
Ergebnisse – für höchste
Qualitätsansprüche.



Qualitätskontrollen

Höchste Qualität durch
laufende Prüfungen in der
Fertigung – mit vollständiger
Dokumentation für jedes
Bauteil.

Service & Kontakt

STARKE PARTNERSCHAFTEN & TERMINGERECHTE FERTIGUNG

Vertrauen und Qualität beginnen bei uns bereits in der Lieferkette.

Deshalb arbeiten wir ausschließlich mit sorgfältig ausgewählten Partnern zusammen, die höchste Maßstäbe in Produktqualität, Zuverlässigkeit und technischem Know-how erfüllen.

GEMEINSAM & ERFOLGREICH REALISIEREN WIR IHR PROJEKT

Unser Team begleitet Sie mit tiefem Fachwissen, Flexibilität und echter Leidenschaft – von der ersten Idee bis zur Produktion.

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre maßgeschneiderte Lösung entwickeln. Kontaktieren Sie uns!



Lars Freier
Geschäftsführung

fon: +49 (0)371 / 909 88 11
mail: freier@werkzeugbau-hartmann.de



Konrad Fischer
Prokurist |
Betriebsleiter – Technik

fon: +49 (0)371 / 909 95 72
mail: fischer@werkzeugbau-hartmann.de



Rico Görner
Prokurist | QMB |
Betriebsleiter – Administration

fon: +49 (0)371 / 909 95 73
mail: goerner@werkzeugbau-hartmann.de

FÜR UNSERE KUNDEN ERREICHBAR

UNSER MOTIVIERTES TEAM FREUT
SICH AUF IHRE ANFRAGE

KONTAKTDATEN

Werkzeugbau Hartmann GmbH

Kauffahrtei 25, Halle 8

09120 Chemnitz

fon: 0371 / 909 88 10

fax: 0371 / 909 88 12

mail: info@werkzeugbau-hartmann.de

werkzeugbau-hartmann.de