

NOVIDADES E DESTAQUES 2022

PLEVA
Sensors and Controls



SL smart

- Alinhador automatico de trama
- Para tecidos e malhas
- Detecção de distorção com câmera



Tecnologia de medição por microondas série 700

- Sensibilidade e precisão melhoradas em mais de 30%
- Ajuste rápido e automático da faixa de medição
- Comissionamento e manutenção rápidos e fáceis



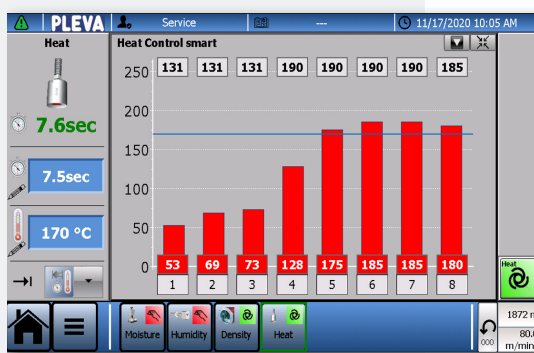
PLEVATEC smart

- Visualização e sistema de controle modular
- Uso versátil para vários processos de acabamento e secagem
- Processos estáveis e controlados: maior qualidade final do produto e eficiência energética

PLEVA

PLEVA GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 2
D-72186 Empfingen-Germany
Tel: +49 (0) 7485 1004
Fax: +49 (0) 7485 1009
info@pleva.org www.pleva.org





A nova e inteligente maneira de endireitar a trama

O endireitador de trama SL smart foi projetado especialmente para malhas e tecidos com largura máxima de tecido de 3m com uma pluralidade de novas soluções de design. O coração do sistema inteligente SL smart é a tecnologia avançada de câmera de travessia bem estabelecida, que é único no alinhamento de trama. A câmera universal de alta resolução captura até 20 pontos de medição por metro de largura de tecido. Um avançado algoritmo de avaliação permite uma análise de distorção ultra-precisa para resultados de alinhamento perfeitos em um piscar de olhos.

Tecnologia avançada de medição por microondas

Nossa tecnologia de medição de microondas recentemente aprimorada para umidade, recobrimento, aplicação / add-on, pick-up de tingimento e medição dimensional oferece vários benefícios para uma utilização ainda mais eficiente e confortável:

- Conexão de até 2 sensores: AF 120 ou AS 120 ou RF 120 ou conexão de 1 AF 310.
- Sensibilidade e precisão aprimoradas em mais de 30%
- Ajuste rápido e automático da faixa de medição
- Ajuste rápido e automático da faixa de medição
- Interfaces: analógica (0/4...20 mA), RS485 (Modbus), CAN (opção), Profinet (opção)

Obtenha novos insights e melhore sua produção

Com o sistema modular de controle de processo PLEVATEC smart, todos os dados relevantes podem ser coletados e os controles ideais podem ser realizados. Todos os valores definidos, tolerâncias e parâmetros podem ser salvos e carregados dentro do sistema integrado de gestão de receitas. Os pacotes escaláveis fornecem soluções para uma gama de diferentes processos de acabamento e secagem, por exemplo, em uma trama.

Os seguintes sensores PLEVA podem ser conectados:

- Umidade de exaustão FSX
- Temperatura do tecido TDS
- Densidade do curso/curso CAM
- Umidade residual RR, RF/AF

Impacto sustentável com tecnologia inovativa

Hoje em dia, os produtos precisam atender não apenas aspectos econômicos, mas também padrões ecológicos. Todos os nossos produtos não só ajudam a obter o melhor qualidade, mas também melhorar a sustentabilidade da produção.

Por exemplo, devido ao nosso "princípio da primeira vez", apenas uma passagem através da linha de produção é necessária para produzir diretamente o resultado desejado. Isso economiza energia e recursos valiosos. Além disso, evitam disparidade de custos de produção ou desperdício de tecidos, e reclamações de clientes podem ser reduzidas drasticamente.

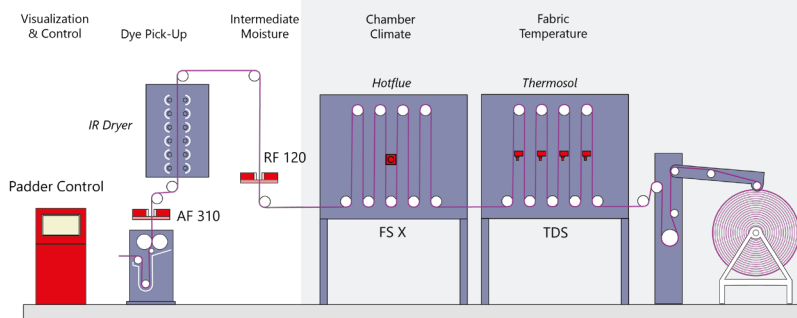
Isso torna os produtos PLEVA: Heróis da Sustentabilidade.

Tingimento contínuo

O controle uniforme do banho de tingimento ao longo do comprimento e da largura do tecido é essencial para um resultado de tingimento perfeito em tingimento contínuo processos Pad-Dry / Pad-Steam e ColdPad-Batch.

O PadderControl CIMATIC mede online o arraste de corante por medição de microondas AF 310 e, se necessário, controla a pressão para o lado-centro-lado no dye padder.

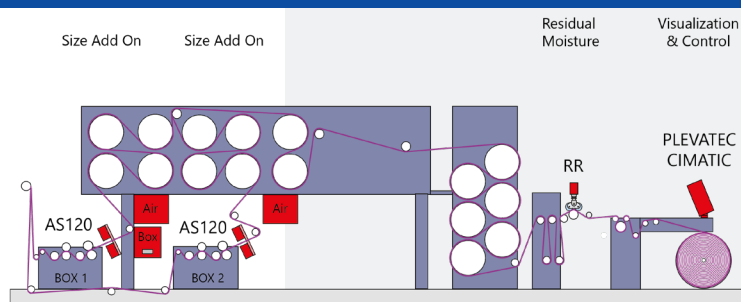
Supervisão de pré-secagem após secador infravermelho e controle de termofixação podem ser integrados como opcionais.



Engomagem

O controle uniforme de engomagem em urdiduras aumenta crucialmente a eficiência da engomagem. O grau desejado de engomagem é controlado por um ajuste de pressão combinado e sistema de controle variando a pressão dos rolos de aperto na caixa de engomagem 1 e caixa de engomagem 2, individualmente.

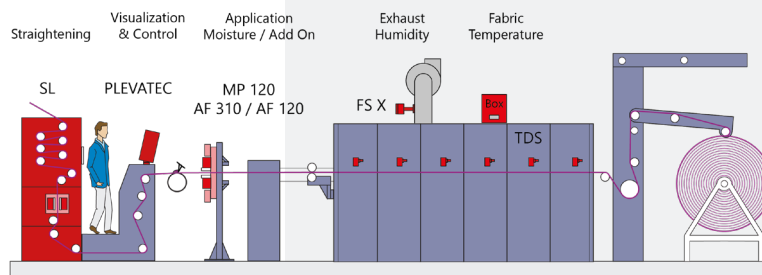
O resultado é um aumento e estabilização da eficiência da tecelagem de 1,5 a 4%, além de reduzir a quantidade de goma aplicada de 10 a 25%.



Recubrimento

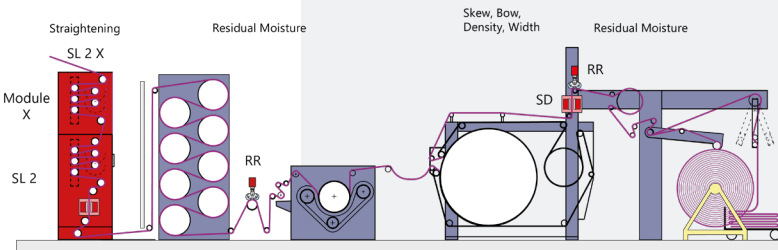
A implementação bem sucedida de tecnologias de recubrimento é um grande desafio para a indústria têxtil para obter o controle do processo.

A PLEVA fornece aos acabamento têxtil e à indústria de tapetes sistemas de medição e controle já aprovados pelo mercado. O revestimento à base de água é medido em g/m2 ou % sem contato, continuamente e com precisão por um sistema de microondas. A seguir o processo de secagem é controlado através da medição da temperatura do tecido. Sensores adicionais para umidade do ar de exaustão e a medição da velocidade do ar de exaustão permitem otimizações adicionais ao processo.



Endireitador de trama para sanforizadoras

Os endireitadores de trama PLEVA StraightLiner SL estão equipados com um detector de estrutura SD com uma câmera inteligente CAM de alta resolução. O sistema trabalha com a mais alta capacidade de detecção para todos os tipos de tecidos e permite o cálculo preciso da análise de distorção sobre a largura do tecido. Diferentes tipos de câmeras também estão disponíveis para jeans preto. O ajuste automático de largura após a mudança de tecido, bem como alta e rápida ação de alinhamento por servo acionamentos são vantagens para resultados de alta qualidade na produção.



... mais soluções, aplicações e opções são sempre possíveis.

TDS | Temperatura do ar e do substrato



Os sensores de temperatura de tecido TDS são usados para supervisionar um processo de tratamento térmico como, por exemplo, secagem, termofixação, cura, vulcanização, encolhimento, envelhecimento e reticulação de têxteis, carpetes, papel, painéis de fibra, plásticos e muito mais. O TDS pode ser usado dentro de secadores e fornos até 400 °C.

FS | Umidade do ar



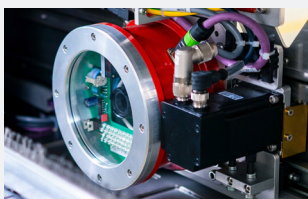
A medição de umidade do ar FS é utilizada para minimizar o consumo de energia nos processos de secagem em secadores e ramas. Os sensores de umidade de exaustão FSX não requerem manutenção e medem a umidade do ar de processo para controlar a taxa de exaustão do ar para uma economia eficiência no processo de secagem. Pode ser usado em processos até 600°C.

RR | Umidade residual



O dispositivo de medição RR e RR W mede a umidade residual de substratos planiformes. O rolo tandem tipo RR é usado para valores de umidade mais baixos ou a medição de materiais sintéticos ou fibras mistas com sintéticos. O tipo RR W mede a umidade residual ao longo da largura total do tecido entre dois cilindros em tecidos de malha ou em tecidos com superfícies sensíveis.

CAM | Análise de distorção e controle de gramatura



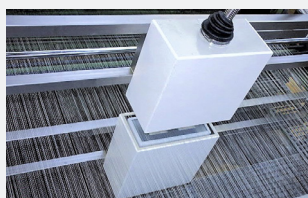
O sistema Dens'nDry e o StructureDetector SD usam o sensor CAM em configuração para análise de estrutura avançada, controle de gramatura, bem como largura e medição de alinhamento. Sensores CAM estão disponíveis para aplicações especiais como denim e automotivo para detectar de forma confiável a distorção para todos os tipos de tecidos.

OS | Volume de Oxigênio



O sensor de oxigênio OS mede continuamente o teor de oxigênio e a saturação de vapor em vaporizadores têxteis. A quantidade de oxigênio tem um impacto direto em processos de fixação e reação da cor. Assim, a medição confiável de oxigênio aumenta a segurança da produção e permite uma economia considerável de vapor.

AS | Aplicação de goma



Sizing is the key aspect for a high warp quality and high weaving-efficiency. The AS 120, which is based on microwave technology, measures and controls the size application reliably and continuously. A special construction with integrated protection against steam vapours and high temperatures ensures a reliable and consistent measurement.

AF, RF, MP | Umidade no substrato



A medição de umidade da aplicação é baseada na tecnologia de micro-ondas para medição online de aplicação de: umidade, revestimento, tingimento contínuo e umidade residual em substratos planiformes. Os tipos AF 120 e RF 120 são medições de cabeçote único, o tipo AF 310 possui 3 cabeçotes para medição lado-centro-lado. O MP 120 se desloca transversalmente por toda a largura do substrato para uma visão completa de suas propriedades.