

HABERLER VE ÖNE ÇIKANLAR

PLEVA
Sensors and Controls



SL smart

- Otomatik atkı düzeltici
- Dokuma ve örme kumaşlar için
- Yüksek teknolojlili akıllı kamera ile bozulma algılaması



Mikrodalga ölçüm teknolojisi, 700 Serisi

- % 30 'dan fazla geliştirilmiş hassasiyet ve doğruluk
- Ölçüm aralığının otomatik ve hızlı ayarlanması
- Hızlı ve kolay devreye alma ve bakım



PLEVATEC smart

- Modüler görselleştirme ve kontrol sistemi
- Apre ve kurutma işlemleri için çok amaçlı kullanım
- İstikrarlı, kontrollü süreçler: daha yüksek son ürün kalitesi ve enerji verimliliği

PLEVA

PLEVA GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 2
D-72186 Empfingen-Germany
Tel: +49 (0) 7485 1004
Fax: +49 (0) 7485 1009
info@pleva.org www.pleva.org





Atkı düzeltmenin yeni ve akıllı yolu

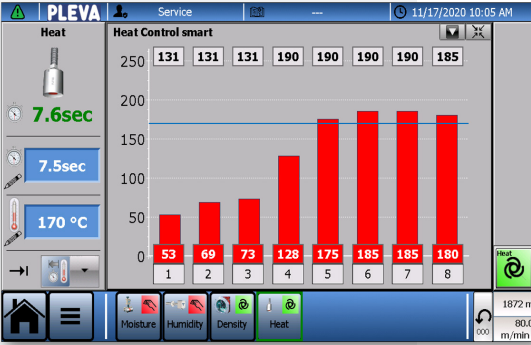
Atkı düzeltici SL Smart, çok sayıda yeni tasarım çözümü ile maksimum 3m kumaş genişliğine sahip örme ve dokuma kumaşlar için özel olarak tasarlanmıştır. SL Smart sistemin kalbi, atkı düzeltmede benzersiz olan köklü gelişmiş hareketli kamera teknolojisidir. Evrensel yüksek çözünürlüklü kamera, kumaş genişliğinin metre başına 20 ölçüm noktasına kadar yakalar. Gelişmiş değerlendirme algoritması, mükemmel düzeltme sonuçları için çok hassas bir bozulma analizini göz açıp kapayıncaya kadar mümkün kılar.



Gelişmiş mikrodalga ölçüm teknolojisi

Nem, kaplama, uygulama/ilave, boya ve haşıl alma ölçümleri için yeni geliştirilen mikrodalga ölçüm teknolojimiz, daha verimli ve rahat bir kullanım için çeşitli avantajlar sunar:

- 2 sensöre kadar bağlantı: AF 120 veya AS 120 veya RF 120 veya 1 AF 310 bağlantısı
- % 30 'dan fazla geliştirilmiş hassasiyet ve doğruluk
- Ölçüm aralığının otomatik ve hızlı ayarlanması
- Hızlı ve kolay devreye alma ve bakım
- Arayüzler: analog (0/4...20 mA), RS485 (Modbus), CAN (opsiyonel), Profinet (opsiyonel)



Yeni fikirler edinin ve üretiminizi geliştirin

Modüler proses kontrol sistemi PLEVATEC Smart ile tüm kritik veriler toplanabilir ve optimum kontroller gerçekleştirilebilir. Bütün ayar değerleri, toleranslar ve parametreler, entegre reçete yönetim sistemi içine kaydedilip yüklenebilir. Ölçeklenebilir paketler, (örneğin bir ramöz makinesinde) apre ve kurutma işlemleri için alternatif çözümler sunar.

Aşağıdaki PLEVA sensörleri bağlanabilir:

- Baca atık hava rutubeti FSX
- Kumaş sıcaklığı TDS
- Atkı/çözgü yoğunluğu CAM
- Kumaş nemi RR, RF/AF

Teknolojik yenilik ile sürdürülebilir etki

Günümüzde, ürünler sadece ekonomik değil aynı zamanda ekolojik standartları da karşılamalıdır. Tüm ürünlerimiz, sadece en iyi kaliteyi elde etmeye yardımcı olmakla kalmaz, aynı zamanda üretimin sürdürülebilirliğini de geliştirir.

Örneğin, "ilk seferde doğru ilkemiz" nedeniyle, hedeflenen sonucu doğrudan elde edebilmek için üretim hattından yalnızca tek geçiş gerekir. Bu sayede enerji ve değerli kaynaklardan tasarruf sağlanır. Ek olarak, maliyetli yeniden ayarlamalar veya boşa harcanan kumaşlar olmadığı gibi müşteri şikayetleri de büyük ölçüde azaltılabilir.

Bu, PLEVA ürünlerini: "Sürdürülebilirlik için Kahramanlar" yapar.

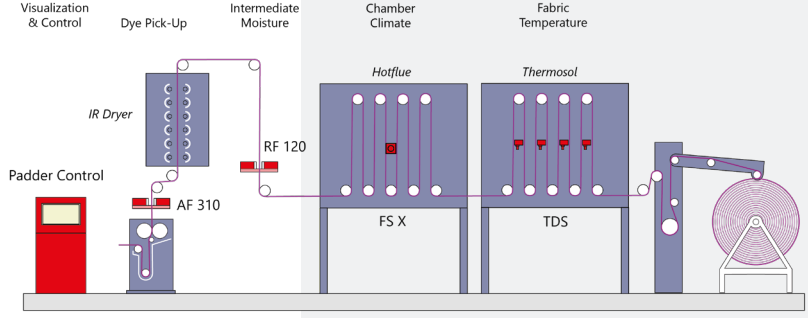


Kesintisiz boyama

Kontinü boya işlemleri Pad-Dry/Pad-Steam ve Cold Pad-Batch esnasında mükemmel boya alma (pick-up) sonucu için kumaşın uzunluğu ve genişliği boyunca homojen uygulama esastır.

PadderControl CIMATIC, mikrodalga ölçüm prensibine sahip AF 310 ile boya almayı çevrimiçi ölçer ve gerekirse boya fularının sol, sağ ve ortasındaki basıncı kontrol eder.

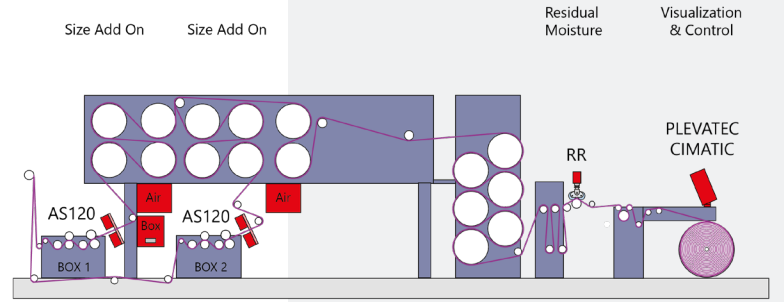
Kızılötesi kurutucudan sonra ön kurutma seviyesinin denetimi ve termofikse kontrolü opsiyonel olarak sisteme entegre edilebilir.



Haşıl uygulaması

Çözümlerde stabil haşıl alma işlemi, haşıl hatlarının verimliliğini önemli ölçüde artırır. İstenen haşıl alma derecesi, haşıl teknesi 1 ve 2 'deki sıkma silindirlere basıncını ayrı ayrı değiştiren basınç ayarı ve kombine kontrol sistemi ile kontrol edilir.

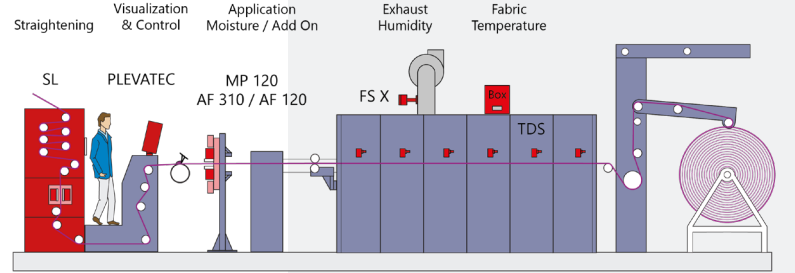
Sonuç, dokuma veriminin %1,5 'ten %4 'e kadar artması ve stabilizasyonun yanı sıra, uygulanan haşıl miktarını %10 'dan %25 'e kadar azaltılmasıdır.



Kaplama uygulaması

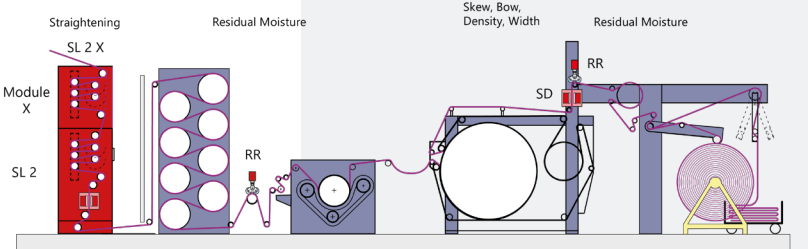
Kaplama teknolojilerinin başarılı bir şekilde uygulanması, tekstil endüstrisinin süreci kontrol altına alması adına büyük bir meydan okumadır. PLEVA, tekstil terbiyecilerine ve halı endüstrisine kanıtlanmış ölçüm ve kumanda sistemleri sunar.

Su bazlı kaplama, bir mikrodalga sistemi tarafından g/m2 veya % değerleriyle temassız olarak sürekli ve doğrudan ölçülür. Kurutma ve kütleme işlemi, kumaş sıcaklığı ölçümü ile kontrol edilir. Tahliye edilen egzoz hava rutubeti ve atık hava hızı ölçümü için ek sensörler daha fazla proses optimizasyonu sağlar.



Sanforda atkı düzeltme

PLEVA StraightLiner SL, yüksek çözünürlüklü akıllı kamera CAM ve çapraz hareketli bir yapı dedektörü SD ile donatılmıştır. Sistem, her türlü kumaş için en yüksek algılama kabiliyeti ile çalışmakta ve kumaş eni üzerinden distorsiyon analizinin hassas bir şekilde hesaplanmasına imkan vermektedir. Black Denim kumaşlar için farklı kamera türleri mevcuttur. Kumaş değişiminden sonra otomatik genişlik ayarı ve servo sürücüler ile yüksek ve hızlı düzeltme işlemi, üretimde yüksek kaliteli sonuçlar için avantajlardır. Ürün kalitesini ve verimliliği artırmak için toplama/atkı yoğunluğu ile kalıcı kumaş nemi için ek sensörler mevcuttur.



...daha fazla çözüm, uygulama ve seçenek daima mevcuttur.

TDS I Kumaş ve hava sıcaklığı



Kumaş sıcaklık sensörleri TDS, kurutma, termofikse, kütleme, vulkanizasyon, çekmezlik, yaşlanma ve tekstil, halı, kağıt, elyaf-levha, plastik ve çok daha fazla malzemenin çapraz bağlanması gibi bir ısı işlem sürecini denetlemek için kullanılır. TDS sensörleri, 400 °C'ye kadar kurutucuların ve fırınların içinde kullanılabilir.

FS I Hava rutubeti



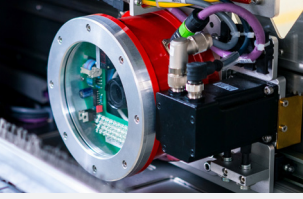
Hava rutubet ölçümü FS, kurutucu ve ramözlerde kurutma işlemlerinin enerji tüketimini en aza indirmek için kullanılır. FSX tipi bakım gerektirmeyen rutubet sensörleri, kurutma işlemlerinde ekonomi ve verimlilik için bacası havası oranını kontrol etmek amacıyla proses havası nemini ölçer. 600 °C'ye kadar olan proseslerde kullanılabilir.

RR I Kumaş nemi



Ölçüm cihazı RR ve RR W, akış halindeki kumaşların kalıcı nemini ölçer. RR tandem merdane tipi, daha düşük nem değerleri veya sentetik ya da sentetik ile karışık elyafların ölçülmesi için kullanılır. RR W modeli ise, örme kumaşlarda veya yüzeyi işlem görmüş duyarlı kumaşlarda iki silindiri üzerinde tam kumaş genişliğindeki artık nemi ölçer.

CAM I Atkı sayıcı / yapı yoğunluğu, bozulma analizleri



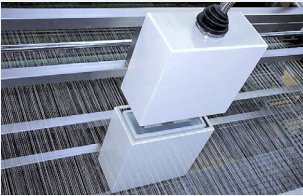
Dens'nDry sistemi ve StructureDetector SD, gelişmiş yapı analizi, atkı sayıcı ve yapı yoğunluğu ölçümü yanısıra kumaş genişliği ve hizalama amacıyla CAM sensörünü statik veya travers (hareketli) konfigürasyonda kullanır. Farklı tip ve yapıda CAM sensörleri, her türlü özel kumaşın (Denim ve Otomotiv gibi) bozunmasını güvenilir şekilde tespit etmek için mevcuttur.

OS I Oksijen içeriği



Oksijen sensörü OS, tekstil buharlama makinelerindeki oksijen içeriğini ve buhar doygunluğunu sürekli olarak ölçer. Oksijen içeriği, renk sabitleme ve reaksiyon süreçleri üzerinde doğrudan bir etkiye sahiptir. Buna göre, güvenilir oksijen ölçümü üretim güvenliğini artırır ve önemli ölçüde buhar tasarrufu sağlar.

AS I Haşıl uygulaması (Dokuma hazırlık)



Haşıl, yüksek çözgü kalitesi ve yüksek dokuma verimliliği için temel unsurdur. Mikrodalga teknolojisine dayanan AS 120, haşıl uygulamasını güvenilir ve sürekli olarak ölçer ve kontrol eder. Yoğun buhar oranı ve yüksek sıcaklıklara karşı entegre korumaya sahip özel yapı sayesinde güvenilir ve tekrarlanabilen ölçümler sağlar.

AF, RF, MP I Malzeme nemi



Uygulama nem ölçümü, akış halindeki malzeme yüzeyindeki nemlendirmenin, kaplamanın, kontinü boya ve artık nemin çevrimiçi ölçümü amacıyla temassız mikrodalga teknolojisine dayanmaktadır. AF 120 ve RF 120 modellerinde ölçümler tek kafa ile yapılmakta olup, AF 310 sol, merkez ve sağ taraftan ölçüm yapabilen 3 kafaya sahiptir. MP 120 modeli ise kumaş özelliklerinin tam bir özeti için kumaş genişliğinde hareketli bir sensöre sahiptir.