

ACP 120 系列金属用防氧化可焊涂层 产品技术数据表

优异的防氧化性能

优异的可焊性

低成本

简介

ACP 120 系列是一类防氧化、可焊型涂层材料，专为金属表面的防腐蚀、防锈及保持可焊性而设计，适用于镍、钢、铝及其他金属材料。该涂层适用于后续采用焊膏、焊片或焊球进行焊接的金属表面。ACP 120 可通过浸涂、浸泡或喷涂方式进行施工。金属表面涂覆 ACP 120 溶液后，可在室温条件下自然干燥形成保护涂层。已干燥的涂层可使用丁酮轻松去除，实现返工处理；清洁后的金属表面可再次涂覆 ACP 120 进行重新保护。

应用工艺流程

- 1) 清洁金属表面
- 2) 将金属浸入 ACP 120 溶液中(或喷涂/浸涂)
- 3) 涂覆后金属自然干燥

物理特性

产品名称	ACP 120 系列
气味	轻微
外观	无色透明
未固化材料性能	
项目	数值
密度	0.88 – 0.92 g/cc
粘度 (Ford Cup)	12 – 15 秒

储存条件

请在室温下将产品储存在密封容器中，避免受潮、挥发及外来杂质污染。溶剂挥发或污染可能会对材料的加工性能产生不利影响。

保质期

在规定的储存条件下，保持原包装密封状态，产品保质期为 12 个月。超过该期限储存，可能导致粘度升高。

包装规格

ACP 120 系列产品提供一加侖包裝，也可依顧客需求提供其他包裝規格。如需訂購信息，請聯繫 YINCAE 公司。