

WL 66O 光学镜头 UV 粘接胶 产品数据表

无黄变

高产能与高良率

高可靠性

简介

WL 66O 是一种单组分、100% 固含量、双固化型 UV 粘接胶，专为晶圆级镜头或光学镜头贴合而设计。该材料可在 UV 光照射下于数秒内完成初步固化，实现快速定位；随后通过热固化进一步提升整体可靠性。WL 66O 不仅能够提供无气泡的光学覆盖效果，同时具备良好的耐湿性和耐高温性能。该产品完全兼容无铅焊接工艺，并在经历三次无铅回流焊循环后仍保持不黄变。其热循环及表面绝缘电阻测试结果表明，WL66O符合MIL-I-46058C 及 IPC-CC-830 标准要求；同时，该产品完全符合 RoHS 指令。

物理特性

产品名称	WL 66O 光学镜头粘接胶
外观	透明无色液体
未固化材料性能	
项目	数值
比重 (ASTM D1475-60)	1.09 g/cc
粘度(ASTM D – 1384)	100 – 180 kcP
溶剂含量 (%)	0%
保质期	6 个月
固化材料特性	
邵氏硬度(ASTM D – 224)	D90
耐湿性(85 °C / 95% RH, 120 天)(IPC – CC – 830)	通过

表面绝缘电阻 (IPC – J – STD – 004)	通过
Tg(ASTM D3418 – 82)	120 °C
C.T. E (ASTM E 831)PPM /°C	$\alpha_1 = 65$
折射率	1.50 – 1.52
附着力(ASTM D2197)	优异
吸湿率(ASTM D – 570)	0.2%
提取离子(MIL-STD-883E)	
Na ⁺	< 5 ppm
K ⁺	<5 ppm
F ⁻	< 5 ppm
Cl ⁻	< 10 ppm
热性能	
热冲击 (-65 °C / +125 °C)(IPC – CC – 830) (IPC-CC-830)	100 次循环, Class 3
抗 UV 黄变时间 (ASTM D904 – 99)	> 500 小时

推荐干燥工艺

在使用 365 nm 紫外光源(H 型灯)、功率为 365 W/inch、光强 2–5 W/cm² 的条件下照射,WL 660 可在数秒内完成固化。

储存与保质期

在 -40 °C 条件下, 若材料存放于密封的原始包装容器中, 保质期为 6 个月。超过该期限存放, 产品粘度可能会升高。储存时应避免 紫外光照射、水分侵入、挥发及异物污染。挥发和污染可能会对产品的加工性能产生不利影响。

安全

WL 66O 为一种环保、无毒材料。但在使用和操作过程中，仍建议遵循一般工业卫生规范。有关更详细的安全信息，请参阅本产品的 SDS (安全数据表)。

包装

WL 66O 光学贴合胶提供 55 cc 和 12 oz 两种标准包装规格。根据客户需求，亦可提供其他包装形式。如需订购或获取更多信息，请联系 YINCAE。