



Sistemas de alta eficiencia
con refrigerantes naturales

División Industrial



rcr.com.mx



I Introducción

En RCR Refrigeración, somos especialistas en el diseño e instalación de sistemas avanzados de refrigeración, para aplicaciones industriales y comerciales. Con un enfoque centrado en la eficiencia energética y la innovación técnica, transformamos necesidades complejas en soluciones de ingeniería precisas y rentables.

Nuestra metodología integra el ciclo de vida completo del proyecto: desde la concepción técnica y la planeación financiera, hasta la ejecución final.

Impulsamos la eficiencia energética mediante [sistemas de vanguardia operados con refrigerantes naturales \(CO₂, NH₃ y HCs\)](#). Nuestras soluciones integran tecnología de precisión para minimizar el impacto ambiental y optimizar los costos operativos.

Resultados comprobados y una cartera de clientes líderes garantizan la fiabilidad de nuestra ejecución

Nuestras alianzas estratégicas nos permiten desarrollar proyectos de alto nivel en Centroamérica y la Región Andina. Contamos con la infraestructura técnica y el capital humano necesarios para garantizar soluciones de máxima fiabilidad en toda la región.



I Centros de distribución y logística

El mayor desafío del sector logístico no es solo el enfriamiento, si no la estabilidad. Una ruptura mínima en la cadena de frío acelera los procesos enzimáticos y microbiológicos, comprometiendo la inversión y la seguridad del consumidor. En RCR, diseñamos infraestructuras para blindar cada eslabón del ciclo de vida del producto:



Producción y tratamiento

Implementación de sistemas de abatimiento rápido que estabilizan la temperatura interna del producto antes de su entrada a la fase logística y permaneciendo estable en todo momento.



Transporte

La transición entre el almacén y el transporte es el punto más vulnerable. Nuestras soluciones en andenes refrigerados eliminan filtraciones de humedad y calor durante las maniobras de carga.



Almacenamiento

Diseñamos cámaras de congelación y conservación para soportar aperturas frecuentes y cargas de producto masivas.



Distribución y Puntos de Venta

Suministramos mobiliario frigorífico y cámaras que operan bajo regímenes de alta eficiencia energética, manteniendo condiciones óptimas de exhibición.



Usuario final

Proveemos al usuario final de equipos y sistemas que permiten una rotación de inventario eficiente mediante visibilidad total y control térmico de fácil gestión.

Invertir en CO2 o NH3 hoy elimina la necesidad de reconversiones costosas en el futuro cercano.

En el ecosistema actual, la eficiencia energética no solo es un objetivo operativo, si no un pilar de competitividad. Los sistemas basados en refrigerantes naturales (CO2, NH3 y HCs) representan la evolución de soluciones que permiten aumentar su capacidad de producción sin disparar los costos energéticos, eliminando además riesgos de sanciones o restricciones ambientales.

Los refrigerantes naturales son sustancias presentes en los ciclos bioquímicos de la naturaleza. Su excelente capacidad de transferencia térmica [permite reducir el consumo eléctrico hasta en un 25% en configuraciones trasncríticas de última generación.](#)

Con un potencial de Calentamiento global (GWP<1) y nulo agotamiento de la capa de ozono (ODP = 0), estos sistemas eliminan el riesgo de la obsolescencia técnica ante las crecientes regulaciones ambientales globales.





| Proyectos Llave en Mano

En RCR Refrigeración nos especializamos en el desarrollo de proyectos “Llave en Mano”, abarcando desde la ingeniería hasta el equipamiento final de construcciones frigoríficas, nuestras alianzas comerciales estratégicas nos permiten realizar proyectos en esa modalidad.

Soluciones industriales: Respaldo y garantía

Sistemas industriales con respaldo directo de fábrica. Distribuimos y seleccionamos tecnología de las marcas líderes en la industria HVACR, garantizando soluciones integradas con soporte técnico especializado y garantía de origen.

| Soluciones Integrales

Los Centros Logísticos modernos no operan bajo un régimen estático; su demanda térmica fluctúa drásticamente según la estacionalidad, el volumen de inventario y las condiciones climáticas externas. En RCR, diseñamos sistemas que mantienen la máxima eficiencia incluso en periodos de baja demanda, garantizando que el costo operativo sea proporcional a la actividad real de la planta.

Fiabilidad operativa

- **Modulación de capacidad a baja demanda:** Adaptamos el suministro de frío a las necesidades reales (Invierno/Media demanda), evitando ciclos de arranque innecesarios y picos de consumo.
- **Equipos de respaldo:** Configuramos equipos para entrar en operación inmediata ante cualquier incidencia, blindando la integridad de la cadena de frío 24/7.
- **Optimización de instalación:** Reducción de los tiempos de ejecución en sitio y los costos de montaje.
- **Eficiencia Energética y ROI:** Maximizamos el retorno de inversión mediante el ahorro directo en el uso de energía.
- **Sustentabilidad y Refrigeración “Water-Free”:** Eliminamos el uso de agua y los costos asociados a su tratamiento y desperdicio.
- **Mantenimiento Simplificado y Recuperación de Energía:** Sistemas que facilitan el acceso y reducen los gastos de mantenimiento.
- **Recuperación de Calor Residual:** Cómo fuente alterna de energía.



I Proyectos Industriales



2025 | Guatemala

Almacén de logística y enfriamiento.
Instalación de dos centrales SteelXL de la marca Advansor, operando con R744 (CO₂) para refrigeración y congelación.
Superficie total: 5,687m².
Capacidad de almacenaje: 5,800 posiciones de tarimas.



2025 | Estado de México

125 ton de capacidad frigorífica.
Bodega de congelados de 1,900m².
Temperatura a -23°C.
Andén de embarque de 700m², temperatura a 5°C con capacidad frigorífica de 30ton de Carton Freezer para 5,000 cajas operadas con CO₂ DX.



2023 | Monterrey, N.L.

Instalación de centro logístico para conservación de producto congelado (390 ton de refrigeración); el cual comprende de dos cámaras de baja temperatura.
Uso de refrigerante natural CO₂ con tecnología Booster y enfriadores de gas adiabáticos.





2025 | Guatemala

Centro de distribución. Opera mediante refrigerante natural CO₂ mediante un sistema Advansor, con potencial de agotamiento de ozono (ODP) cero y potencial de calentamiento global (GWP=1).

Superficie: 1,850m².

Capacidad: 3,500 posiciones de almacenamiento.



2025 | Monterrey, N.L.

Planta procesadora de alimentos y distribución de congelados (Plate Freezer).

Sistema de refrigeración transcrito operado con refrigerante natural CO₂.

Potencia frigorífica: 50 ton.



2020 | CDMX

Construcción frigorífica compuesta de 100 Ton de estructura metálica y 20,000 M² de panel aislante. Sistema de Refrigeración transcrito operado con refrigerante natural Co₂.

Capacidad Instalada de 420 Ton de Refrigeración.



I Presencia

Contamos con instalaciones, oficinas, bodegas y personal de servicio en las principales ciudades de México, Costa Rica y Guatemala.







REFRIGERACIÓN

Contáctanos

Hermosillo, Sonora

Calle de la Plata #75, Col. Parque Industrial, C.P. 83299
Tel. (662) 251-0692

León, Guanajuato

C. Padre Tiziano Puppín 508, San Miguel de Rentería, C.P. 37235
Tel. (477) 780-9858

Mexicali, Baja California

Calz Lombardo Toledano 1045-A, Cucapah, C.P. 21340
Tel. (686) 516-3272

Culiacán, Sinaloa

Blvd. Jesús Kumate 5420, interior 28 sur, Parque Industrial el Trebol, Col. Campo El Diez, C.P. 80300
Tel. (667) 750-4608

Monterrey, Nuevo León

Barcelona 3742-B, Col. Popular, C.P. 64400
Tel. (81) 1772-4442

Prov. de Alajuela, Costa Rica

Ofibodegas Milano, Bodega 15. C.P. 20108
Tel. (506) 8877-1462

Guadalajara, Jalisco

Calle Palma Sola 1261, Col. 18 de Marzo, C.P. 44963
Tel. (33) 3609-9099

Tijuana, Baja California

Francisco Eusebio Kino Nte. 108, Garita de Otay, C.P. 22430
Tel. (664) 684-9130

Guatemala, Guatemala

Av, La Reforma 10-00, Apartamento 5B, Zona 9, Edificio Condominio Reforma