

COUTEAUX CRÉNELÉS TRAITÉS CARBURE DE TUNGSTÈNE



Pourquoi choisir les couteaux crénelés traités carbure de tungstène Redekop?

- **Reste aiguisés.** Les nouveaux couteaux crénelés traités au carbure de tungstène sont développés pour rester aiguisés tout au long de leur vie. Des couteaux sont aiguisés dans la boîte mais s'émoussent très vite à l'usage car ils ne sont pas protégés par du carbure de tungstène, d'autres sont crénelés mais demandent un certain temps pour atteindre leur coupe optimale.
- **Coupe les pailles les plus dures.** Le crénelage améliore grandement la coupe en conditions difficiles: début de saison, paille humide, lin, chanvre. Ils coupent au-lieu de plier, arracher.
- **Longévité.** Redekop a développé un design et une fabrication spécifiques pour assurer leur longévité grâce à 3 clefs:
 - Technologie d'application laser dernier cri
 - Une recette d'alliage de tungstène spécifique qui use moins pour allonger la durée de vie des couteaux
 - Nous traitons la surface totale de coupe pour limiter l'usure
- **Utilisation optimale de la puissance:** Les couteaux Redekop coupent la paille avec moins de puissance. Des couteaux parfaitement aiguisés ont moins besoin de puissance et économisent le gasoil. Ils ont se salissent moins que les concurrents pour encore plus optimiser la consommation tout au long de la saison.

Caractéristiques

Composition du traitement carbure:

- 50% Carbure de tungstène
- 50% Nickel qui sert de "lit" aux particules de carbure
-

** 50% sont bien supérieurs aux traitements classiques qui sont de 30%*

Epaisseur: 0,25 mm à la base à 0,4 mm au bord

Procédé de fabrication:

- Les bases sont en acier malleable pour absorber les impacts
- Les tranchants sont usinés pour une coupe parfaite
- Le carbure est déposé à l'aide d'une torche haute vitesse pour assurer une forte adhésion
- La fusion qui s'ensuit assure un parfait collage
- Le traitement thermique Marbain breveté durcit la couche extérieure tout en laissant la base souple et ductile
- Les couteaux sont redressés à la presse pour garder la qualité du tranchant
- Les couteaux sont huilés pour les protéger de la corrosion
- Résultat: un coeur souple amortit les impacts et une couche extérieure résiste à l'usure

Tests qualité:

- Par échantillonnage des lames de base
- Test d'impact Charpy selon la norme ASTM E-23
- Test de ductilité selon la norme des lames de fauchuses (ASABE/ANSI S483.1): couteaux doivent résister à un pliage permanent à 25° sans faille apparente.

Visiter www.redekopmfg.com pour plus d'informations.