

Gezackte hartmetallbeschichtete Messer (CCSB)



Warum gezackte hartmetallbeschichtete Messer von Redekop?

- **Immer scharf.** Die CCSB-Messer von Redekop sind so konstruiert, dass sie über ihre gesamte Lebensdauer stets scharf bleiben. Einige gezackte Messer auf dem Markt sind zwar scharf, wenn sie neu sind, werden aber aufgrund der fehlenden Hartmetallbeschichtung mit der Zeit stumpf. Andere sind zwar selbstschärfend, benötigen aber eine gewisse Einlaufzeit, bevor sie optimal schneiden.
- **Schneiden von schwierigem Erntegut.** Die gezackten Kanten bieten erstklassige Schnittergebnisse auch bei schwierigem Erntegut zu Beginn der Erntesaison wie bei Flachs oder Hanf. Die Redekop-Zacken zerschneiden das Erntegut und greifen oder reißen es nicht ab.
- **Längere Lebensdauer.** Redekop hat die Konstruktion und Herstellung seiner Messer auf eine lange Lebensdauer optimiert. Dafür sorgen im Wesentlichen drei Prozesse:
 - Wir nutzen die modernste Laserbeschichtungsmethode.
 - Die von uns entwickelte Hartmetallbeschichtung ist extrem robust und verlängert die Lebensdauer der Messer.
 - Für eine maximale Verschleißfestigkeit beschichten wir die gesamte Schnittkante der Messer.
- **Effizienter Energieverbrauch.** Redekop-Messer schneiden leichter durch Stroh. Schärfere Messer schneiden das Stroh effizienter und sparen Energie und Kraftstoff. Bei den CCSB-Messern von Redekop haften am Messer und den Schnittkanten weniger Rückstände an als bei anderen Herstellern. Das verringert über die gesamte Erntesaison den Kraftaufwand und damit den Kraftstoffverbrauch.

Besuchen Sie uns unter: www.redekopmfg.com für weitere Informationen und Nachrüstkonfigurationen.

Technische Daten

Beschichtung:

- 50 % Wolframkarbid* in einer für Hackmesser optimierten Matrix
- 50 % Nickelmatrix zum Einbetten der Wolframkarbidpartikel

** 50 % Karbidanteil liegt über dem Durchschnitt. Zum Vergleich: Die meisten Werksklingen haben durchschnittlich nur 30 % Hartmetall.*

Beschichtungsstärke: 0,25 mm auf dem Messerkörper, ansteigend auf 0,40 mm an den Kanten

Herstellungs- und Beschichtungsverfahren:

- Messerkörper aus widerstandsfähigem Stahl mit hoher Schlagfestigkeit
- Spezielle gezackte Schnittkanten für höchste Schnittschärfe
- Per Lasertechnologie aufgetragene Hartmetallbeschichtung
- Metallurgische Verbindung zwischen Beschichtung und Trägermaterial
- Richtung der Messer nach dem Abkühlen zur Sicherstellung der Gleichförmigkeit
- Leichte Ölbenetzung der Messer zur Vermeidung von Korrosion
- Das Endergebnis ist ein Produkt mit elastischem Kern und harter Beschichtung mit hoher Stoß- und Verschleißfestigkeit

Qualitätstests:

- Stichprobenprüfung der Messerkerne mit Rockwelltest
- Charpy-Schlagtest gemäß ASTM E-23
- Biegeversuch gemäß ISO 5718:2013-12 (Erntemaschinen - Klingen für landwirtschaftliche Kreiselmäherwerke - Anforderungen) mit einer permanenten Durchbiegung von 30° ohne sichtbare Risse.

Besuchen Sie uns unter: www.redekopmfg.com für weitere Informationen und Nachrüstkonfigurationen.