

A red Highline NT60E stone collector machine is shown from a rear three-quarter view, operating in a field of dry grass and gravel. The machine has a large red hopper at the back and a collection mechanism at the front. The background is a vast, flat landscape under a blue sky with scattered white clouds.

Steinsammler

NT60E

 **Highline**
MANUFACTURING LTD.

NT60E STEINSAMMLER



Steinsammler

NT60E

Einfach ANHÄNGEN & LOS

Mit dem NT Steinsammler

Seit über 20 Jahren hat sich der Highline Steinsammler als eine Maschine bewährt, die Jahr für Jahr ihre Leistung erbringt. Ausgestattet mit wenigen beweglichen Teilen und mit äußerst robusten Komponenten, bleibt der Steinsammler der Marke Highline unverwüstlich.

Bei dem neuen NT Steinsammler (erhältlich in einer Arbeitsbreite von 1,52 m) fokussiert Highline auf Sicherheit und auf Konstruktionsmerkmale, die Ihnen das Leben beim entsteinen Ihrer Felder noch einfacher machen.

Warum ist der Highline Steinsammler besser?

NT60E
Eigenschaften und Vorteile



Das Geheimnis liegt in der geführten Haspel:
Es ist so einfach wie 1, 2, 3!

1. Durch eine spezielle Bewegung der Laufräder an dem Sammelbalken, wird die Sammelaktion verbessert. Die geführten Sammelbalken bewegen sich parallel zur Bodenoberfläche und führen die Steine in Richtung der Aufnahmerampe.
2. Die Zinken an den geführten Sammelbalken schieben dann die Steine auf die Aufnahmerampe. Mit Hilfe der Räder an den Sammelbalken passen sich die Zinken der Kontur der Aufnahmerampe an.
3. Die geführten Sammelbalken befördern die Steine ins Zentrum des Korbes.

Vorteile am Highline Steinsammler

- > Langfristig kostengünstigere Wartung mit folgenden austauschbaren Teilen:
 - Einzelne Rechenzinken
 - Einzelne Gitterzinken des Containers
 - Laufräder an den Haspelschenkeln
 - Federn an den Haspelbalken
- > Der Haspelbalken wird über eine Länge von 30 cm parallel zur Bodenoberfläche geführt und zieht die gesammelten Steine über den Rechen in den Container
- > Auskipphöhe von 2,13 m
- > Rechenzinken aus gehärtetem Gusseisen
- > Der Gitterboden sowie die Gitterrückseite des Sammelkorbes erlauben sauberes Sammeln von Steinen



Herkömmliche Steinsammler

Herkömmliche Sammler haben zylindrisch geschlossene Rollen mit kurzen Zinken, die nicht geführt sind. Wenn diese Zinken einen kleineren Stein erfassen, wird dieser in den Boden gedrückt, anstatt ihn auf die Aufnahmerampe zu schieben.

Highline Steinsammler

Die Laufräder führen die Sammelbalken parallel zur Bodenoberfläche. Dadurch wird ermöglicht, daß alle Sammelzinken 3 bis 4cm unter die Bodenoberfläche geführt werden und die Steine wie von „Menschenhand“ aufgehoben werden.

1

20cm große Laufräder folgen der speziellen Bahn, die die Zinken parallel zur Bodenoberfläche führt und sie 3 bis 4cm unter die Bodenoberfläche gehen läßt, eine Kehrbewegung verursacht, welche die Steine somit auf die Rampe rollt.

2

Die Bahn des geführten Sammelbalkens

5

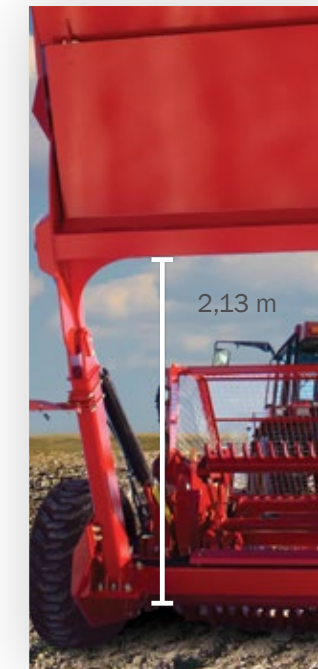
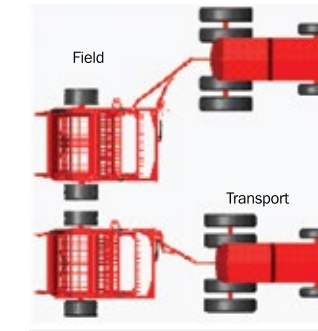
Rollenzinke befestigt auf dem Sammelbalken hebt Steine wie eine „Menschenhand“ auf, indem diese 3 bis 4cm unter die Bodenoberfläche geführt wird.

4

Feder

3

Aufnahmerampe mit austauschbaren Aufnahmezinken



Neukonstruktion des Zugarmes

Der Zugarm der Marke Highline hält den Steinsammler im Sichtfeld des Fahrers und neben der Spur des Traktors (selbst bei Doppelreifen). Dieser neue Zugarm des Steinsammlers ermöglicht auch einen ganz neuen Transportkomfort. Die selbstsichernde Ausführung des Zugarmes benötigt weder Bolzen noch Keile. Wenn Sie auf dem Feld sind, bleibt die Transportsicherung geöffnet. Sobald Sie in den Transport wechseln, wird die Sicherung umgelegt und bleibt während des Transportes verschlossen.

Robuste Konstruktion des Kastenrahmens

Steinsammler der Marke Highline sind die einzigen Steinsammler, die mit einem Kastenrahmen konstruiert sind. Der Vorderrahmen ist hoch gebaut, damit Steine erfaßt werden können. Gleichzeitig ist der Rahmen robust genug, um auch extremen Situationen standzuhalten.

Hi-Lift Konstruktion

Die Hi-Lift Funktion bietet dem Benutzer mehrere Alternativen, die Steine vom Feld zu entfernen. Diese Funktion minimiert den verschwendeten Platz, der durch flache Steinhäufen entsteht, da sich höhere und von der Grundfläche kleinere Häufen schütten lassen oder Steine direkt auf einen LKW zum Entsorgen verladen werden können. Zum einfachen und bequemen Entladen von Steinen, verfügen alle Steinsammler der Marke Highline (NT60) über eine Auskipphöhe von 2,13 m

Eigenschaften und Vorteile

Einstellung/Austausch der Feder

Einzigartig in der Industrie, stellen die Schraubenfedern der Marke Highline eine gleichmäßige Last über den gesamten Arbeitsbereich der Sammelbalken sicher. Durch die spezielle Einbaulage wird sichergestellt, das der Federmechanismus sehr gut gegen eventuelle Beschädigungen geschützt ist. Mit nur einer Schraube wird die Federspannung eingestellt oder die Feder ausgetauscht.

Die Highline Aufnahmezinken

Die Aufnahmezinken der Marke Highline sind so konstruiert, das sie der Haspelbewegung folgen. Dadurch wird weniger Erde aufgenommen und die Sammelleistung wird erhöht.

Der Austausch der Aufnahmezinken geschieht durch 2 Schrauben.

Durch die Härtung der Arbeitskanten wird sichergestellt, das der Verschleiß sehr gering ist.

In der Höhe verstellbare Anhängerkupplung

Das Antriebssystem

Highline verwendet ein in der Industrie einzigartiges Getriebe, welches sich schon seit Jahren bewährt hat. Das spezielle Getriebegehäuse sorgt für die Verteilung des Öles im Getriebe. In Verbindung mit dem überdimensionierten hydraulischen Antriebsmotor wird die Sammelrolle auf die benötigte Geschwindigkeit beschleunigt. Der hydraulische Antrieb kann per Hand ein- und ausgeschaltet und auch reversiert werden.

Hi- Flotation Reifen

Diese breiten Reifen gehören bei den NT Steinsammlern zur Grundausstattung und stellen sicher, das die Bodenverdichtung minimiert wird.

MODELL

NT60E

Sammelbreite	1,52 m
Transportbreite	2,97 m
(mit Reifen – die Maschine mittig hinter dem Traktor)	
Arbeitsbreite	4,18 m
(von der Mitte des Traktors – die Maschine ist vom Traktor nach rechts versetzt)	
Transportlänge	6,22 m
Arbeitslänge	6,10 m
Höhe	1,86 m
Auskipphöhe	2,13 m
Gewicht	3722.9 kg
Stützlast	513 kg
Aufnahmekapazität des Korbes	1,97 m²
Reifengröße	400/60-22,5
Reifendruck	4,275 Bar (427,5 kPa)
Erforderliche Leistung	70 PS (52 kw)
Empfohlene Leistung	135 PS (101 kw)
Hydraulikkupplung	Ja
Hydraulikantrieb	Ja

MODELL

NT60E

Sammelart	Rolle
Anzahl von Sammelbalken	3
Minimaler Steindurchmesser	50 mm
Maximaler Steindurchmesser	610 mm
Hubzylinder	89 mm x 864 mm
Empfohlene Geschwindigkeit der Sammelrolle	bei 3 km/h – 23 U/min bei 6 km/h – 47 U/min
Erforderliche Hydraulikanschlüsse	3
Hydraulikdruck	172,36 Bar (17236 kPa)
Erforderlicher Durchflußmenge	68 l/min
Rahmen	152 mm x 102 mm x 6 mm (B x T x H) Rechteckrohr
Austauschbare Zinken	Zinken der Aufnahmerampe
Härtung	Sammelzinken und Aufnahmezinken (Standard)
Sammelkorbboden	Vergittert
Rückseite des Sammelkorbes	Vergittert

Alle Angaben sind unverbindlich und wir behalten uns Änderungen vor.
Für aktuelle Produktinformationen besuchen Sie bitte unsere Webseite: www.highlinemfg.com

Highline Manufacturing Ltd.

Highway #27, PO Box 307
Vonda, SK, Canada S0K 4N0
PH: (306) 258-2233

IHR LOKALER PROFESSIONELLER HIGHLINE HÄNDLER

*Durch die laufende Produktentwicklung und Verbesserung behalten wir uns
Änderungen an der Ausstattung und der technischen Daten vor.
Für zusätzliche Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit Ihrem lokalen
Highline Vertreter auf.*



@highlinemfgltd



Highline Manufacturing Ltd.



HighlineMfg



PRINTED IN CANADA



www.highlinemfg.com