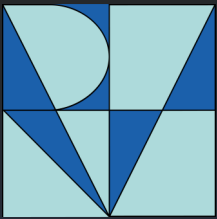


Perfect Paintwork instead of Rework

perfekte Lackierergebnisse statt Nacharbeit

IONSTAR®



Herrmann Innovations GmbH

Es ist an der Zeit für neue Ideen:

Diese Einstellung ist seit über 50 Jahren der Nährboden für unsere Firmenphilosophie. Die HERRMANN Gruppe hat seit 1971 mit ihrer analytischen und praxisorientierten Herangehensweise viele bahnbrechende Entwicklungen – vornehmlich aus dem technischen Bereich – bis zur Marktreife gebracht.

Mittlerweile können wir ebenso viele Patente und Schutzrechte vorweisen wie wir jahrelang tätig sind. Die Tochtergesellschaft Herrmann Innovations GmbH wurde 1990 als L-Tec gegründet, um unsere Neuentwicklungen weltweit zu begleiten und am Markt zu unterstützen.

Impulse gewinnen wir dabei aus der ganzheitlichen Herangehensweise an unsere Arbeit: Unser Erfahrungsschatz als Entwickler, Hersteller und Distributor erstreckt sich über Branchen und Kontinente. Ziel bei jeder Herausforderung ist es, unser immenses Innovationspotenzial zu nutzen und die Begeisterung für Neues zu wecken.

Wie Sie uns Erreichen:

Vertrieb:

Herrmann Innovations GmbH
In der Leiten 16
97633 Großeibstadt
Tel.: +49 (9762) 93 97 624
E-Mail: info@herrmann-innovations.com
Web: www.herrmann-innovations.com

Service:

Herrmann Innovations GmbH
Service & Technik
Bahnhofstr. 32
93483 Pöding, Germany
E-Mail: Service@herrmann-innovations.com

Zentrale:

Herrmann Innovations GmbH
Bahnhofstr. 32
93483 Pöding, Germany

Die Technologie der ersten Wahl für Fahrzeuglackierern weltweit

IONSTAR

Perfektionieren Sie Ihre Lackierprozesse

Die IONSTAR® Ionisierpistole, Made in Germany, repräsentiert den neuesten Stand der Technik für moderne Lackierer weltweit. Als erste antistatische Pistole ihrer Art, ausgestattet mit innovativer Faseroptik-Technologie, setzt sie neue Maßstäbe in der Effizienz und Qualität von Lackierarbeiten. Sie ermöglicht es, Staubeinschlüsse nahezu vollständig zu vermeiden und verbessert signifikant die Haftung des Lacks auf der zu behandelnden Oberfläche. Dies führt zu einer deutlichen Reduzierung von Nacharbeiten und erhöht die Kapazität des Lackierprozesses.

Erleben Sie den Unterschied

- ⇒ besseres Lackierergebnis durch weniger Fehlstellen bei der Lackierung.
- ⇒ einfachere Farbanpassung bei Effektlack.
- ⇒ bis zu 100% weniger Staubeinschlüsse.
- ⇒ verhindert dunkler Ränder oder Wolkenbildung im Lackergebnis.
- ⇒ steigert Produktivität und Durchsatz.
- ⇒ Weniger Nacharbeit. Geringere Betriebskosten.
- ⇒ Verbessert die Lackhaftung durch IONSTAR-Ionisationstechnologie.



IONSTAR

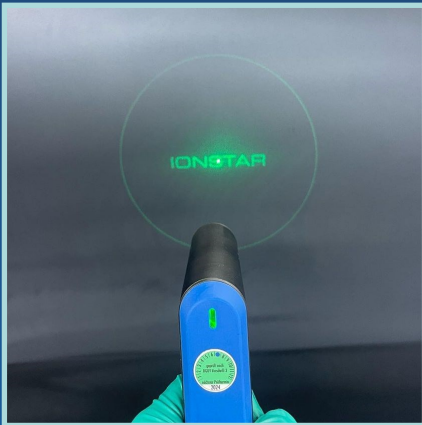
Jeder Lackierbetrieb kennt das Problem



Die Qualität der Lackierung wird durch die statischen Aufladung beeinträchtigt.

Lackierungen, die Staubeinschlüsse und andere Lackfehler aufweisen, müssen aufwendig nachgearbeitet werden, was Kosten verursacht und Zeit beansprucht.

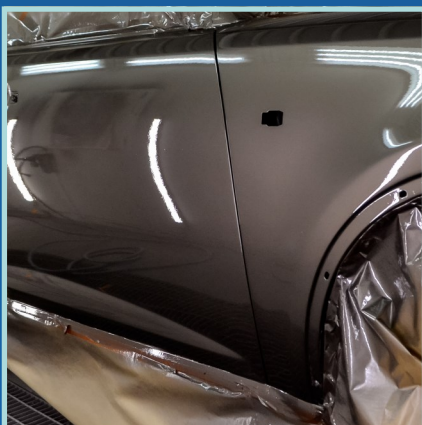
Die Lösung: IONSTAR



Das Produkt neutralisiert Ladungen, die sich auf Fahrzeugoberflächen aufbauen, und bietet eine Reihe kostensparender Vorteile.

IONSTAR unterbindet das Anhaften von Staub, Flusen und anderen Verunreinigungen auf der Oberfläche und verhilft schneller zu saubereren und perfekten Ergebnissen.

Perfekte Lackierungen



Dank patentierter Technologie ist IONSTAR die effektivste Lösung auf dem Markt.

Ob beim Lackieren von Autos, Motorrädern, LKWs, Bussen, Booten oder Industriegütern – die spezielle Oberflächenbehandlung bietet **höhere Produktivität, schnellere Durchlaufzeiten und bessere Lackierergebnisse.**



Erlebe einen smarteren Lackierprozess.....



Das innovative Standardwerkzeug für die Lackiererei



Einzigartige Vorteile für Lackierer.....

Besseres Ergebnis, weniger Fehlstellen

Die ultimative Lösung für makellose Oberflächen und perfekte Lackiervorbereitung. IONSTAR beseitigt statische Aufladung, verhindert Wolkenbildung und dunkle Ränder, sowie fast 100% der Staubeinschlüsse.



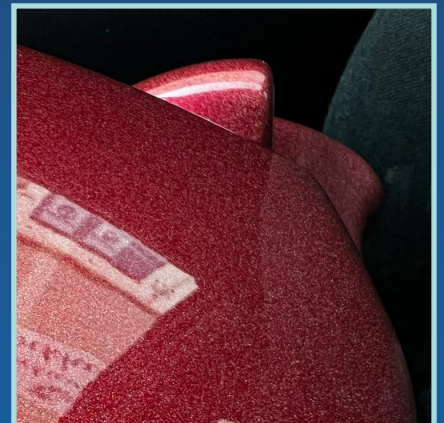
Verbessert die Lackhaftung

Bestätigt vom renommierten Fraunhofer-Institut für Oberflächentechnik, die IONSTAR-Behandlung verändert die Mikrostruktur von PP Kunststoff Oberflächen und gewährleistet eine bessere Lackhaftung.



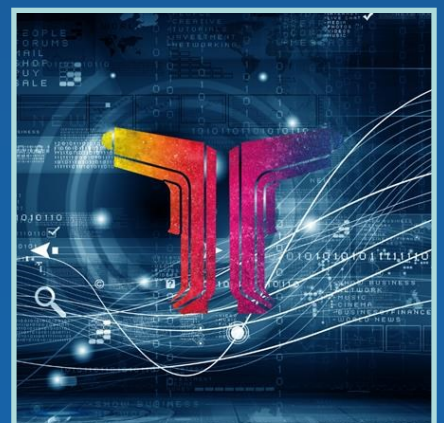
Einfachere Farbanpassung bei Effektlack

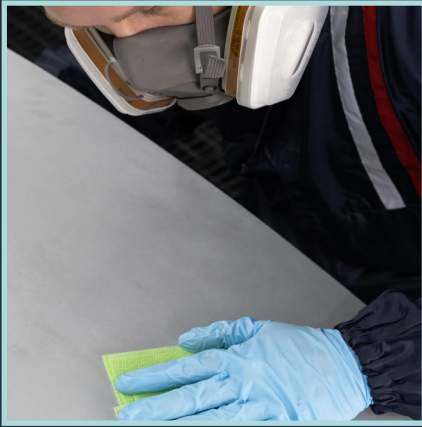
Statische Aufladung richtet Partikel in Metallic-Lacken falsch aus, wodurch die neue Teil-Lackierung anders aussieht als der Originallack, selbst wenn er eigentlich der Originalfarbe entspricht. IONSTAR imitiert die Partikelausrichtung des Originallacks und erleichtert so die Farbanpassung erheblich.



Angetrieben von Innovation

Dank der patentierten autarken Generatortechnologie benötigt der IONSTAR keine Stromkabel oder Batterien und ist jederzeit einsatzbereit, ohne Ausfallzeiten zum Aufladen. Der IONSTAR ist daher leichter, leistungsfähiger, robuster, komfortabler in der Anwendung und bietet innovative Leistung mit einer Garantie von bis zu 5 Jahren.





Schnellstart-Anleitung

Das Maximum aus Ihrem IONSTAR herausholen

1. Vorbereitung des Lackiervorgangs

Der IONSTAR wird immer direkt vor dem Auftragen der Beschichtung verwendet. Bereiten Sie daher zunächst die Werkstücke wie gewohnt vor. Entfetten, schleifen, wischen und maskieren Sie die Werkstückoberflächen, wie es der Beschichtungsprozess erfordert.

2. IONSTAR anschließen

Sie das Gerät an eine normale Druckluftleitung an. Der IONSTAR ist ATEX -zertifiziert, daher ist es auch perfekt für die Verwendung in der Sprühkabine geeignet. Verwende immer einen elektrisch leitfähigen (antistatischen) Druckluftschlauch

3. Luftdruck richtig einstellen

Stellen Sie die Druckluftzuleitung auf den richtigen Luftdruck ein. Stellen Sie den Druck entweder direkt am Kompressor ein oder verwenden Sie einen Druckregler in der Luftleitung. Der maximale Druckwert darf nicht überschritten werden.

Die LED-Anzeige auf der Rückseite des IONSTAR wechselt die Farbe entsprechend dem eingestellten Druck in der Luftleitung. LED grün blinkend = zu wenig Druck. LED leuchtet konstant grün = richtiger Druckbereich. LED rot = zu viel Druck

IONSTAR Modell ab 2022

richtiger Druckbereich = 2,5 - 3,5 bar / 0,25 - 0,35 MPa / 36 - 50 Psi

IONSTAR Modell 2018 - 2021

richtiger Druckbereich = 2,5 - 4 bar / 0,4 - 0,5 MPa / 58 - 72,5 Psi

4. Oberflächen mit dem IONSTAR behandeln

Der IONSTAR wird immer direkt vor dem Auftragen der Beschichtung verwendet. Bereiten Sie daher zunächst die Werkstücke wie gewohnt vor. Entfetten, schleifen, wischen und maskieren Sie die Werkstückoberflächen, wie es der Beschichtungsprozess erfordert. Auslöser drücken um den Ionisierungsprozess automatisch zu starten

Der IONSTAR produziert seine eigene Energie und benötigt daher keine Stromkabel, Batterien oder Ladezeiten.

Arbeiten Sie mit dem IONSTAR schnell und gleichmäßig über das Werkstück, bis die gesamte Oberfläche behandelt ist. Die positiven Ergebnisse der IONSTAR-Behandlung sind sofort wirksam und halten bis zu 1 Stunde an. Während oder nach der Behandlung mit dem IONSTAR darf die Oberfläche nicht berührt oder mit einem Tuch abgewischt werden, da sich die Oberfläche sonst wieder statisch auflädt.

Für beste Ergebnisse verwenden Sie den IONSTAR auf den unlackierten Oberflächen und zwischen den einzelnen Lackierschritten. Die Behandlung mit dem IONSTAR sollte immer der letzte Schritt im Lackierprozess vor dem Auftragen der Beschichtung sein. Verwenden Sie daher den IONSTAR auf den Oberflächen immer direkt vor dem Lackauftrag.

5. Korrekter Arbeitsabstand

Um die besten Ergebnisse zu erzielen, sollte der IONSTAR in einem Abstand von 10 - 40 cm zum Werkstück verwendet werden.

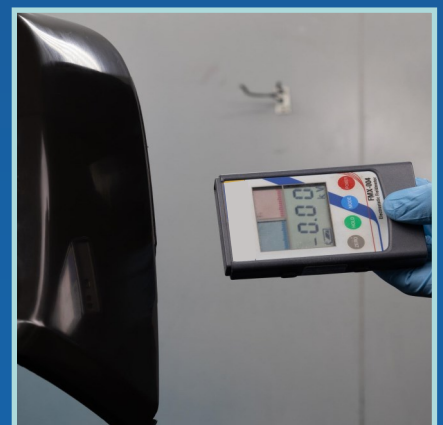
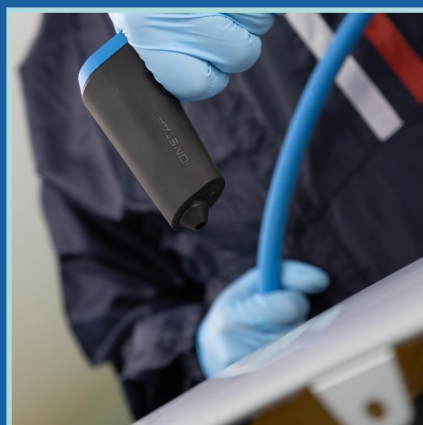
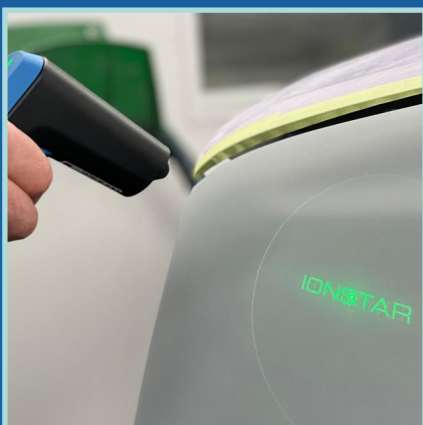
Das IONSTAR Modell 2 verfügt zusätzlich über eine Laser Arbeitsbereich-Anzeige, die immer den Bereich anzeigt, der gerade bearbeitet wird.

6. Bereit für die Beschichtung

Nach der Behandlung mit IONSTAR sind die Werkstücke sauber, frei von statischer Aufladung und bereit für die Beschichtung.

Die Lackhaftung wird verbessert, die Gefahr von Trübungen und dunklen Rändern wird beseitigt, und die Farbabstimmung von Metallic-Lacken ist wesentlich einfacher.

Durch die Verringerung der erforderlichen Nacharbeit trägt der IONSTAR zur Verbesserung der Effizienz und Wirtschaftlichkeit des Unternehmens bei.



IONSTAR

Produktdaten

IONSTAR Pistole Art. Nr.: 14883



... für saubere, effiziente Lackierprozesse

- Robust und kompaktes Design
- Gewicht 240 g
- Laser-Arbeitsbereichs-Anzeige
- Wartungsfreie Ionisierungsspitzen
- Patentierte Turbinengenerator-Technologie
- Inkl. EU-Kupplung für Druckluftschläuche
- Ex (ATEX), CE und UKCA zertifiziert
- 5 Jahre Garantie möglich

GTIN: 4262360660003

ZTN: 84242000



Technische Daten

- Vormontiert und sofort einsetzbar
- Inkl. Standard EU-Kupplung für Druckluftschläuche
- Zulässiger Betriebsdruck (unbedingt einhalten):
2,5 - 3,5 bar / 0,25 - 0,35 MPa / 36 - 50 Psi
- Empfohlene Durchflussmenge: 150 L/Min. / 5,3 cfm
- Temperaturbereich:
5° - 122 °F / -15° - 50 °C / 258° - 323 °K
- IONSTAR Gerätegewicht: 240 g



Ex (ATEX), CE und UKCA-Zertifiziert
Zugelassen für den Einsatz in Lackierkabinen

IONSTAR Box Art. Nr.: 14884



Wandmontierte Aufbewahrungsbox für den IONSTAR

- Magnetisch haftend. Einfach in der Werkstatt oder Spritzkabine zu platzieren
- ermöglicht eine einfache Einhängung und Entnahme des IONSTARs
- Schützt den IONSTAR vor Overspray, Staub, Schmutz
- Selbstschließend
- Keine Entkopplung des IONSTARs notwendig

GTIN: 4262360660010

ZTN: 39231090

IONSTAR Schlauch Art. Nr.: 14885



Elektrisch leitender Druckluftschlauch mit Verstärkung

- Besonders robust und flexibel
- Inkl. NW 7,4 mm EU-Kupplung für Druckluftschläuche
- 10 m Länge

GTIN: 4262360660027

ZTN: 39173100

Technische Daten

- Durchmesser: 9 x 16 mm Biegeradius: 35 mm
- Empfohlener Betriebsdruck (IONSTAR):
2,5 - 3,5 bar / 0,25 - 0,35 MPa / 36 - 50 Psi
- Max. Betriebsdruck SCHLAUCH: 20 bar
- Temperaturbereich: -40 bis +100°C
- Hoch Reibungsbeständig, Hoch UV-Beständig
- Leitfähigkeit: < 1 000 000 Ohm-Meter
- Gewicht: 1,9 kg

IONSTAR

Produktdaten

IONSTARcrew Lackieranzug Art. Nr.: 25050



**Dies war unseren Lackierern wichtig,
und wir haben es erfüllt.**

- Elastikbündchen an Armen, Taille, Beinen
- Verstellbare Kapuze mit Gummizug und Klettverschluss
- Gummizug an der Hüftpartie. Anliegende Passform
- Dauerhaft antistatisches Textil mit Carbonfasern
- 2x Brusttaschen mit Klett
- Offene Tasche am Gesäß
- Hosentaschen li/re mit Durchgriff zur Hose darunter
- integrierte Kniepolster
- Verdeckter 2-Wege- Frontreißverschluss
- Waschbare, hochwertige, langlebige Qualität
- hohen Tragekomfort und optimale Hygiene
- Effektive Körpertemperaturregelung durch atmungsaktive Einsätze



Größen:

M, L, XL, XXL, XXXL



Textil permanent antistatisch

DIN EN 1149-1:2006 und DIN EN 1149-5:2008

Atmungsaktivität

Ermittlung des Wasserdampfdurchgangswiderstandes,
(Ret-Wert = 2.37 m² Pa/W = extrem atmungsaktiv)

Arbeitsschutzklasse

PPE(PSA) Kategorie 1: CE, EU 2016/425, EN1149-1:2006

... Die perfekte Ergänzung zu unserem IONSTAR

Wir haben unsere Lackierer der IONSTAR-Crew befragt,
dann haben wir entwickelt.

Das Ergebnis - ein Lackieranzug,
der keine Wünsche offenlässt.





T-Shirt "IONSTARcrew" Art. Nr.: 25100

- Schwarz, 100 % Baumwolle
- Vorne: großes buntes IONSTARcrew Pistolenlogo.
- Hinten: blauer „IONSTAR“ Schriftzug

Damengrößen: M, L,

Herregrößen: L, XL, XXL, XXXL



Hoody "IONSTARcrew" Art. Nr.: 25000

- Schwarz, 80% Baumwolle, 20% Polyester
- Vorne: großes buntes IONSTARcrew Pistolenlogo unter weißem IONSTARcrew Schriftzug

Damengrößen: M, L,

Herregrößen: M, L, XL, XXL,



Weste "IONSTARcrew" Art. Nr.: 25200

- Schwarz, Softshell, 100 % Polyester
- Vorne: kleines buntes IONSTARcrew Pistolenlogo
- Hinten: großer blauer „IONSTAR“ Schriftzug

Damengrößen: M, L,

Herregrößen: L, XL, XXL,



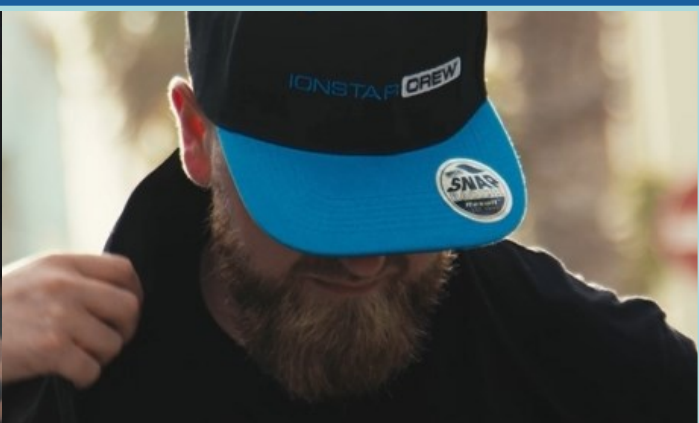
Kappe "Bronx Flat Peak" Art. Nr.: 25301

- Schwarz-Blau, Polyacryl-Baumwolle
- authentische Flat-Peak Kappe . Einheitsgröße
- mit gesticktem IONSTARcrew Schriftzug

Kappe "Baseball Cap" Art. Nr.: 25300

- Schwarz, 100 % Baumwoll-Twill
- authentische Baseballkappe. Einheitsgröße
- mit gesticktem IONSTARcrew Schriftzug

CREW





Perfekte Lackierergebnisse statt Nacharbeit

besseres Lackierergebnis durch weniger Fehlstellen bei der Lackierung.

einfachere Farbanpassung bei Effektlack.

bis zu 100% weniger Staubeinschlüsse.

verhindert dunkler Ränder oder Wolkenbildung im Lackergebnis.

steigert Produktivität und Durchsatz.

Weniger Nacharbeit. Geringere Betriebskosten.

Verbessert die Lackhaftung durch IONSTAR-Ionisationstechnologie.