



IONSTAR®

Tu guía para obtener los mejores Aprovecha al máximo tu IONSTAR resultados

1. Preparación del proceso de pintado

IONSTAR se utiliza siempre justo antes de aplicar la capa de pintura. Comienza preparando las piezas como de costumbre: desengrasa, lija, limpia y enmascara las superficies según los requisitos del proceso de pintado.

2. Conexión del IONSTAR

Conecta el dispositivo a una línea de aire comprimido estándar. IONSTAR cuenta con certificación ATEX, lo que lo hace perfectamente apto para su uso en cabinas de pintura. Utiliza siempre una manguera de aire conductora (antiestática) para garantizar un rendimiento óptimo.

3. Ajuste de la presión

Ajusta el suministro de aire comprimido al nivel de presión correcto. Puedes regular la presión directamente en el compresor o mediante un regulador en la línea de aire. No se debe exceder el límite máximo de presión.

El LED trasero del IONSTAR cambia de color según la presión del aire de entrada:

LED parpadea en verde = *presión demasiado baja*

LED verde fijo = *rango de presión correcto*

LED rojo fijo = *presión demasiado alta*

IONSTAR (modelo corto desde 2022 o posterior)

rango de presión correcto = 2,5 – 3,5 bar / 0,25 – 0,35 MPa / 36 – 50 Psi

IONSTAR (modelo largo 2018 – 2021)

rango de presión correcto = 4 – 5 bar / 0,4 – 0,5 MPa / 58 – 72,5 Psi

4. Tratamiento de la superficie con IONSTAR

IONSTAR se utiliza siempre como el último paso antes de aplicar la capa de pintura.

Prepara la pieza como de costumbre: desengrasa, lija, limpia y enmascara la superficie según el procedimiento estándar de tu taller.

Para activar el IONSTAR, simplemente pulsa el gatillo: el proceso de ionización comienza automáticamente. El dispositivo genera su propia energía, por lo que no necesita cables, baterías ni recarga.

Trabaja rápida y uniformemente sobre toda la superficie.

La carga electrostática se neutraliza al instante, y los efectos positivos del uso de IONSTAR se mantienen hasta durante una hora.

Importante: después de tratar las superficies con IONSTAR, evita tocarlas o limpiarlas con un paño, ya que esto podría volver a generar electricidad estática y contaminantes.

Para obtener los mejores resultados, utiliza IONSTAR sobre la superficie sin recubrimiento antes de pintar y entre cada paso individual de aplicación de capas. Cada vez, usa IONSTAR justo antes de aplicar la pintura. Esto garantiza que las superficies permanezcan limpias, libres de estática y listas para un acabado de alta calidad.

5. Distancia de trabajo correcta

Para obtener los mejores resultados, utiliza IONSTAR a una distancia de 10 a 40 cm de la superficie. Esto garantiza una ionización uniforme en toda el área.

El modelo IONSTAR 2 incluye un indicador láser que muestra en tiempo real la zona de tratamiento, para que siempre sepas exactamente dónde está actuando el efecto.

6. Listo para pintar

Una vez tratadas con IONSTAR, las superficies quedan limpias, sin carga estática y listas para pintar. El resultado: mejor adherencia, menos defectos ópticos (por ejemplo, velados o bordes oscuros) y una igualación de color mucho más sencilla en pinturas metalizadas.

Al minimizar los retrabajos, IONSTAR mejora la eficiencia en la cabina, ayuda a mantener la calidad estable y permite una rotación de trabajos más rápida, aportando una ventaja económica directa para tu taller.

