

BORAMARENT® MIETPOOL



Mietservice für Spezialtiefbau:
Maschinen, Equipment, Werkzeuge

**PAY
PER
TIME**



MIETEN, KAUFEN, ENGINEE- RING.

BORAMA ist der strategische Partner für Ihren Erfolg im Spezialtiefbau. Wie? Indem wir Sie passgenau mit Maschinen, Werkzeugen und Know-how versorgen.

Bei uns gehen sämtliche **Miet- und Kaufmodelle für flexible Finanzierungsoptionen** Hand in Hand mit markenunabhängiger **Beratungs- und Entwicklungsdienstleistung**.

Nutzen Sie unseren Marktüberblick und unsere Herstellerkontakte als ideale Basis zur **Kompetenzerweiterung** und zum **Erschließen neuer Marktchancen**.

MIETSERVICE

für Spezialtiefbaumaschinen, Equipment, Werkzeuge, Hebegeräte und Personal

BORAMARENT®
BASISTARIF

BORAMACARE
SYSTEMTARIF

VERTRIEB FÜR MASCHINEN- UND BOHRWERKZEUGE

Beratung und Verkauf zur Erweiterung des eigenen Maschinen- und Gerätebestands.

MASCHINEN

GERÄTEZUSTAND:

- New
- Young Drills
- Proven Drills

BEZAHLOPTIONEN:

- Finanzierung
- Mietkauf
- Leasing

WERKZEUGE

* inkl. Verschleißteile

MARKEN:

- BAUER
- LEFFER
- BDE

BEZAHLOPTIONEN:

- Kauf
- Mietkauf
- Leasing

FORSCHUNG & ENTWICKLUNG

für Effizienzoptimierung
und individuelle Kundenlösungen

MASCHINEN- TECHNIK

Effizienzoptimierte
Anbauteile (E-Aggregate,
Anbauführungen, etc.)

WERKZEUG- TECHNIK

BDE: Effizienzoptimierte
Bohrwerkzeuge und
Verschleißteile

Entwicklung und Produktion
von Kundenwünschen



MIET- SERVICE FÜR SPEZIAL- TIEFBAU.

BORAMA sichert Maschinenverfügbarkeit nach Bedarf – flexibel bei Auftragsspitzen und Zusatzgeschäft. Vertrauen Sie auf unsere fundierte Beratung im Spezialtiefbau.

4**BORAMA RENT**

Basistarif und Performance-Check

6**SERVICE, TRANSPORT
& LOGISTIK**

Wartung & Reparatur, Transport, Baustelleneinrichtung und -räumung

8**BERATUNG
& WISSEN**

Geräteauswahl, Bohrverfahren, Bauablauf, Zeit- und Personalaufwand

10**MIETPOOL**

ÜBERSICHT	S. 12
Spezialtiefbaumaschinen Drehbohranlagen	S. 14
ABI Mobilram Rammgeräte	S. 64
Spezialtiefbaumaschinen Drehbohranlagen E-Geräte	S. 70
Raupenbetonpumpen	S. 82
Doppelkopfgetriebe	S. 83
Tele-Raupen-Kräne	S. 84
Ketten-/Mobilbagger	S. 85
Freireiter Vibratoren	S. 86
ABI Bagger-Anbaugeräte	S. 89
ABI Mobilram Vibratoren	S. 90
ABI Mobilram Bohrantriebe	S. 91
Bohrwerkzeuge	S. 92
Verrohrungsanlagen	S. 97

99**ANSPRECHPARTNER**

PAY PER TIME

BASISTARIF

BORAMARENT®

Mietservice für Spezialtiefbau.

- ✓ Mietmaschinen – optional mit Maschinenführer und Equipment zur Baustellenausführung in Eigenregie
-

- € Abrechnung nach Mietdauer
-

- € Leistungsrisiko
-

- ! Bauseitige Bereitstellung von Baumaterialien

PERFORMANCE-CHECK FÜR IHRE BAUSTELLE.

Mit uns kann man reden. Wir wissen, was im Spezialtiefbau wirklich zählt. Nutzen Sie Baustellenerfahrung aus erster Hand und **profitieren Sie von einer Maschinenauswahl** passend zu Ihren Baustellenanforderungen.



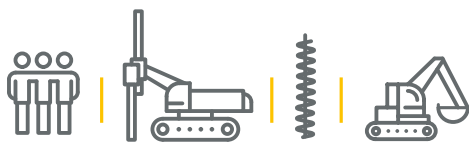
SER VICE



Entscheiden Sie sich für jahrzehntelange Erfahrung und eingespielte Teams im Mietgeschäft. Auf unseren Service ist Verlass.

- ✓ Feste Ansprechpartner auf allen Ebenen
- ✓ Reibungslose Kommunikation
- ✓ Fundierte Angebote
- ✓ Verlässlicher und termingerechter Baubeginn
- ✓ Reaktionsschneller Service bei Maschinenstillstand und Reparatur

Service & Logistik: Von der Maschinenwahl bis zur Baustellenkoordination – wir übernehmen Transport, Einrichtung, Bedienung und Wartung Ihrer Geräte.



Maschinen- und Equipmentauswahl

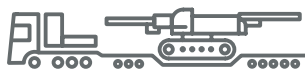
Topgeräte von Topherstellern nach Ihrer Anforderungsliste

Koordination Ihrer Baustelleneinheit

Fester Ansprechpartner auf allen Ebenen vor, während und nach der Baustelle

Baustelleneinrichtung und -räumung

Vollumfängliche, termingerechte Bereitstellung Ihrer Baustelleneinheit inkl. erforderlicher Organisation auf der Baustelle



Transport

Europaweit für Sie sorgenfrei: Organisation inkl. Abwicklung durch uns – europaweit mit kurzen Anfahrtswegen und hoher Verfügbarkeit



Geräteführer und Helfer

Auf- und Abbau, Geräteeinrichtung

Gerätebedienung für Bohr- und Rammarbeiten

Einbau **Ihres** Betons, Bewehrungen und sonstiger Baumaterialien inkl. Quertransporte (Bohrgut etc.)

Wartung, Reparatur

Inbetriebhaltung und -setzung aller Spezialtiefbaugeräte bei Notwendigkeit

Aufbereitung

Fachgerechte Aufbereitung aller Bohrwerkzeuge und Equipment nach Beendigung Ihres Projekts

BE RATUNG

Wir unterstützen bei Fragen rund um den Spezialtiefbau.

- ✓ Fundiertes Spezialtiefbauwissen im direkten Zugriff
- ✓ Projektbezogen abgestimmte Auswahl an Maschinen und Equipment
- ✓ Zugriff auf modernste Technik und Verfahren z. B. energieeffiziente Maschinen



Sie brauchen Unterstützung bei der Angebotserstellung?

Bauen Sie von Anfang an auf Fach-Know-how im Spezialtiefbau für die Akquisitions- und Angebotsphase.



Beratung und Wissen: Erweitern Sie Ihre Ausführungskompetenz!

Nutzen Sie unsere Kompetenz in Dienstleistung und Sonderbohrverfahren zur Erweiterung Ihres Portfolios.

Beratung und Optimierung für Ihr Projekt

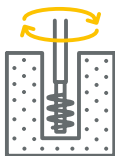
Sichten Ihrer Anfrage und Vorgaben: Ausschreibungen, Pläne und Projektvorgaben, Leistungsverzeichnisse, etc.

Beratung zu Geräteauswahl und -bedarf sowie zur Verfahrenstechnik und Werkzeugen

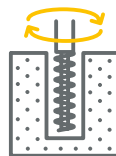
Definition der Baustellenausstattung und des notwendigen Personals

Beratung zu Bohrverfahren

Empfehlung zum optimalen Bohrverfahren nach Berücksichtigung der Baustellengegebenheiten. Empfehlung zu Technik, Werkzeug und Equipment



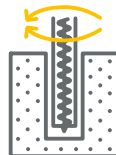
Kelly-Bohrverfahren



**SOB-Bohrverfahren
(Schnecken-Ortbeton-Pfahl)**



**FDP-Bohrverfahren
(Vollverdränger)**



**VdW-Bohrverfahren
(Vor-der-Wand/Doppelkopf)**

MIET POOL

Top-Gerät von Top-Herstellern,
in Größe und Leistung passgenau
für die Anforderungen Ihrer Baustelle

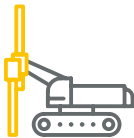
- ✓ Maschinen im Topzustand
- ✓ Kein Eigenaufwand bei Reparatur & Wartung
- ✓ Sämtliches Equipment und Zubehör aus einer Hand
- ✓ Option auf nachhaltige Verbrauchsstoffe

! Zugriff auf Spezialmaschinen – Low Headroom

Für komplizierte und anspruchsvolle Baustellensituationen
unter beschränkter Höhe



Zuverlässige Maschinen- und Werkzeugtechnik, perfekt gewartet und sofort einsatzbereit



Spezialtiefbau- maschinen

Bohr- und Rammgeräte,
Ankerbohrgeräte, Beton-
pumpen



Equipment

Verrohrungsanlagen,
VdW-Getriebe, Frei-
reiterrahmen, Bagger-
anbaugeräte, Schlauch-
pumpen, Kellystangen,
Schneckenputzer, hydr.
Rohr- und Schnecken-
führungen, hydr. Rohr-
abfangvorrichtungen



Bohrwerkzeuge

Kelly,
SOB,
VdW,
FDP,
Vorbohrerüstung
in allen Durchmessern



Ersatzteile

Meißel, Zähne, Hydraul-
ikschläuche uvm. – wir
lagern Originalteile und
minimieren mit schneller
Lieferung Ausfallzeiten



Material- und Aufent- haltscontainer

Robust für sichere Lage-
rung für alle Verfahren
voll ausgestattet und zum
witterungsgeschützten
Aufenthalt



Hebegeräte

Teleskopraupenkräne,
Hydraulikbagger, Seil-
bagger, Radlader in allen
Größen für reibungslose
Bauabläufe



Low Headroom

Für schwierige Baustellen-
situationen z. B. unter
Brücken und in beengten
Verhältnissen



Bio-Öl

Baustellenbetrieb auf
Wunsch mit nachhaltigem
Verbrauchsstoff zur Senkung
des ökologischen Fußab-
drucks – speziell für Spezial-
tiefbaugerät entwickelt

MIETPOOL FÜR BOHR- UND RAMMTECHNIK

SPEZIALTIEFBAU- MASCHINEN DREHBOHRANLAGEN



BG 20 H – BT 50	S. 16
BG 23 H kompakt – BT 65	S. 18
BG 23 H – BT 75	S. 20
BG 28 H – BT 75	S. 22
BG 30 H – BT 75	S. 24
BG 36 H – BT 85	S. 26
BG 23 H Low Headroom System	S. 28
BG 28 H Low Headroom System	S. 30
BG 30 H Low Headroom System	S. 32

SPEZIALTIEFBAU- MASCHINEN DREHBOHRANLAGEN **LIEBHERR**

LB 16 – 180	S. 36
LB 20.1	S. 38
LB 20 – 230	S. 40
LB 25	S. 42
LB 30	S. 44
LB 35.1	S. 46
LB 45.1	S. 48
LB 16 – 180 (Ultra) Low Headroom System	S. 50
LB 30 – (Ultra) Low Headroom System	S. 52
LB 35 – Low Headroom System	S. 46

SPEZIALTIEFBAU- MASCHINEN DREHBOHRANLAGEN



RH 14	S. 56
RH 27	S. 58
RH 14 Low Headroom System	S. 60
RH 27 Low Headroom System	S. 62

SPEZIALTIEFBAUMASCHINEN ABI MOBILRAM RAMMGERÄTE



TM 13	S. 66
TM 16	S. 67
TM 20	S. 68
TM 22	S. 69

SPEZIALTIEFBAUMASCHINEN E-GERÄTE

LIEBHERR



LB 16 unplugged	S. 72
LB 25 unplugged	S. 74
LB 30 unplugged	S. 76
BG 33e	S. 78



Mietservice für Spezialtiefbau:
Maschinen, Equipment, Werkzeuge

WEITERE MASCHINEN, GERÄTE UND BOHRTECHNIK

RAUPENBETONPUMPE

LIEBHERR Raupenbetonpumpe	LIEBHERR
THS 110 D – K	S. 82

DOPPELKOPFGETRIEBE

DKS / DBA / VDW	LIEBHERR  
DKS / DBA / VDW	S. 83

TELE-RAUPEN-KRAN

SANY Tele-Raupen-Kran	 SANY
SCE 500 TB (50 to)	S. 84

KETTEN-/MOBIL-BAGGER

HITACHI Bagger inkl. Movax	HITACHI
ZX 225	S. 85

VIBRATOREN

Freireiter Vibratoren	
ICE 12 RF / 300 PP / 100 TU	S. 86
ICE 20 RF / 600 PP / 130 TU	S. 87
ICE 28 RF / 600 PP / 200 TU	S. 88

VIBRATOREN UND BOHRANTRIEBE

ABI Bagger-Anbauvibratoren	
HVR 45 / HVR 60	S. 89

ABI Bagger-Anbaubohrantriebe	
BA 1200 / 2200	S. 89

ABI MOBILRAM Vibratoren	
MRZV 16 VV / 20 VV / 22 VV / 30 VV / 36 VV	S. 90

ABI MOBILRAM Bohrantriebe	
MDBA / 3200 / 4000 / 4500 / 7000	S. 91

BOHRWERKZEUGE



Kelly DN 620 – 2000	S. 92
SOB DN 270 – 1180	S. 93
FDP DN 360 – 620	S. 94
VdW DN 305 – 1000	S. 95
Lockerungsbohrung DN 400 – 600	S. 96

VERROHRUNGS- ANLAGEN

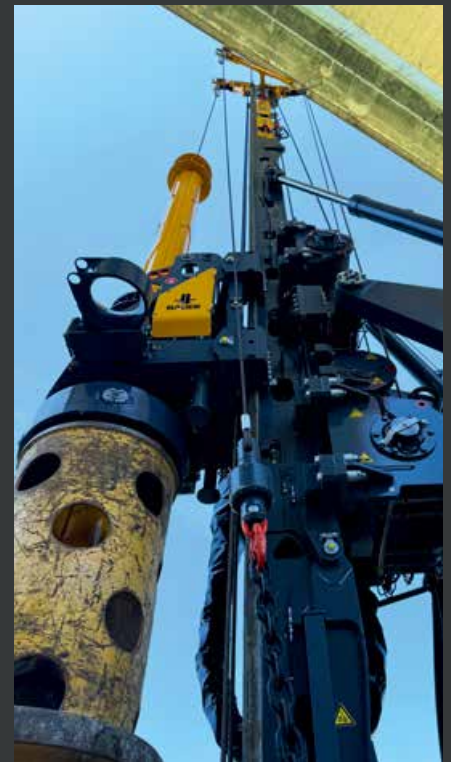


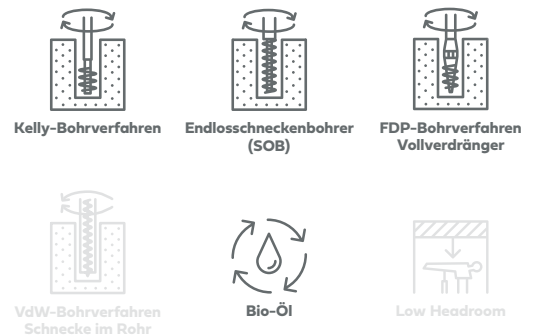
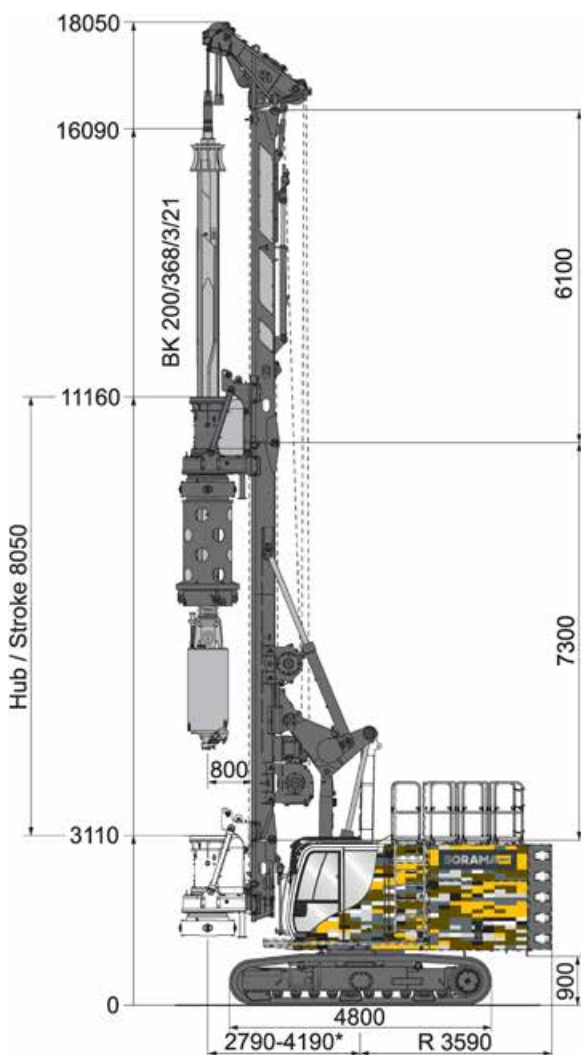
VRM 118 KL / 150 KL / 200 KL	S. 97
------------------------------	-------



BAUER DREHBOHRANLAGEN

BG 20 H – BT 50	S. 16
BG 23 H kompakt – BT 65	S. 18
BG 23 H – BT 75	S. 20
BG 28 H – BT 75	S. 22
BG 30 H – BT 75	S. 24
BG 36 H – BT 85	S. 26
BG 23 H Low Headroom System	S. 28
BG 28 H Low Headroom System	S. 30
BG 30 H Low Headroom System	S. 32



BG 20 H – BT 50**DREHBOHRANLAGEN**vollständiges
Datenblatt**BG 20 H – BT 50**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 200 SL
Drehmoment	204 kNm
Max. Drehzahl	62 U/min
Bohrachse	800 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	8.050 mm
Druck- und Zugkraft	330 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	8,5/5,0 m/min
Schnellgang (ab/auf)	28/24 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	173 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	80 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	54 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	28 m/min
Trägergerät BT 50	
Motor	CAT C 71
Nennleistung	205 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 220 + 1x 135 l/min
Unterwagen UW 50	
Transportbreite	2.500 mm

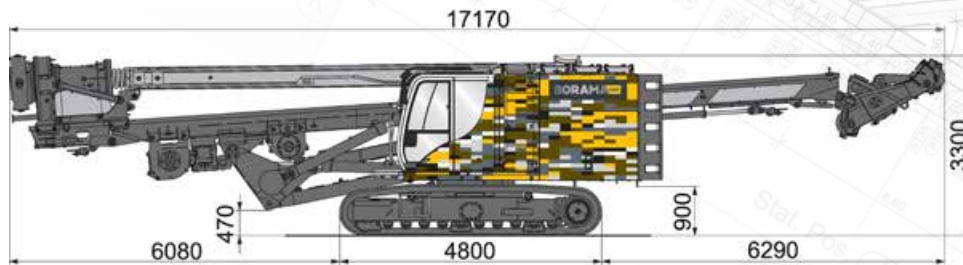
< 2 von 2 >

BG 20 H – BT 50

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



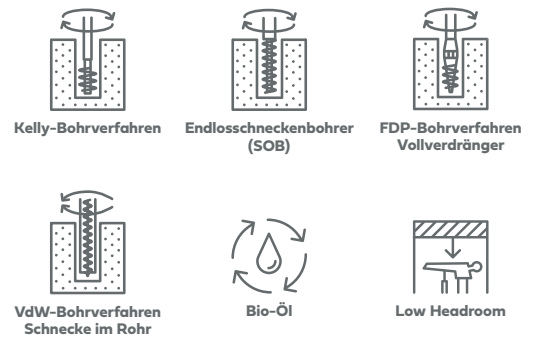
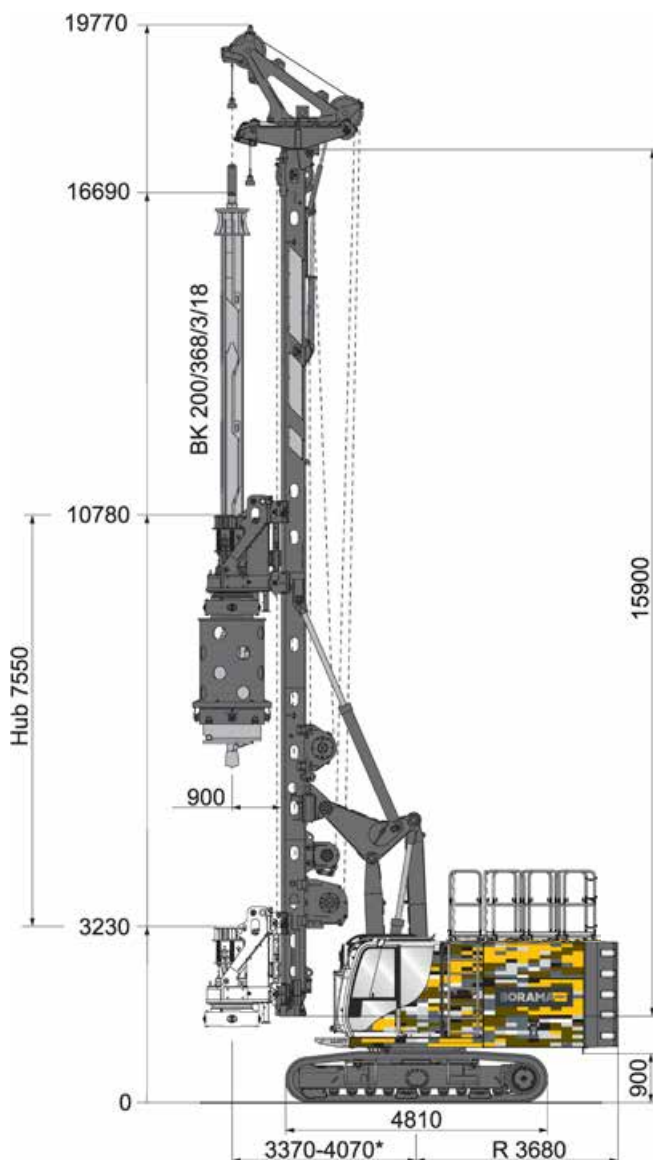
BG 20 H – BT 50

Transportgewichte

Maschine inkl. Kellystange, KDK, Ballast	52,5 to
Ballast	5,0 to
KDK 200 SL	4,5 to
Kellystange BK 200/368/3/18	3,7 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1000
SOB (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 750 / 11,3 (17,3) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 510 / 11,3 (17,3) Meter
VdW	–

BG 23 H kompakt – BT 65**DREHBOHRANLAGEN**vollständiges
Datenblatt**BG 23 H kompakt – BT 65**

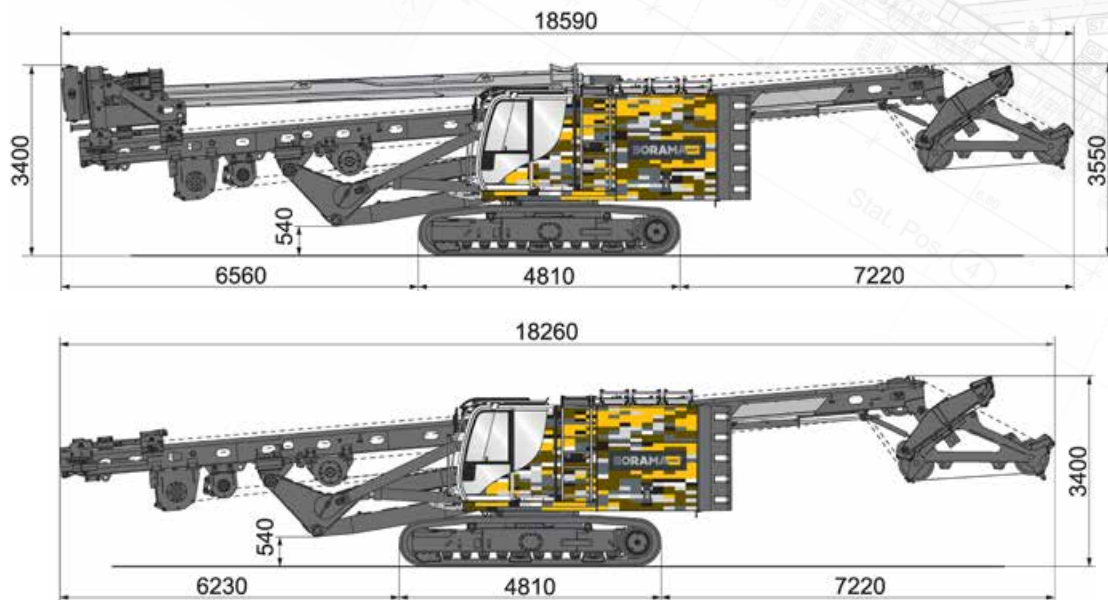
Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 235 S
Drehmoment Verrohren	235 kNm
Max. Drehzahl	64 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	13.140 mm
Druck- und Zugkraft	333 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	10,5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	29,5 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	173 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	80 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	70 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	62 m/min
Trägergerät BT 65	
Motor	CAT C 71
Nennleistung	238 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	EU Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 220 + 1x 280 + 1x 135 l/min
Unterwagen UW 50	
Transportbreite	2.500 mm

BG 23 H kompakt – BT 65

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellungen



vollständiges
Datenblatt



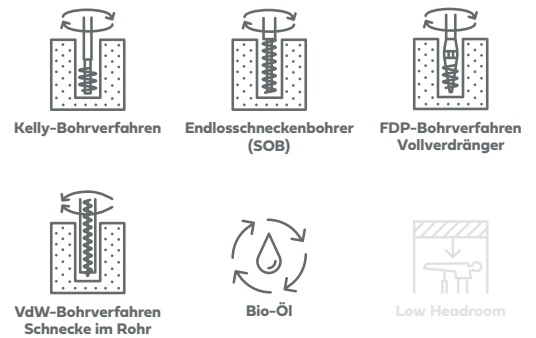
BG 23 H kompakt – BT 65

Transportgewichte

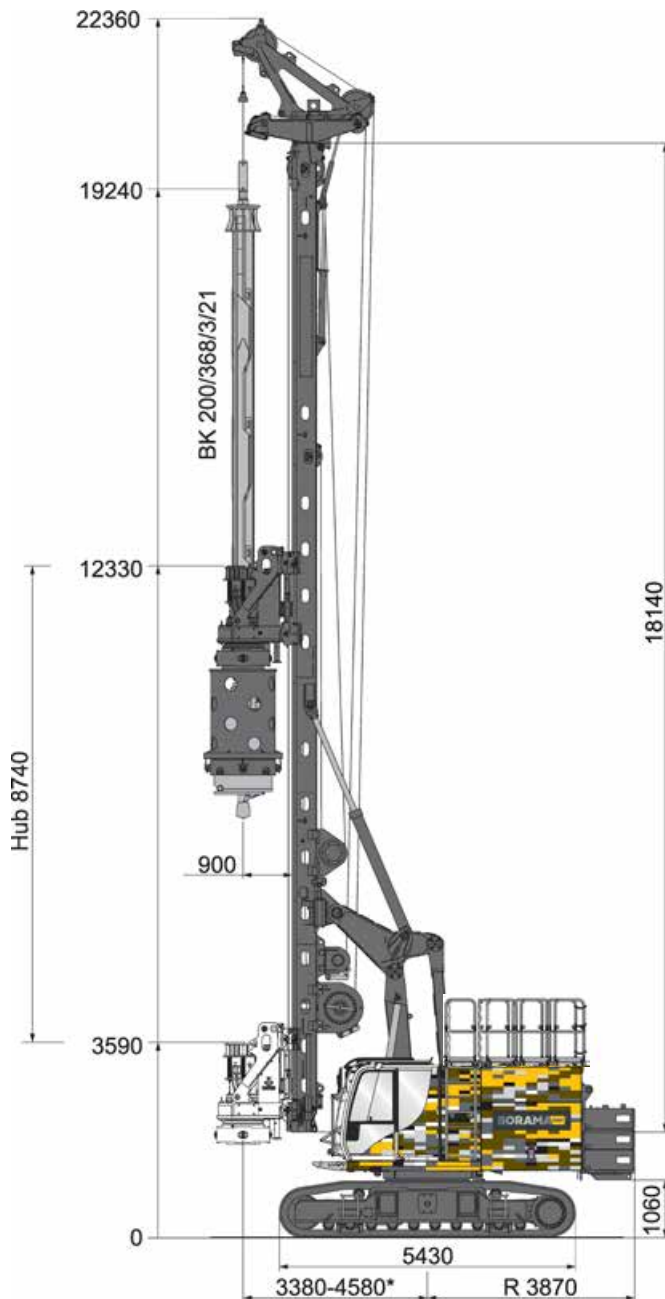
Maschine inkl. Kellystange, KDK, Ballast	58,9 to
Ballast (1x 7,6 to)	7,6 to
KDK 235 S	4,5 to
Kellystange BK 200/368/3/21	3,9 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1200
SOB (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 900 / 12,9 (20,9) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 510 / 13,1 (21,1) Meter
VdW	DN 508 / 13,8 Meter

BG 23 H – BT 75**DREHBOHRANLAGEN**

vollständiges
Datenblatt

**BG 23 H – BT 75**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 235 S
Drehmoment	235 kNm
Max. Drehzahl	61 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	15.580 mm
Druck- und Zugkraft	333 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	10,5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	30,5 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	210 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	80 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	58 m/min
Trägergerät BT 75	
Motor	CAT 9.3
Nennleistung	298 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 250 + 1x 400 + 1x 135 l/min
Unterwagen UW 65	
Transportbreite	3.000 mm

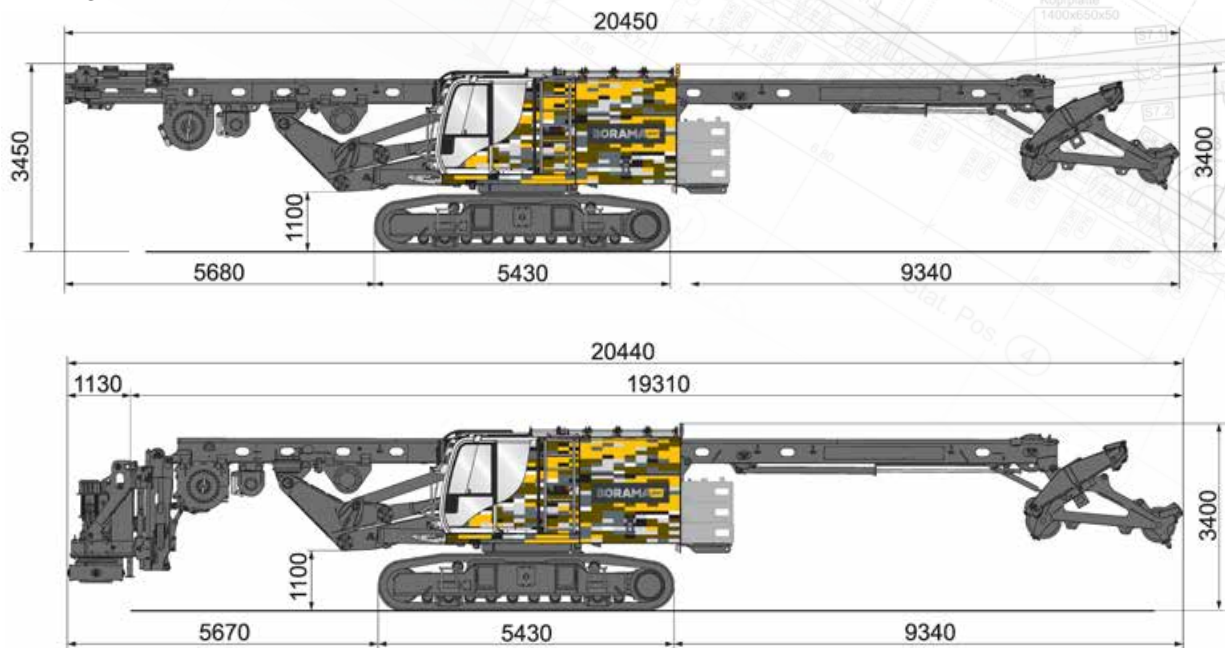
< 2 von 2 >

BG 23 H – BT 75

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellungen



vollständiges
Datenblatt



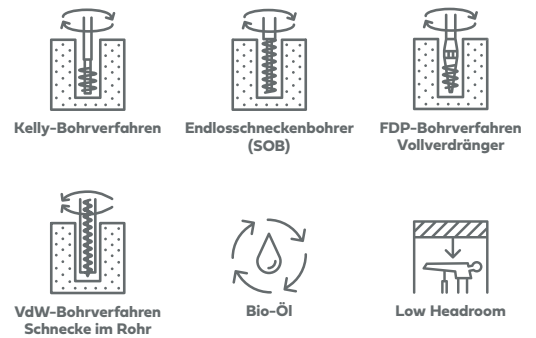
BG 23 H – BT 75

Transportgewichte

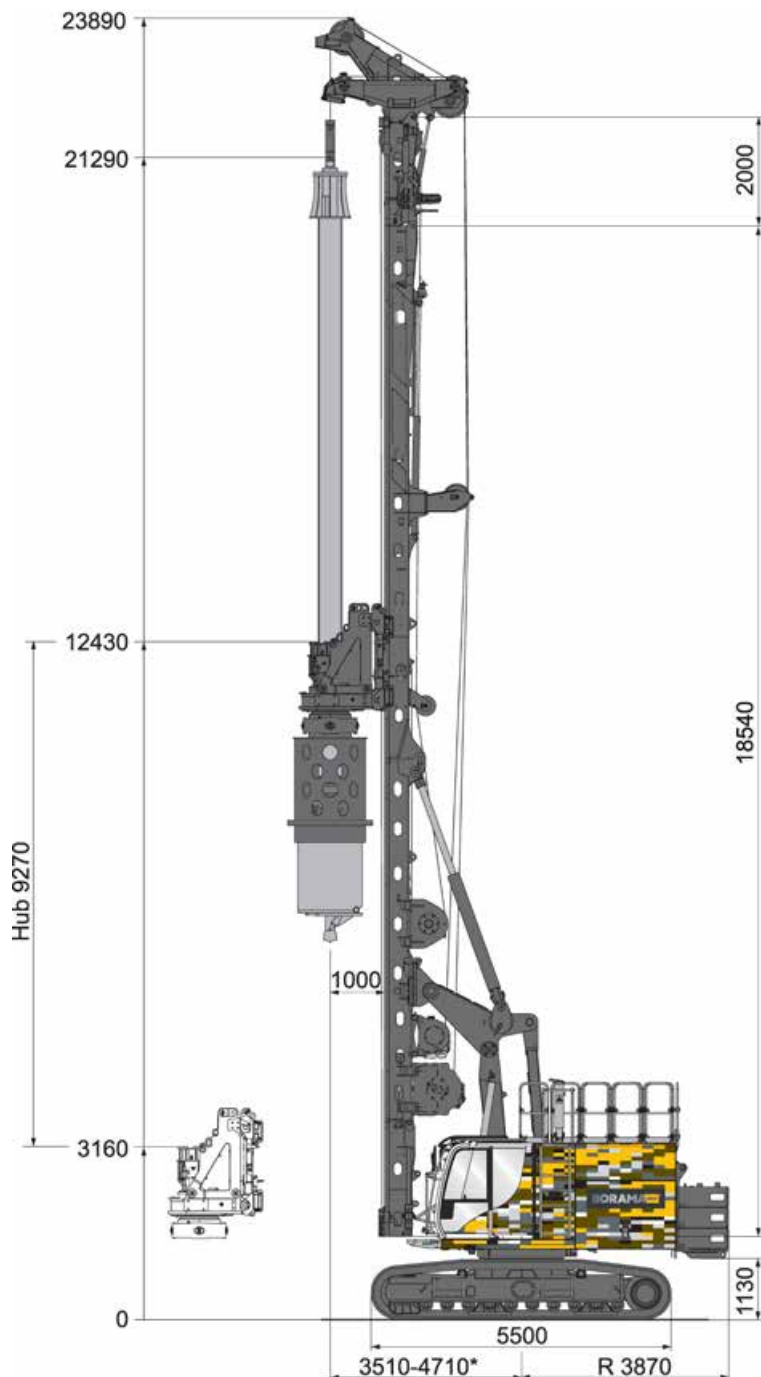
Maschine ohne Ballast	56,9 to
Ballaste (3x 2,5 to)	7,5 to
KDK 235 S	4,6 to
Kellystange BK 200/368/3/24	4,0 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1200
SOB (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 750 / 13,7 (21,7) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 510 / 13,7 (20,0) Meter
VdW	DN 610 / 15,3 Meter

BG 28 H – BT 75**DREHBOHRANLAGEN**

vollständiges
Datenblatt

**BG 28 H – BT 75**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 280 S
Drehmoment Verrohren	282 kNm
Max. Drehzahl	55 U/min
Bohrachse	1.000 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	17.730 mm
Druck- und Zugkraft	423 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	6,5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	25 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	250 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	85 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min
Trägergerät BT 75	
Motor	CAT C 9.3
Nennleistung	310 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 250 + 1x 400 + 1x 135 l/min
Unterwagen UW 80	
Transportbreite	3.000 mm

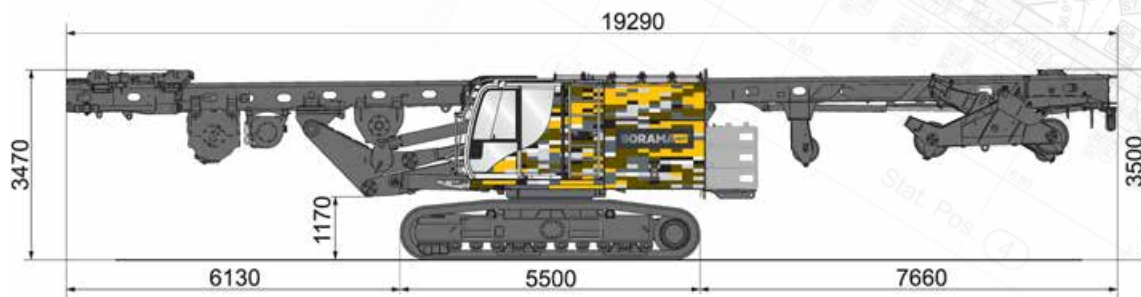
< 2 von 2 >

BG 28 H – BT 75

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



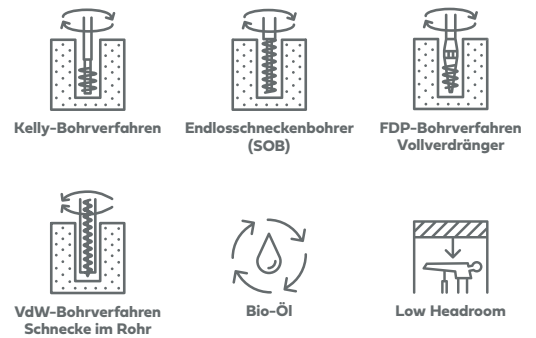
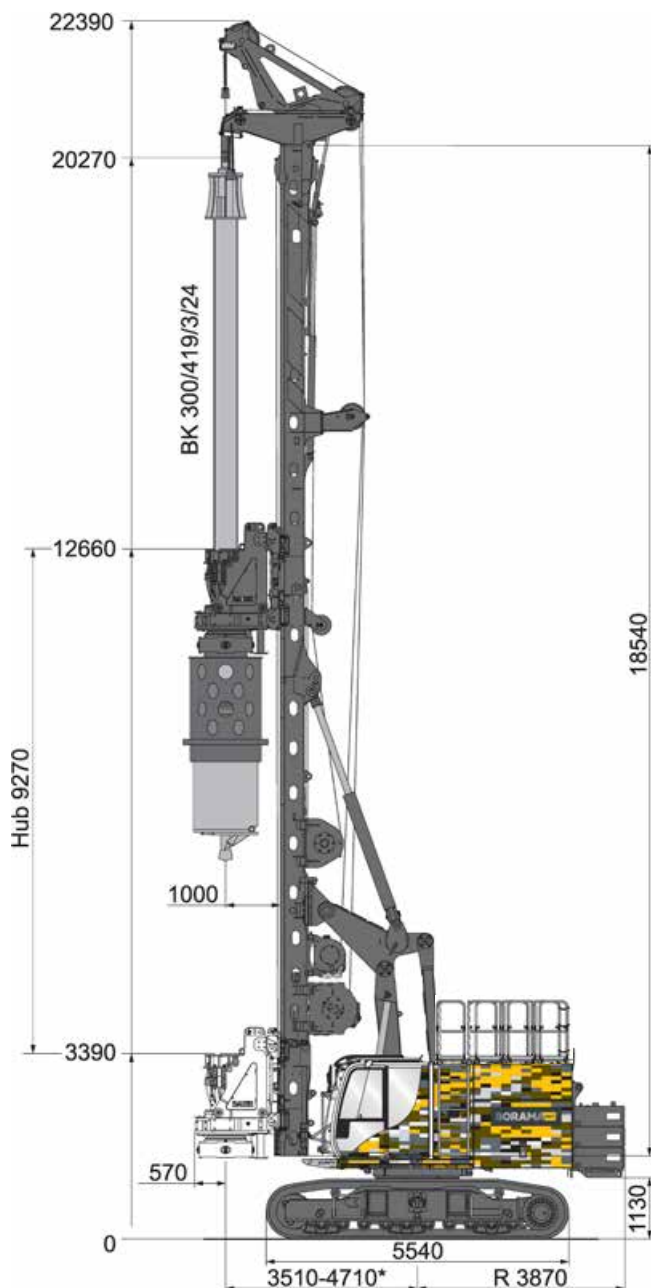
BG 28 H – BT 75

Transportgewichte

Maschine ohne Ballast	66,2 to
Ballaste (1x 4,9 to + 2x 2,5 to)	9,9 to
KDK 280 S	5,5 to
Kellystange BK 300/419/3/30-S	6,3 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1400
SOB (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 900 / 17,1 (25,1) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 620 / 17,1 (25,1) Meter
VdW	DN 880 / 17,3 Meter

BG 30 H – BT 75**DREHBOHRANLAGEN**vollständiges
Datenblatt**BG 30 H – BT 75**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 300 S
Drehmoment	300 kNm
Max. Drehzahl	53 U/min
Bohrachse	1.000 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	18.700 mm
Druck- und Zugkraft	423 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	9,9 m/min
Schnellgang (ab/auf)	32 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	270 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	85 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min
Trägergerät BT 75	
Motor	CAT C 9.3 B
Nennleistung	310 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	EU Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x250 + 1x400 + 1x135 l/min
Unterwagen UW 85	
Transportbreite	3.000 mm

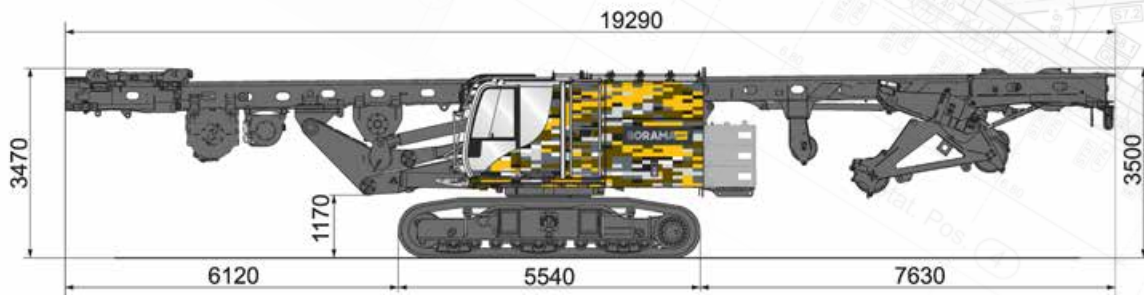
< 2 von 2 >

BG 30 H – BT 75

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellungen



vollständiges
Datenblatt



BG 30 H – BT 75

Transportgewichte

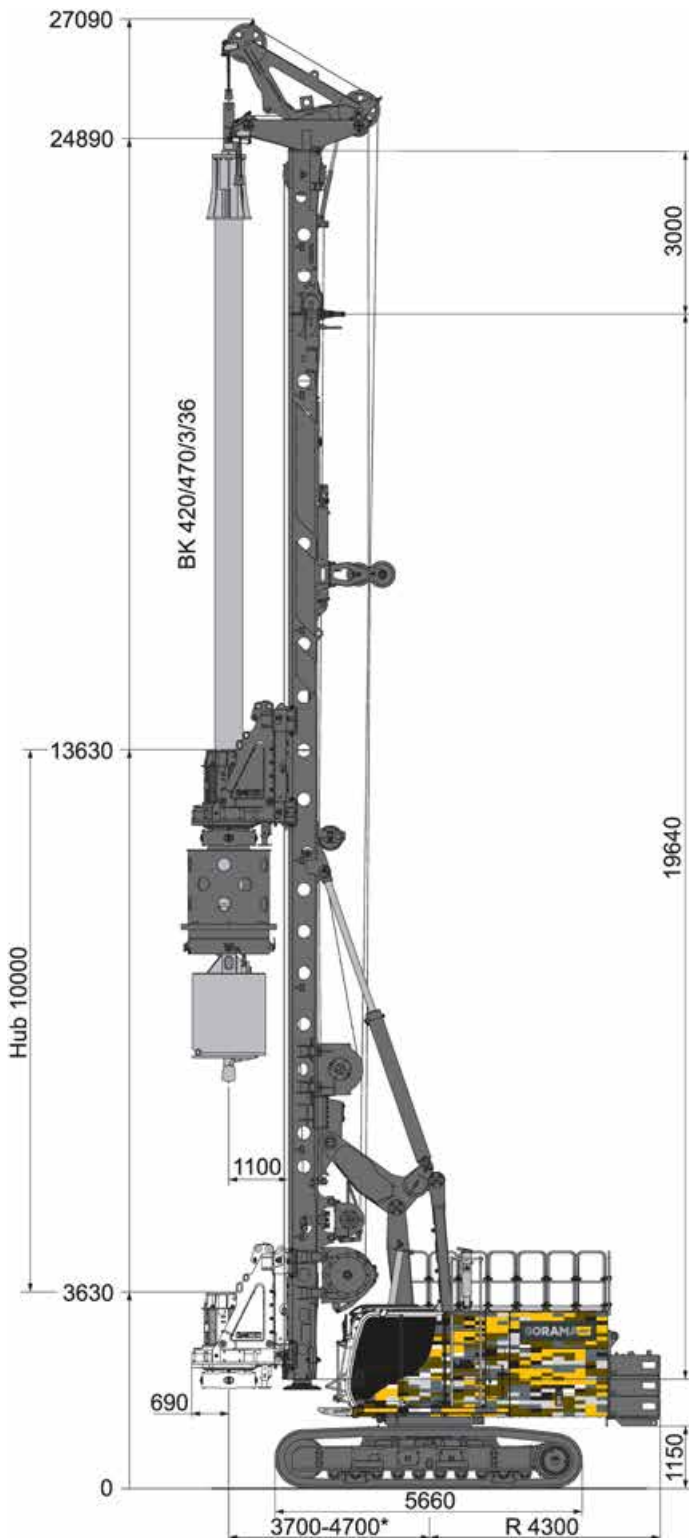
Maschine ohne Ballast	63,3 to
Ballaste (2x 4,9 to + 1x 2,5 to)	12,3 to
KDK 300 S	5,5 to
Kellystange BK 300/419/3/30	6,3 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1500
SOB (mit Kellyverlängerung 10,5 m)	DN 1200 / 16,9 (27,4) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 10,5 m)	DN 620 / 16,9 (27,4) Meter
VdW	DN 880 / 18,1 Meter

BG 36 H – BT 85

DREHBOHRANLAGEN



Kelly-Bohrverfahren



Endlosschnecken (SOB)



FDP-Bohrverfahren Vollverdränger



VdW-Bohrverfahren Schnecke im Rohr



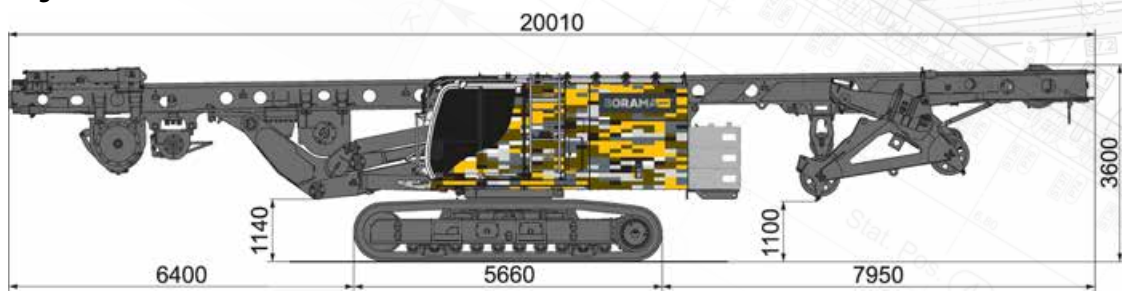
Bio-Öl

vollständiges
Datenblatt

**BG 36 H – BT 85**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 385 S
Drehmoment	385 kNm
Max. Drehzahl	54 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	20.090 mm
Druck- und Zugkraft	513 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	10,5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	28 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	367 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	75 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	55 kN
Trägergerät BS 95	
Motor	Volvo TAD 13
Nennleistung	405 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 320 + 1x 565 + 1x 215 l/min
Unterwagen UW 115	
Transportbreite	3.380 mm

< 2 von 2 >

BG 36 H – BT 85**DREHBOHRANLAGEN****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**BG 36 H – BT 85****Transportgewichte**

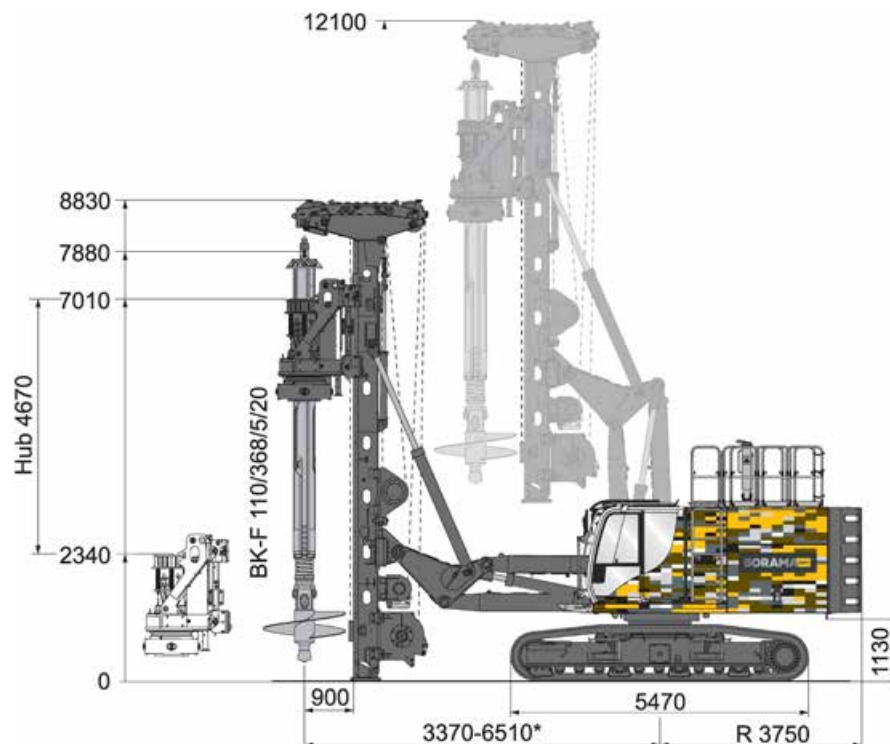
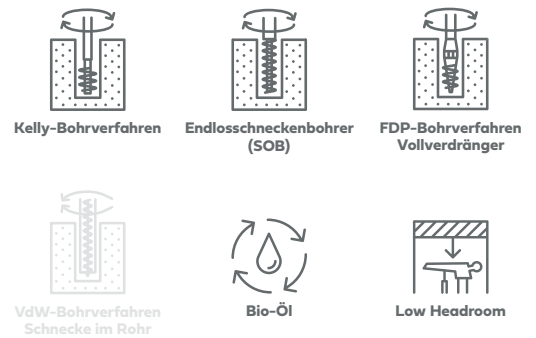
Maschine ohne Ballast	73,3 to
Ballaste (1x 4,9 to + 4x 2,5 to)	14,7 to
KDK 385 S	7,2 to
Kellystange BK 420/470/3/36	9,3 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1800
SOB (mit Kellyverlängerung 10,5 m)	DN 1200 / 19,4 (28,7) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 10,5 m)	DN 710 / 19,4 (28,7) Meter
VdW	DN 880 / 19,4 Meter

BG 23 H Low Headroom System – BT 65

DREHBOHRANLAGEN



BG 23 H Low Headroom System – BT 65

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 235 S
Drehmoment	235 kNm
Max. Drehzahl	64 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	4.670 mm
Druck- und Zugkraft	333 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	10,5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	29,5 m/min

Hauptwinde	
Zugkraft	173 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	84 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	70 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	62 m/min
Trägergerät BT 65	
Motor	CAT C 71
Nennleistung	238 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	EU Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 220 + 1x 280 + 1x 135 l/min
Unterwagen UW 50	
Transportbreite	2.500 mm



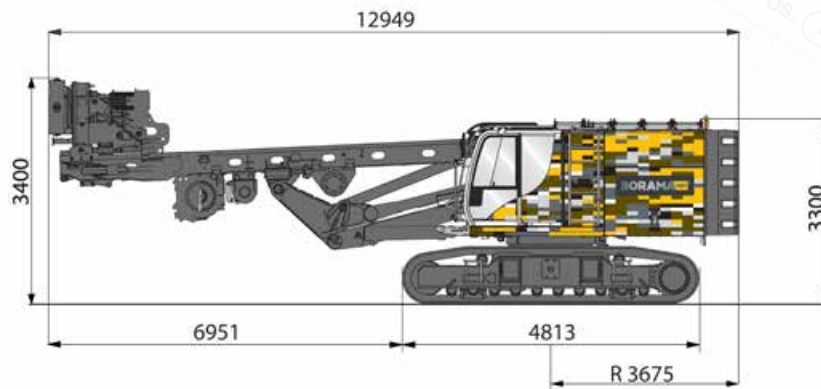
< 2 von 2 >

BG 23 H Low Headroom System – BT 65

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellung



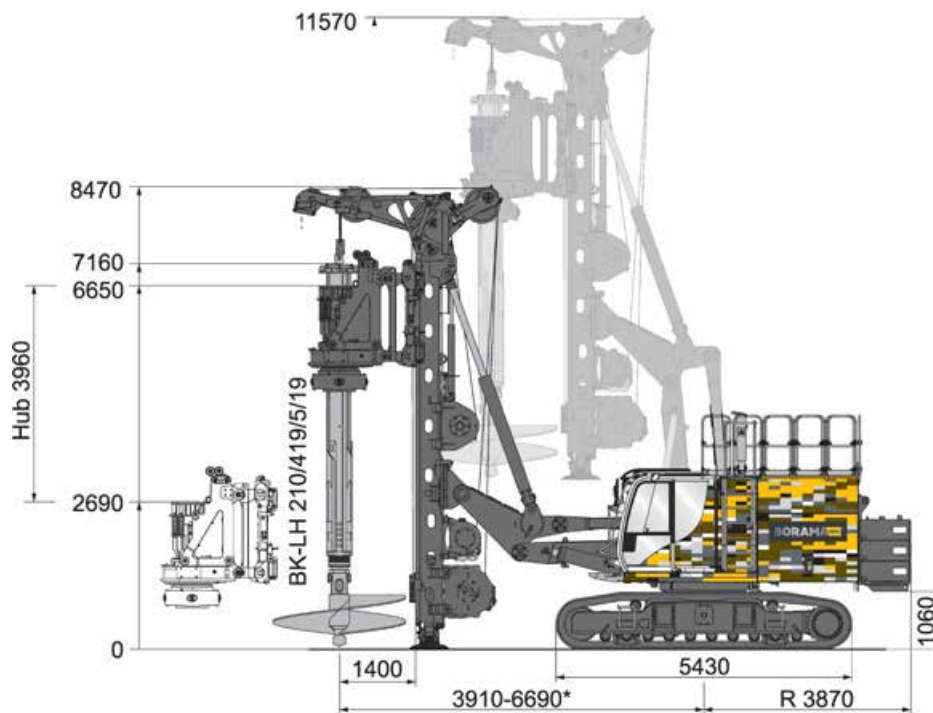
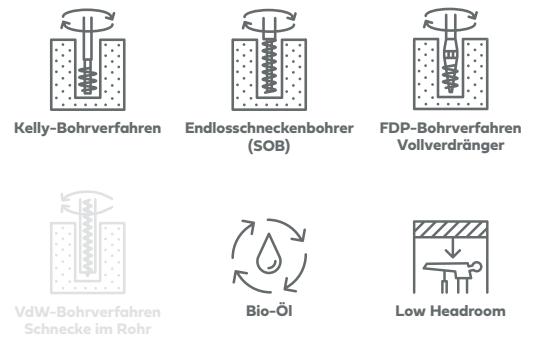
vollständiges
Datenblatt



BG 23 H Low Headroom System – BT 65

Transportgewichte

Maschine ohne Ballast	50,5 to
Ballaste (1x 7,6 to)	7,6 to
KDK 235 S	4,5 to
Kellystange BK 210/368/5/20	3,4 to

BG 28 H Low Headroom System – BT 75**DREHBOHRANLAGEN****BG 28 H Low Headroom System – BT 75**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 280 S
Drehmoment	276 kNm
Max. Drehzahl	55 U/min
Bohrachse	1.000 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	3.960 (4.570)* mm
Druck- und Zugkraft	423 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	6,5 m/min
Schnellgang (ab/auf)	25 m/min

* Schlittenhub mit original Mastkopf

Hauptwinde	
Zugkraft	250 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	85 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min
Trägergerät BT 75	
Motor	CAT C 9.3
Nennleistung	298 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 320 + 1x 400 + 1x 135 l/min
Unterwagen UW 80	
Transportbreite	3.000 mm



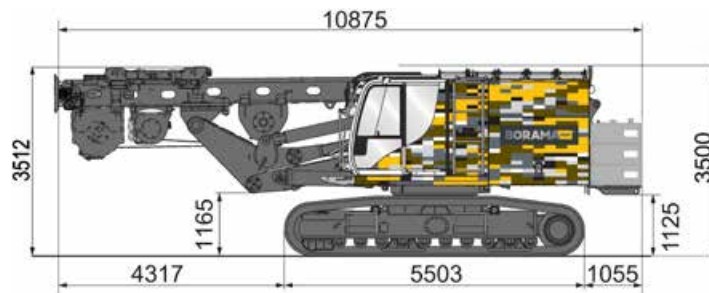
< 2 von 2 >

BG 28 H Low Headroom System – BT 75

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellung



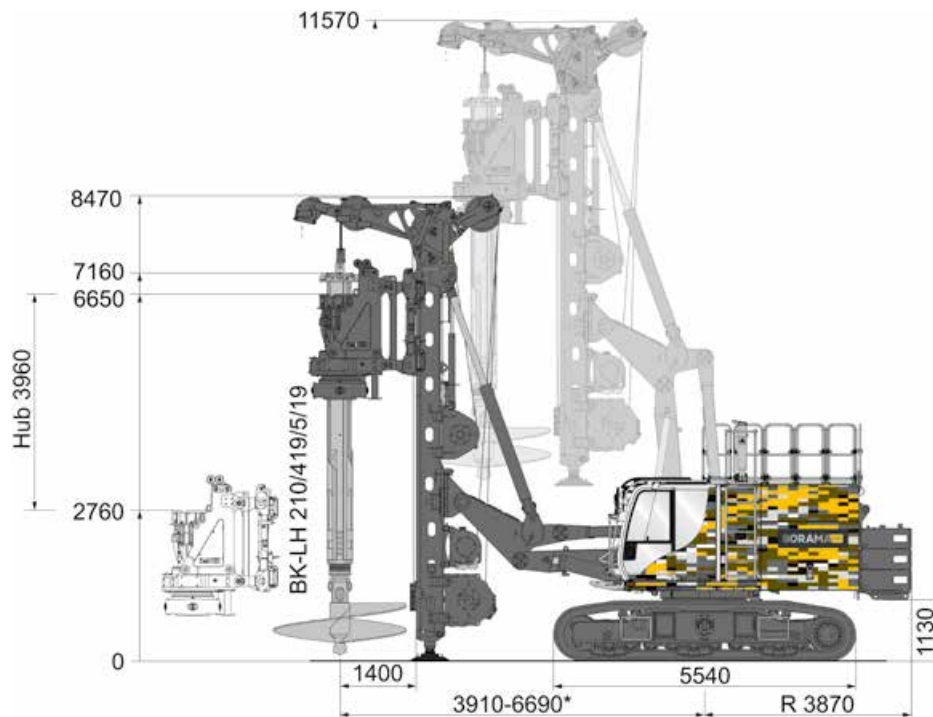
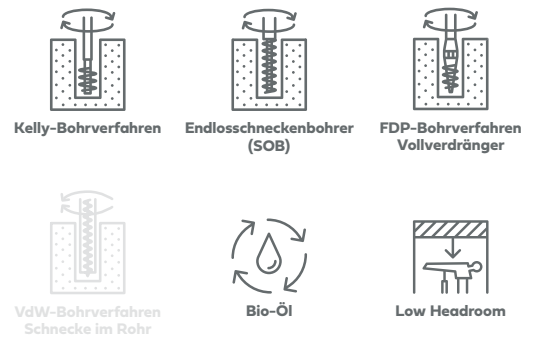
vollständiges
Datenblatt



BG 28 H Low Headroom System – BT 75

Transportgewichte

Maschine ohne Ballast	59,5 to
Ballaste (1x 4,9 to + 2x 2,5 to)	9,9 to
KDK 280 S	5,5 to
Kellystangen BK 280/419/5/19 – BK 280/419/5/28 – BK 280/419/5/33	4,2 – 5,2 – 5,8 to

BG 30 H Low Headroom System – BT 75**DREHBOHRANLAGEN****BG 30 H Low Headroom System – BT 75**

Technische Daten	
Drehgetriebe	KDK 300 S
Drehmoment	300 kNm
Max. Drehzahl	53 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	3.960 (4.420)* mm
Druck- und Zugkraft	423 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	9,9 m/min
Schnellgang (ab/auf)	32 m/min

* Schlittenhub mit original Mastkopf

Hauptwinde	
Zugkraft	270 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	85 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit (max.)	55 m/min
Trägergerät BT 75	
Motor	CAT C 9.3 B
Nennleistung	310 kW / 1.850 U/min
Abgasnorm	EU Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x250 + 1x400 + 1x135 l/min
Unterwagen UW 110	
Transportbreite	3.000 mm



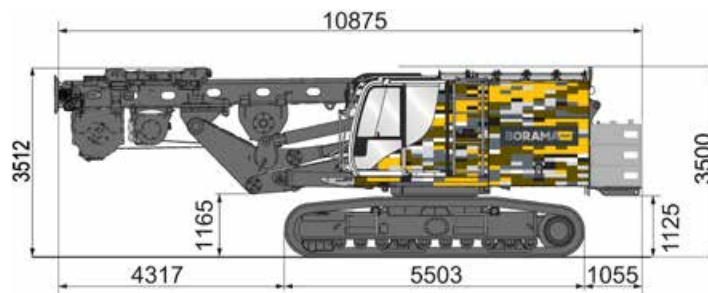
< 2 von 2 >

BG 30 H Low Headroom System – BT 75

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



BG 30 H Low Headroom System – BT 75

Transportgewichte

Maschine ohne Ballast	60,3 to
Ballaste (1x 4,9 to + 2x 2,5 to)	9,9 to
KDK 300 S	5,5 to
Kellystangen BK 280/419/5/19 – K 280/419/5/28 – BK 280/419/5/33	4,2 – 5,2 – 5,8 to

LIEBHERR



LIEBHERR DREHBOHRANLAGEN

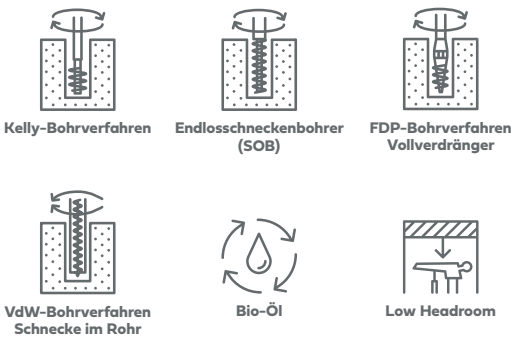
LB 16 – 180	S. 36
LB 20.1	S. 38
LB 20 – 230	S. 40
LB 25	S. 42
LB 30	S. 44
LB 35.1	S. 46
LB 45.1	S. 48
LB 16 – 180 (Ultra) Low Headroom System	S. 50
LB 30 – (Ultra) Low Headroom System	S. 52
LB 35 – Low Headroom System	S. 46



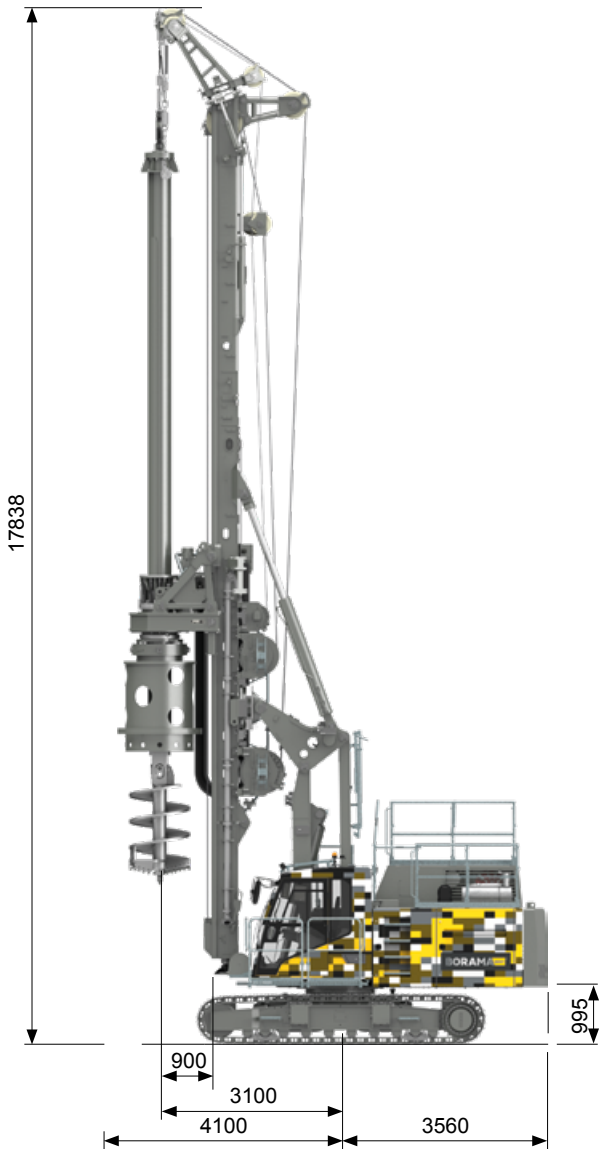
LB 16 – 180

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

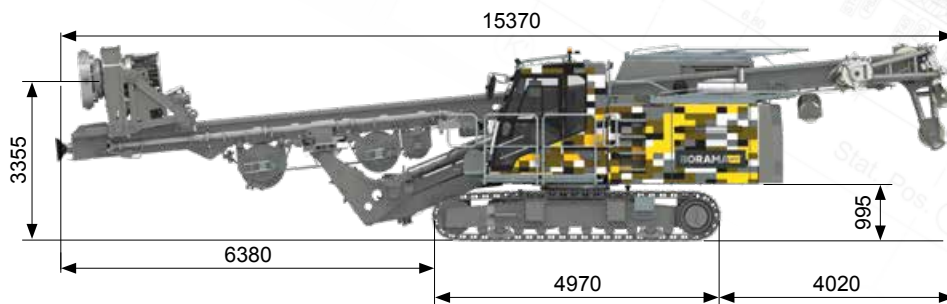


vollständiges
Datenblatt



LB 16 – 180	
Technische Daten	
Drehgetriebe	BAT 180
Drehmoment	180 kNm
Max. Drehzahl	52 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	12.000 mm
Druck- und Zugkraft	200 kN / 200 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–90 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	160 kN
Windengeschwindigkeit	0–75 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	50 kN
Windengeschwindigkeit	0–85 m/min
Trägergerät	
Motor	D 944 A7-04
Nennleistung	330 kW / 1.760 U/min
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 272 + 1x 130 l/min
Unterwagen	
Transportbreite	2.500 mm

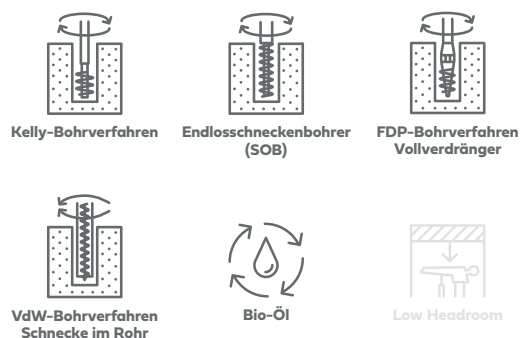
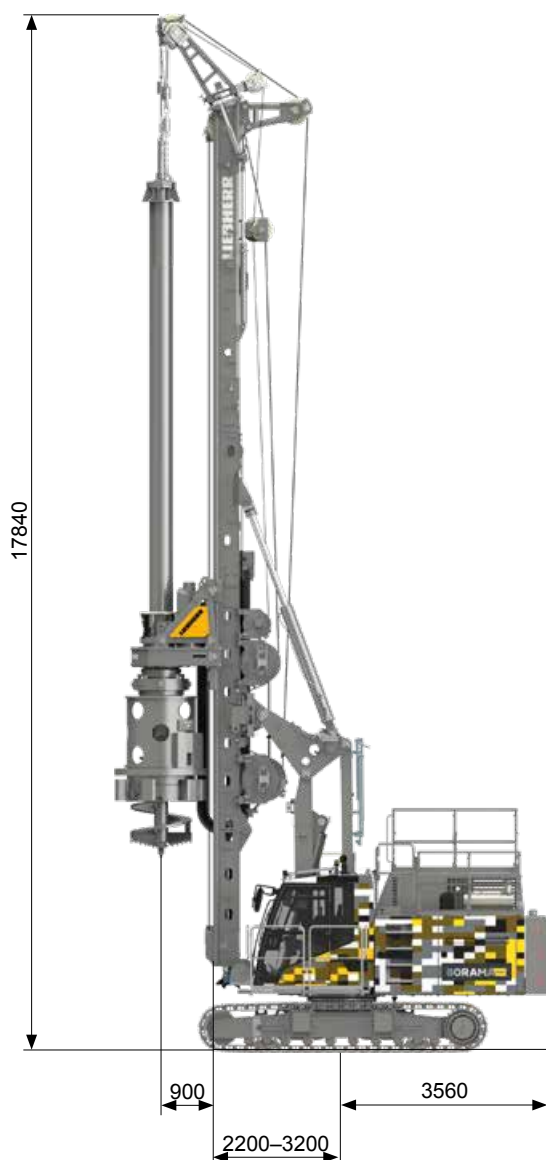
< 2 von 2 >

LB 16 – 180**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**LB 16 – 180****Transportgewichte**

Maschine inkl. Kellystange, BAT, Ballast	52,6 to
Ballast	6,0 to
BAT 180	5,1 to
Kellystange MD 368/3/21	3,7 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1200
SOB (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 750 / 12,0 (18,0) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 510 / 12,0 (18,0) Meter
VdW	DN 508 / 11,5 Meter

LB 20.1**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**vollständiges
Datenblatt**LB 20.1****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 200
Drehmoment	198 kNm
Max. Drehzahl	52 U/min
Bohrachse	900 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	12.100 mm
Druck- und Zugkraft	200 kN / 200 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–90 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	160 kN
Windengeschwindigkeit	0–75 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	50 kN
Windengeschwindigkeit	0–85 m/min

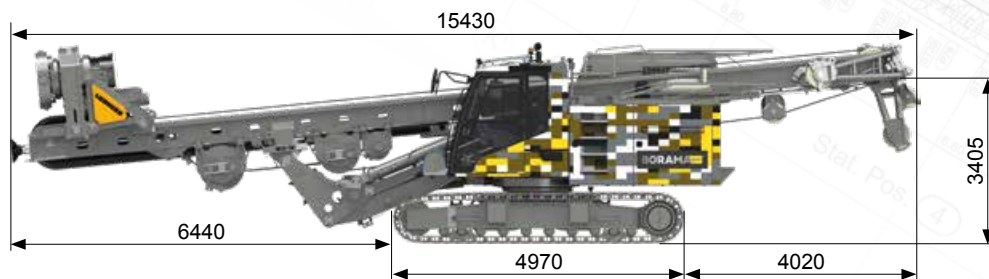
Trägergerät

Motor	D 944 A7-05
Nennleistung	230 kW
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	385 bar
Fördermengen	2x 272 + 1x 130 l/min

Unterwagen

Transportbreite	2.500 mm
-----------------	----------

< 2 von 2 >

LB 20.1**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**LB 20.1**

Transportgewichte	
Maschine inkl. Kellystange, BAT, Ballast	47,2 to
Ballast	7,0 to
BAT 200	5,0 to
Kellystange MD 20/3/21	4,0 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1200
SOB (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 800 / 10,6 (16,9) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 500 / 10,6 (16,9) Meter
VdW	DN 508 / 11,5 Meter

LB 20 – 230**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**

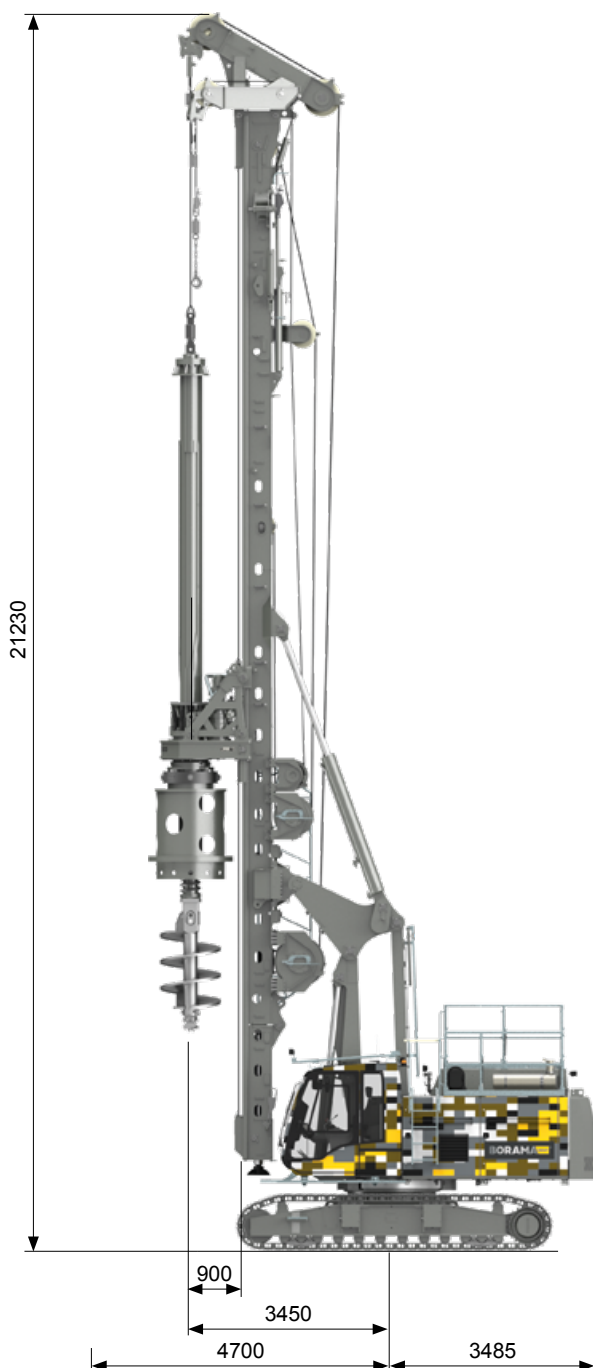
Kelly-Bohrverfahren

Endlosschneckenbohrer
(SOB)FDP-Bohrverfahren
VollverdrängerVdW-Bohrverfahren
Schnecke im Rohr

Bio-Öl



Low Headroom

vollständiges
Datenblatt**LB 20 – 230****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 230
Drehmoment	230 kNm
Max. Drehzahl	54 U/min
Bohrachse	900 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	14.700 mm
Druck- und Zugkraft	300 kN / 300 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–88 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	180 kN
Windengeschwindigkeit	0–85 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit	0–82,5 m/min

Trägergerät

Motor	D 936 A7-04
Nennleistung	320 kW
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 270 + 1x 130 l/min

Unterwagen

Transportbreite	3.000 mm
-----------------	----------

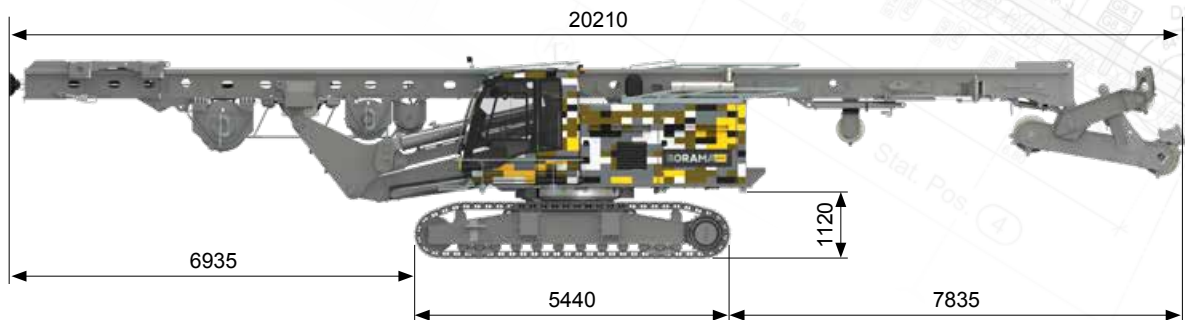
< 2 von 2 >

LB 20 – 230

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

Transportstellung



vollständiges
Datenblatt

**LB 20 – 230**

Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	51,5 to
Ballast	8,0 to
BAT 230	5,2 to
Kellystange MD 368/3/24	4,4 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1200
SOB (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 1000 / 13,4 (19,4) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 500 / 14,0 (20,2) Meter
VdW	DN 620 / 14,2 Meter

LB 25**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**

Kelly-Bohrverfahren

Endlosschneckenbohrer
(SOB)FDP-Bohrverfahren
VollverdrängerVdW-Bohrverfahren
Schnecke im Rohr

Bio-Öl



Low Headroom

vollständiges
Datenblatt**LB 25****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 250
Drehmoment	252 kNm
Max. Drehzahl	58 U/min
Bohrachse	900 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	17.300 mm
Druck- und Zugkraft	300 kN / 300 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0-88 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	200 kN
Windengeschwindigkeit	0-95 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit	0-82,5 m/min

Trägergerät

Motor	D 936 A7-05
Nennleistung	320 kW
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	385 bar
Fördermengen	2x 270 + 1x 130 l/min

Unterwagen

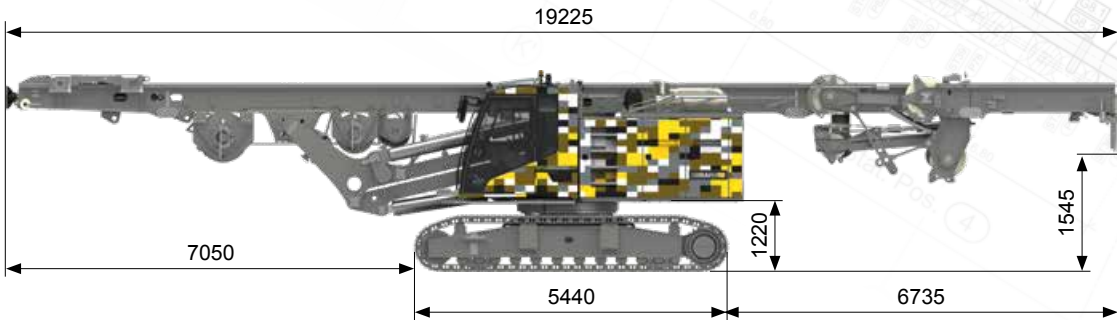
Transportbreite	3.000 mm
-----------------	----------

LB 25

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

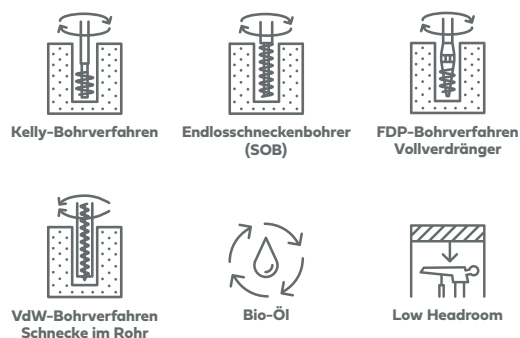
Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



LB 25	
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	51,4 to
Ballast	8,0 to
BAT 250	5,3 to
Kellystange MD 20/3/27	4,6 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1200
SOB (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 1000 / 16,1 (22,1) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 6,0 m)	DN 500 / 16,6 (22,6) Meter
VdW	DN 620 / 16,4 Meter

LB 30**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**vollständiges
Datenblatt**LB 30****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 300
Drehmoment	297 kNm
Max. Drehzahl	43 U/min
Bohrachse	1.100 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	19.300 mm
Druck- und Zugkraft	320 kN / 320 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–88 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	230 kN
Windengeschwindigkeit	0–95 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit	0–82,5 m/min

Trägergerät

Motor	D 936 A7-05
Nennleistung	320 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	385 bar
Fördermengen	2x 270 + 1x 130 l/min

Unterwagen

Transportbreite	3.000 mm
-----------------	----------

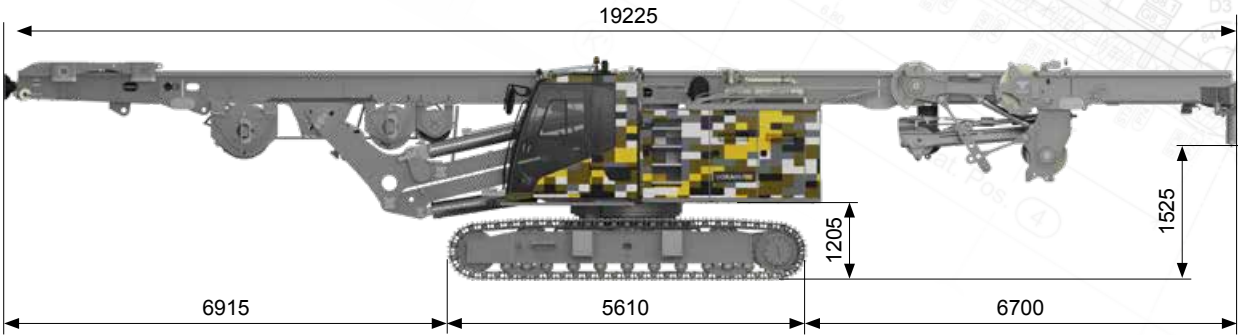
< 2 von 2 >

LB 30

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



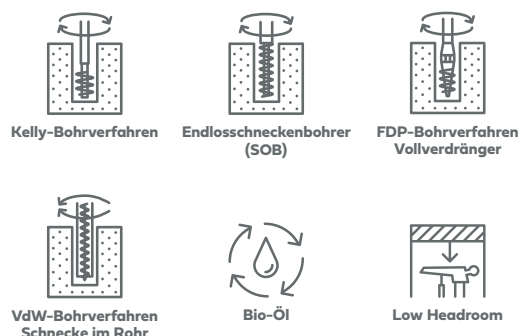
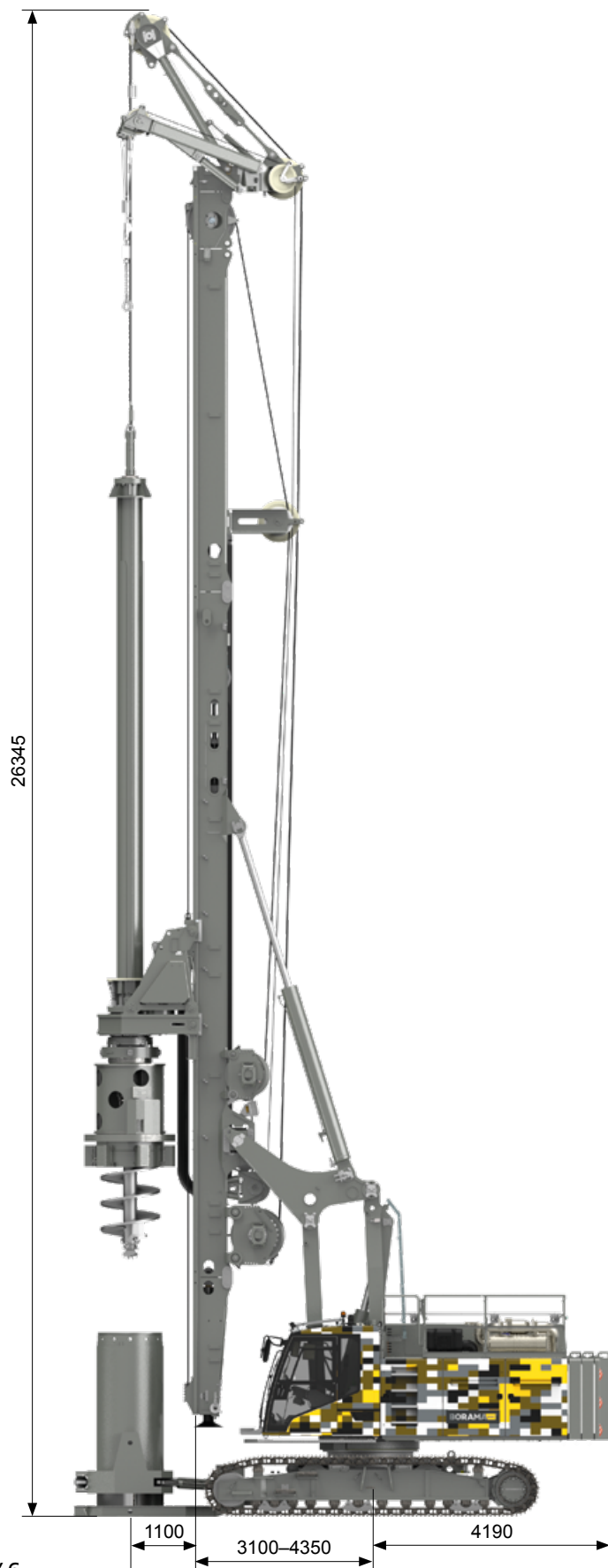
LB 30

Transportgewichte

Maschine ohne Ballast	53,5 to
Ballast	8,0 to
BAT 300	6,5 to
Kellystange MD 28/3/30	6,4 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1500
SOB (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 1000 / 16,0 (24,0) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 600 / 16,6 (24,6) Meter
VdW	DN 750 / 18,7 Meter

LB 35.1**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**vollständiges
Datenblatt**LB 35.1****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 350
Drehmoment	347 kNm
Max. Drehzahl	46 U/min
Bohrachse	1.100 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	19.900 mm
Druck- und Zugkraft	400 kN / 400 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0-70 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	300 kN
Windengeschwindigkeit	0-76 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit	0-89 m/min

Trägergerät

Motor	D 946 A7-05
Nennleistung	390 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	385 bar
Fördermengen	2x 350 + 1x 180 l/min

Unterwagen

Transportbreite	3.500 mm
-----------------	----------

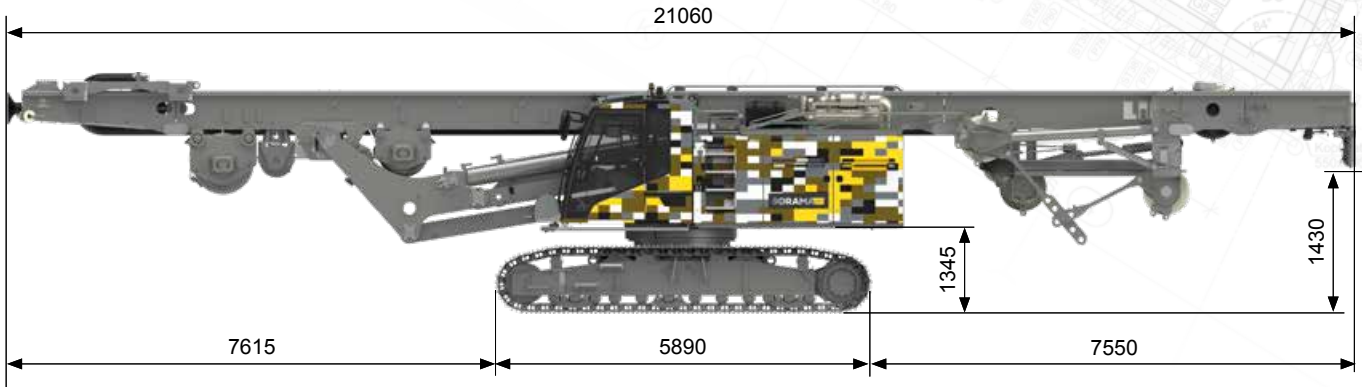
< 2 von 2 >

LB 35.1

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

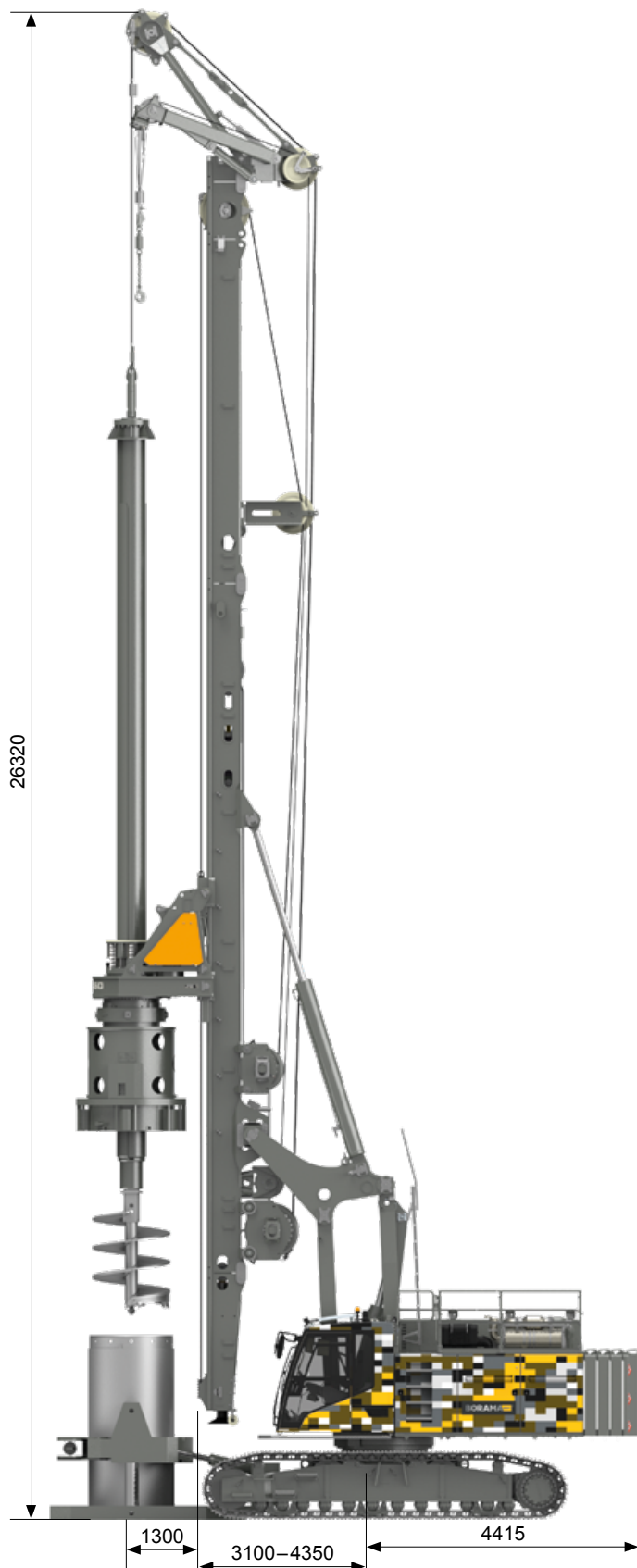
Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



LB 35.1	
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	70,3 to
Ballaste (1x 5to + 1x 8 to)	13,0 to
BAT 350	7,0 to
Kellystange MD 28/3/30	6,4 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1500
SOB (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 1000 / 18,7 (26,7) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 600 / 19,5 (27,5) Meter
VdW	DN 880 / 19,0 Meter

LB 45.1**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**

Kelly-Bohrverfahren

Endlosschneckenbohrer
(SOB)FDP-Bohrverfahren
VollverdrängerVdW-Bohrverfahren
Schnecke im Rohr

Bio-Öl



Low Headroom

vollständiges
Datenblatt**LB 45.1****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 450
Drehmoment	452 kNm
Max. Drehzahl	37 U/min
Bohrachse	1.300 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	19.800 mm
Druck- und Zugkraft	400 kN / 400 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0-70 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	420 kN
Windengeschwindigkeit	0-64 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit	0-89 m/min

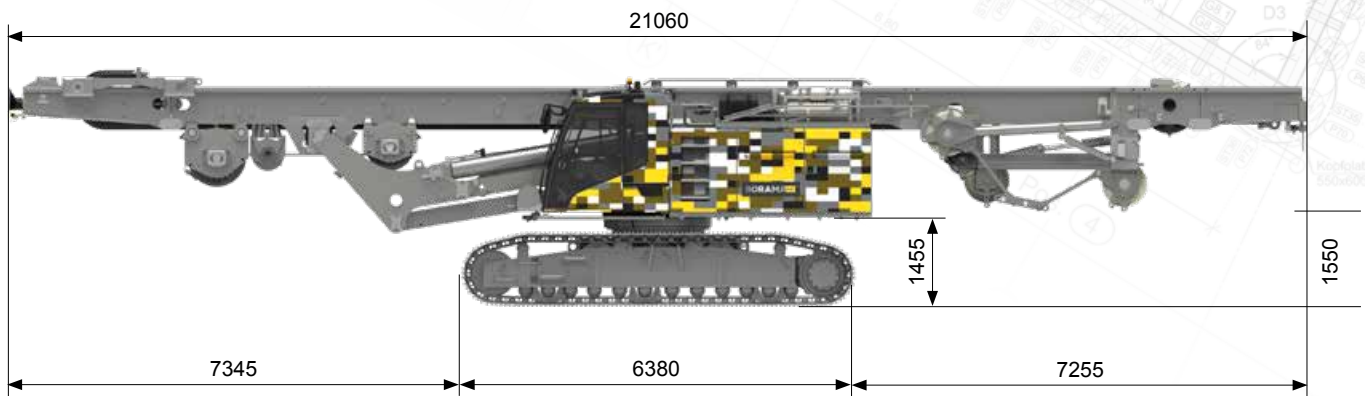
Trägergerät

Motor	D 946 A7-05
Nennleistung	390 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	385 bar
Fördermengen	2x 350 + 1x 180 l/min

Unterwagen

Transportbreite	3.600 mm
-----------------	----------

< 2 von 2 >

LB 45.1**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**LB 45.1****Transportgewichte**

Maschine ohne Ballast	77,6 to
Ballaste (3x 5to + 1x 8 to)	23,0 to
BAT 450	9,1 to
Kellystange MD 36/3/36	9,2 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 2000
SOB (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 1200 / 18,6 (26,6) Meter
FDP (mit Kellyverlängerung 8,0 m)	DN 800 / 19,3 (27,3) Meter
VdW	DN 900 / 18,8 Meter

LB 16 – 180 (Ultra) Low Headroom System**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR**

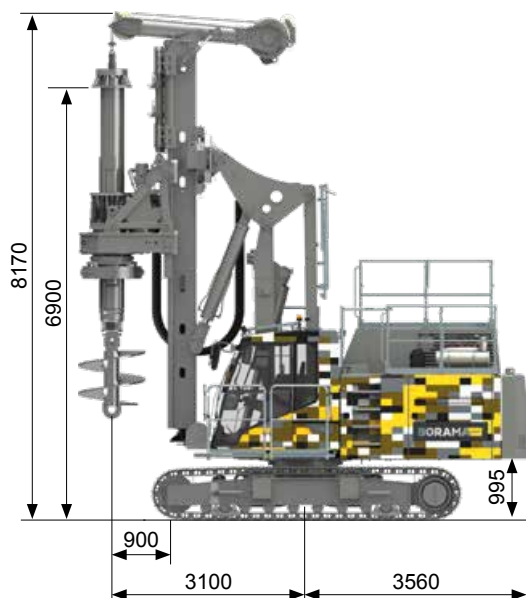
Kelly-Bohrverfahren

Endlosschneckenbohrer
(SOB)FDP-Bohrverfahren
VollverdrängerVdW-Bohrverfahren
Schnecke im Rohr

Bio-Öl



Low Headroom

vollständiges
Datenblatt**LB 16 – 180 (Ultra) Low Headroom System****Technische Daten**

Drehgetriebe	BAT 180
Drehmoment	180 kNm
Max. Drehzahl	52 U/min
Bohrachse	900 mm

Vorschubwinde

Max. Schlittenhub	1.385 mm
Druck- und Zugkraft	200 kN / 200 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–90 m/min

Hauptwinde

Zugkraft	110 kN
Windengeschwindigkeit	0–91 m/min

Hilfswinde

Zugkraft	50 kN
Windengeschwindigkeit	0–85 m/min

Trägergerät

Motor	D 944 A7-04
Nennleistung	230 kW
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 272 + 1x 130 l/min

Unterwagen

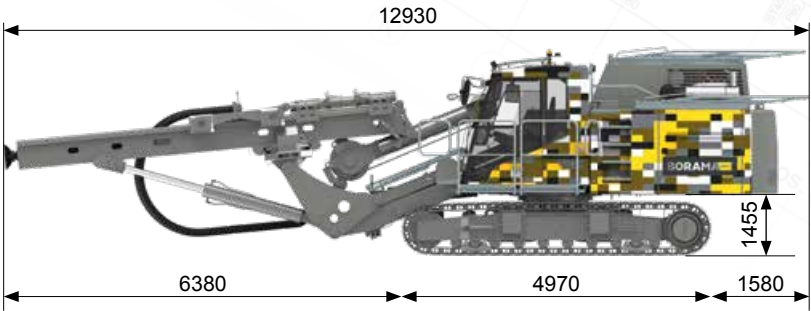
Transportbreite	2.500 mm
-----------------	----------

LB 16 – 180 (Ultra) Low Headroom System

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

Transportstellung



vollständiges
Datenblatt

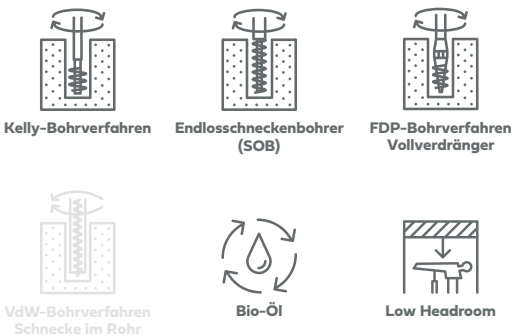


LB 16 – 180 (Ultra) Low Headroom System	
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	35,0 to
Ballast	6,0 to
BAT 180	5,1 to
Kellystange MD 16/3/10	2,25 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1200 / 8,7 Meter
SOB	-
FDP	-
VdW	-

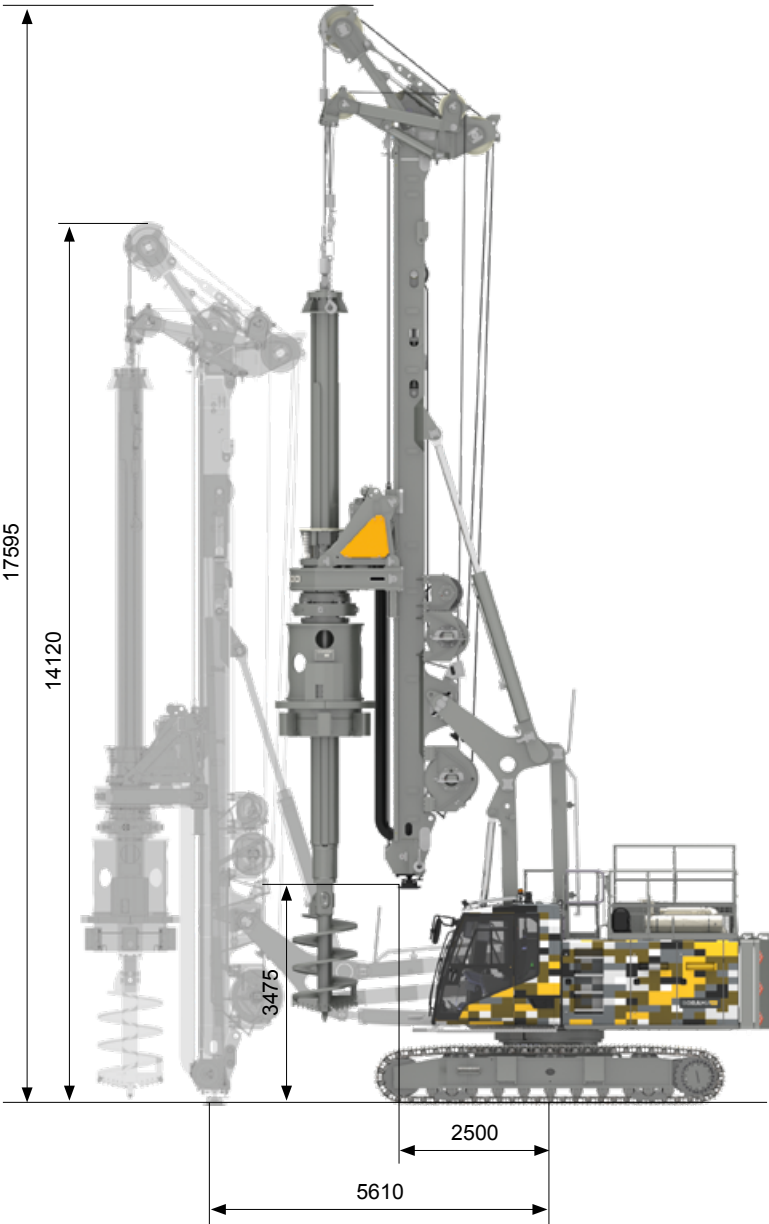
LB 30 – Low Headroom System

DREHBOHRANLAGEN

LIEBHERR

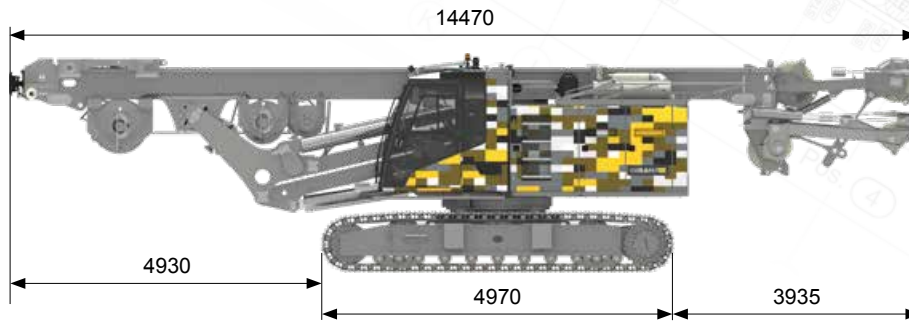


vollständiges
Datenblatt



LB 30 – Low Headroom System	
Technische Daten	
Drehgetriebe	BAT 300
Drehmoment	297 kNm
Max. Drehzahl	43 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	10.000 mm
Druck- und Zugkraft	320 kN / 320 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–88 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	230 kN
Windengeschwindigkeit	0–95 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit	0–82,5 m/min
Trägergerät	
Motor	D 936 A7-05
Nennleistung	320 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	385 bar
Fördermengen	2x 270 + 1x 130 l/min
Unterwagen	
Transportbreite	3.000 mm

< 2 von 2 >

LB 30 – Low Headroom System**DREHBOHRANLAGEN****LIEBHERR****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**LB 30 – Low Headroom System****Transportgewichte**

Maschine ohne Ballast	50,7 to
Ballast	8,0 to
BAT 300	6,5 to
Kellystange BK 280/419/5/19 – K 280/419/5/28 – BK 280/419/5/33	4,2 – 5,2 – 5,8 to

Verfahrensgrenzen

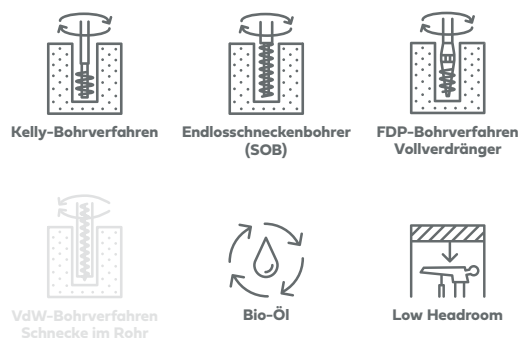
Kelly	DN 1500
SOB	DN 1000 / 11,3 Meter
FDP	DN 600 / 11,3 Meter
VdW	DN 750 / 16,7 Meter



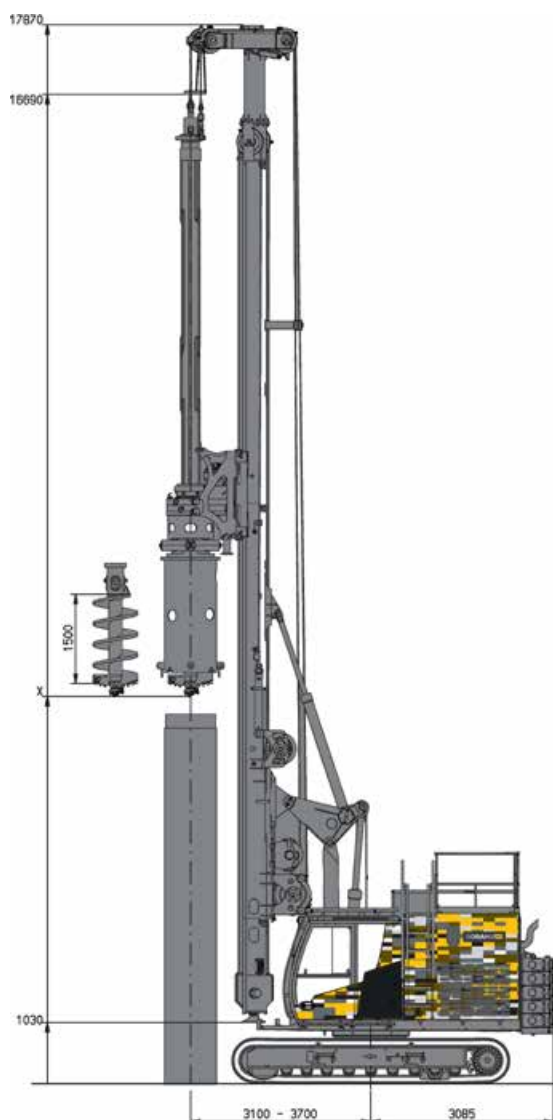
DELMAG DREHBOHRANLAGEN

RH 14	S. 56
RH 27	S. 58
RH 14 Low Headroom System	S. 60
RH 27 Low Headroom System	S. 62



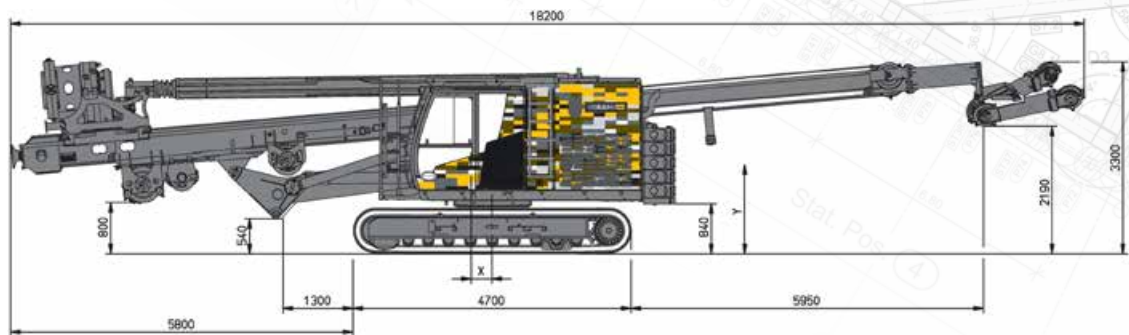
RH 14 – SR 20 F**DREHBOHRANLAGEN**

vollständiges
Datenblatt

**RH 14 – SR 20 F**

Technische Daten	
Drehgetriebe	BT 140
Drehmoment	143 kNm
Max. Drehzahl	60 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	12.050 mm
Druck- und Zugkraft	250 kN / 155 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	12 m/min
Schnellgang (ab/auf)	35 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	125 kN
Windengeschwindigkeit	0–68 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	62,5 kN
Windengeschwindigkeit	0–35 m/min
Trägergerät SR 20 F	
Motor	CUMMINS B6.7
Nennleistung	209 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 140 + 1x 95 l/min
Unterwagen T21/300	
Transportbreite	2.500 mm

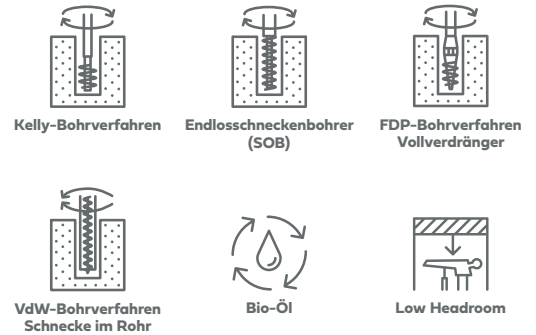
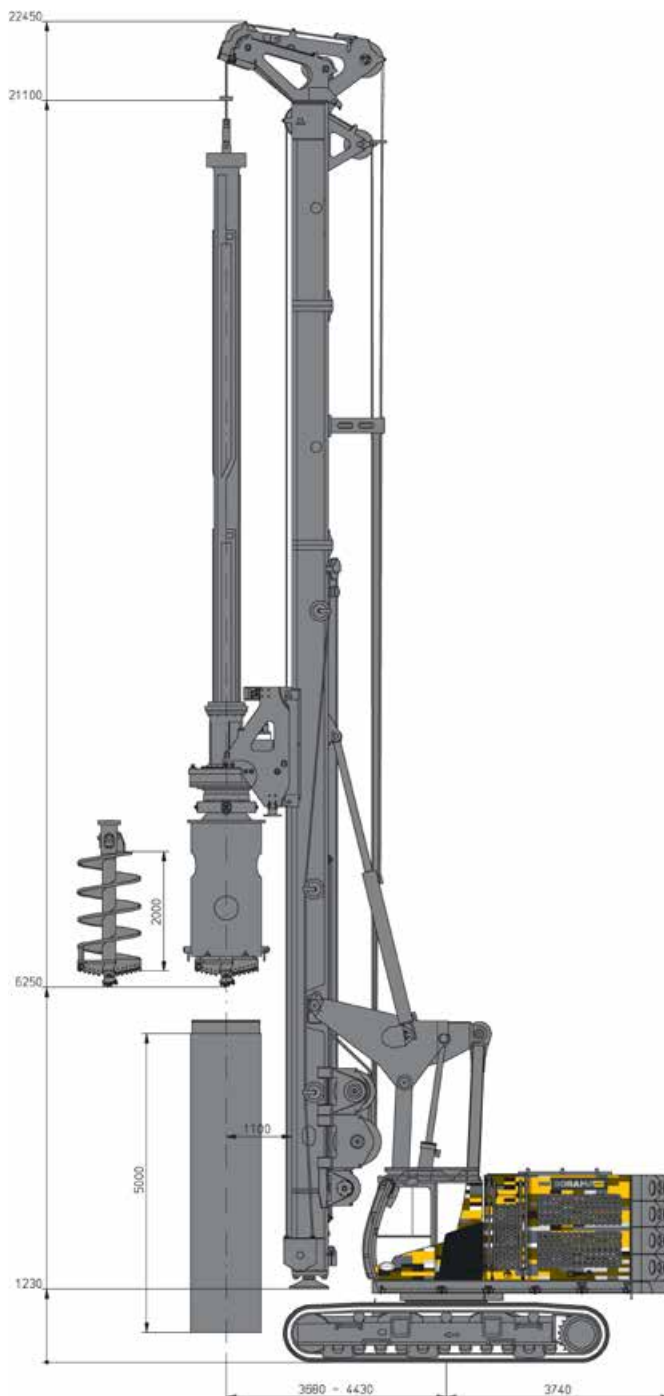
< 2 von 2 >

RH 14 – SR 20 F**DREHBOHRANLAGEN****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**RH 14 – SR 20 F****Transportgewichte**

Maschine inkl. Kellystange, BAT, Ballast	45,0 to
Ballaste (5x 1,55 to + 1x 1,45 to)	9,20 to
BT 140	3,35 to
Kellystange KS 298/3-18	3,16 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1000
SOB	DN 750 / 12,0 Meter
FDP	DN 500 / 12,0 Meter
VdW	–

RH 27 – SR 30 F**DREHBOHRANLAGEN**vollständiges
Datenblatt**RH 27 – SR 30 F**

Technische Daten	
Drehgetriebe	BT 270
Drehmoment	270 kNm
Max. Drehzahl	58 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	16.650 mm
Druck- und Zugkraft	430 kN / 290 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	7 m/min
Schnellgang (ab/auf)	25 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	265 kN
Windengeschwindigkeit	0–92 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit	0–60 m/min
Trägergerät SR 30 F	
Motor	CAT C9.3B
Nennleistung	310 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 225 + 1x 95 l/min
Unterwagen S50/44 CVT	
Transportbreite	3.000 mm

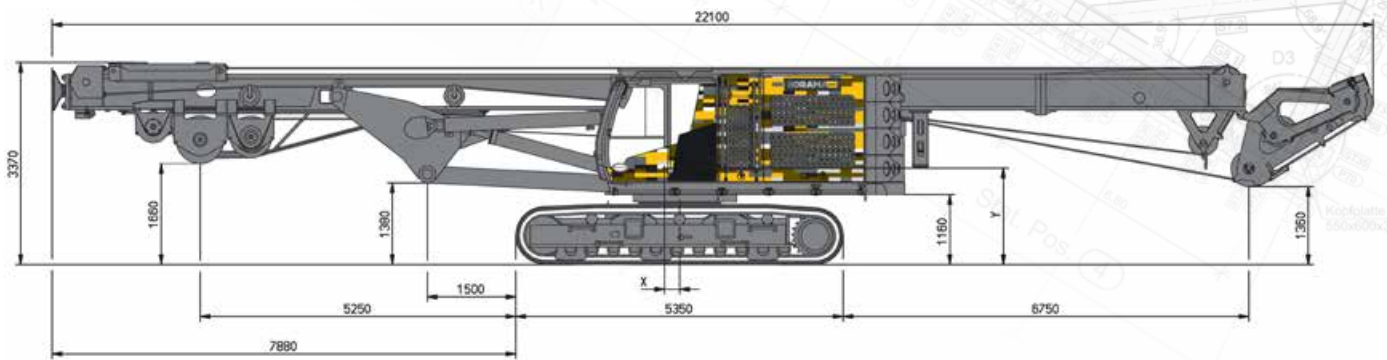
< 2 von 2 >

RH 27 – SR 30 F

DREHBOHRANLAGEN



Transportstellung

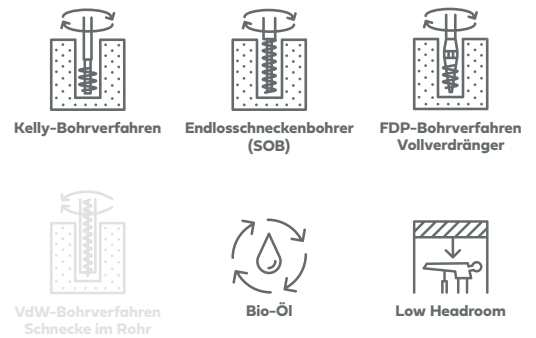


vollständiges
Datenblatt



RH 27 – SR 30 F

Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	58,8 to
Ballaste (1x 3,3 to + 1x 6 to)	9,3 to
BT 270	5,7 to
Kellystange KS 419/3-27	7,4 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1500
SOB	DN 880 / 16,6 Meter
FDP	DN 600 / 16,6 Meter
VdW	DN 750 / 15,7 Meter

RH 14 – SR 20 F Low Headroom System**DREHBOHRANLAGEN**

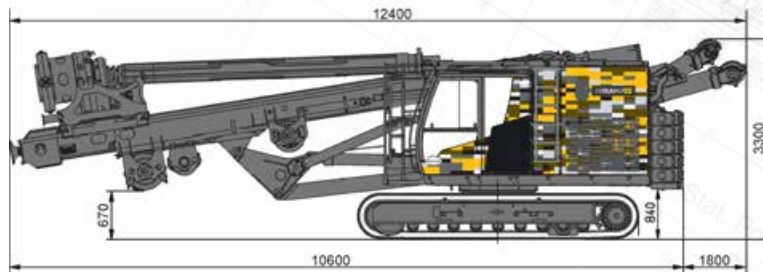
Die RH 14 ist in mehreren Low-Headroom-Varianten einsetzbar.

vollständiges Datenblatt

**RH 14 – SR 20 F –LOW HEADROOM SYSTEM**

Technische Daten	
Drehgetriebe	BT 140
Drehmoment	143 kNm
Max. Drehzahl	60 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	je nach Variante
Druck- und Zugkraft	250 kN / 155 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	12 m/min
Schnellgang (ab/auf)	35 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	125 kN
Windengeschwindigkeit	0–68 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	62,5 kN
Windengeschwindigkeit	0–35 m/min
Trägergerät SR 20 F	
Motor	CUMMINS B6.7
Nennleistung	209 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 140 + 1x 95 l/min
Unterwagen T21/300	
Transportbreite	2.500 mm

< 2 von 2 >

RH 14 – SR 20 F Low Headroom System**DREHBOHRANLAGEN****Transportstellung**

! Die RH 14 ist in mehreren Low-Headroom-Varianten einsetzbar.

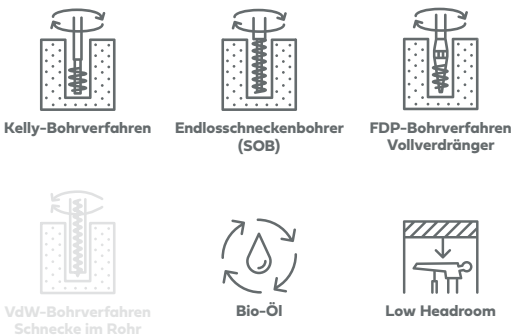
vollständiges Datenblatt

**RH 14 – SR 20 F – LOW HEADROOM SYSTEM**

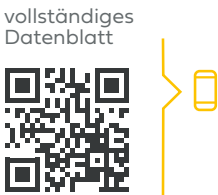
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	29,5 to
Ballaste (5x 1,5 to + 1x 1,45 to)	9,0 to
BT 140	3,6 to
Kellystange KS 298/3-13	3,2 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1000
SOB	DN 750
FDP	DN 500
VdW	–

RH 27 – SR 30 F Low Headroom System

DREHBOHRANLAGEN

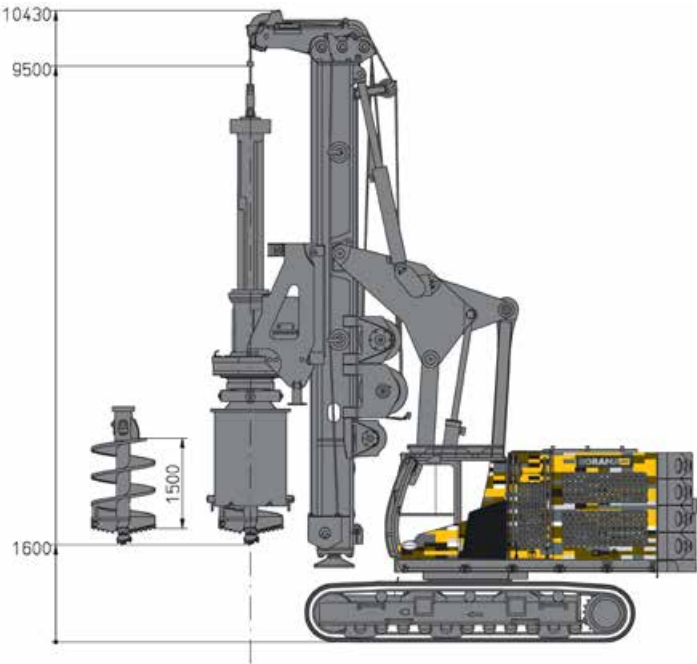


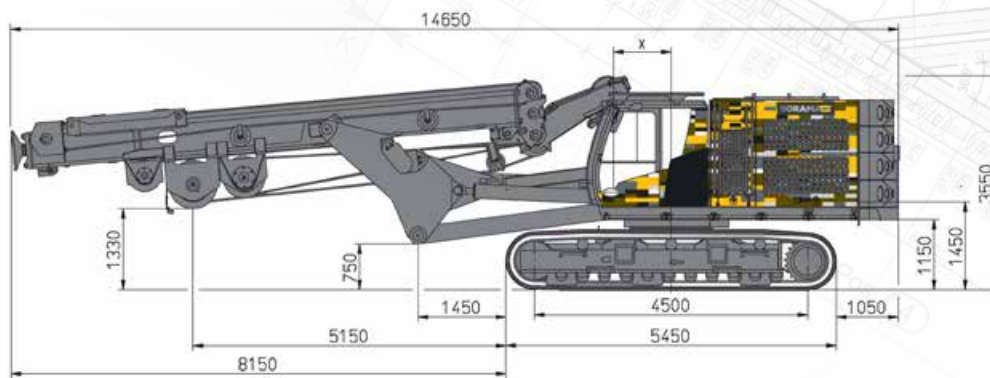
Die RH 27 ist in mehreren Low-Headroom-Varianten einsetzbar.



RH 27 – SR 30 F – LOW HEADROOM SYSTEM

Technische Daten	
Drehgetriebe	BT 270
Drehmoment	270 kNm
Max. Drehzahl	58 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	je nach Variante
Druck- und Zugkraft	340 kN / 230 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	7 m/min
Schnellgang (ab/auf)	25 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	265 kN
Windengeschwindigkeit	0–70 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	95 kN
Windengeschwindigkeit	0–60 m/min
Trägergerät SR 30 F	
Motor	CAT C9.3B
Nennleistung	310 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Fördermengen	2x 250 + 1x 185 l/min
Unterwagen S50/45 CVT	
Transportbreite	3.000 mm



RH 27 – SR 30 F Low Headroom System**DREHBOHRANLAGEN****Transportstellung**

Die RH 27 ist in mehreren Low-Headroom-Varianten einsetzbar.

vollständiges Datenblatt

**RH 27 – SR 30 F – LOW HEADROOM SYSTEM**

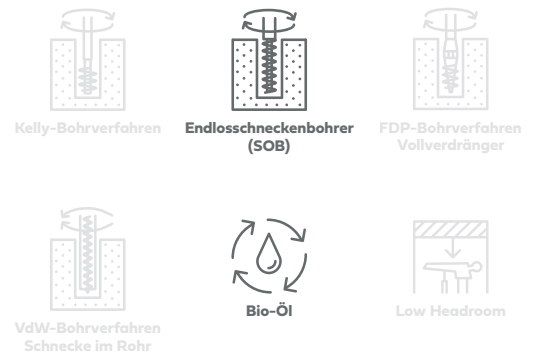
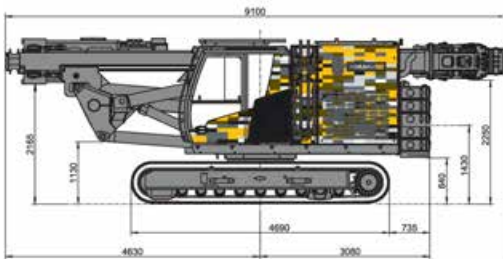
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	54,2 to
Ballaste (1x 6 to + 1x 3 to)	9,3 to
BT 270	5,7 to
Kellystange BK 280/419/5/19 – K 280/419/5/28 – BK 280/419/5/33	4,2 – 5,2 – 5,8 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1500
SOB	DN 880
FDP	DN 600
VdW	–



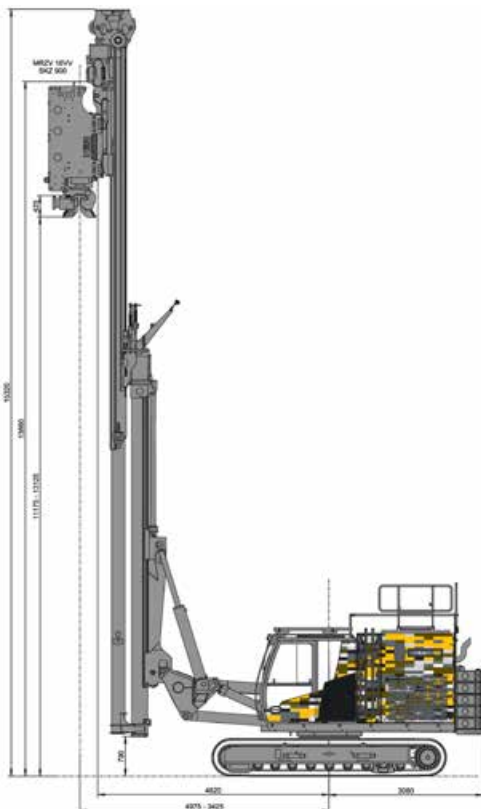
ABI MOBILRAM RAMMGERÄTE

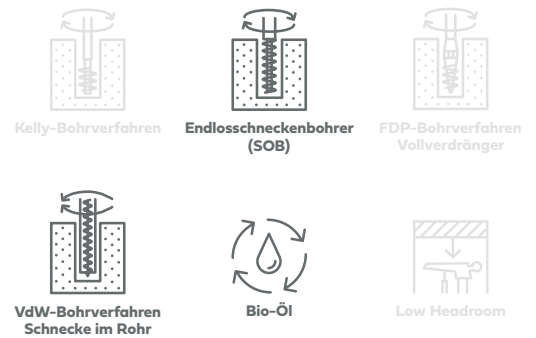
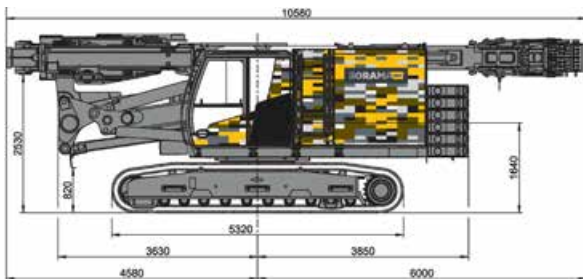
TM 13	S. 66
TM 16	S. 67
TM 20	S. 68
TM 22	S. 69



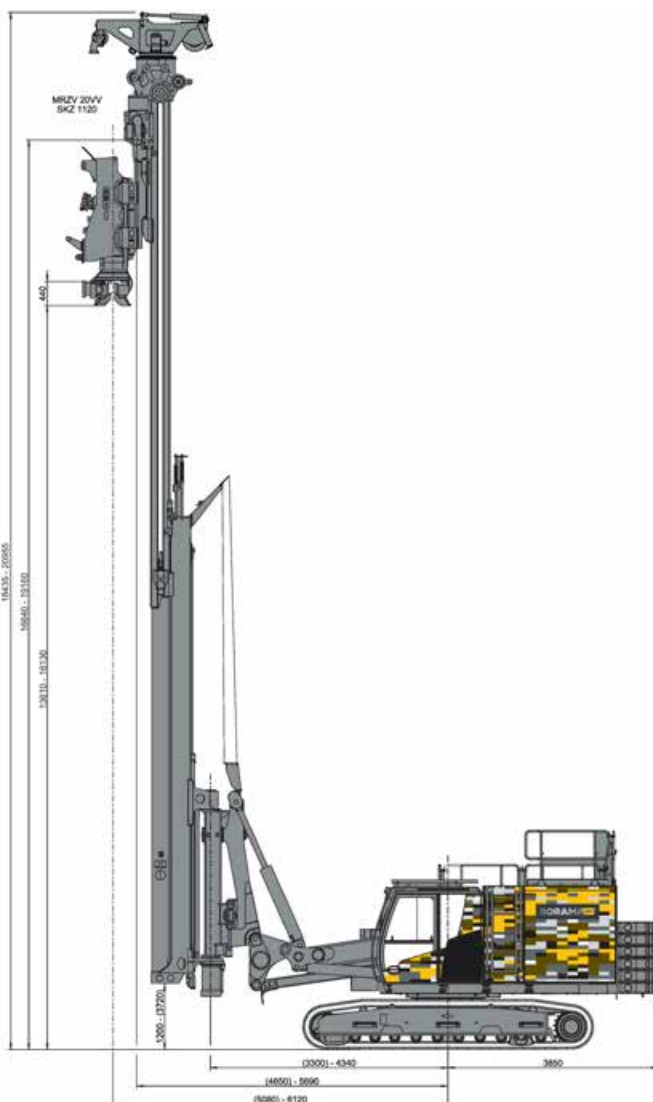
TM 13 – SR 20 F**ABI MOBILRAM RAMMGERÄTE****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**TM 13 – SR 20 F**

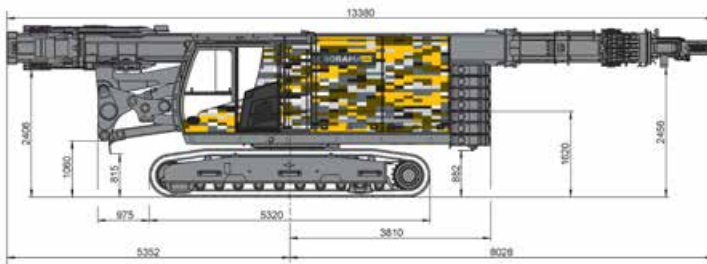
Mäkler	
Mäklerschwenkbereich	100/90 Grad
Verfahrweg Schlitten	13.500 mm
Vorschubkraft auf/ab Mäklerszylinder 1	180/100 kN
Vorschubkraft auf/ab Mäklerszylinder 2	180/100 kN
Drehmomentaufnahme max.	60 kNm
Max. Nutzlast	7.000 kg
Docking-System	D6 / 4
Hilfswinde	
Seilkraft	14 kN
Arbeitsgerät	
Rüttler	16 VV
Trägergerät SR 20 F	
Motor	CUMMINS B6.7
Nennleistung	209 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Unterwagen T21/300	
Transportbreite	2.500 mm
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	32,4 to
Ballaste (5x 1,5 to)	7,5 to



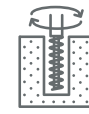
TM 16 – SR 30 F**ABI MOBILRAM RAMMGERÄTE****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**TM 16 – SR 30 F**

Mäkler	
Mäklerschwenkbereich	94 Grad
Verfahrweg Schlitten	16.700 mm
Vorschubkraft auf/ab Mäklerszylinder 1	220/150 kN
Vorschubkraft auf/ab Mäklerszylinder 2	220/150 kN
Drehmomentaufnahme max.	60 kNm
Max. Nutzlast	9.000 kg
Docking-System	D6
Hilfswinde	
Seilkraft	50 kN
Arbeitsgerät	
Rüttler	20 VV
Trägergerät SR 30 F	
Motor	CT C 9.3B
Nennleistung	340 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	350 bar
Unterwagen T31/350	
Transportbreite	3.000 mm
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	43,4 to
Ballaste (6x 1,6 to)	9,6 to



TM 20 – SR 35 F**ABI MOBILRAM RAMMGERÄTE****Transportstellung**

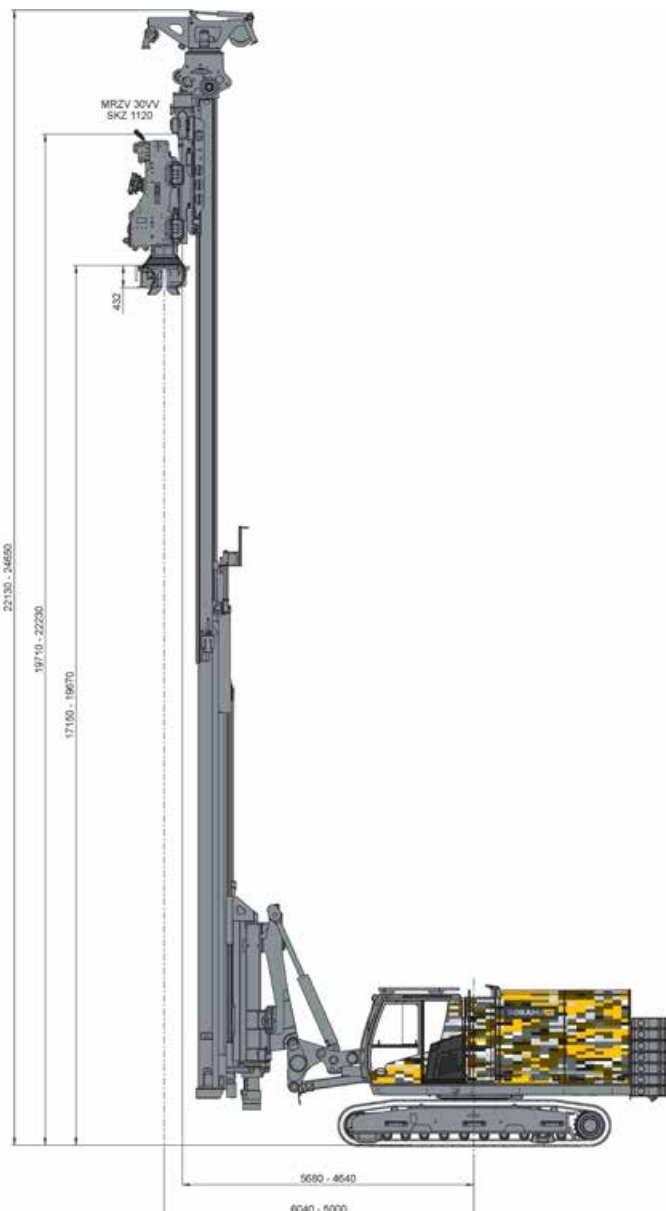
Kelly-Bohrverfahren

Endlosschneckenbohrer
(SOB)FDP-Bohrverfahren
VollverdrängerVdW-Bohrverfahren
Schnecke im Rohr

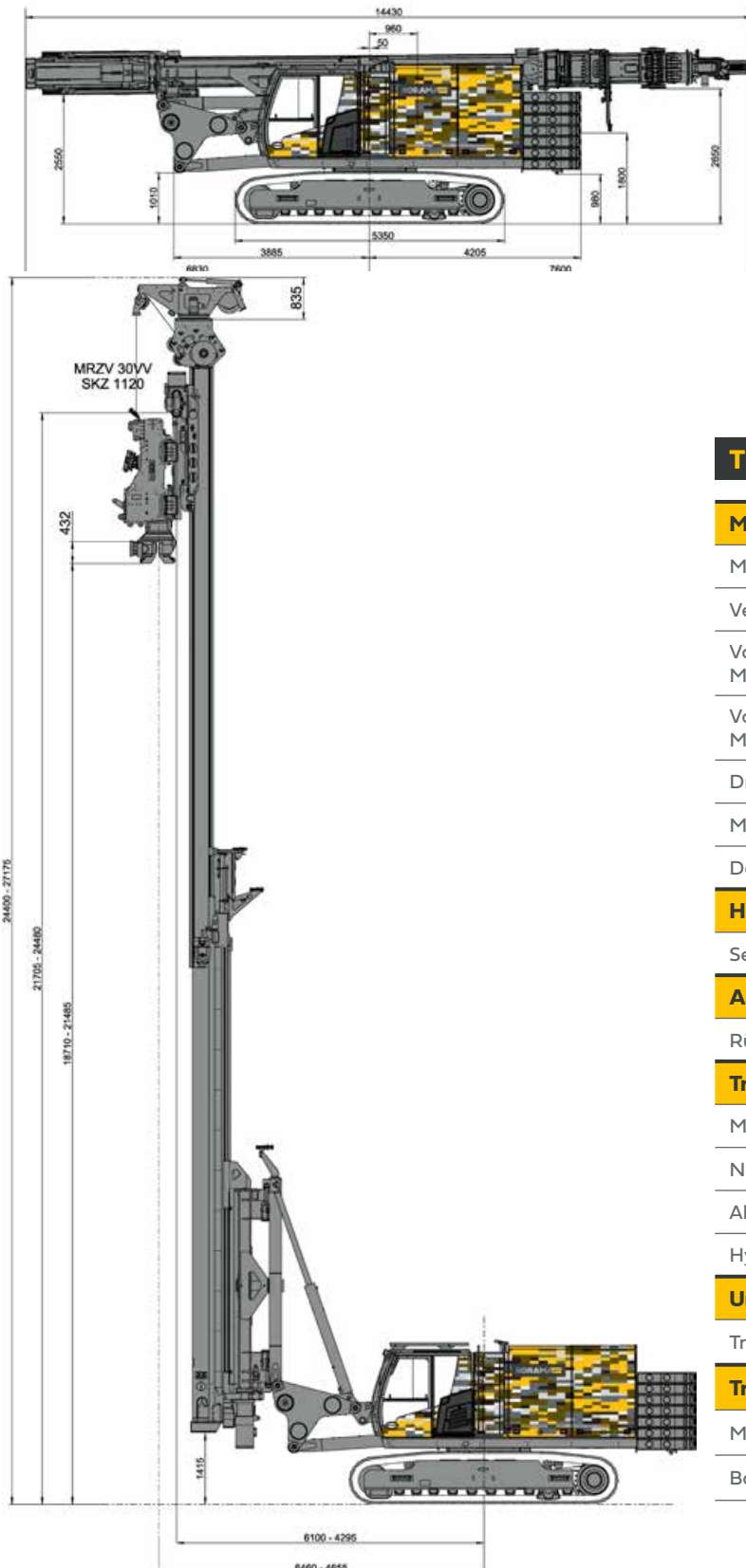
Bio-Öl



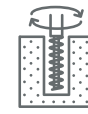
Low Headroom

vollständiges
Datenblatt**TM 20 – SR 35 F**

Mäkler	
Mäklerschwenkbereich	93 Grad
Verfahrweg Schlitten	20.000 mm
Vorschubkraft auf/ab Mäklerszylinder 1	200/120 kN
Vorschubkraft auf/ab Mäklerszylinder 2	235/145 kN
Drehmomentaufnahme max.	150 kNm
Max. Nutzlast	12.000 kg
Docking-System	D6
Hilfswinde	
Seilkraft	50 kN
Arbeitsgerät	
Rüttler	30 VV
Trägergerät SR 35 F	
Motor	CAT C 18
Nennleistung	470 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	330 bar
Unterwagen T31/350	
Transportbreite	3.000 mm
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	51,65 to
Ballaste (7x 1,6 to, 1x 1,4 + 0,55 to)	13,15 to

TM 22 – SR 35 F**ABI MOBILRAM RAMMGERÄTE****Transportstellung**

Kelly-Bohrverfahren

Endlosschneckenbohrer
(SOB)FDP-Bohrverfahren
VollverdrängerVdW-Bohrverfahren
Schnecke im Rohr

Bio-Öl



Low Headroom

vollständiges
Datenblatt**TM 22 – SR 35 F****Mäkler**

Mäklerschwenkbereich	95 Grad
Verfahrweg Schlitten	22.000 mm
Vorschubkraft auf / ab Mäklerzylinder 1	250 / 165 kN
Vorschubkraft auf / ab Mäklerzylinder 2	275 / 170 kN
Drehmomentaufnahme max.	200 kNm
Max. Nutzlast	15.000 kg
Docking-System	D6

Hilfswinde

Seilkraft	50 kN
-----------	-------

Arbeitsgerät

Rüttler	30 VV
---------	-------

Trägergerät SR 35 F

Motor	CAT C 18
Nennleistung	470 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Hydraulikdruck	330 bar

Unterwagen T41/380-V

Transportbreite	3.000 mm
-----------------	----------

Transportgewichte

Maschine ohne Ballast	60,45 to
Ballaste (7x 2,45 to)	17,15 to

LIEBHERR



DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE

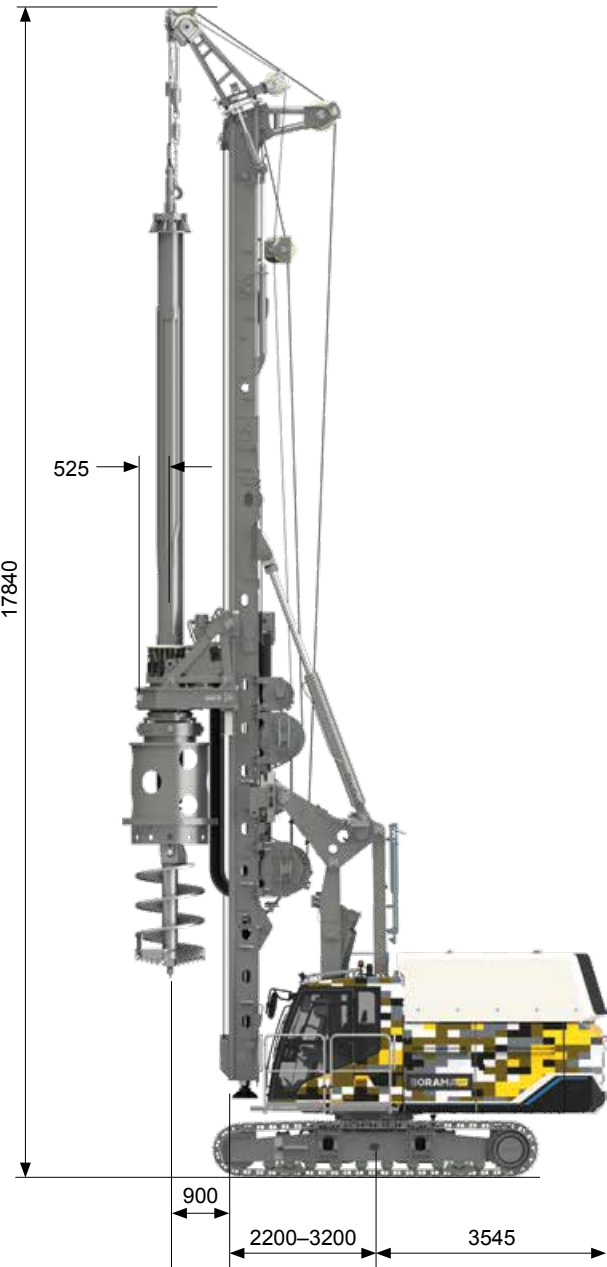
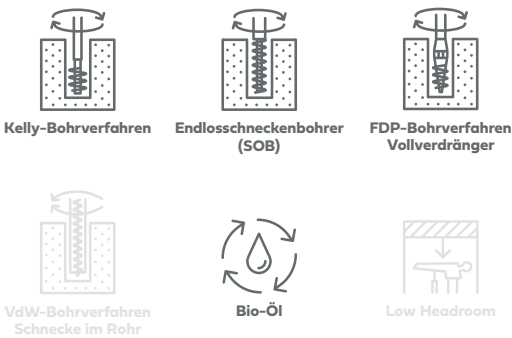
LB 16 unplugged	S. 72
LB 25 unplugged	S. 74
LB 30 unplugged	S. 76
BG 33e	S. 78



LB 16 unplugged

DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE

LIEBHERR

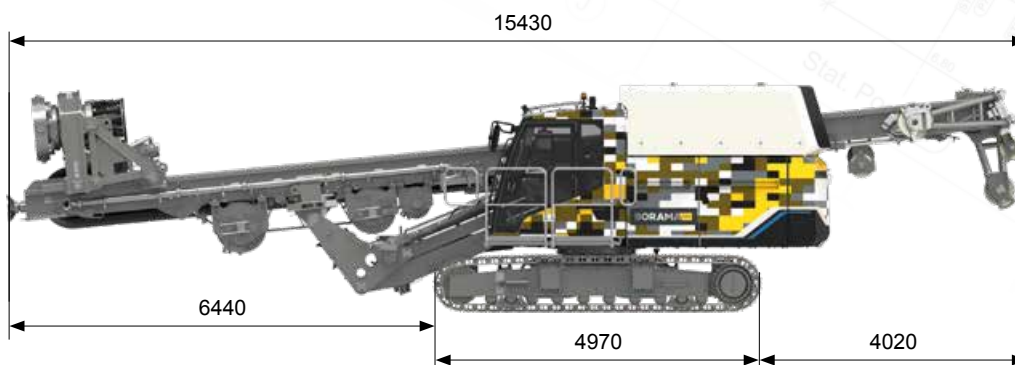


vollständiges
Datenblatt



LB 16 unplugged	
Technische Daten	
Drehgetriebe	BAT 180
Drehmoment	180 kNm
Max. Drehzahl	52 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	12.100 mm
Druck- und Zugkraft	200 kN / 200 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0-90 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	160 kN
Windengeschwindigkeit	0-75 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	50 kN
Windengeschwindigkeit	0-85 m/min
Trägergerät	
Motor	Li-Ion NMC
Nennleistung	265 kW
Netzspannung	400 V AC
Unterwagen	
Transportbreite	2.500 mm

< 2 von 2 >

LB 16 unplugged**DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE****LIEBHERR****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**LB 16 unplugged****Transportgewichte**

Maschine ohne Ballast	48,3 to
Ballast	6,0 to
BAT 180	5,1 to
Kellystange MD 20/3/24	4,4 to

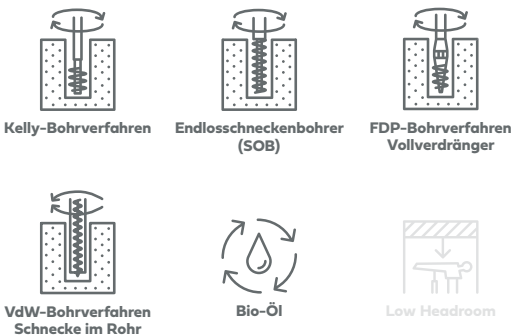
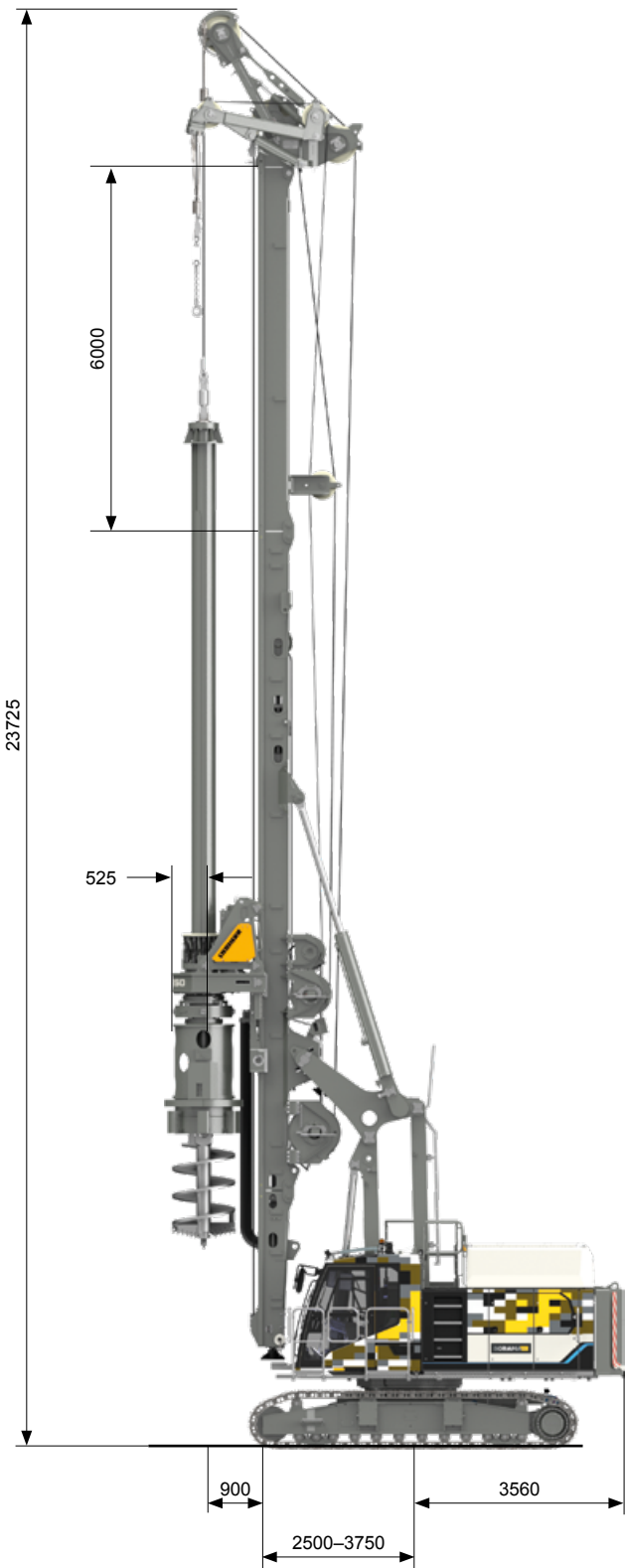
Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1200
SOB	DN 750 / 12,0 Meter
FDP	DN 510 / 12,0 Meter
VdW	-

LB 25 unplugged

DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE

LIEBHERR



vollständiges
Datenblatt



LB 25 unplugged	
Technische Daten	
Drehgetriebe	BAT 250
Drehmoment	252 kNm
Max. Drehzahl	58 U/min
Bohrachse	900 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	17.300 mm
Druck- und Zugkraft	300 kN / 300 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–88 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	200 kN
Windengeschwindigkeit	0–95 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit	0–82,5 m/min
Trägergerät	
Technologie	Li-Ion NMC
Nennleistung	390 kW
Netzspannung	400 V AC
Unterwagen	
Transportbreite	3.000 mm

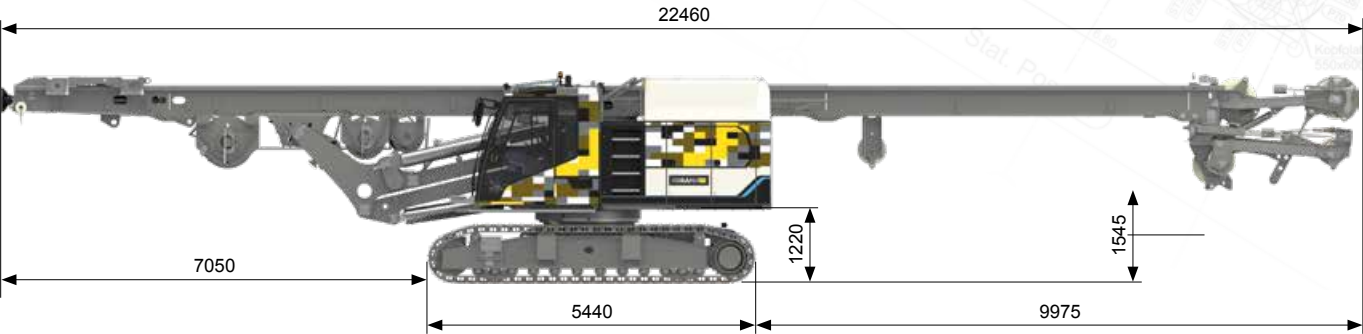
< 2 von 2 >

LB 25 unplugged

DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE

LIEBHERR

Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



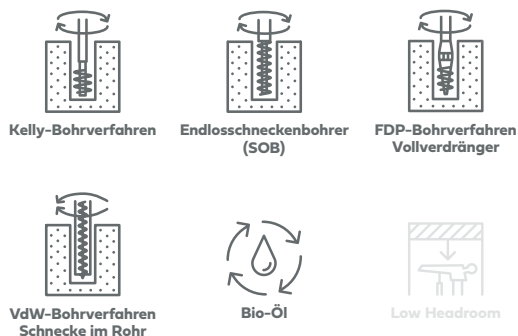
LB 25 unplugged

Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	52,4 to
Ballast	5,0 to
BAT 250	5,3 to
Kellystange MD 20/3/27	4,6 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1200
SOB	DN 1000 / 16,1 Meter
FDP	DN 500 / 16,6 Meter
VdW	DN 620 / 16,4 Meter

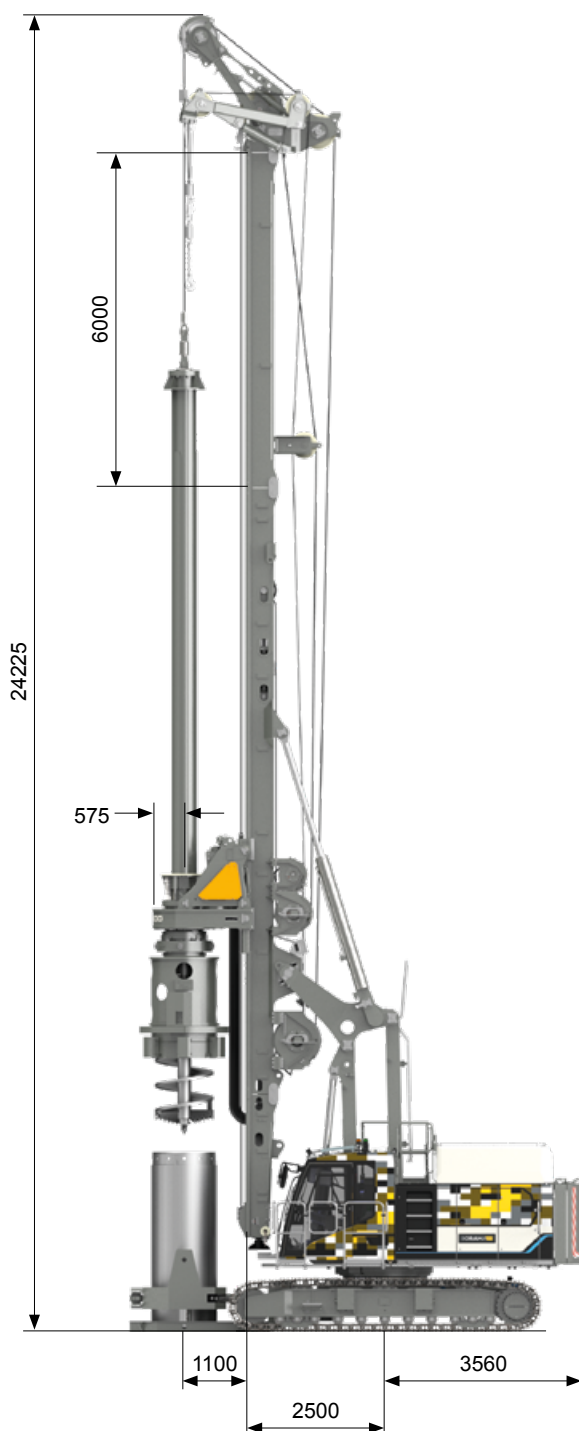
LB 30 unplugged

DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE

LIEBHERR



vollständiges
Datenblatt



LB 30 unplugged

Technische Daten	
Drehgetriebe	BAT 300
Drehmoment	297 kNm
Max. Drehzahl	43 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	17.300 mm
Druck- und Zugkraft	320 kN / 320 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	0–88 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	230 kN
Windengeschwindigkeit	0–80 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	80 kN
Windengeschwindigkeit	0–82,5 m/min
Trägergerät	
Technologie	Li-Ion NMC
Nennleistung	390 kW
Netzspannung	400 V AC
Unterwagen	
Transportbreite	3.000 mm

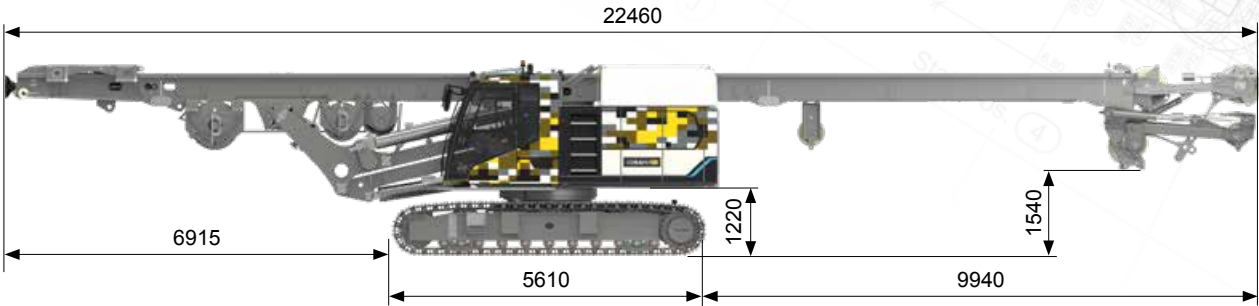
< 2 von 2 >

LB 30 unplugged

DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE

LIEBHERR

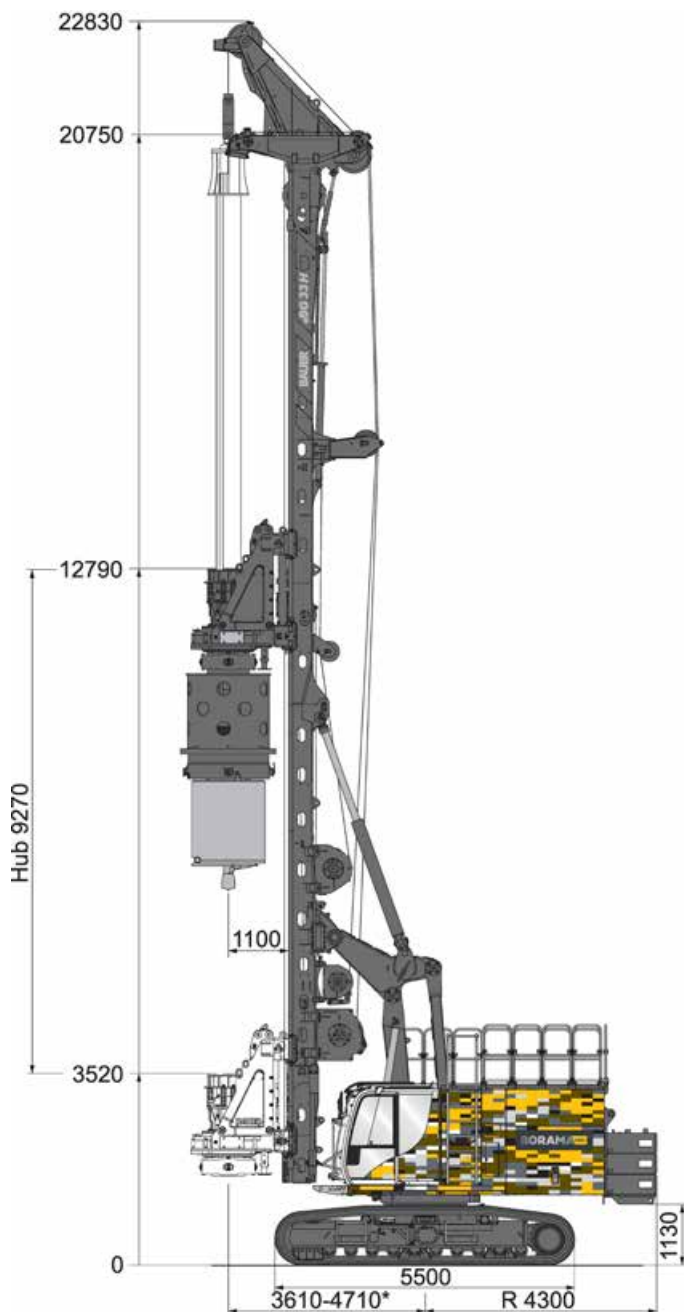
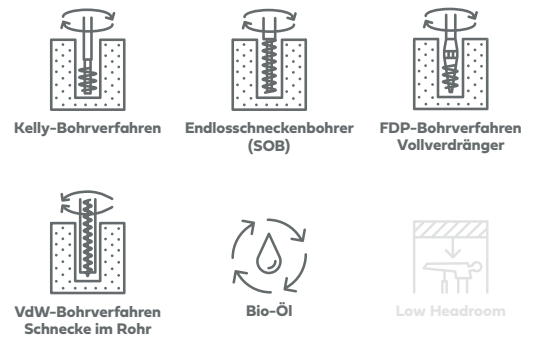
Transportstellung



vollständiges
Datenblatt

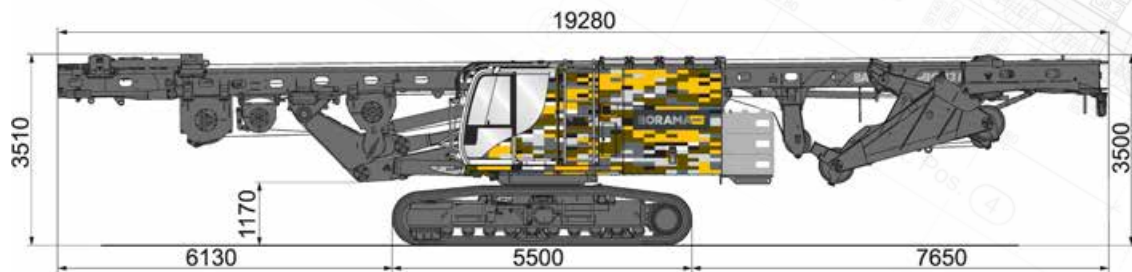


LB 30 unplugged	
Transportgewichte	
Maschine ohne Ballast	54,5 to
Ballast	5,0 to
BAT 300	6,5 to
Kellystange MD 28/3/30	6,4 to
Verfahrensgrenzen	
Kelly	DN 1500
SOB	DN 1000 / 16,0 Meter
FDP	DN 600 / 16,6 Meter
VdW	DN 750 / 18,7 Meter

BG 33e**DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE**vollständiges
Datenblatt**BG 33e**

Technische Daten	
Drehgetriebe	eKDK 300 S
Drehmoment Verrohren	300 kNm
Max. Drehzahl	50 U/min
Bohrachse	1.100 mm
Vorschubwinde	
Max. Schlittenhub	17.080 mm
Druck- und Zugkraft	330 kN / 423 kN
Geschwindigkeit (ab/auf)	9 m/min
Schnellgang (ab/auf)	25 m/min
Hauptwinde	
Zugkraft	270 kN
Windengeschwindigkeit	0–85 m/min
Hilfswinde	
Zugkraft	100 kN
Windengeschwindigkeit	0–54 m/min
Trägergerät BT 85ae	
Nennleistung	420 kW
Hydraulikdruck	350 bar
Netzspannung	400 V AC
Fördermengen	1x 348 l/min
Unterwagen UW 80	
Transportbreite	3.000 mm

< 2 von 2 >

BG 33e**DREHBOHRANLAGEN E-GERÄTE****Transportstellung**vollständiges
Datenblatt**BG 33e****Transportgewichte**

Maschine ohne Ballast	69,1 to
Ballaste (2x 4,9 to + 1x 2,5 to)	12,3 to
eKDK 300 S	6,8 to
Kellystange BK 300/419/3/27	5,9 to

Verfahrensgrenzen

Kelly	DN 1500
SOB	DN 1200 / 16,9 Meter
FDP	DN 620 / 16,9 Meter
VdW	DN 880 / 18,1 Meter



WEITERE MASCHINEN, GERÄTE UND BOHRTECHNIK

RAUPENBETONPUMPE

LIEBHERR Raupenbetonpumpe

THS 110 D – K	S. 82
---------------	-------

DOPPELKOPFGETRIEBE

DKS / DBA / VDW

DKS / DBA / VDW	S. 83
-----------------	-------

TELE-RAUPEN-KRAN

SANY Tele-Raupen-Kran

SCE 500 TB (50 to)	S. 84
--------------------	-------

KETTEN-/MOBIL-BAGGER

HITACHI Bagger inkl. Movax SG 50

ZX 225	S. 85
--------	-------

VIBRATOREN UND BOHRANTRIEBE

Freireiter Vibratoren – SETS

ICE 12 RF / 300 PP / 100 TU	S. 86
ICE 20 RF / 600 PP / 130 TU	S. 87
ICE 28 RF / 600 PP / 200 TU	S. 88

ABI Bagger-Anbauvibratoren

HVR 45 / HVR 60	S. 89
-----------------	-------

ABI Bagger-Anbaubohrantriebe

BA 1200 / 2200	S. 89
----------------	-------

ABI MOBILRAM Vibratoren

MRZV 16 VV / 20 VV / 22 VV / 30 VV / 36 VV	S. 90
--	-------

ABI MOBILRAM Bohrantriebe

MDBA 3200 / 4000 / 4500 / 7000	S. 91
--------------------------------	-------

BOHRWERKZEUGE

Kelly DN 620 – 2000	S. 92
SOB DN 270 – 1180	S. 93
FDP DN 360 – 610	S. 94
VdW DN 305 – 880	S. 95
Lockerungsbohrung DN 400 – 600	S. 96

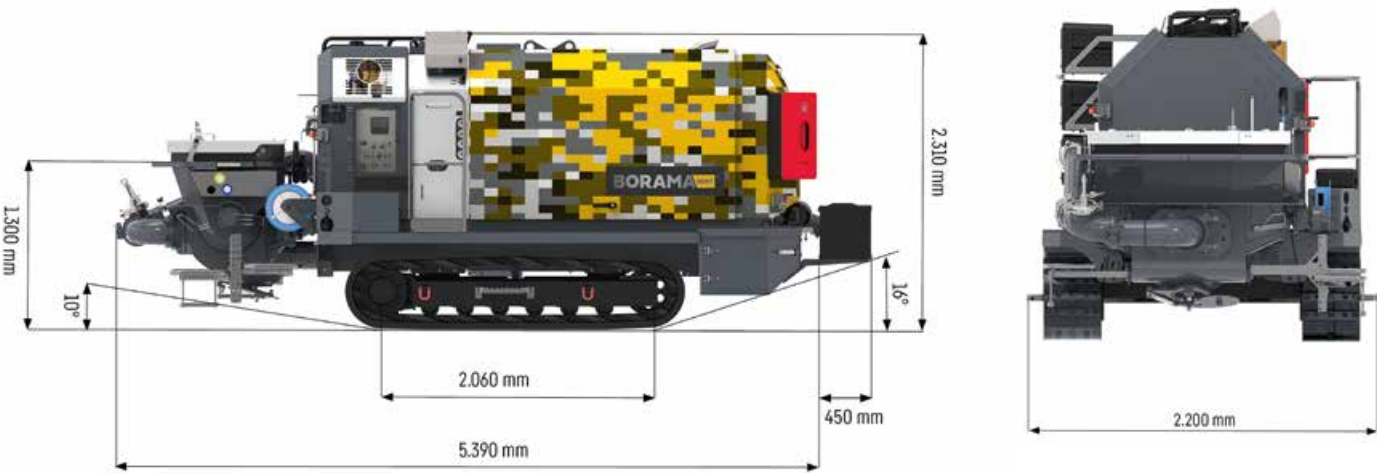
VERROHRUNGSANLAGEN

VRM 118 KL / VRM 150 KL / VRM 200 KL	S. 96
--------------------------------------	-------

THS 110 D – K

RAUPENBETONPUMPE

LIEBHERR



vollständiges
Datenblatt

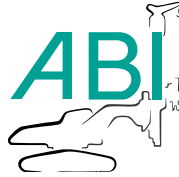


THS 110 D – K	
Technische Daten	
Nennleistung	160 kW
Abgasnorm	Stage V / Tier 4 final
Max. Fördermenge (stangenseitig)	102 m³/h
Max. Fördermenge (kolbenseitig)	62 m³/h
Max. Betondruck (stangenseitig)	75 bar
Max. Betondruck (kolbenseitig)	125 bar
Pumpzyklen	38 U/min
Betonfördervolumen	88 l
Wassertank	500 l
Wasserpumpe	20 bar
Max. Fahrgeschwindigkeit	2,6 km/h
Transportgewichte	
Gesamtgewicht	7,45 to

DKS / DBA / VDW

DOPPELKOPFGETRIEBE

LIEBHERR



vollständiges
Datenblatt



GETRIEBE

Technische Daten	DKS 50/100	VDW 140/70	DKS 100/200	DBA 250	DBA 300
Gewicht ohne Adapterschlitten	3.500 kg	3.950 kg	5.400 kg	5.400 kg	8.800 kg
8-kant Anschluss	SW 150 DN 100 mm	SW 150 DN 100 mm	SW 175 DN 125 mm	SW 175 DN 125 mm	SW 190 DN 125 mm
Relativverschiebung	400 mm	400 mm	500 mm	500 mm	700 mm
Höhe	3.190 mm	3.190 mm	3.890 mm	3.890 mm	4.161 mm
Breite	1.460 mm	1.460 mm	1.770 mm	1.770 mm	1.770 mm
Tiefe	1.270 mm	1.270 mm	1.275 mm	1.275 mm	1.275 mm

SCHNECKE

	DKS 50/100	VDW 140/70	DKS 100/200	DBA 250	DBA 300
Schaltstellung	Gang 1/2	Gang 1/2	Gang 1/2	Gang 1/2	Gang 1/2
Drehmoment	50/29 kNm	70/42 kNm	100/48 kNm	100/48 kNm	150/73 kNm
Drehzahl	41/69 min	29/48 min	20/43 min	20/43 min	15/31 min
Arbeitsdruck	320/320 bar	320/320 bar	320/320 bar	320/320 bar	350/350 bar

ROHR

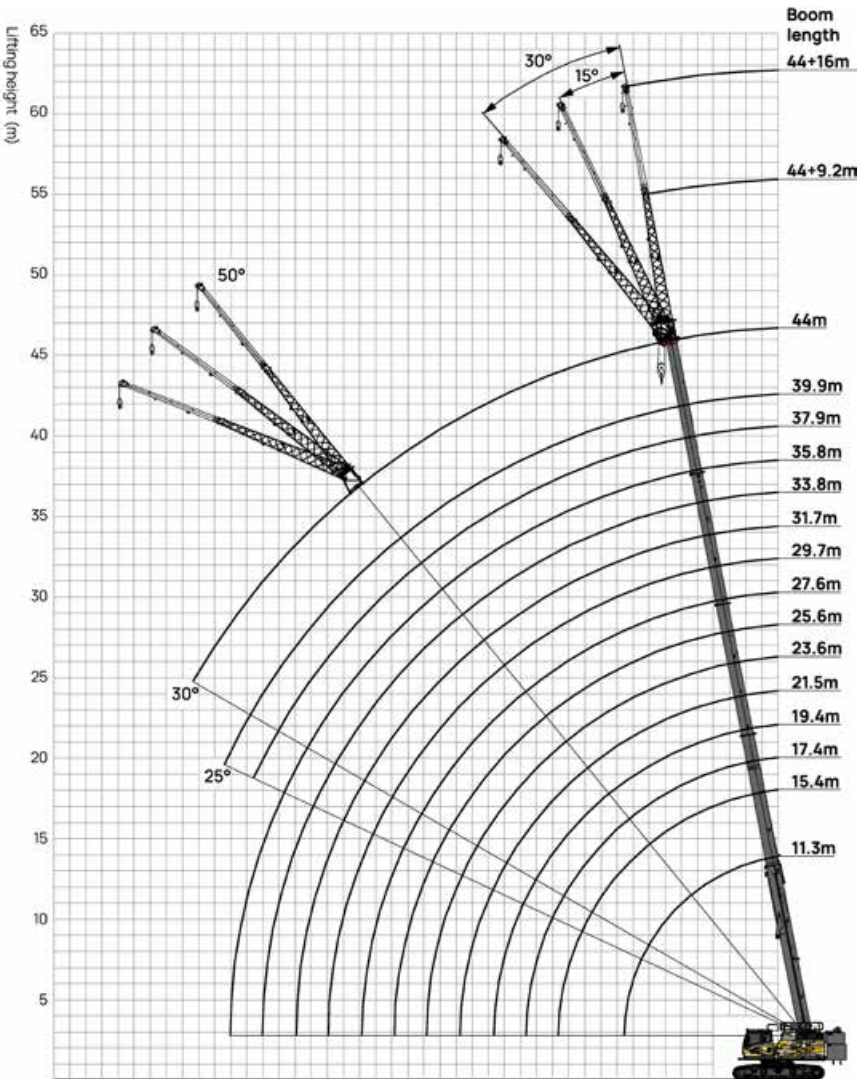
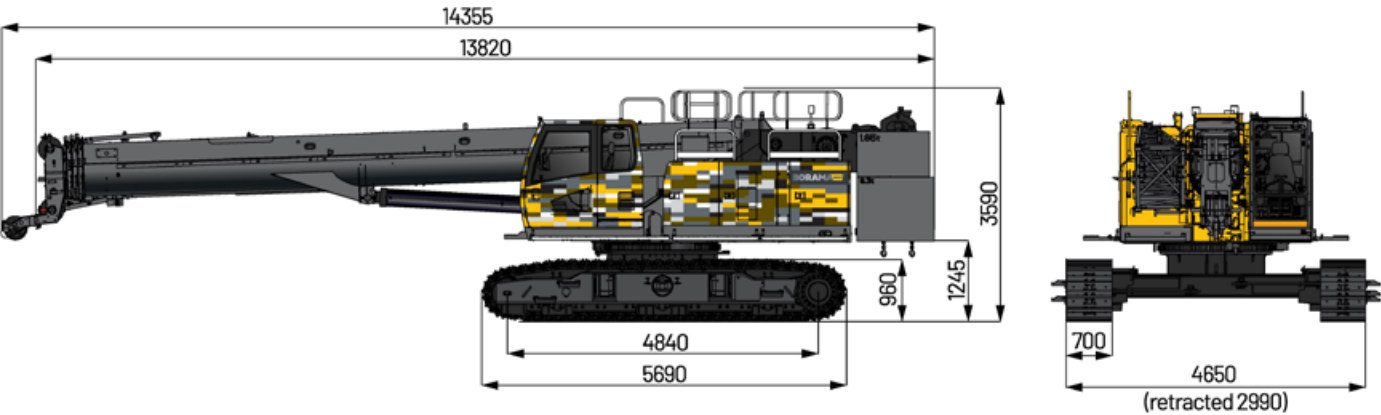
	DKS 50/100	VDW 140/70	DKS 100/200	DBA 250	DBA 300
Schaltstellung	Gang 1/2	Gang 1/2	Gang 1/2	Gang 1/2	Gang 1/2
Drehmoment	80/50 kNm	140/56 kNm	200/100 kNm	200/100 kNm	300/128 kNm
Drehzahl	25/41 min	14/36 min	10/20 min	10/20 min	11/26 min
Arbeitsdruck	320/320 bar	320/320 bar	320/320 bar	320/320 bar	350/350 bar

SCE 500 TB

TELE-RAUPEN-KRAN



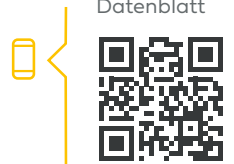
Transportstellung



vollständiges
Datenblatt



SCE 500 TB	
Technische Daten	
Hubkraft	40 to
Hauptauslegerlänge	44 m
Hubwinden	2 x 4,6 to
Schnabel	5 to
Neigbare Kabine	0–20°
Motor	
Cummins B6.7 C225	168 kW / 1.800 U/min
Abgasnorm	Stage V
Transportgewichte	
Maschine mit Ballast	48 to
Maschine ohne Ballast	34,5 to

HITACHI BAGGER INKL. MOVAX**KETTEN-/MOBILBAGGER****HITACHI**vollständiges
Datenblatt**HITACHI ZX 225 USLC-7**

Technische Daten	
Motor	Isuzu 4HK1
Nennleistung	122 kW / 2.000 U/min
Drehmoment	670 Nm / 1.600 U/min
maximaler Ölfluss	1x 184 l/min / 2x 212 l/min
Bodenplattenbreite	600 mm
Stiellänge	2,91 m
Zugkraft	510 kN / 610 kN
Verstell	26.500 kg / 55 kPa
Schnellwechsler	OQ 70/55
Hammer / Schere	
Freie Rücklaufleitung in Hydrauliktank	

MOVAX SG 50 V / MOVAX SG 60 V

Technische Daten	MOVAX SG 50 V	MOVAX SG 60 V
Gewicht (ohne Adapter)	2.500–2.800 kg	2.650–2.950 kg
Exzentermoment	5,1 kgm	6,1 kgm
Zentrifugalkraft, max.	500 kN	600 kN
Frequenz	2.300–3.000 1/min	2.300–3.000 1/min
Resonanzfreies Starten/Stoppen	ja	ja
Baggerklasse	23–28 to	28–32 to
Leistung	TIER III / TIER IV 180/200	TIER III / TIER IV 180/200
Typen und Abmessungen	MOVAX SG 50 V	MOVAX SG 60 V
Spundbohlen	B: 400–1200 mm / T: 265 mm	B: 400–1200 mm / T: 265 mm
H-Träger	G: H 180–H 500	G: H 180–H 500
Holzpfähle	DN 160–420 mm	DN 160–420 mm
Rohrpfähle, Rohre	bis zu DN 610 mm	bis zu DN 610 mm

ICE 12 RF / 300 PP / 100 TU

FREIREITER VIBRATOREN



vollständiges
Datenblatt



ICE 12 RF / 300 PP / 100 TU

Exzentrisches Moment	0–12 kgm
Max. Zentrifugalkraft	0–700 kN
Max. Frequenz	2.300 rpm
Max. exklusive Amplitude 100 TU	17 mm
Max. inklusive Amplitude 100 TU	12,4 mm
Max. statischer Leinenzug	250 kN
Max. Betriebsdruck	350 bar
Max. Ölfluss	261 l/min
Gesamtgewicht inklusiv 100 TU & Schläuche	3,35 to
Schlauchpaket Länge	30 m

ICE 300 PP Hydraulic Power Pack

Dieselmotor	Volvo TAD 882 VE
Max. Kraft	210 / 286 kW / HP
Max. Betriebsdruck	350 bar
Max. Ölfluss	324 l/min
Gewicht	5,15 to

ICE 20 RF / 600 PP / 130 TU

FREIREITER VIBRATOREN



vollständiges
Datenblatt



ICE 20 RF / 600 PP / 130 TU

Exzentrisches Moment	0–19 kgm
Max. Zentrifugalkraft	0–1.100 kN
Max. Frequenz	2.300 rpm
Max. exklusive Amplitude 130 TU	14,6 mm
Max. inklusive Amplitude 130 TU	10,3 mm
Max. statischer Leinenzug	240 kN
Max. Betriebsdruck	350 bar
Max. Ölfluss	498 l/min
Gesamtgewicht inklusiv 130 TU & Schläuche	4,13 to
Schlauchpaket Länge	30 m

ICE 600 PP Hydraulic Power Pack

Dieselmotor	Caterpillar C15
Max. Kraft	403 / 548 kW / HP
Max. Betriebsdruck	350 bar
Max. Ölfluss	670 l/min
Gewicht	7,6 to

ICE 28 RF / 600 PP / 200 TU

FREIREITER VIBRATOREN



vollständiges
Datenblatt



ICE 28 RF / 600 PP / 200 TU

Exzentrisches Moment	0 - 28 kgm
Max. Zentrifugalkraft	0 - 1.600 kN
Max. Frequenz	2.300 rpm
Max. exklusive Amplitude 200 TU	14 mm
Max. inklusive Amplitude 200 TU	10,4 mm
Max. statischer Leinenzug	400 kN
Max. Betriebsdruck	350 bar
Max. Ölfluss	590 l/min
Gesamtgewicht inklusiv 200 TU & Schläuche	8,52 to
Schlauchpaket Länge	45 m

ICE 600 PP Hydraulic Power Pack

Dieselmotor	Volvo TAD 1385 VE
Max. Kraft	405 / 551 kW / HP
Max. Betriebsdruck	350 bar
Max. Ölfluss	644 l/min
Gewicht	7,6 to

HVR 45/60 + BA 1200/2200

ABI BAGGER-ANBAUGERÄTE



vollständiges
Datenblatt



vollständiges
Datenblatt



HVR 45/60

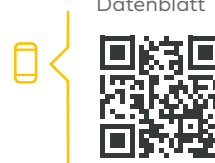
	HVR 45	HVR 60
Statisches Moment	4,5 kgm	6 kgm
Nenn Drehzahl	2.460 min	2.460 min
Fliehkraft	300 kN	400 kN
Statische Zugkraft	40 kN	40 kN
Arbeitsdruck	32 bar	32 bar
Hydr. Volumenstrom	130 l/min	196 l/min
Gesamtgewicht	1.160 kg	1.300 kg
Transportgewicht	1.240 kg	1.380 kg
Empfohlenes Rammgutgewicht	1.100 kg	1.500 kg
Höhe	1.600 mm	1.640 mm
Breite	1.065 mm	1.170 mm
Tiefe	615 mm	615 mm

BA 1200 / 2200

	BA 1200	BA 2200
Drehmoment	1.200 daNm	2.200 daNm
Drehzahl	73 min	50 min
Statische Zugkraft	120 kN	200 kN
Hydr. Volumenstrom	220 l/min	220 l/min
Arbeitsdruck	30 bar	32 bar
Gesamtgewicht	430 kg	600 kg
Transportgewicht	430 kg	700 kg
6-kant-Anschluss	80 mm	80 mm
Höhe 1	1.480 mm	1.390 mm
Höhe 2	1.290 mm	1.205 mm
Breite	515 mm	710 mm
Tiefe	440 mm	540 mm

MRZV 16 VV / 20 VV / 22 VV / 30 VV / 36 VV**ABI MOBILRAM VIBRATOREN**vollständiges
Datenblatt**MRZV 16 VV / 20 VV / 22 VV / 30 VV / 36 VV**

	MRZV 16 VV	MRZV 20 VV	MRZV 22 VV	MRZV 30 VV	MRZV 36 VV
Standardklemmzange	SKZ 900	SKZ 1120	SKZ 1120	SKZ 1800	SKZ 1800
Docking System	D6/4	D6	D6	D6	D6
Statisches Moment	0–16 kgm	0–20 kgm	0–22 kgm	0–30 kgm	0–36 kgm
Nenndrehzahl	2.070 min	2.135 min	2.035 min	2.140 min	1.950 min
Maximale Drehzahl	2.600 min	2.600 min	2.600 min	2.600 min	2.600 min
Fliehkraft bei Nenndrehzahl	750 kN	1.000 kN	1.000 kN	1.500 kN	1.500 kN
Maximaler Arbeitsdruck	35 bar	35 bar	35 bar	35 bar	35 bar
Empfohlene Motorisierung Trägergerät	205–300 kW	300–470 kW	300–470 kW	470–570 kW	470–570 kW
Transportgewicht	3.910 kg	4.460 kg	4.480 kg	5.860 kg	5.900 kg

MDBA 3200 / 4000 / 4500 / 7000**ABI MOBILRAM BOHRANTRIEBE**vollständiges
Datenblatt**MDBA 3200 / 4000 / 4500 / 7000**

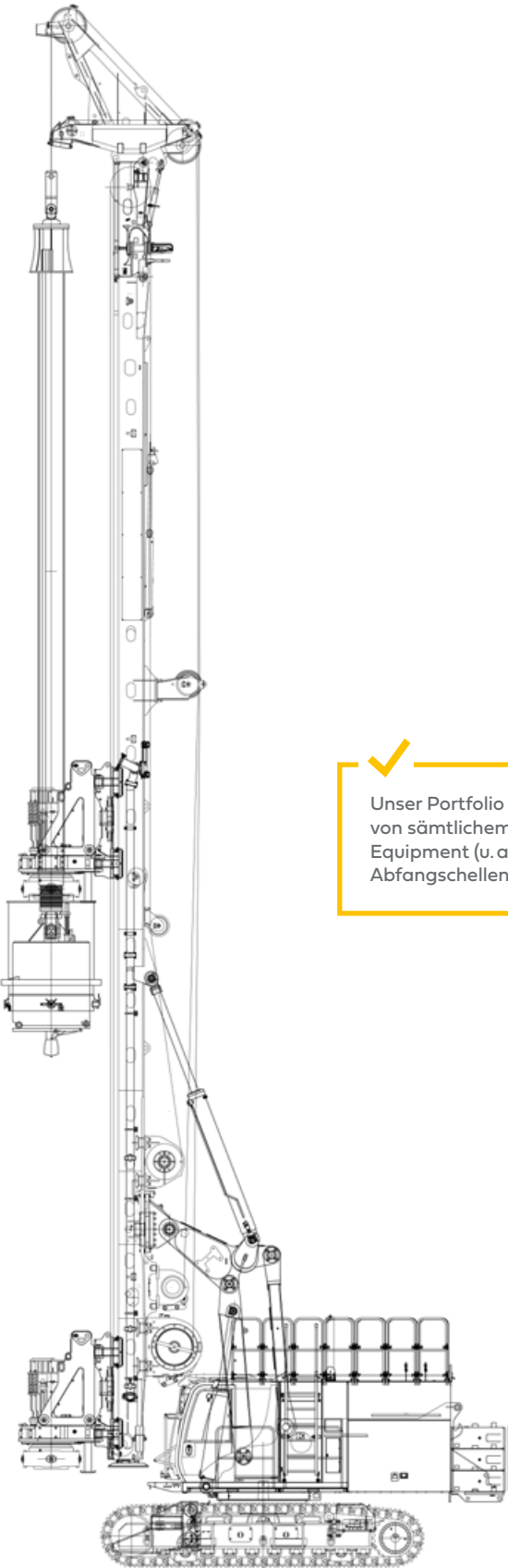
	MDBA 3200	MDBA 4000	MDBA 4500	MDBA 7000
Drehmoment	3.200 daNm	4.000 daNm	4.400 daNm	6.600 daNm
Drehzahl	70 min	70 min	60 min	40 min
Statische Zugkraft	200 kN	200 kN	200 kN	300 kN
Hydr. Volumenstrom	450 l/min	540 l/min	540 l/min	540 l/min
Arbeitsdruck	32 bar	33 bar	33 bar	33 bar
Gesamtgewicht	1.350 kg	1.550 kg	1.550 kg	1.900 kg
Transportgewicht	1.580 kg	1.750 kg	1.750 kg	2.100 kg
6-Kant-Anschluss	80 mm	100 mm	100 mm	120 mm
Betonierführung Durchgang	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100

KELLY DN 620 – 2000

BOHRWERKZEUGE



vollständiges
Datenblatt



✓
Unser Portfolio umfasst die Vermietung von sämtlichem Kelly-Bohrwerkzeug-Equipment (u. a. Schlauchpumpen, Abfangschellen, etc.).

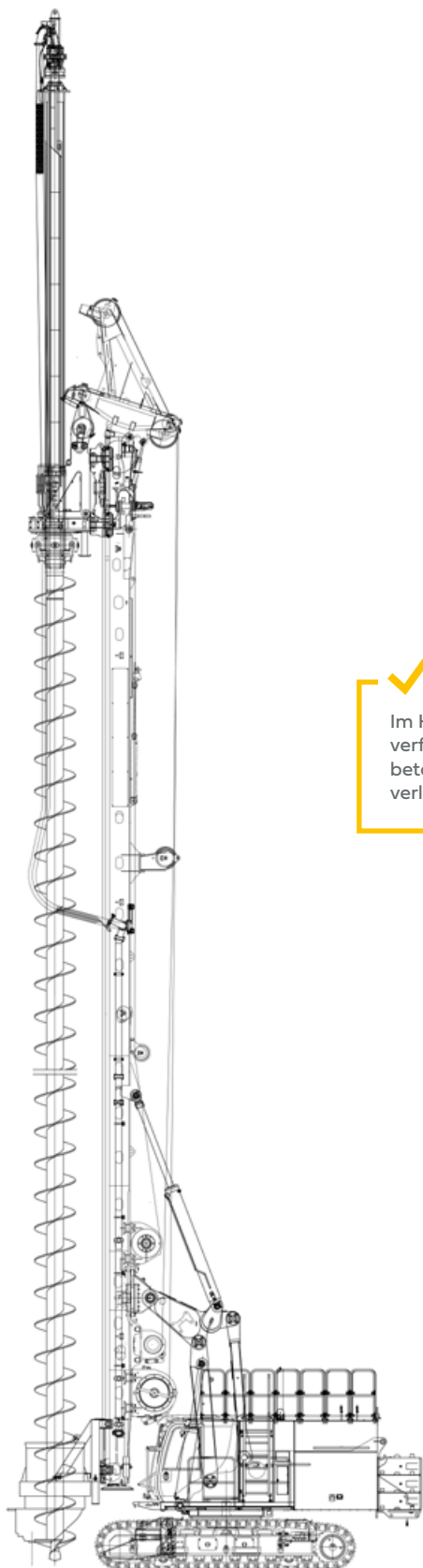


Kelly DN 620 – 2000

Außendurchmesser	Innendurchmesser
620	520
750	650
800	700
880	780
900	800
1.000	900
1.180	1.060
1.200	1.100
1.300	1.180
1.500	1.350
1.800	1.650
2.000	1.830

SOB DN 270 – 1180**BOHRWERKZEUGE**

vollständiges
Datenblatt



Im Komplettpaket für das SOB-Bohrverfahren stellen wir Ihnen Raupenbetonpumpen, Schneckenputzer, Kellyverlängerungen usw. zur Verfügung.

**SOB DN 270 – 1180**

Durchmesser	Verbinder*
270	SW 120 6-kant
370	SW 150 8-kant
470/500	SW 150 8-kant / SW 175 8-kant
530	SOB 254
570/600	SW 150 8-kant / SW 175 8-kant
630/650	SOB 254 / SW 175 8-kant
700	SW 250 8-kant
750	SOB 254 / SOB 368
770	SOB 368 / SW 250 8-kant
800	SW 250 8-kant
880//900	SOB 368 / SOB 470 // SW 250 8-kant
1000	SOB 368 / SOB 470 // SW 250 8-kant
1180	SOB 368 / SOB 470

* Für alle Verbinderarten passende Adapter verfügbar.

FDP DN 360 – 620

BOHRWERKZEUGE



vollständiges
Datenblatt



✓
Jegliches Verdränger-Equipment ist in
unserem Portfolio verfügbar.



FDP DN 360 – 620

Durchmesser	Verbinder*
360	254
410	368
510	368
620	368

* Für alle Verbinderarten passende Adapter verfügbar.

VDW DN 305 – 1000

BOHRWERKZEUGE



Doppelkopfgetriebe, hydr. Bohrführungen, Auswurf-Drehteller und alles an Zubehör für das VdW-Bohrverfahren erhalten Sie in unserem Mietpark.

vollständiges
Datenblatt



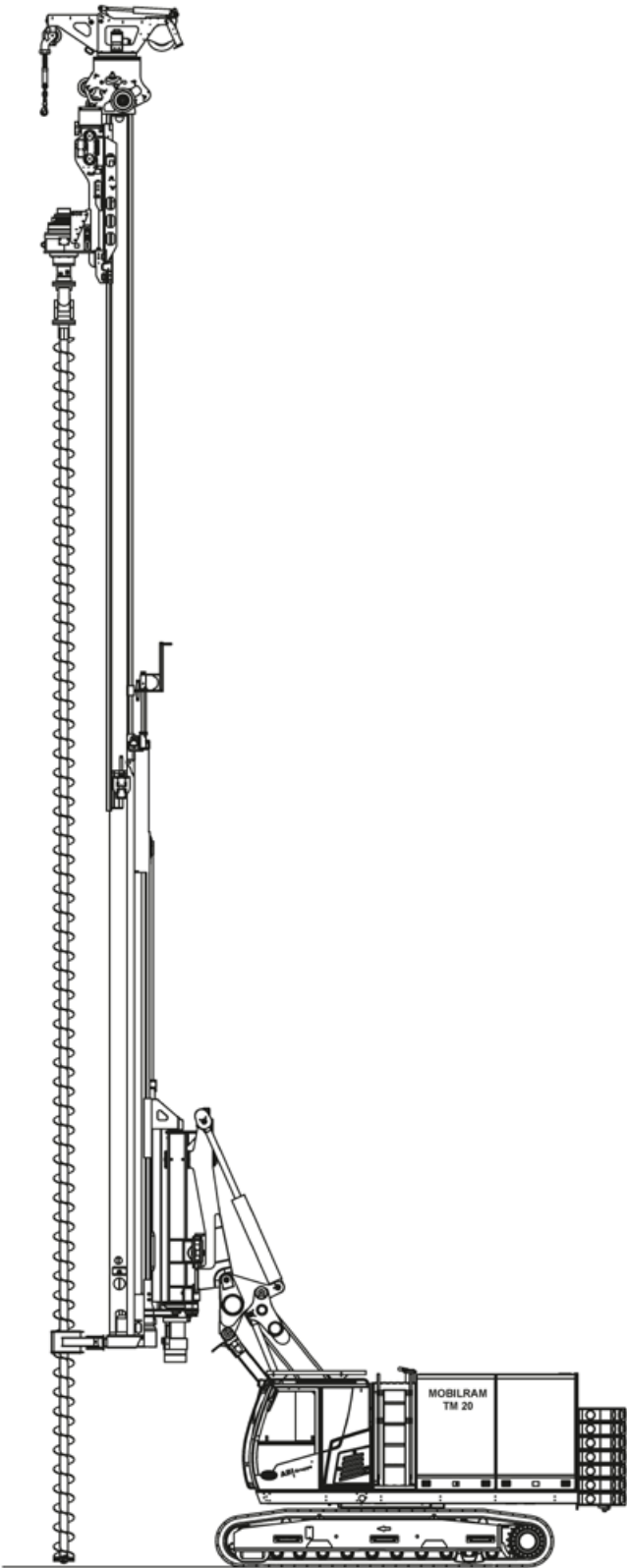
VDW DN 305 – 1000

Rohrdurchmesser	Verbinder*	Schnecken-Bohrdurchmesser
305 (EW)	SW 120 6-kant	270
406 (EW)	SW 150 8-kant	370
508 (EW)	SW 150 8-kant	470
610 (EW)	SW 150 8-kant	570
620 (DW)	SW 150 8-kant	530
710 (EW)	SOB 254 / SW 175 8-kant	650
750 (DW)	SOB 254 / SW 175 8-kant	650
810 (EW)	SOB 254/ SOB 368 / SW 250 8-kant	770
880 (DW)	SOB 254/ SOB 368 / SW 250 8-kant	770
1000 (EW)	SW 250 8-kant	900

* Für alle Verbinderarten passende Adapter verfügbar.

LOCKERUNGSBOHRUNG DN 400 – 600

BOHRWERKZEUGE



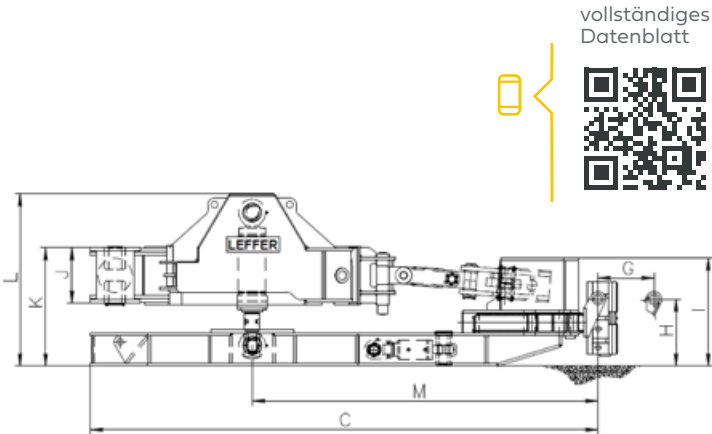
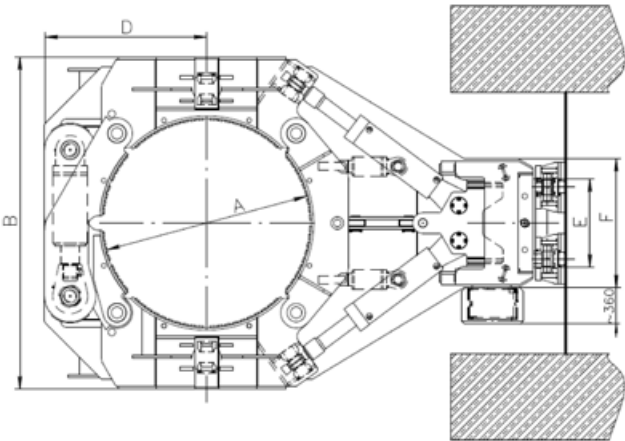
VORBOHRSCHNECKEN DN 400 – 600

Durchmesser	Verbinder*
400	120 6-kant
500	120 6-kant
600	120 6-kant

* Für alle Verbinderarten passende Adapter verfügbar.

VRM 118 KL / 150 KL / 200 KL

VERROHRUNGSANLAGEN



vollständiges
Datenblatt



VRM 118 KL / 150 KL / 200 KL

	VRM 118 KL	VRM 150 KL	VRM 200 KL
max. Rohrdurchmesser (A)	1.200 mm	1.500 mm	2.000 mm
min. Wandabstand (D)	1.000 mm	1.450 mm	1.575 mm
Hub	400 mm	450 mm	450 mm
Hubkraft	1.200 kN	1.700 kN	2.250 kN
Spannkraft	1.450 kN	1.450 kN	1.850 kN
Haltekraft	400 kN	600 kN	800 kN
Drehwinkel	22 Grad	22 Grad	22 Grad
Drehmoment	1.250 kNm	1.850 kNm	2.700 kNm
Betriebsdruck	270 bar	270 bar	270 bar
Rohrdrehung	230 mm	285 mm	380 mm
Betriebsgewicht	7,5 to	12,5 to	18 to
Länge (L)	3.470 mm	4.165 mm	4.885 mm
Breite (B)	2.200 mm	2.660 mm	3.320 mm
Höhe (H)	1.485 mm	1.600 mm	2.152 mm

BORA MATEAM

Mietservice für Spezialtiefbau
mit Festpreiskompetenz.



Standorte - flächendeckend effizient.

Hohe Verfügbarkeit, kurze Wege, geringe Transportkosten – unser bundesweites Standortkonzept gewährleistet die schnelle und unkomplizierte Bereitstellung. Ein umfassender Bestand an Maschinen, Werkzeugen und Equipment ist immer in Ihrer Nähe.

Ob klassische Miete **BORAMA RENT** oder pauschalierter Festpreis **BORAMA CARE** – wir schaffen Planbarkeit und stellen die Basis für reibungslose Projekt-
abwicklung sicher. **Setzen Sie auf fundierte Beratungs-
leistung in allen Belangen des Spezialtiefbaus.**



Harald Gollwitzer

Geschäftsführer, Engineering
& Akquiseoptimierung
+49 162 212 10 22
h.gollwitzer@borama.rent



Hans Götz

Geschäftsführer
Kaufmännisch
+49 162 212 10 55
goetz@borama.rent



Ludwig Gollwitzer

Prokurist, Leiter Vertrieb
+49 162 212 10 44
l.gollwitzer@borama.rent



Philip Gadletz

Vertrieb
+49 162 212 10 86
gadletz@borama.rent



Wolfgang Fütterer

Maschinen- und
Verfahrenstechnik
+49 162 212 10 19
fuetterer@borama.rent



Stefan Albrecht

Verfahrenstechnik und
Arbeitssicherheit
+49 162 212 10 66
albrecht@borama.rent



Andreas Hopf

Transporte und
Logistik
+49 162 212 10 40
hopf@borama.rent



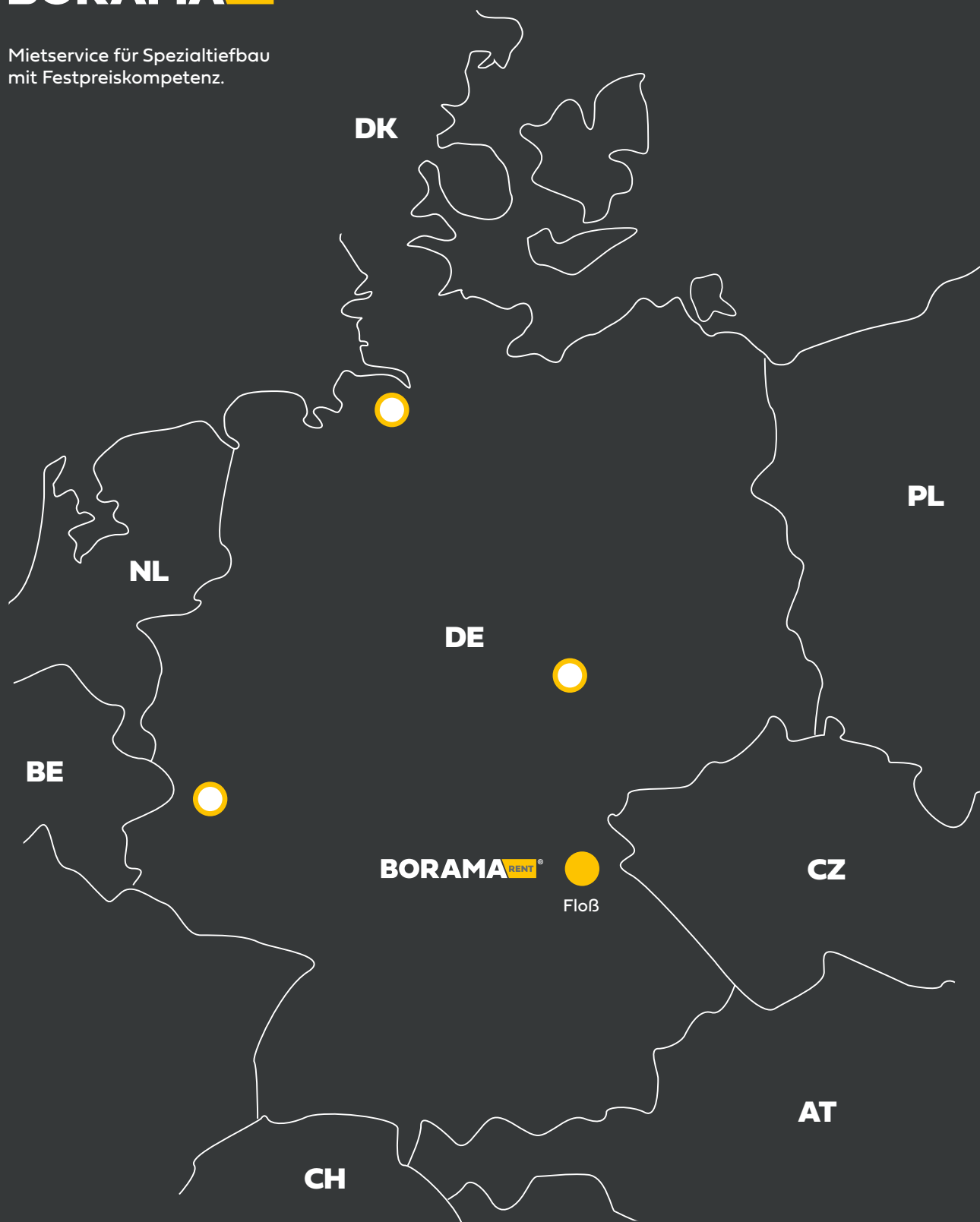
Christina Tremel

Vertriebsinnendienst
+49 9603 90 31 63-53
tremel@borama.rent



Irina Neuber

Vertriebsinnendienst
+49 9603 90 31 63-73
neuber@borama.rent



BORAMA Rent GmbH
Neustädter Straße 27
92685 Floß

+49 9603 903 163-0

info@borama.rent
www.borama.rent

Effizient, nah.

-  Hauptsitz
-  Service-Standorte