

BAUER BG 23 H

Großdrehbohrgerät

Trägergerät BT 75

PremiumLine



Erfahrung auf die Sie bauen können!

„In einer globalisierten Umwelt bleiben wir bodenständig, auch nach 60 Jahren Spezialtiefbau und 40 Jahren Maschinenbau“ Prof. Thomas Bauer

Diese Geschichte könnte mit Sebastian Bauer beginnen, der vor rund 200 Jahren den Grundstein für die heutige BAUER Gruppe legte, als er eine Kupferschmiede im bayerischen Städtchen Schrobenhausen gründete. In der Fortsetzung würde sich seine Werkstatt zu einem führenden Unternehmen für Spezialtiefbau entwickeln. Weiter könnten wir von dem Einstieg in die Produktion eigener innovativer und leistungsfähiger Maschinen in der Mitte des 20. Jahrhunderts erzählen. Und auch im 21. Jahrhundert wären wir noch nicht am Ende.

Als Familienunternehmen in der siebten Generation hat die Bauer Gruppe heute global über 100 Niederlassungen und Tochterunternehmen und führt spezialisierte Tiefbauprojekte durch (BAUER Spezialtiefbau GmbH), entwickelt und baut Spezialtiefbohrgeräte (BAUER Maschinen GmbH) und koordiniert Produkte und Leistungen rund um Wasser, Umwelt, Energie und Bodenschätze (BAUER Resources GmbH).

Doch wir glauben, was unsere Kunden wirklich über uns wissen sollten, ist dies: Wir sind ein starker Partner mit einer klaren Werteorientierung, wir sind bodenständig und wir gehen alle Arbeiten mit dem Anspruch nach Perfektion an.



1790
Gründung einer
Kupferschmiede in
Schrobenhausen



1928
Brunnenbohren
in Bayern



1958
Dr.-Ing. K.H. Bauer
erfindet den
Injektionszuganker



1976
Erstes
Großdrehbohrgerät
BAUER BG 7



1984
Erste
Schlitzwandfräse
BC 30

Mehr als Maschinen: Kompetente Beratung

*Qualität ist keine Tätigkeit.
Sie ist eine Gewohnheit.*

Seit dem Produktionsstart in den 1970er Jahren, angefangen beim ersten Großdrehbohrgerät BG 7, hat Bauer Tausende von Maschinen gebaut und in die ganze Welt verkauft. Davon sind viele heute noch im Einsatz, sei es in Sibirien, sei es in der Wüste. Ein Grund für diese hohe Zuverlässigkeit liegt darin, dass unsere eigenen Ingenieure den gesamten Prozess von der Entwicklung bis hin zu umfassenden Tests vor der Auslieferung in der Hand haben. Bauer Maschinen sind deshalb auf dem neuesten Stand der Technik und können an spezifische Kundenanforderungen angepasst werden.

Der andere Grund: Unsere hochqualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter beraten Sie kompetent und abgestimmt auf das jeweilige Projekt und Ihren speziellen Bedarf.

- **Qualität und fundierte Erfahrung im Spezialtiefbau**
- **Globale Organisation – Kontakt vor Ort in über 70 Ländern**
- **Höchste Zuverlässigkeit in Technologie und Service**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für spezielle Kundenwünsche**
- **Vor-Ort-Support über die gesamte Lebensdauer der Maschine**



1980's

Start des weltweiten
Gerätevertriebes



2001

BAUER Maschinen
GmbH wird ein
eigenständiges
Unternehmen in der
BAUER Gruppe



2006

Die BAUER AG geht
unter Leitung von
Prof. Thomas Bauer
an die Börse



2011

Einführung der
Produktlinien
BG ValueLine und
BG PremiumLine



2014

Mit EEP setzt
Bauer neue
Maßstäbe für
Effizienz

Die BG PremiumLine steht für Multifunktionsgeräte für verschiedenste Bauverfahrenstechniken im Spezialtiefbau. Die Auswahl zwischen zwei Modellreihen ermöglicht eine optimale Wahl für unterschiedliche Projekt- oder Transportanforderungen.

Die BG PremiumLine zeichnet sich besonders durch folgende Eigenschaften aus:

- Hohe Sicherheitsstandards
- Umweltverträglichkeit, Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit
- Einfacher Transport und geringe Geräterüstzeit
- Hoher Qualitätsstandard
- Lange Lebensdauer und hervorragender Wiederverkaufswert

Die H-Gerätreihe

Besondere Kennzeichen der H-Gerätreihe sind:

- Schnelle Verladung auf die Transportfahrzeuge
- Einfaches Aufrüsten auf der Baustelle durch kompakte Bauweise
- Schnelles Umsetzen auf eine neue Arbeitsposition bei Baustellen mit Unterführungen oder niedrigen Brücken



BG 15 H
BT 40



BG 18 H
BT 50



BG 20 H
BT 60

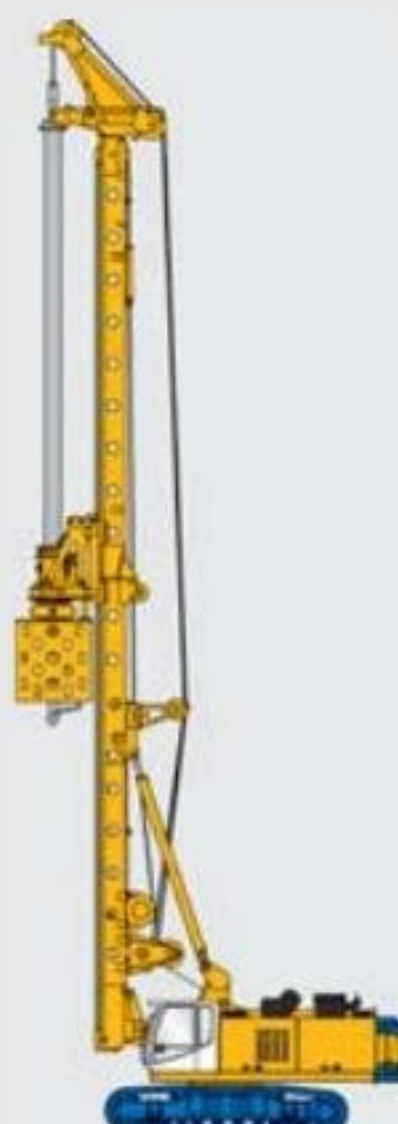
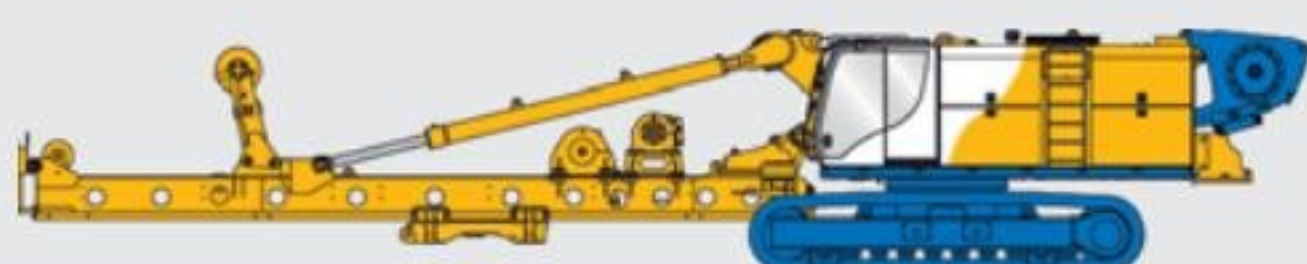


BG 23 H
BT 75

Die V-Gerätreihe

Besondere Kennzeichen der V-Gerätreihe sind:

- Große Bohrdurchmesser
- Große Bohrtiefen
- Verlängerte Wartungsintervalle und erschütterungsarme Kraftübertragung durch robuste Bauweise des Kinematiksystems



BG 28
BS 80



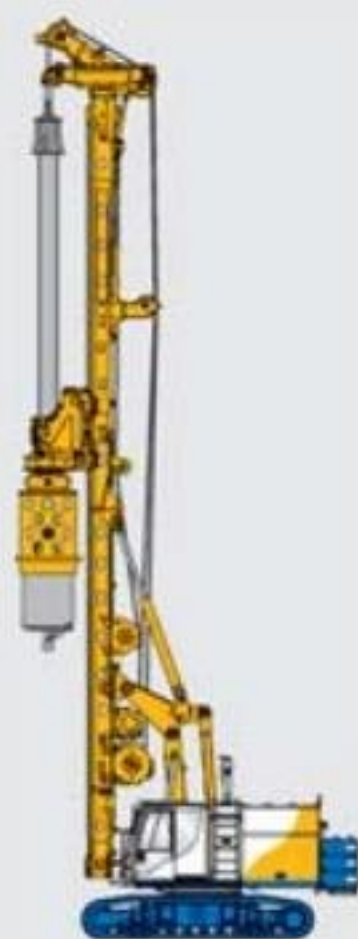
BG 36
BS 95



BG 45
BS 95

Das Großdrehbohrgerät BG 23 H PremiumLine (BT 75)

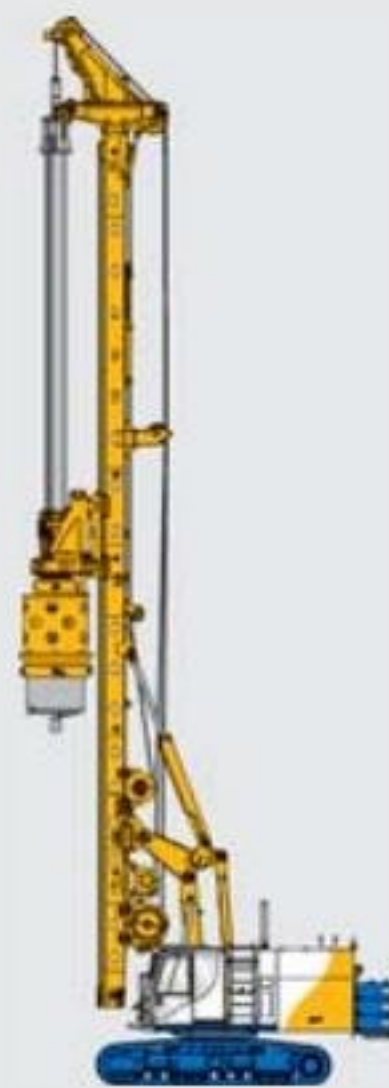
Max. Bohrdurchmesser:	1.500 mm
Max. Bohrtiefe:	53,2 m
Max. Drehmoment:	235 kNm
Max. Höhe:	22,5 m
Motor:	CAT C 9 Stage III A / Tier 3 280 kW @ 1.850 U/min CAT C 9.3 Stage IV/Tier 4 final 298 kW @ 1.850 U/min



**BG 28 H
BT 75**



**BG 28 H
BT 85**



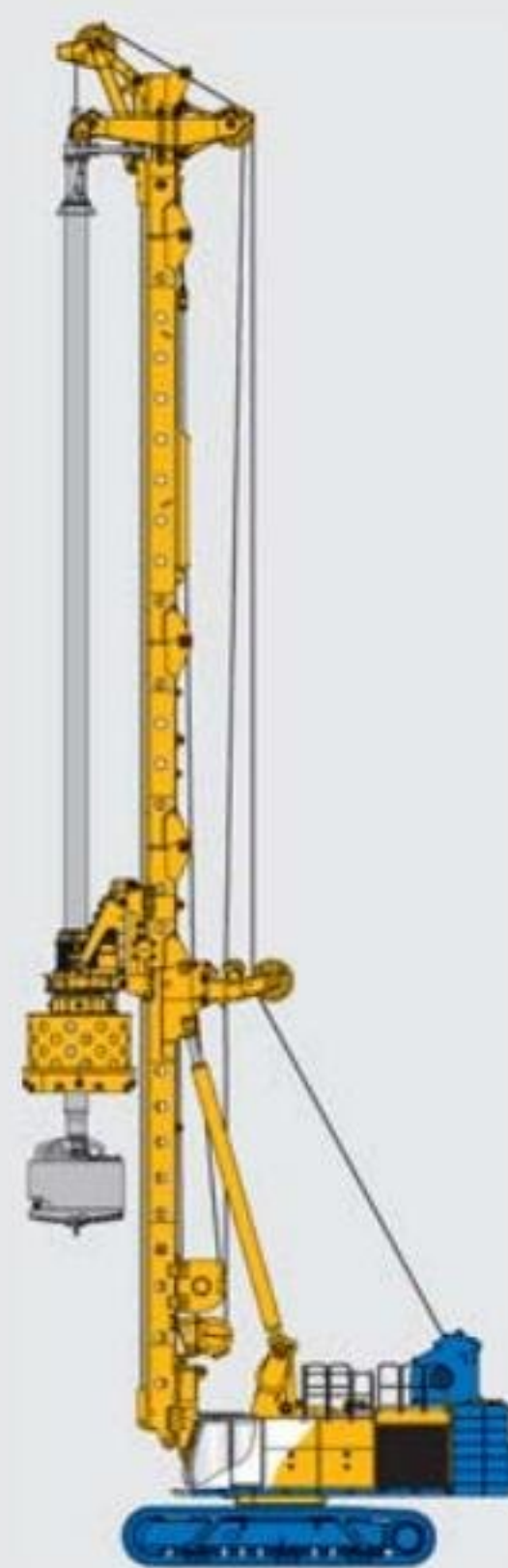
**BG 33 H
BT 85**



**BG 36 H
BS 95**



**BG 55
BS 115**



**BG 72
BT 180**



- 1 Unterwagen
- 2 Oberwagen
- 3 Hauptwinde
- 4 Hilfswinde
- 5 Vorschubwinde
- 6 Kinematik System
- 7 Mast
- 8 Mastkopf
- 9 Kellystange
- 10 Drehgetriebe (KDK)
- 11 Bohrwerkzeug



Moderne, ergonomische Fahrerkabine

- FOPS Standard mit zusätzlichem Dachschutzgitter
- Premium Fahrersitz, luftgefedert und beheizbar
- Joysticks mit hoher Funktionalität
- B-Drive zur multifunktionalen Potentiometereingabe

Leistungsstarke CAT Motoren

- C 9 (280 kW, Stage III A) oder C 9.3 (298 kW, Stage IV)
- Dieselpartikelfilter in Abgasstufe Stage IV
- Leerlaufautomatik
- Modernes Motordiagnostiksystem
- Geringe Lärmemission
- Geringer Kraftstoffverbrauch durch individuelle Verbrauchersteuerung
- Weltweit verfügbares CAT-Servicepartnernetz



**Vario-Mastkopf-
Stellung
Kellybohren**



**Vario-Mastkopf-
Stellung
Single-Pass-
Bohren**

Flexibles Mastkonzept

- Mehrteiliger Mast
 - Low-Head Version
 - Giant Drill Version
 - Optimierte Transportlänge
- Gittermastverlängerung
- Vario Mastkopf
 - Mastkopf für Bohrachse 900 mm
 - Maximaler Hub, auch bei Verwendung einer oberen Kellyführung
 - Klappbarer Hauptseilausleger für Single-Pass-Verfahren und optimierte Transportlänge



- Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 30 %
- Gesteigerte Produktivität durch verbesserte Wirkungsgrade
- Deutlich reduzierte Lärmentwicklung
- Bewährte und nachgewiesene Praxistauglichkeit
- Optimierter Parallelbetrieb von Haupt- und Nebenverbrauchern

Variabel stapelbare Gegengewichte

- Konstanter Heckradius (unabhängig von Anzahl der Gegengewichte)
- Geringes Einzelgewicht (4,9 t oder 2,5 t)
- Flexible Anordnung für verschiedene Anwendungen
- Montage und Demontage mit dem Bohrgerät möglich
- Transport des Gerätes ohne Abbau von Gegengewichten möglich



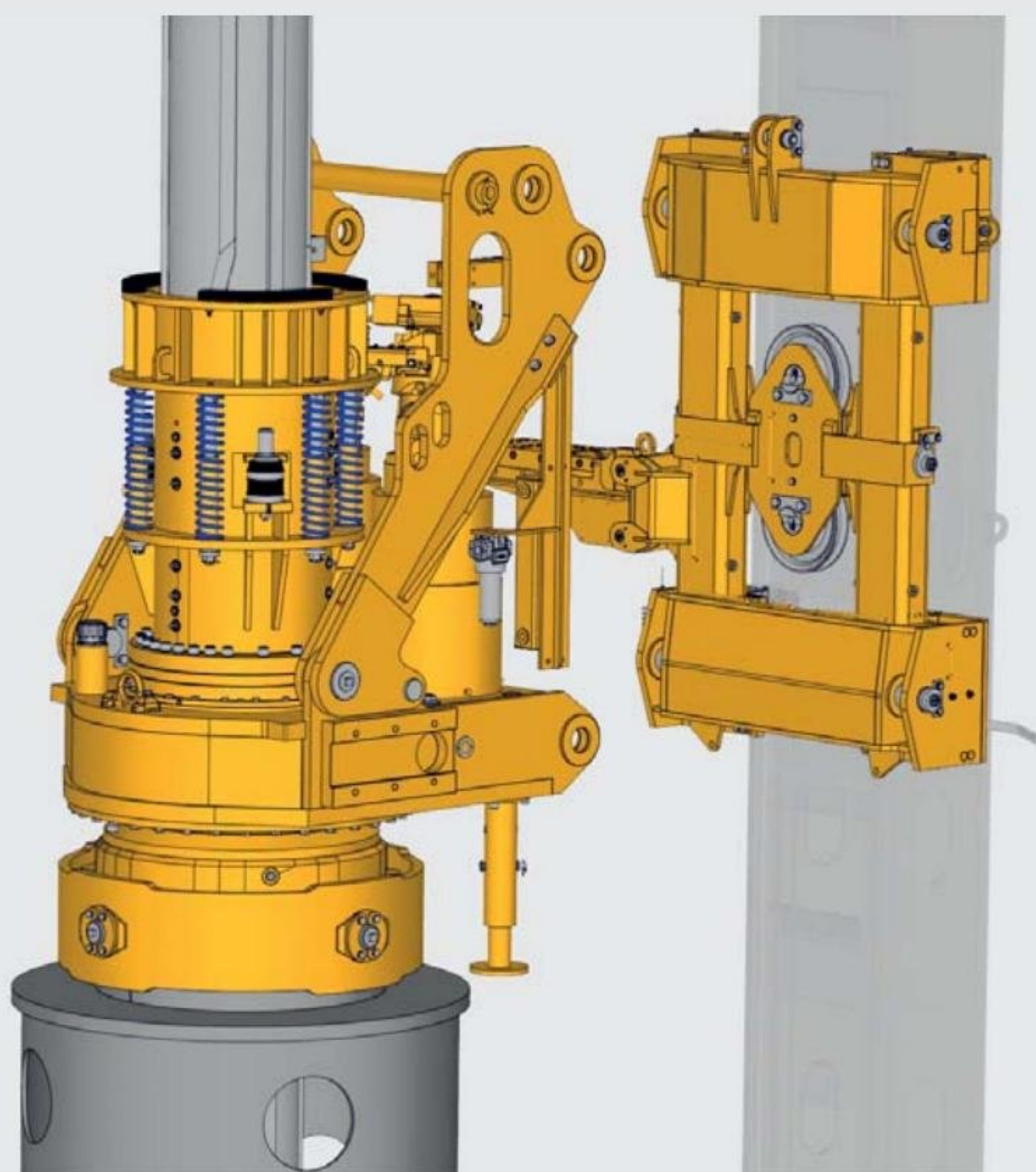
Sicherheitsausrüstungen

- Im Oberwagen integrierte Serviceplattformen für einfache und sichere Wartung
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Absturzsicherung auf dem Oberwagen (zum Transport klappbar)
- 2 Kameras zur Rückraumüberwachung

Fernbedienung zum Rüsten der Maschine

- Mit der Fernbedienung können viele Rüstkfunktionen wie, z. B. das Bohrgerät bewegen, den Unterwagen teleskopieren, uvm. außerhalb des Gefahrenbereichs bedient werden
 - Bedienung in Sichtweite der angesteuerten Rüstkfunktionen
 - Robuste und kompakte Funkfernsteuerung, Fernbedienung Multi mit LCD Bildschirm
 - Abschließbare Aufbewahrungsbox für die Fernbedienung vom Boden erreichbar

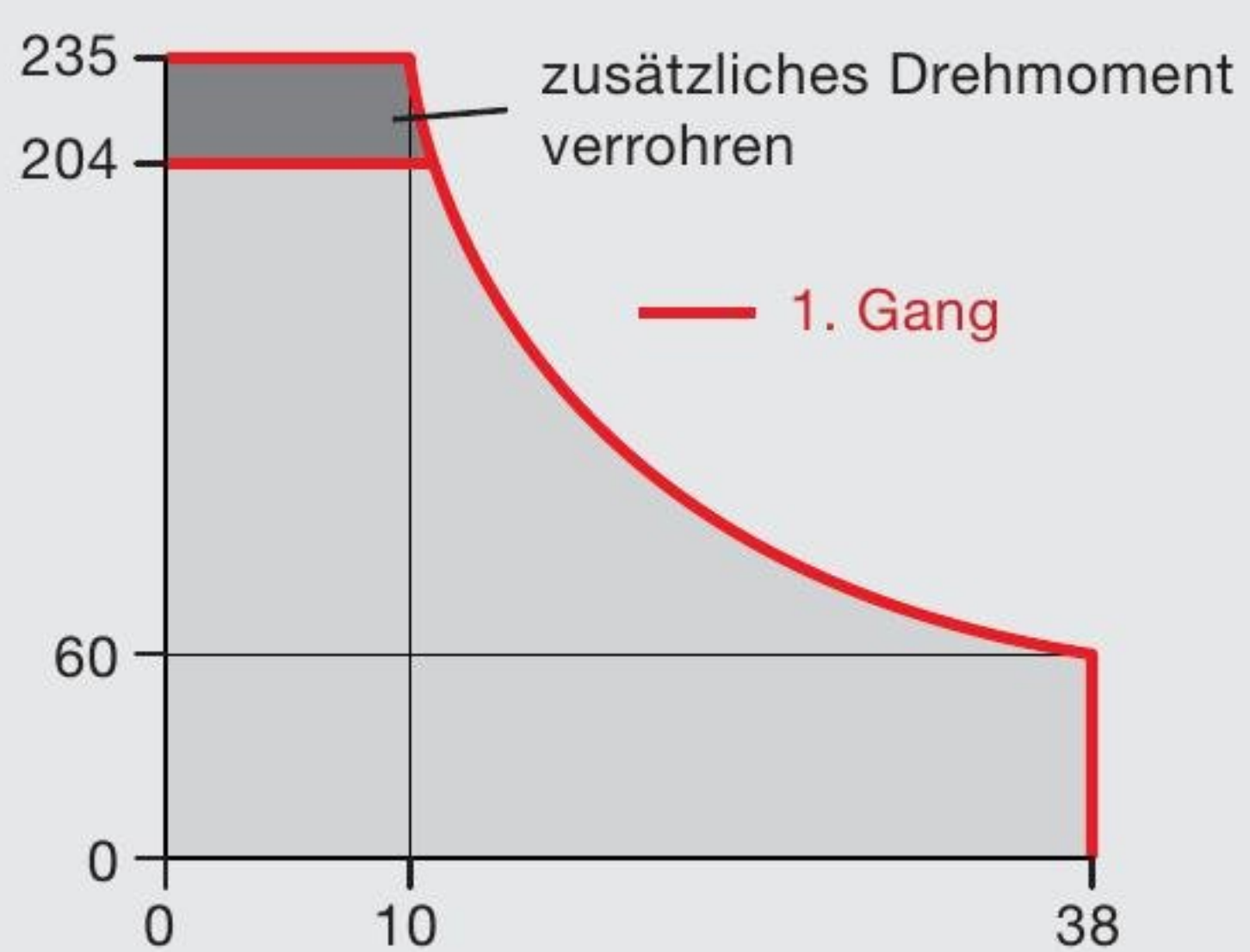




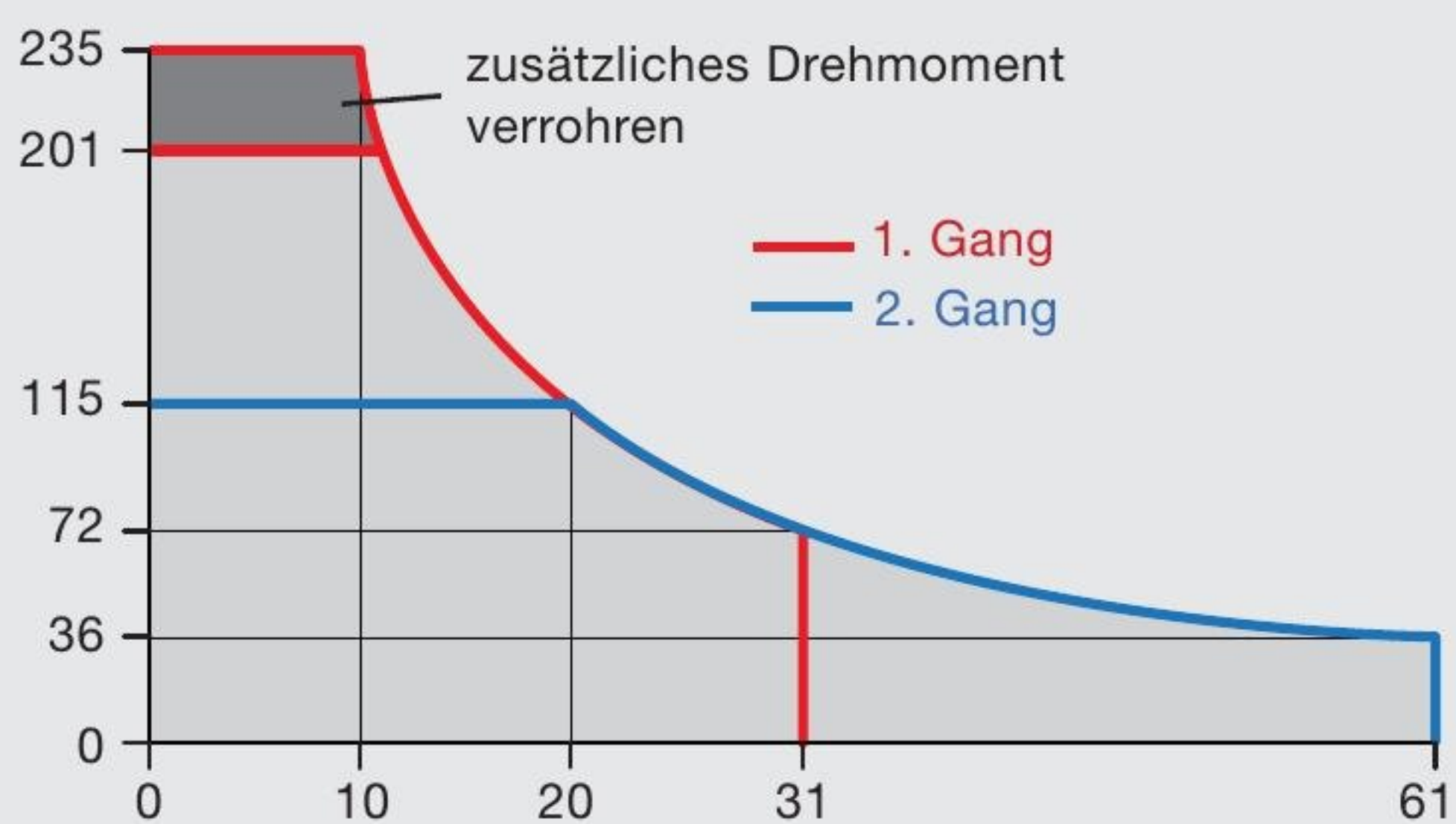
Drehgetriebe KDK 235

- Wahlweise Konstantgetriebe KDK 235 K oder Schaltgetriebe KDK 235 S
- Max. Drehmoment 235 kNm
- Max. Drehzahl 61 U/min

KDK 235 K



KDK 235 S





Kellybohren



Verrohrtes Kellybohren
Rohreinbau mit BV



SOB
Schneckenort-
betonverfahren



FDP
Vollverdrängerbohren
(Standard oder Lost Bit)



VDW



Rammen
mit Hydraulikhammer oder
Pileco-Dieselhammer



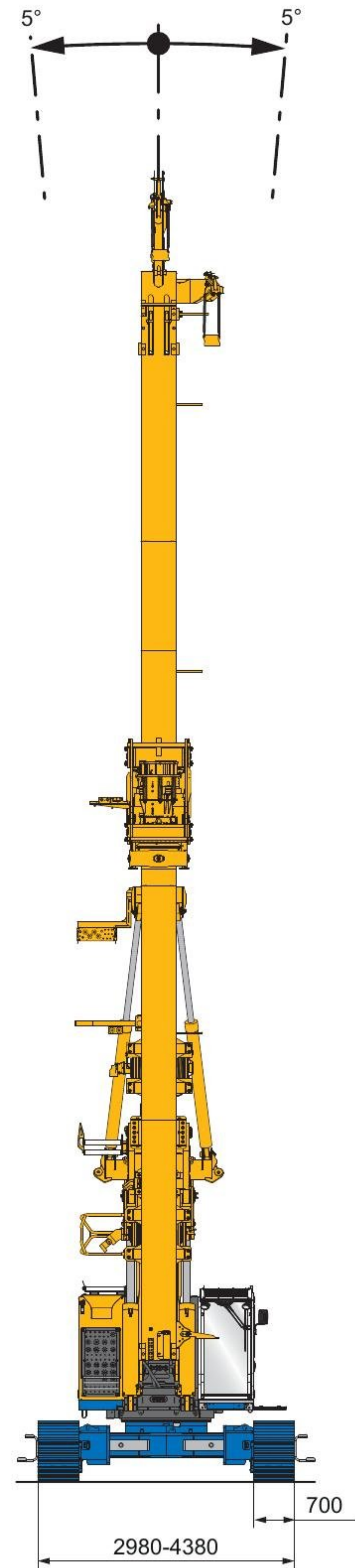
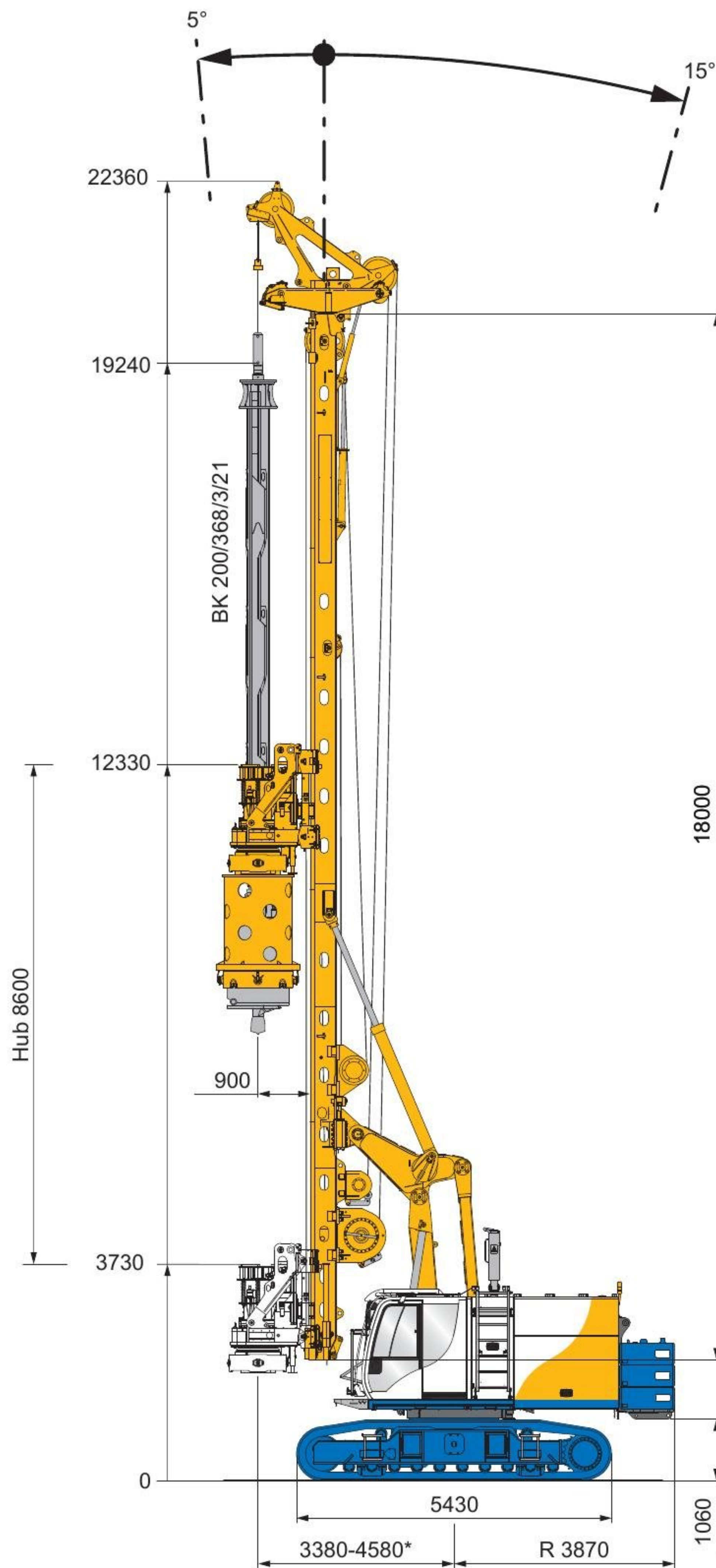
SCM
Einzelsäulenmischen



HDI
Düsenstrahlverfahren



TR
Tiefenrüttler



Einsatzgewicht 75,2 t
(wie Darstellung)

* ausrüstungsabhängig

Drehgetriebe	KDK 235 K	KDK 235 S
Drehmoment Verrohren (nominal) bei 350 bar	235 kNm	235 kNm
Drehmoment Bohren (nominal) bei 350 bar	204 kNm	201 kNm
Max. Drehzahl	38 U/min	61 U/min
Vorschubwinde		
Max. Schlittenhub	15.580 mm	
Druck- und Zugkraft effektiv / nominal	260 / 333 kN	
Seildurchmesser	22 mm	
Geschwindigkeit (ab / auf)	10,5 m/min	
Schnellgang (ab / auf)	30,5 m/min	
Hauptwinde	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	170 / 210 kN	
Seildurchmesser	26 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	80 m/min	
Hilfswinde	M6 / L3 / T5	
Zugkraft (1. Lage) effektiv / nominal	55 / 70 kN	65 / 80 kN
Seildurchmesser	15 mm	
Windengeschwindigkeit (max.)	58 m/min	
Trägergerät (EEP)	BT 75	
Motor	CAT C 9	CAT C 9.3
Nennleistung ISO 3046-1	280 kW @ 1.850 U/min	298 kW @ 1.850 U/min
Abgasnormen nach EEC 97/68 EC	Stage III A	Stage IV
EPA/CARB	Tier 3	Tier 4 final
Dieseltank / AdBlue Tank	730 / – l	730 / 34,5 l
Schalldruckpegel in der Kabine (EN 16228, Anh. B)	L _P A 80 dB (A)	
Schallleistungspegel (2000/14/EG u. EN 16228, Anh. B)	L _W A 112 dB (A)	
Hydraulikdruck	350 bar	
Hydrauliktankvolumen	650 l	
Fördermengen	2 x 250 + 1 x 400 + 1 x 135 l/min	
Unterwagen	UW 65	
Laufwerksklasse	B 6	
Zugkraft effektiv / nominal	450 / 530 kN	

Trägergerät BT 75

Serienausstattung

- Abnehmbare Gegengewichte
- Dachschutzgitter
- Radio mit MP3, USB und Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Trittroste vor der Kabine
- Einschiebbare Trittroste neben der Kabine
- Elektrische Betankungspumpe
- Energy-Efficient Power (EEP)
- Premium Fahrersitz
- 2 Kameras zur Rückraumüberwachung
- Integrierte Serviceplattform
- Zentralschmieranlage
- Arbeitsscheinwerfer LED
- Klimaautomatik

Zusatzausstattung

- Gegengewicht variabel erweiterbar
- Klappbare Absturzsicherung am Oberwagen
- Integrierte Serviceplattform (elektrisch aus- und einfahrbar)
- Hochdruckreiniger mit Wassertank
- Heckabstützung, **Abb. A**
- Kompressor 1.000 l/min
- Generator 13 kVA
- Bio-Öl Befüllung für Hydraulikkreis
- Standheizung inkl. Zeitschaltuhr
- Kältepaket
- Zusätzliche Kamera (kundenspezifisch einbaubar)
- Frontschutzgitter
- Sonnensegel klein oder groß
- Fernbedienung Basic, **Abb. B**
- Fernbedienung Multi
- Werkzeugablage vor der Fahrerkabine, **Abb. C**

Bohrgeräteanbau

Serienausstattung

- Hauptwinde mit hydraulischer Freilaufsteuerung
- Wirbel für Hauptseil
- Mastkopf zum Transport klappbar
- Schwenkbarer Anschlagpunkt für Haupt- und Hilfsseil
- Vario Mastkopf

Zusatzausstattung

- Obere Kellyführung
- Mastabstützung
- Mehrteiliger Mast für Low Head und Giant Drill Anwendungen
- Gittermastverlängerung
- Wirbel für Hilfsseil
- Zusatzhilfswinde 20 kN
- Verrohrungsanlagenanbau bis BV 1300 möglich
 - Betrieb mit Bordhydraulik des Trägergerätes
 - Bedienung aus der Fahrerkabine
 - Auf Anfrage bis Bohrdurchmesser 1.500 mm möglich
- Anbau Automatikdrehsteller, **Abb. D**
- Anschlagseil für Gegengewichtsablage



Drehgetriebe

Serienausstattung

- Drehgetriebe KDK 235 K (Konstantgetriebe)
- Einstellbare Betriebsmodi
- Kellyausrüstung für Kellyaußenrohr 368 mm
- Integriertes Kellydämpfungssystem
- Auswechselbare Mitnehmerleisten
- Kardangelenk
- Hydraulische Verbindungen mit Schnellkupplungen
- Transportstützen
- Hebegeschirr

Zusatzausstattung

- Drehgetriebe KDK 235 S (Schaltgetriebe)

Mess- und Steuerungstechnik

Serienausstattung

- SPS-Rechner für alle elektrisch angesteuerten Funktionen
- Mastautomatik mit Memoryfunktion
- Tiefenmessung an der Hauptwinde
- Wegmessung an der Vorschubwinde
- Hauptwinde mit elektronischer Seilkraftmessung
- Schlappseilregelung
- Wirbelaufstellautomatik
- Hubendschalter für Haupt- und Hilfswinde
- Hilfswinde mit hydraulischer Seilkraftmessung
- Vorschubwegüberwachung
- Vorschubgeschwindigkeitssteuerung
- Drehzahlregelung für Drehgetriebe KDK
- Gegenzugsteuerung
- Elektronische Begrenzung der Mastausladung
- Rohrlängeneingabe

Zusatzausstattung

- Elektronische Seilkraftmessung für Hilfswinde
- Betondruck- und Betonmengenmessung bei Single-Pass Verfahren
- Softwaremodule für weitere Verfahrenstechniken
- Adaptiver Kellyeinfahrassistent



B-Tronic

Mit dem BAUER B-Tronic System erledigen Sie Ihre Baustellenaufgaben zuverlässig und genau, auch unter extremen Einsatzbedingungen.

- Das hochauflösende Touchscreen-Display sorgt für eine exzellente Bedienfreundlichkeit
- Durch Änderung der Helligkeit, des Farbschemas und des Tag/Nacht-Modus kann die Anzeige der Arbeitssituation und den Lichteinstrahlungen optimal angepasst werden
- Die Hauptparameter, wie z. B. Pumpendrucke, Drehmoment und Bohrtiefen sind auf einen Blick ersichtlich



B-Drive

Das B-Drive ist ein zentrales Bedien- und Visualisierungssystem

- B-Drive vereint einstellbare Potentiometerwerte auf einem Display
- Ergonomische Platzierung des Displays an der rechten Säule der Kabine

Tablet

Das Tablet ist das Multifunktionsstool für Ihr Bauer Gerät

- Sie haben Online-Zugang zum Kundenportal, Handbüchern, Gerätemanagement und vielem mehr
- Standardmäßige Internetanbindung über das im Gerät befindliche DTR-Modul
- Der Fahrerbildschirm kann Live auf das Tablet gespiegelt werden um den laufenden Arbeitsprozess zu verfolgen



Gerätevernetzung

DTR-Modul

- Mit dem DTR-Modul können die Geräte- und Produktionsdaten an eine Vielzahl von Anwendern zur Verfügung gestellt werden

WEB-BGM

- Das WEB-BGM ist eine Software zum Abrufen der Gerätedaten und Standorte der Geräteflotte, auch wenn Sie nicht vor Ort sind

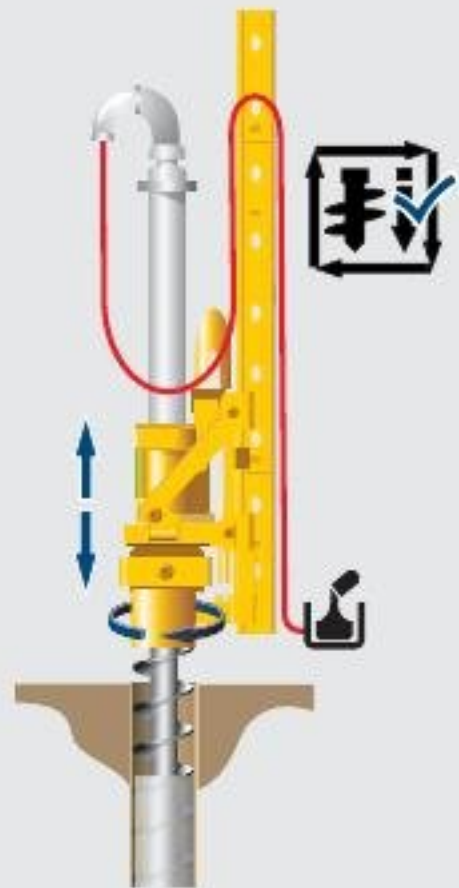
B-Report

- Standardisierte Reports für die Dokumentation des Bohrfortschritts und als Nachweis von Leistung und Qualität



Ausschüttel- und Schockierassistent

Automatisches Entleeren des Bohrwerkzeuges durch eine alternierende bzw. schockierende Drehbewegung des Drehgetriebes. Stufenlose Einstellung der Ausschüttel- bzw. Schockierfrequenz mit dem B-Drive.



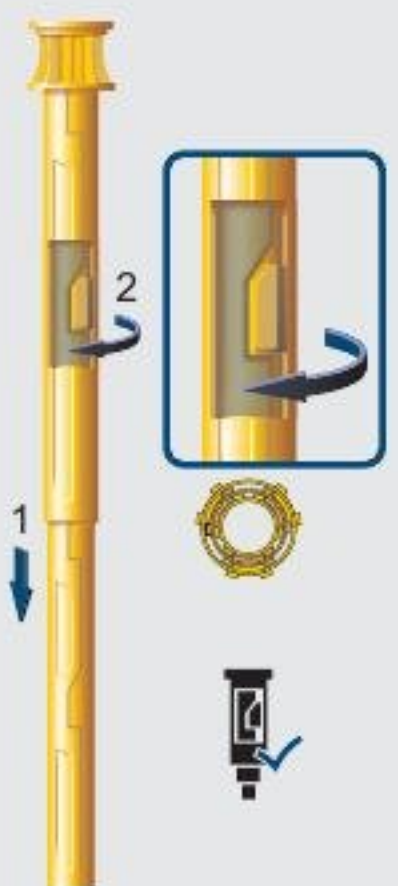
Abbohr- und Ziehautomatik für Single-Pass-Verfahren

Die Automatik regelt die Abbohr- bzw. Ziehgeschwindigkeit des Vorschubsystems und ermöglicht einen Hands-free Betrieb. Dadurch wird ein qualitativ hochwertiger Pfahl bei gleichzeitiger Minimierung der Betonmenge erzeugt.



Kellybohrassistent

Speichern der aktuellen Vorschubgeschwindigkeit und der Drehzahl des Drehgetriebes. Steigerung der Bohrleistung bei gleichzeitigem Hands-free Betrieb. Die Abbohrparameter können während des automatisierten Bohrbetriebs justiert werden.



Kellyvisualisierung

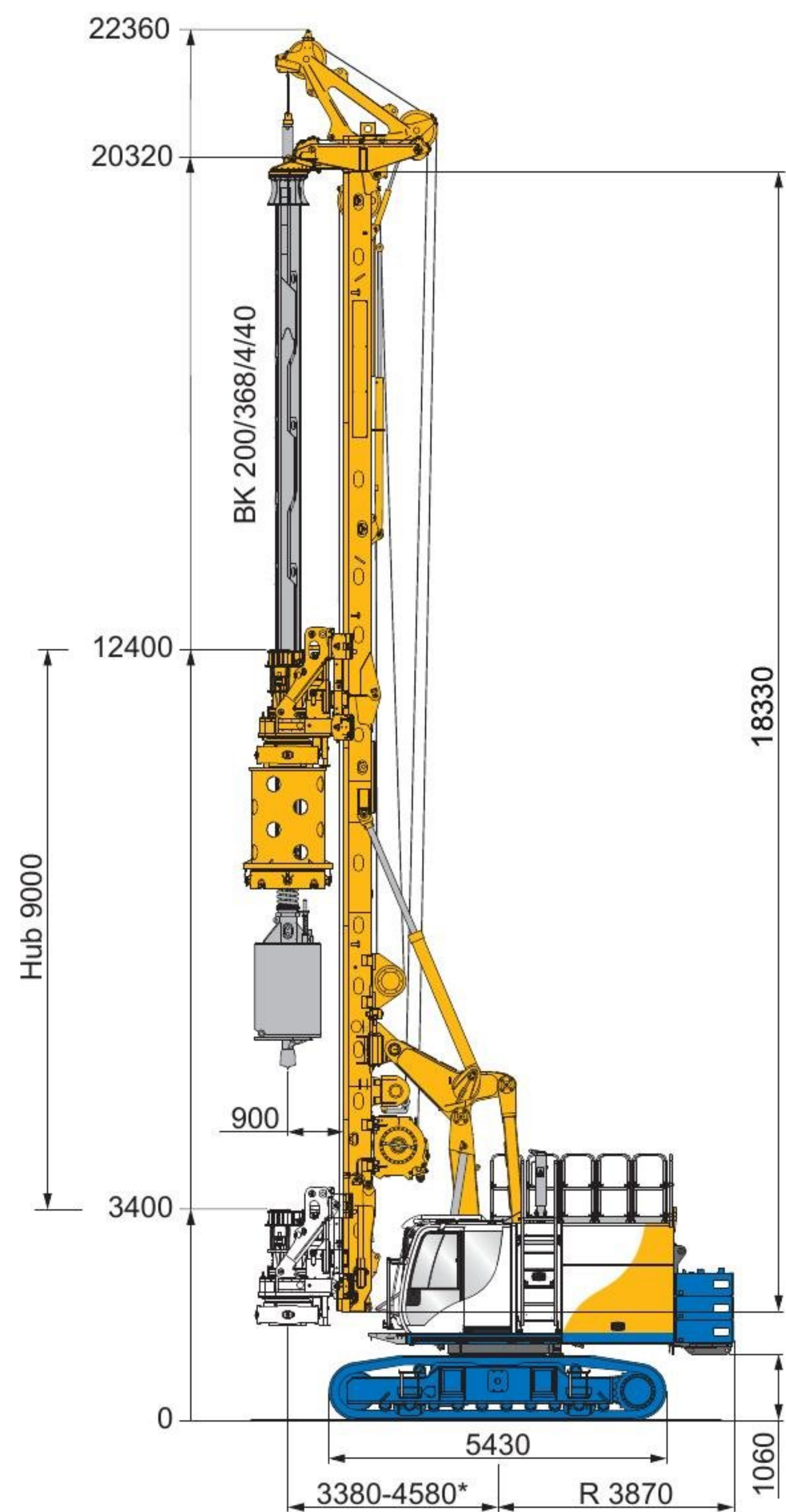
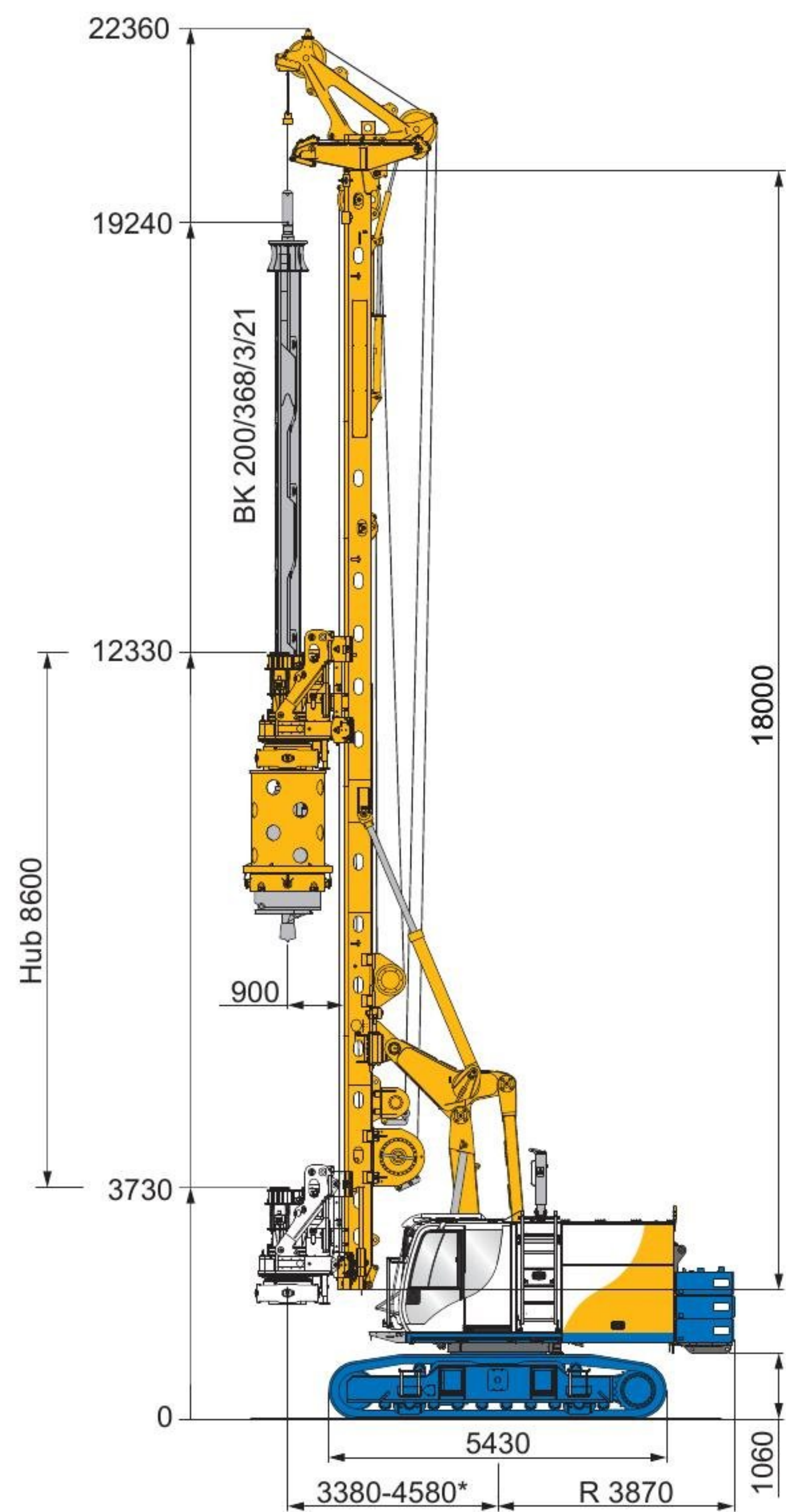
Anzeigen der Verriegelungstaschen, sowie Darstellung des bestimmungsgemäßen Ein- und Ausfahrens der Kellystange auf der B-Tronic. Das schnelle Anfahren der Verriegelungsposition führt zu einer erheblichen Steigerung der Bohrleistung. Zudem wird der Verschleiß an der Kellystange und an den Mitnehmerleisten bedeutend verringert.



Satellitengestützte Positionierung

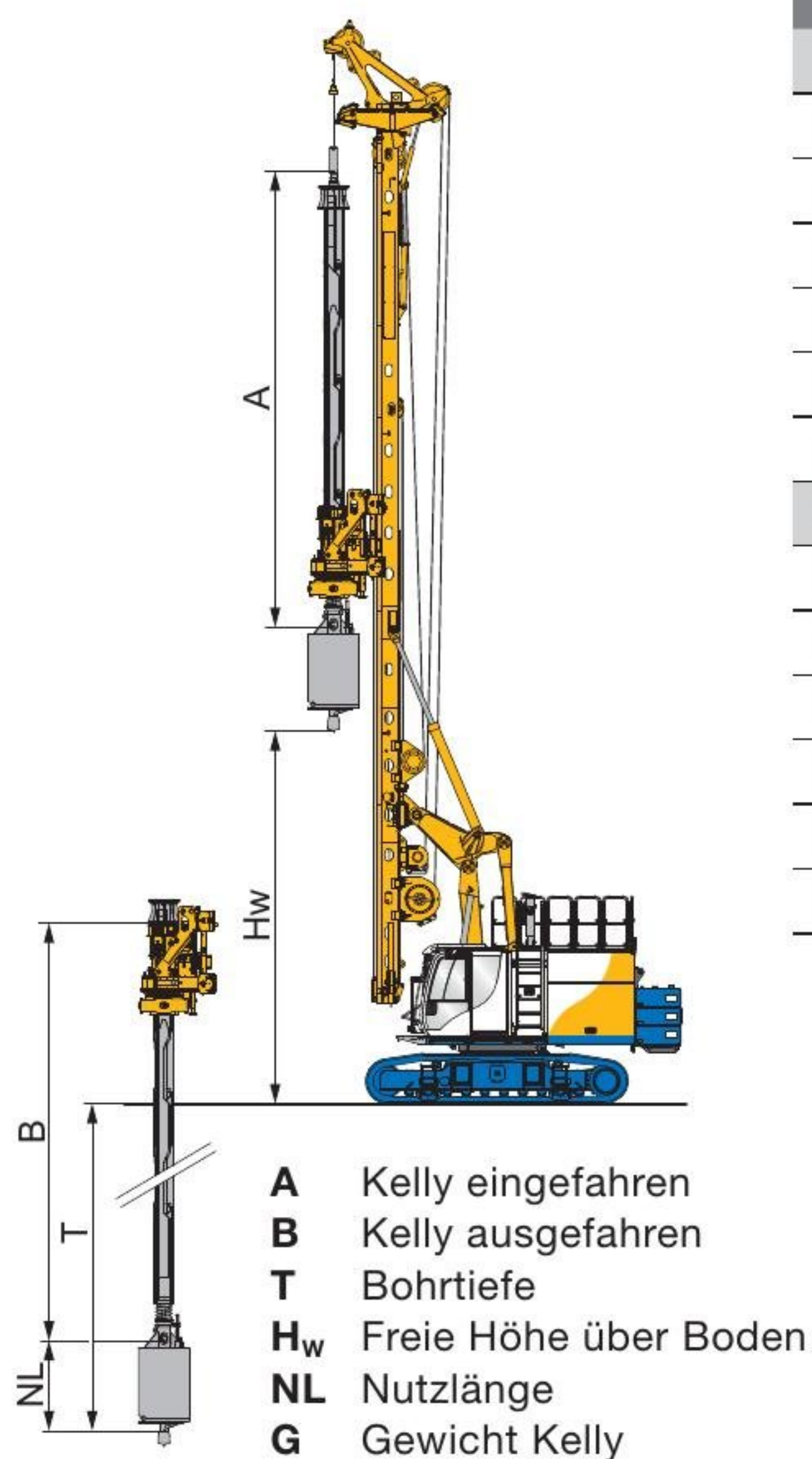
Durch das BAUER-Assistant Positioning System B-APS kann die Position eines Bohrpfahles präzise angefahren werden. Dokumentation der Soll- und Ist-Koordinaten, sowie die entsprechende Exaktheit jedes gebohrten Pfahls. Manuelles Abstecken der Pfähle wird eingespart.

Viele weitere Assistenzsysteme in unserem Portfolio vorhanden.



	Basisversion	Ausbaustufe
Mast	Mast einteilig	Mast mehrteilig
Obere Kellyführung	ohne	mit
Max. Bohrdurchmesser		
unverbohrt	1.500 mm	1.500 mm
verbohrt	1.200 mm	1.200 mm
Einsatzgewicht ca.	75,2 t	81,5 t
mit Kelly	BK 200/368/3/21	BK 200/368/4/40
mit Drehteller	1.180 mm	1.180 mm
mit Kastenbohrer	1.060 mm	1.060 mm
mit Gegengewicht *	7,5 t	12,3 t

* ausrüstungsabhängig

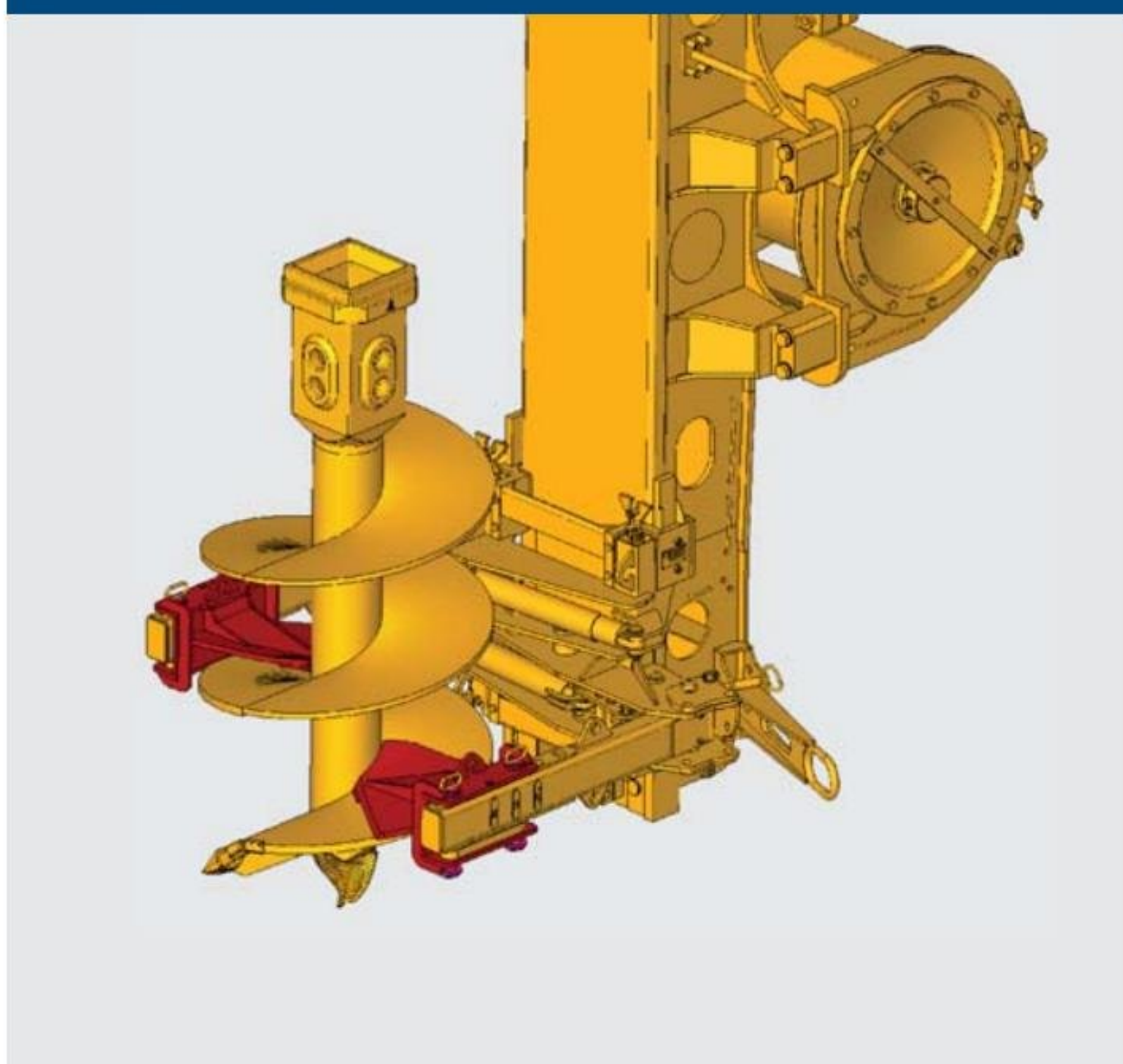


Bohrtiefen – unverrohrtes Kellybohren, Bohrachse 900 mm					
3-fach Kelly	A (m)	B (m)	G (kg)	H _w (m)	T (m)
BK200/368/3/18	8,4	20,4	3.300	7,67	18,5
BK200/368/3/21	9,4	23,4	3.600	7,67	21,5
BK200/368/3/24	10,4	26,4	3.900	7,67	24,5
BK200/368/3/27	11,4	29,4	4.200	6,76	27,5
BK200/368/3/30	12,4	32,4	4.500	5,76	30,5
BK200/368/3/33	13,4	35,4	4.800	4,76	33,5
4-fach Kelly					
BK200/368/4/28	9,5	31,12	5.100	7,67	29,2
BK200/368/4/32	10,5	35,12	5.600	7,67	33,2
BK200/368/4/36	11,5	39,12	6.100	6,66	37,2
BK200/368/4/40	12,5	43,12	6.600	5,66	41,2
BK200/368/4/48	14,5	51,12	7.600	3,66	49,2
BK200/368/4/52	15,5	55,12	8.100	2,66	53,2

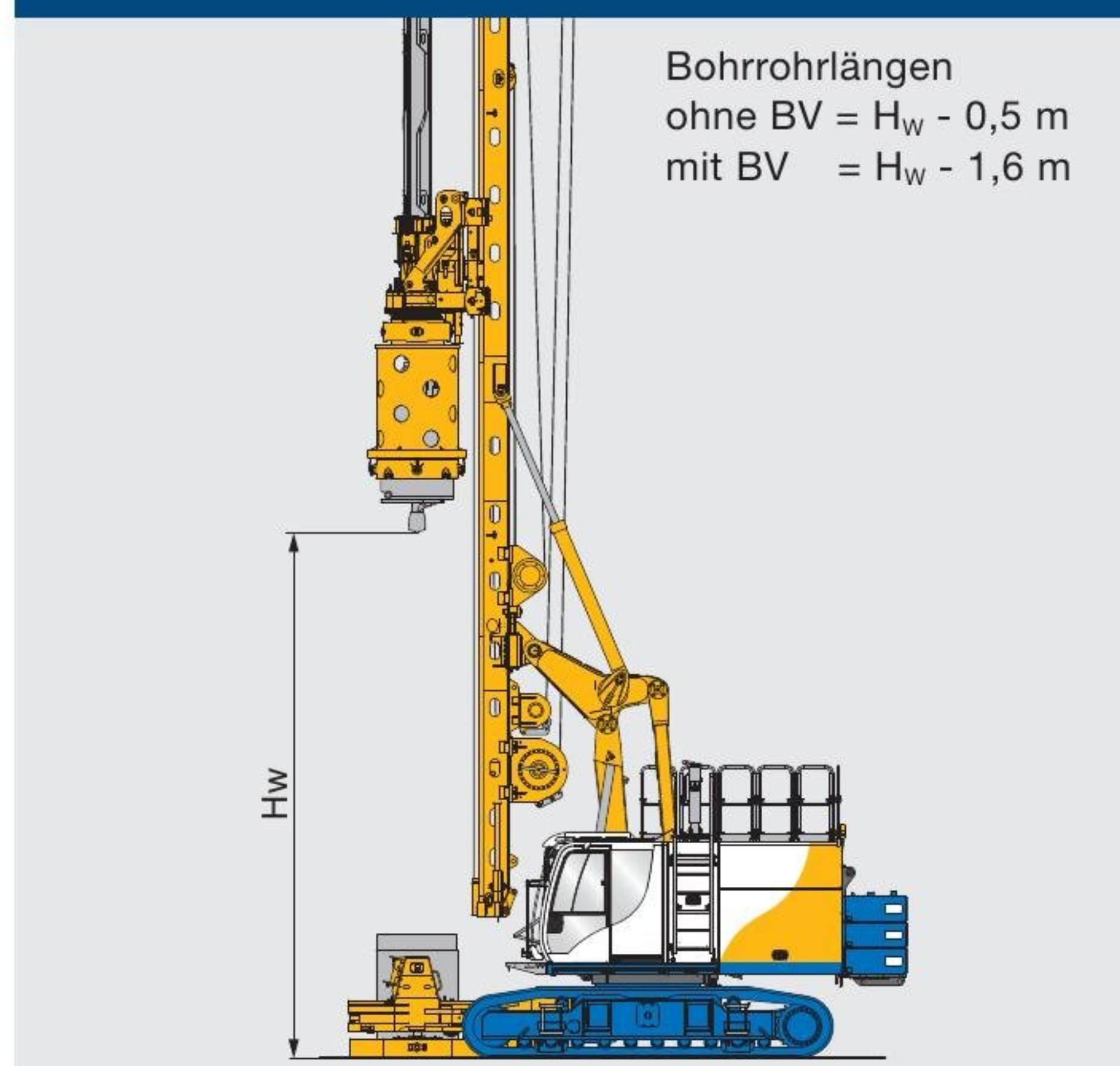
Bohrdaten wurden mit einer Bohrwerkzeugnutzlänge NL = 1,9 m und bei minimaler Ausladung des Mastes ermittelt. Sie gelten nur bei Verwendung von Bauer Werkzeugen. Bei maximaler Ausladung erhöht sich die Bohrtiefe um 0,36 m.

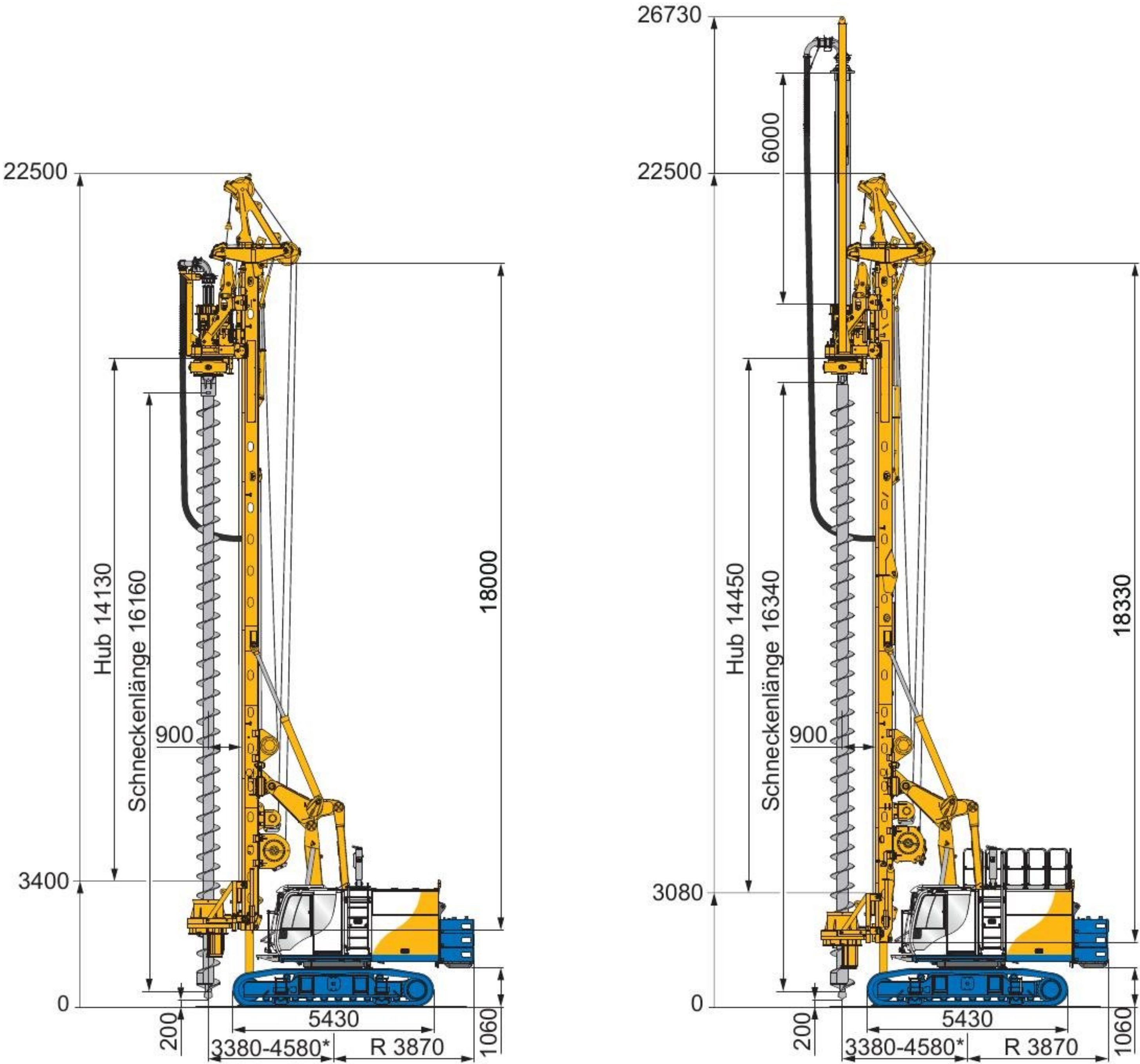
Weitere Bohrtiefen, Bohrdurchmesser und Kellyversionen auf Anfrage.

Schneckenputzer für Kellybohrverfahren Bohrdurchmesser von 520 – 1.060 mm



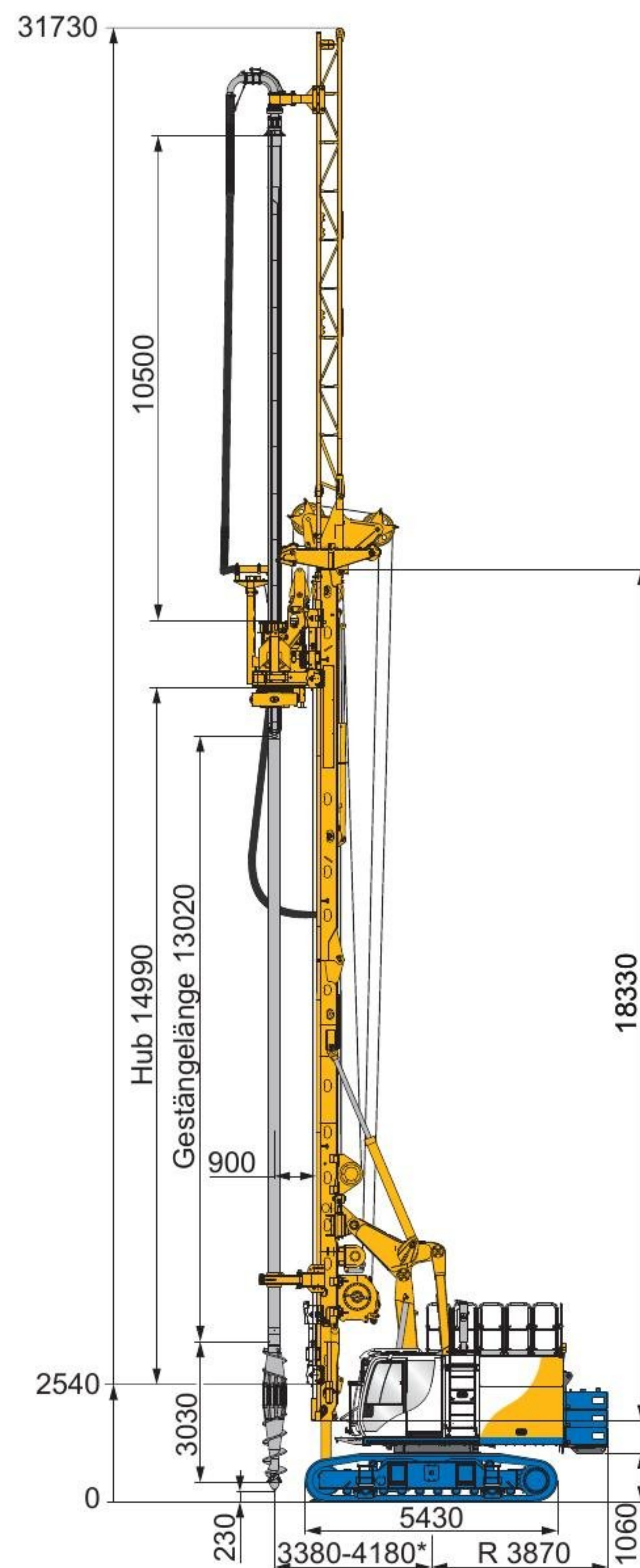
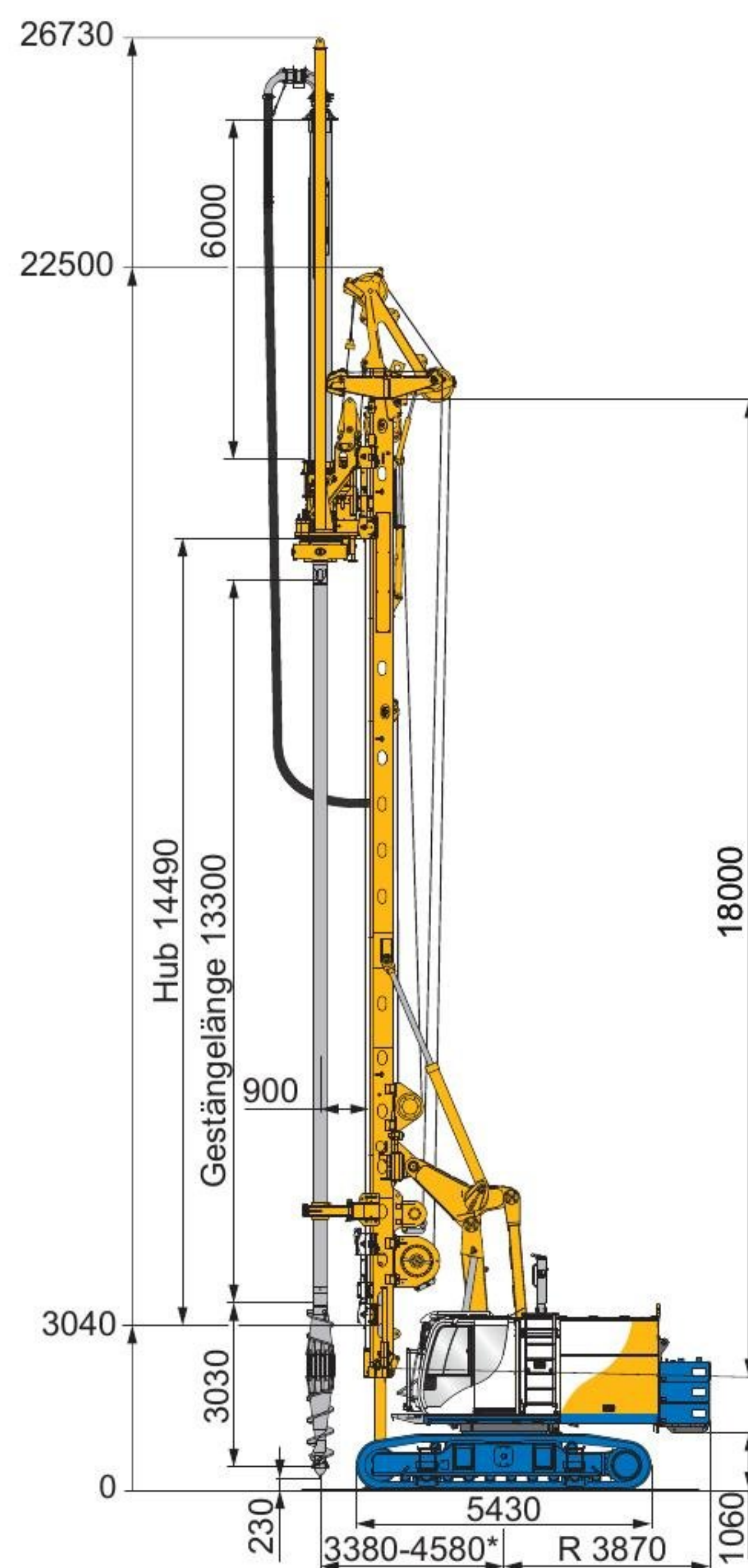
Kellybohren mit Verrohrungsmaschine bis BV 1300





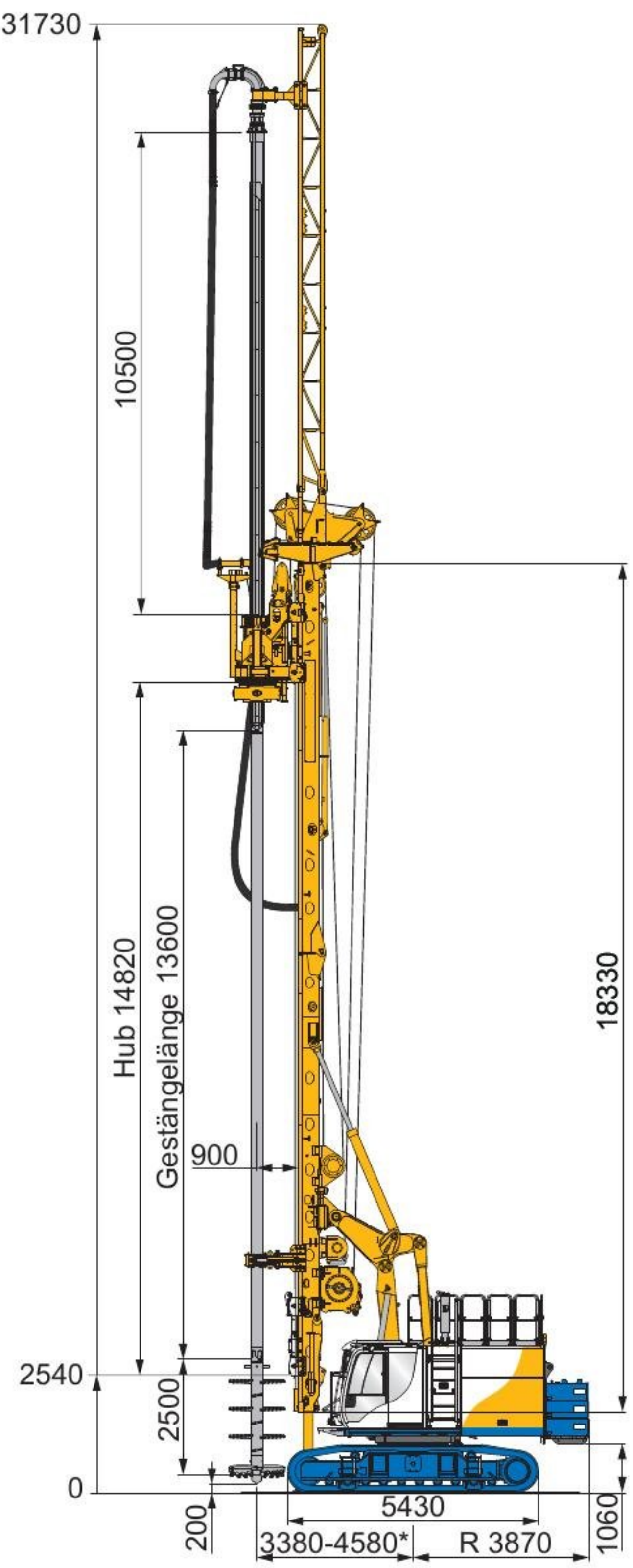
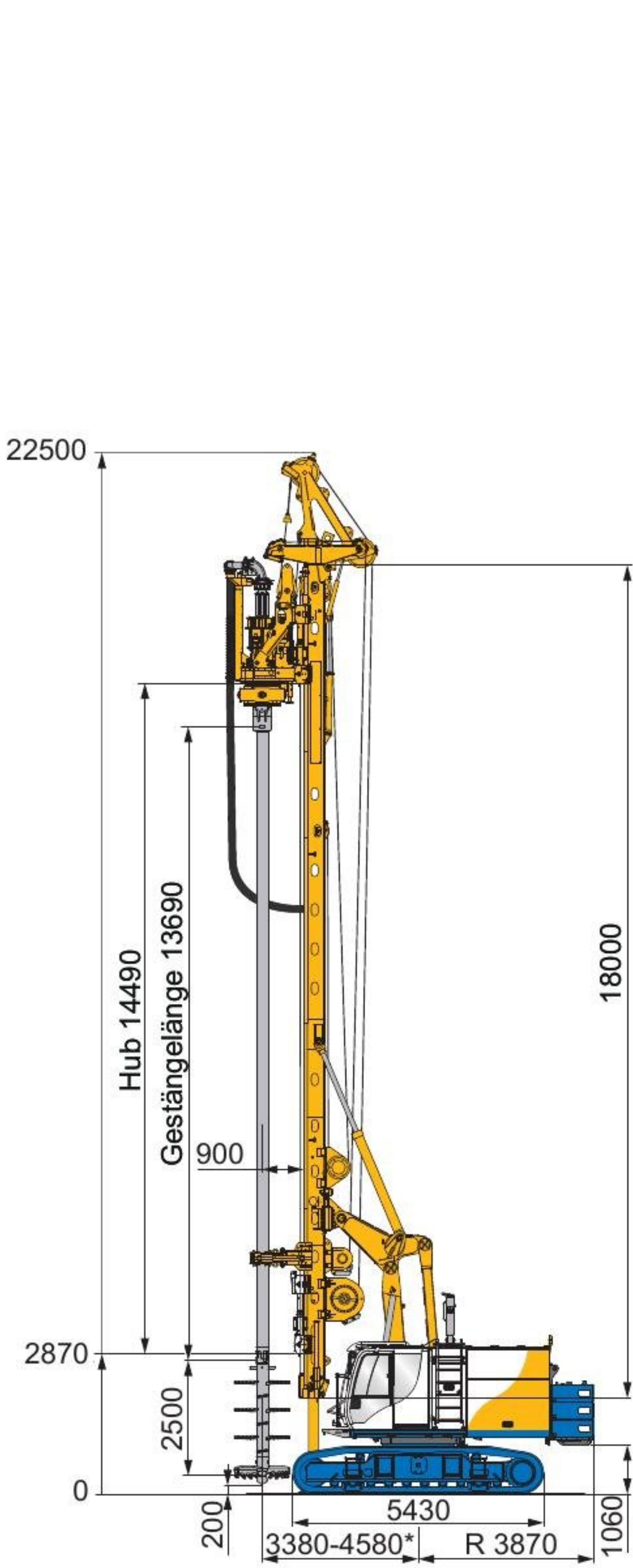
	Basisversion	Ausbaustufe
Mast	Mast einteilig	Mast mehrteilig
Kellyverlängerung	ohne	6 m
Max. Bohrdurchmesser	750 mm	750 mm
Bohrtiefe mit Schneckenputzer	13,7 m	20 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	600 kN	600 kN
mit Gegengewicht *	7,5 t	9,9 t

* ausrüstungsabhängig



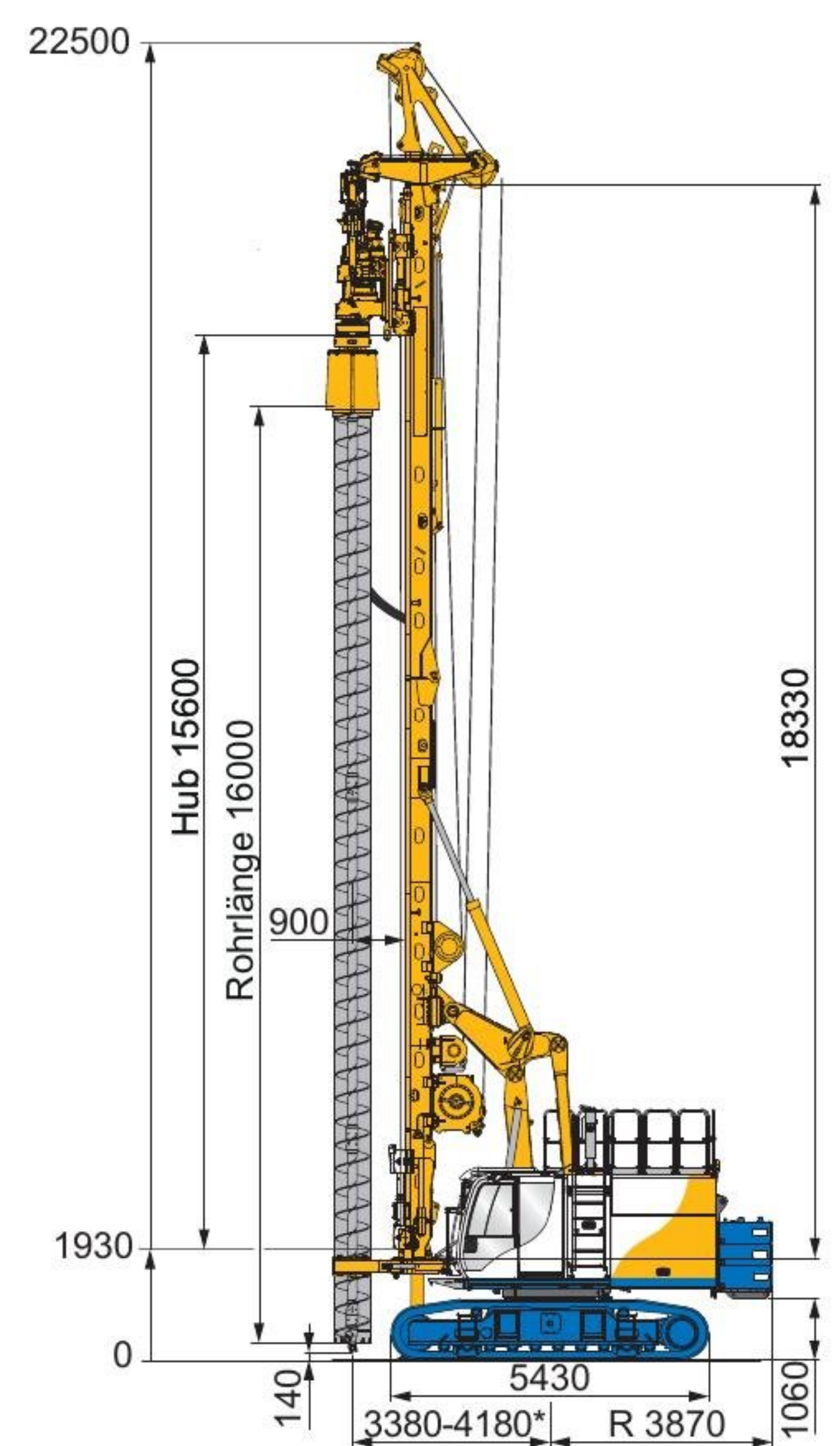
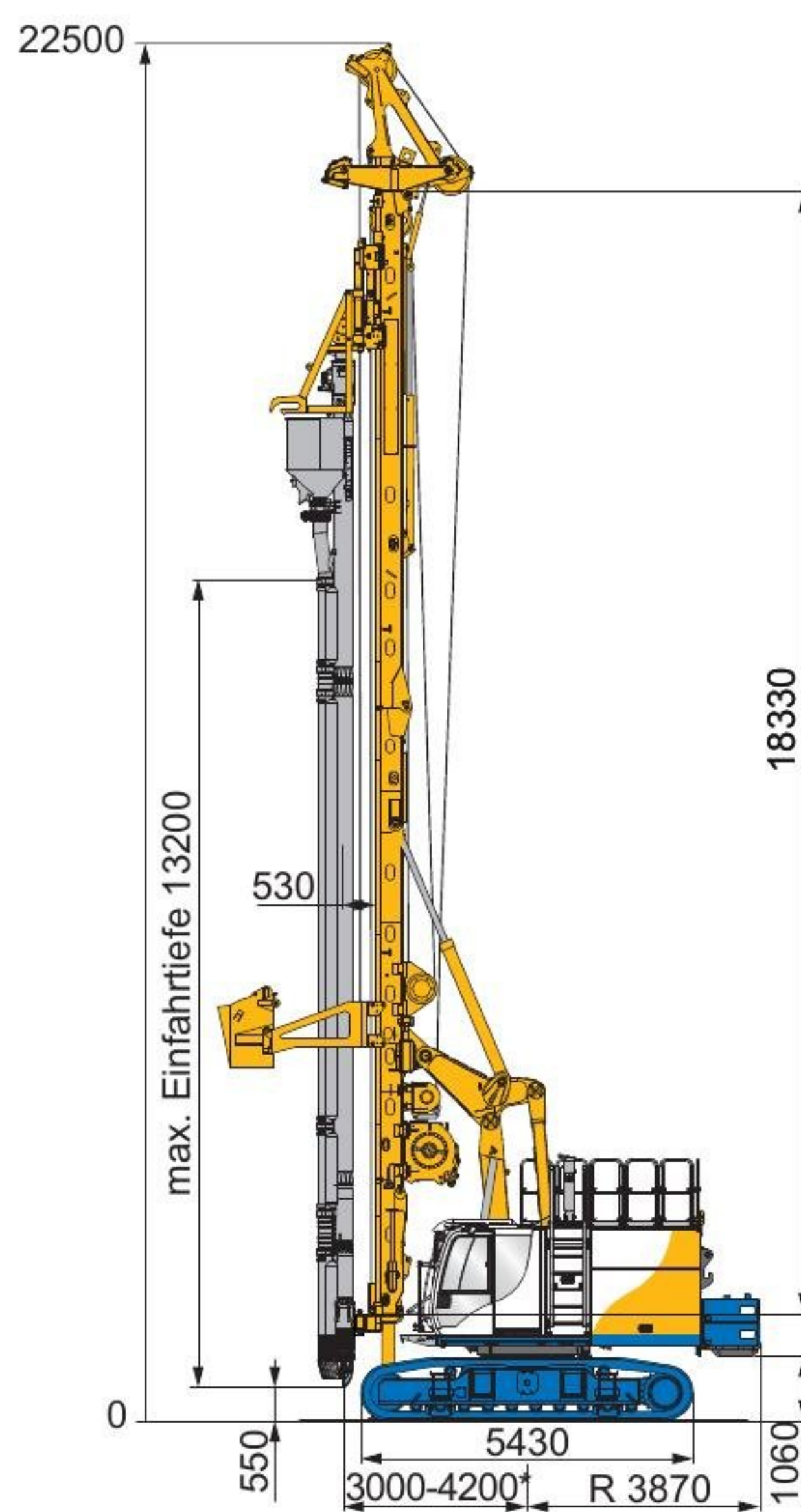
	FDP-Bohren Basisversion	FDP-Bohren Ausbaustufe
Mast	Mast einteilig	Mast mehrteilig
Kellyverlängerung	6 m	10,5 m
Max. Bohrdurchmesser FDP	510 mm	510 mm
Max. Bohrtiefe FDP	20 m	24,9 m
Max. Zugkraft mit Vorschub und Hauptwinde (effektiv)	600 kN	600 kN
mit Gegengewicht *	7,5 t	9,9 t

* ausrüstungsabhängig



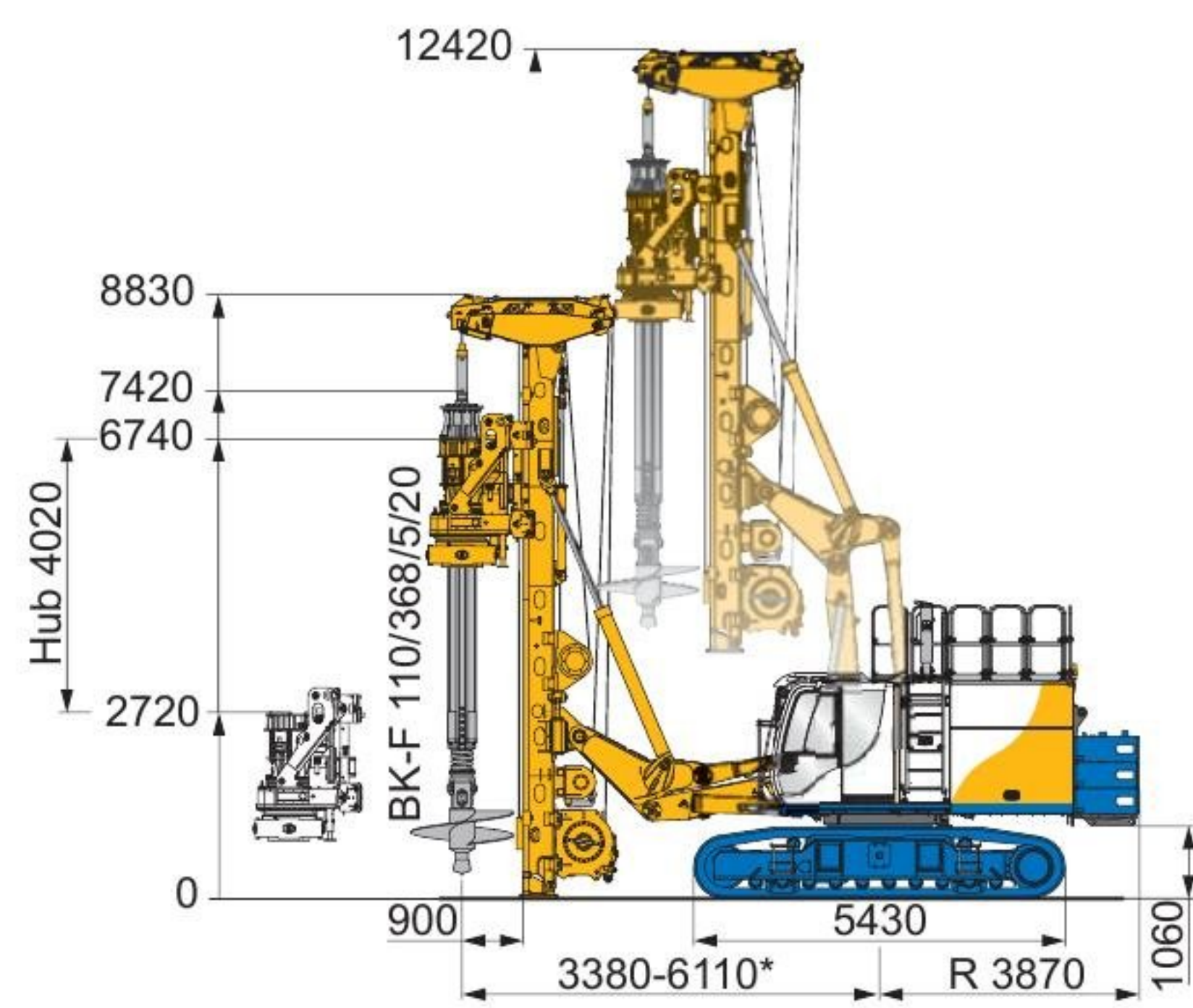
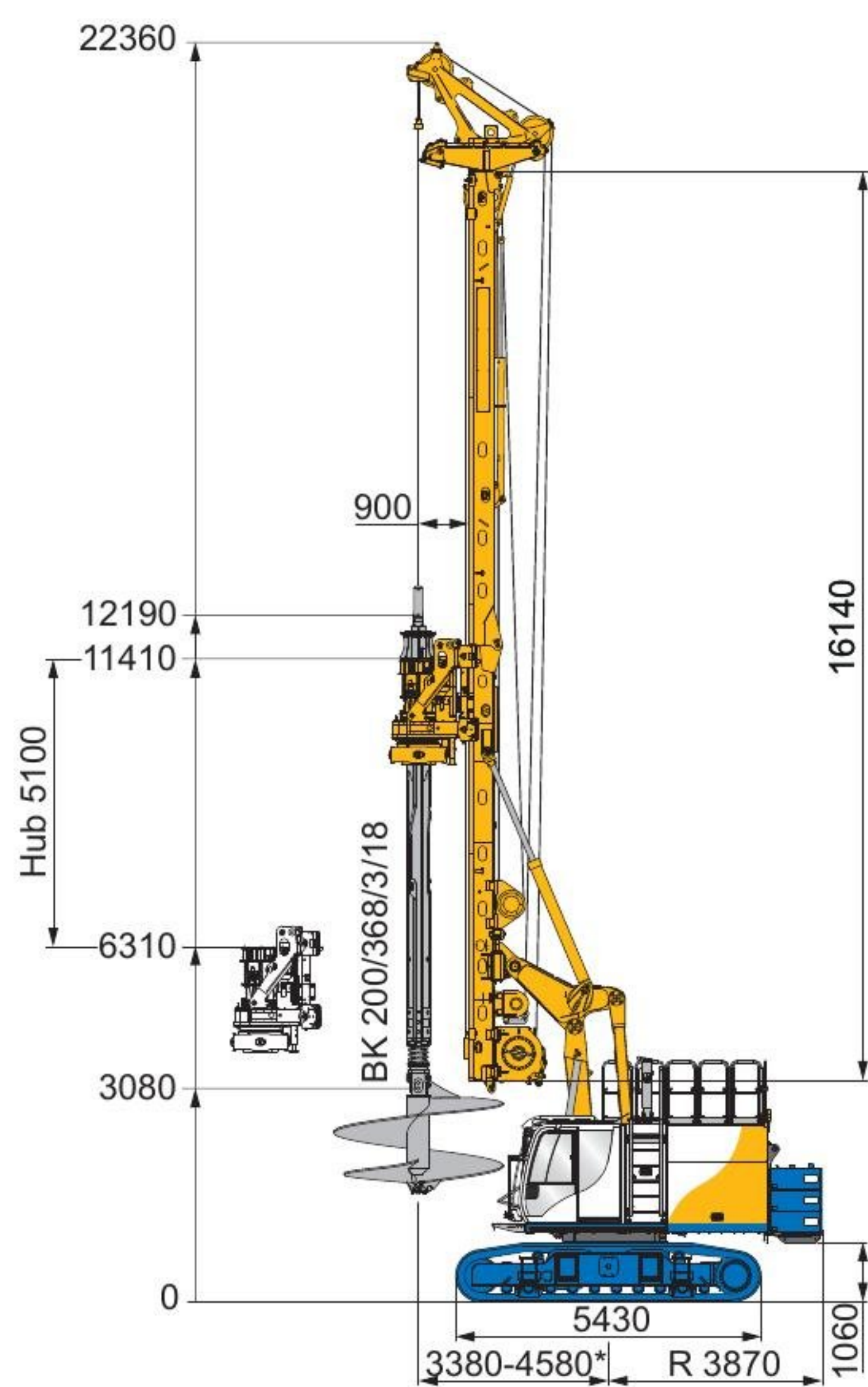
	SCM-Mischen Basisversion	SCM-Mischen Ausbaustufe
Mast	Mast einteilig	Mast mehrteilig
Kellyverlängerung	ohne	10,5 m
Max. Mischdurchmesser **	1.500 mm	1.500 mm
Max. Mischtiefe	14,4 m	24,9 m
Max. Zugkraft mit Vorschub- und Hauptwinde (effektiv)	600 kN	600 kN
mit Gegengewicht *	7,5 t	12,3 t

* ausrüstungsabhängig
** abhängig von der jeweiligen HV



Rüttelstopfverdichtung (RSV) Tiefenrüttler TR 17		VDW-Bohren DKS-50/140	
Max. Einfahrtiefe	13,2 m	Drehmoment Schnecke/Rohr	50/140 kNm
Druckkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	110 kN	Max. Bohrdurchmesser	610 mm
Zugkraft mit Vorschubwinde (effektiv)	260 kN	Max. Bohrtiefe	15,3 m
mit Gegengewicht *	7,4 t	Max. Zugkraft mit Vorschub und Hauptwinde (effektiv)	530 kN
		mit Gegengewicht *	7,5 t

* ausrüstungsabhängig



Giant Drill Basisversion	
Untere Mastverlängerung	Ohne
Max. Bohrdurchmesser	3.000 mm
Max. Bohrtiefe	–

Low Headroom-System	
Untere Mastverlängerung	ohne
Max. Bohrdurchmesser unverbohrt verbohrt	1.500 mm 1.200 mm
Max. Bohrtiefe Kelly BK-F 110/368/5/20	19,6 m

* verfahrensabhängig

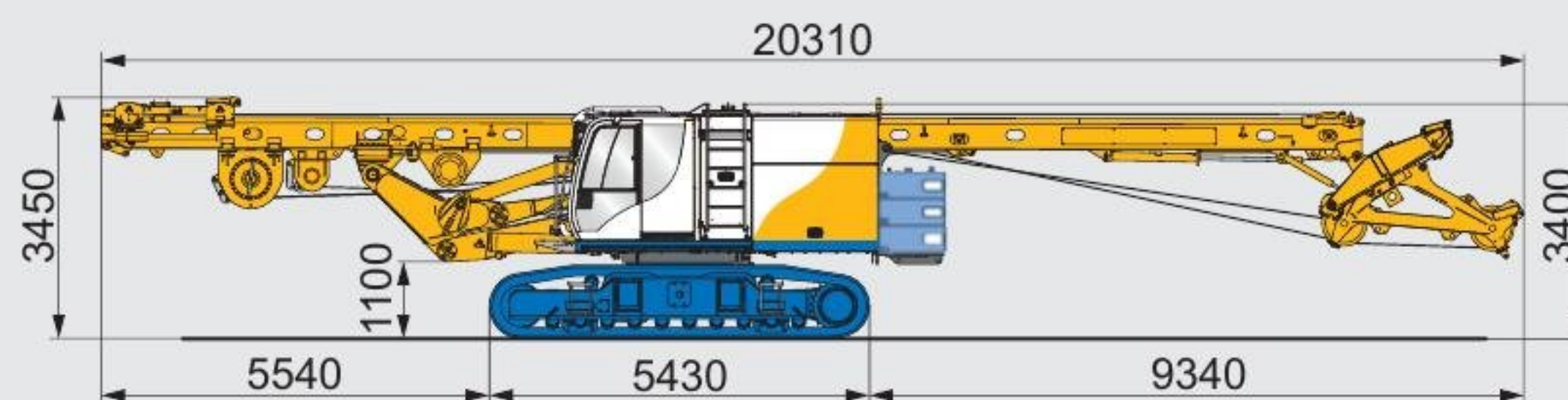
G = Gewicht
B = Breite

Gewichtsangaben sind ca. Werte,
Zusatzausrüstungen (Optionen) können das
Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

Mit einteiligem Mast

G = 56 t

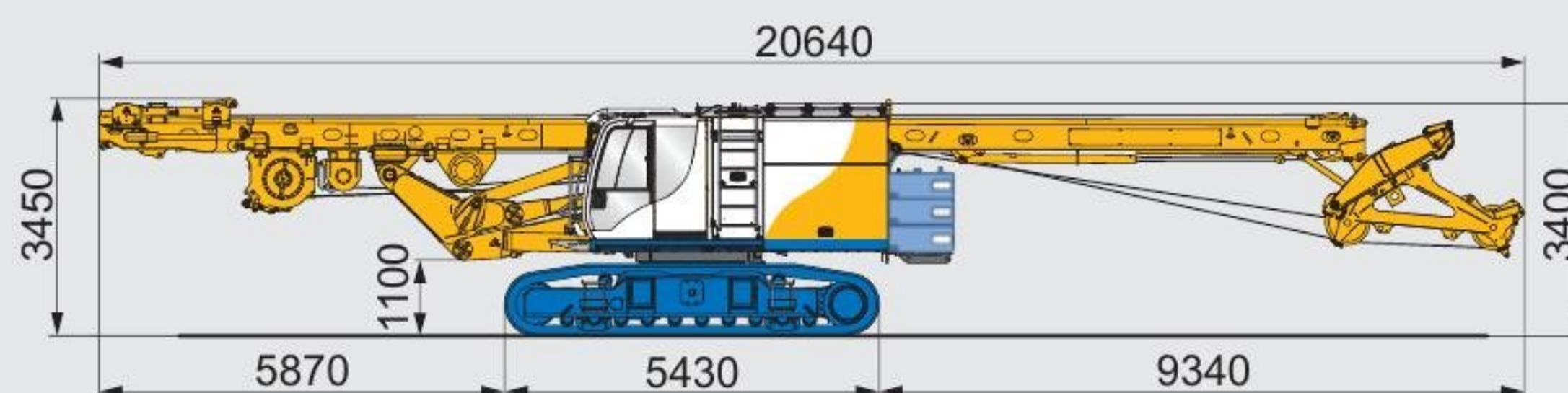
G = 63,5 t mit 7,5 t Gegengewicht



Mit mehrteiligem Mast

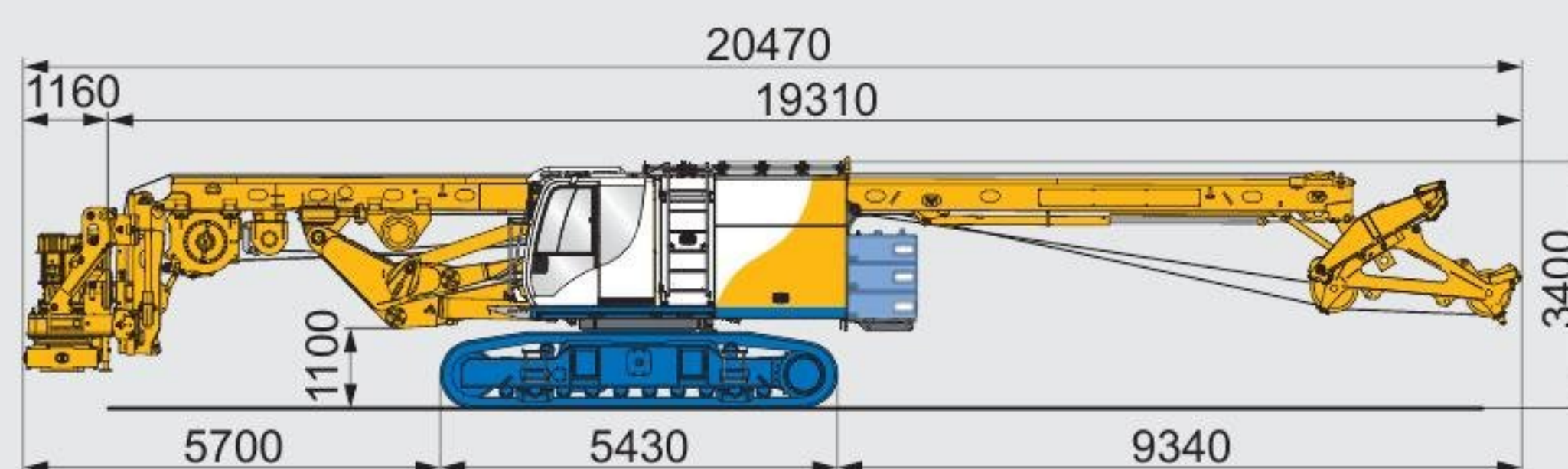
G = 56,9 t

G = 64,4 t mit 7,5 t Gegengewicht

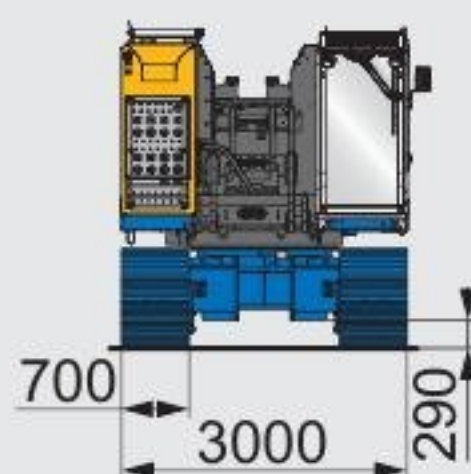


Unteres Mastsegment inkl. Drehgetriebe und Mastkopf geklappt

G = 69 t mit 7,5 t Gegengewicht

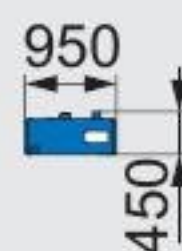


Trägergerät



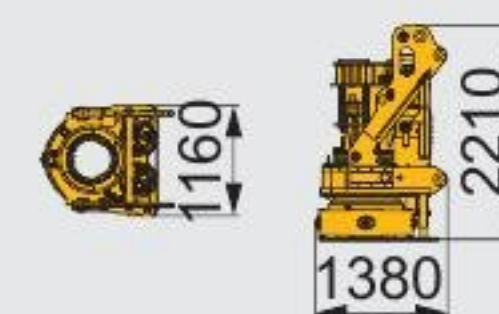
Gegengewicht *

G = 2,5 t
4,9 t
B = 3.000 mm



Drehgetriebe

G = 4,3 t (KDK 235 K)
4,6 t (KDK 235 S)



* verfahrensabhängig



Global Network



Service



Equipment



Training

International Service Hotline
+800 1000 1200* (freecall)
+49 8252 97-2888
BMA-Service@bauer.de

* Where available

24/7

PremiumLine



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Straße 1
86529 Schrobenhausen
Deutschland
Tel. +49 8252 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.