

## MULTI-FLEX TURBO ZIG-ZAG



Copyright © 2018 Sottek Srl

|                                                            | M-60              | M-80              | M-100             | M-150             |
|------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Potenza - Power - Puissance                                | 85 kW             | 100 kW            | 125 kW            | 215 kW            |
| Produzione - Input<br>Production -<br>Production en entrée | 350 – 450 Kg/h    | 450 – 600 Kg/h    | 650 – 800 Kg/h    | 1000 – 1200 Kg/h  |
| Peso - Weight - Poids                                      | 5500 kg           | 6000 kg           | 6200 kg           | 7500 kg           |
| Dimensioni - Size - Dimensions                             | 5000x2800x3940 mm | 5100x2800x4300 mm | 5100x2800x4300 mm | 10740x2850x4500mm |

\*I dati riportati su presente documento sono puramente indicativi e soggetti a modifiche da parte del costruttore.

\*The data shown in this document are purely indicative and subject to changes by the manufacturer.

\*Les données présentées dans ce document sont purement indicatives et peuvent être modifiées par le fabricant.

## MULTI-FLEX TURBO ZIG-ZAG

I granulatori della serie Multi-Flex Turbo Zig-Zag sono composti da 3 unità: Mulino di Macinazione, turbina di raffinazione, tavola densi-metrica. Il mulino separato consente di aumentare notevolmente le prestazioni e la flessibilità del granulatore e riduce i fenomeni di vibrazione migliorando la dissipazione del calore prodotto dalla macinazione oltre a facilitare gli interventi di manutenzione di routine. Tutti i sistemi Multi-flex Turbo Zig-Zag utilizzano un raffinatori a celle TURBO e sono disponibili in 4 modelli con produzioni a partire da 350 kg/h. La presenza del raffinatori a celle TURBO consente la lavorazione di cavi di ridotto diametro (telefonici e cavi dati o capillari) senza la necessità di cambiare griglia di lavorazione o di eseguire costose attività di separazione del materiale da trattare. I granulatori Multi-flex Turbo sono equipaggiati con un sistema zig-zag per la separazione del cavo rigido. Particolarmente robusti ed affidabili consentono il trattamento di cavi in rame, alluminio e radiatori rame-alluminio grazie ai robusti mulini di macinazione. Le motorizzazioni generosamente dimensionate consentono di superare carichi imprevisti garantendo uniformità di esercizio e consumi di energia contenuti. I granulatori Multi-flex Turbo Zig-Zag non richiedono sistemi di raffreddamento forzati grazie al generoso dimensionamento di tutti i componenti di processo, delle tubazioni di trasporto e dei cicloni di dosaggio dei materiali.

Caratteristiche della serie Multi-flex Turbo Zig-Zag:

- possibilità di trattare cavi di ridotto diametro senza la necessità di costose operazioni di cernita del materiale da trattare (cavi estremamente sottili, cavi standard e di grosso diametro possono essere trattati insieme)

- facilità di utilizzo
- affidabilità e robustezza
- silenziosità di esercizio grazie al sistema Silent Technology
- tempi di manutenzione ridotti
- bassi costi di esercizio
- non necessitano di raffreddamento forzato



### MULTI-FLEX TURBO ZIG-ZAG

The granulators of the Multi-Flex Turbo Zig-Zag series are composed of three units: the grinding mill, the refining turbine, the densimetric table. The separate mill significantly increases the performance and flexibility of the granulator and reduces vibration phenomena by improving dissipation of the heat produced by grinding and facilitating routine maintenance. All Zig-Zag Multi-flex Turbo systems use a TURBO cell refiner and are available in four models with outputs starting at 350 kg/h. The presence of the TURBO cell refiner allows the processing of small diameter cables (telephone and data cables or capillaries) without the need of changing the processing grid or performing costly separation activities of the material to be treated. Multi-flex Turbo granulators are equipped with a zig-zag system for separating the rigid cable. Particularly robust and reliable, they allow the treatment of copper, aluminum and copper-aluminum radiators thanks to the robust grinding mills. The generously sized engines allow to overcome unexpected loads, guaranteeing uniform operations and low energy consumption. Multi-flex Turbo Zig-Zag granulators do not require forced cooling systems thanks to the generous sizing of all process components, transport pipes and material dosing cyclones. Multi-flex Turbo Zig-Zag series features:

- possibility of treating small diameter cables without the need for expensive sorting operations of the material to be treated (extremely thin cables, standard and large diameter cables can be treated together)
- easy to use
- reliability and robustness
- silent performance thanks to the Silent Technology system
- reduced maintenance times
- low operating costs
- do not require forced cooling



### MULTI-FLEX TURBO ZIG-ZAG

Les granulateurs de la série Multi-Flex Turbo Zig-Zag sont composés de 3 unités : Broyeur, Turbine de raffinage, Table densimétrique. Le broyeur séparé augmente considérablement les performances et la flexibilité du granulateur et réduit les phénomènes de vibration en améliorant la dissipation de la chaleur produite par le broyage, ainsi qu'en facilitant l'entretien courant. Tous les systèmes Multi-flex Turbo Zig-Zag utilisent un raffineur de cellules TURBO et sont disponibles en 4 modèles avec une production à partir de 350 kg/h. La présence du raffineur de cellules TURBO permet le traitement de câbles de petit diamètre (câbles téléphoniques et de données ou capillaires) sans qu'il soit nécessaire de modifier la grille de traitement ou d'effectuer des opérations coûteuses de séparation du matériau à traiter. Les granulateurs Multi-flex Turbo sont équipés d'un système en zigzag pour la séparation du câble rigide. Particulièrement robustes et fiables, ils permettent le traitement des câbles cuivre et aluminium et des radiateurs cuivre-aluminium grâce à la robustesse des broyeurs. Les moteurs généreusement dimensionnés permettent de surmonter les sollicitations inattendues, en garantissant l'uniformité de fonctionnement et une faible consommation d'énergie. Les granulateurs Multi-flex Turbo Zig-Zag ne nécessitent pas de systèmes de refroidissement forcé en raison du dimensionnement généreux de tous les composants du processus, des conduites de transport et des cyclones de dosage des matériaux. Caractéristiques de la série Multi-flex Turbo Zig-Zag:

- possibilité de traiter des câbles de petit diamètre sans triage coûteux du matériau à traiter (câbles extrêmement fins, câbles standard et de grand diamètre peuvent être traités ensemble)
- facilité d'utilisation
- fiabilité et robustesse
- fonctionnement silencieux grâce au système Silent Technology
- Temps d'entretien réduit
- faibles coûts d'exploitation
- ne nécessitent pas de refroidissement forcé