

Fabricamos envases y embalajes de cartón

CALIDAD, DISEÑO Y SERVICIOS

Somos
exincor[®]

JUJUY
energía viva

Somos una empresa con más de 40 años de experiencia y compromiso que promueve el progreso integral de la región y del país.

Estamos ubicados en la localidad de Río Blanco perteneciente al departamento de Palpalá en la provincia de Jujuy, Exincor SRL se vuelve estratégicamente una importante competencia en materia de provisión de soluciones de embalajes para toda la región sudamericana.

Calidad y Compromiso

Creemos y confiamos en la calidad, diseño y tecnología que ofrecemos en cada uno de los servicios que brindamos, como así también en el equipo de profesionales que nos acompañan.

Contamos con laboratorio propio y brinda asesoramiento personalizado, logramos así altos estándares de calidad y en servicios de envases y embalajes para exportación para los sectores industriales, tabacalero y fruti-hortícola.

Nuestros Servicios

Diseño e Impresión



Contamos con un servicio de diseño a cargo de profesionales en constante capacitación, atendiendo a las especificaciones y requerimientos de nuestros clientes, asegurando la calidad que nos distingue.

Desarrollo de producto



En Exincor nos especializamos no sólo en la elaboración de productos estandarizados en el mercado, sino también, en el desarrollo de nuevos productos. Nos caracteriza el acompañamiento y predisposición con el cliente, trabajando en conjunto, afrontando nuevos desafíos o propuestas que surjan, ya que tenemos el fiel convencimiento de que los proyectos se cumplen con éxito cuando la sinergia y empatía están presentes.

Transporte



Contamos con una flota de camiones a disposición para eficientizar tiempos de entrega de nuestros productos con la calidad que nos diferencia. Esto nos permite brindar tranquilidad y confianza a nuestros clientes al poder estimar tiempos y formas de entrega.

Asistencia Técnica



El equipo de colaboradores, profesionales y jóvenes en formación que poseemos se encuentra a entera disposición de nuestros clientes. Brindamos una cálida atención, respuesta rápida, brindando asistencia técnica cuando lo necesiten. Estamos para evacuar cualquier duda que surja, contamos con el personal capacitado para dicha tarea, en conjunto con datos técnicos brindados por nuestro laboratorio para generar mayor confianza en nuestros clientes.

Laboratorio



Contamos con un laboratorio equipado con maquinaria de última tecnología, siempre buscando adaptarnos a la continua evolución del mercado.

En el mismo realizamos los siguientes ensayos:

- Absorción de agua (Cobb)
- Acondicionamiento de muestras
- Adhesividad en húmedo
- Aplastamiento en plano
- Compresión en anillo (RCT)
- Compresión en columna (ECT)
- Espesor (Calibre)
- Gramaje
- Humedad
- Resistencia a la compresión de cajas
- Resistencia a la compresión de cajas en húmedo
- Resistencia al reventamiento de cartón
- Resistencia al reventamiento de cartón corrugado
- Resistencia al reventamiento de papel

Nuestros Productos



Cajas Tabaco

Consisten básicamente en una pieza con juntas de fabricación encolada, cosida o pegada con cinta y solapas superiores e inferiores. Se despachan extendidas en un plano, listas para su uso y se cierran utilizando las solapas superiores e inferiores.



Cajas Frutas

Cajas de encolado rápido: están hechas generalmente de una sola pieza, se entregan extendidas en un plano o plegadas y listas para su utilización por medio de un sencillo montaje.



Cajas Lacteos / Art. Limpieza Envasados / Vinos / Alimentos y bebidas

Cajas de tipo ranurado: consisten básicamente en una pieza con juntas de fabricación encolada, cosida o pegada con cinta y solapas superiores e inferiores. Se despachan extendidas en un plano, listas para su uso y se cierran utilizando las solapas superiores e inferiores.



Cajas Resmas papel

Cajas telescópicas: fabricadas con más de una pieza, se caracterizan por una tapa y/o fondo que se desliza sobre el cuerpo de la caja.



Nuestros Productos



Planchas a medida

Planchas de cartón corrugado simple, doble faz.



Separadores

Acondicionadores interiores: como forros, refuerzos, casilleros, divisiones interiores, tanto si se ajustan a un modelo de caja o como piezas sueltas. El número de piezas de los acondicionadores interiores mostrados es arbitrario y puede aumentarse o disminuirse de acuerdo con las necesidades.



Maletines / Urnas

Cajas de diseño acondicionadas a las especificaciones establecidas por el cliente.



Rollos

Rollos simple faz

5

100%
tree freetree free
SUSTAINABLE PAPERS

tree free

SUSTAINABLE PAPERS

100%
tree free

Made from sugarcane fiber

100%

Sustainable Paper



20 lb paper

Premium
Multipurpose Paper

Brightness 92

8.5"x11"

White

5000 Sheets

100%
Carbon
Neutral

Nos comprometemos

CON EL MEDIO
AMBIENTE

Somos

Sustentables



Somos una industria limpia que recicla el 95% de los residuos que genera y estamos conformando redes para gestionar la disposición final de los residuos restantes.

Ya estamos trabajando para hacer un uso eficiente de la energía.

Trabajamos en forma permanente en la conformación de redes de interacción tendientes a desarrollar el potencial de la comunidad en la que nos desenvolvemos.



Confían En nosotros

Nuestros principales clientes son las tabacaleras, las principales bodegas de la quebrada, sociedades agrícolas industriales, productores de frutas y hortalizas, cítricos, industria avícola y frigoríficos.

En el vínculo con nuestros clientes buscamos:

- .Generar relaciones perdurables.
- .Desarrollar sinergias que hagan posible un crecimiento conjunto.
- .Acompañar cada paso de su evolución comercial adaptándonos a sus diferentes demandas.
- .Brindar flexibilidad y rapidez de respuesta.
- .Orientar y acompañar el desarrollo de productos.

Habilitaciones

.Habilitación de Establecimiento para Fabricación de Envases en contacto con alimentos emitida por la autoridad provincial competente (SUNIBROM): Expte. N° 710-117/2020

Aptitud del envase para estar en contacto con alimentos tipo IV emitido por Laboratorio Biogroup: Protocolo N° EXI001 OAA N° 4052

.Aptitud del Envase para estar en contacto con alimentos tipo IV emitida por la autoridad provincial competente (SUNIBROM): Expte. N° 710-162/2020

Sellos de producto

.Sello de Origen "Jujuy Energía Viva":
Certificado N° 3621-01



Nuestras Certificaciones

Compromiso con la calidad y el medio ambiente

Estamos dedicados a ofrecer productos de la más alta calidad mientras cuidamos nuestro entorno.

Como fabricantes de cajas y embalajes de cartón corrugado, entendemos la importancia de trabajar de manera responsable y sostenible, es por eso que nuestra gestión y operaciones están certificadas bajo las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015.

Creemos que el compromiso con la calidad y la responsabilidad ambiental van de la mano. Estamos comprometidos a ofrecer productos de primera calidad mientras protegemos nuestro planeta para las futuras generaciones.

¿Qué significan estas certificaciones para nuestros clientes?

ISO 9001:2015 - Gestión de Calidad: Esta certificación asegura que todos nuestros procesos han sido meticulosamente evaluados y cumplen con los estándares internacionales de calidad. Nos comprometemos a mejorar continuamente nuestros procesos para satisfacer y superar las expectativas de nuestros clientes. La calidad no es solo parte de nuestros productos; es el fundamento de nuestra gestión empresarial.

ISO 14001:2015 - Gestión Ambiental: Reafirmamos nuestro compromiso con la protección del medio ambiente. Esta certificación no solo evidencia nuestra capacidad para manejar impactos ambientales significativos derivados de nuestras operaciones, sino que también destaca nuestro compromiso con la mejora continua de nuestros procesos ambientales. Buscamos minimizar nuestra huella ecológica a través de prácticas sostenibles y la optimización del uso de recursos.



Sello

Bioproducto Argentino

Nos complace enormemente informarles que nuestra empresa ha obtenido el prestigioso sello "**Bioproducto Argentino**".

Este **sello** distingue a los emprendimientos que elaboran **biomateriales o bioproductos** utilizando materias primas renovables del sector agroindustrial nacional. En nuestro caso, el **cartón corrugado**, principal material con el que trabajamos, es un **material altamente sostenible y respetuoso con el medio ambiente**

