

PATGROUP



SOLUCIONES INTEGRALES PARA LA INDUSTRIA FARMACÉUTICA



ACERCA DE NOSOTROS

PATGROUP es una firma líder con más de 35 años de experiencia en las industrias farmacéutica, nutracéutica, cosmética, veterinaria y alimenticia. Ofrece un enfoque integral que combina investigación y desarrollo, servicios de laboratorio, validaciones internacionales, maquinaria industrial avanzada y capacitación técnica, acompañando a las empresas desde la idea hasta la materialización del producto. Con operaciones fabriles y laboratorios de innovación en España, Argentina y Estados Unidos, brinda soluciones y consultoría especializada a clientes en más de 50 países.

Nuestras Sedes



EMEA & APAC
Barcelona, ESPAÑA



Norte América
Miami, USA

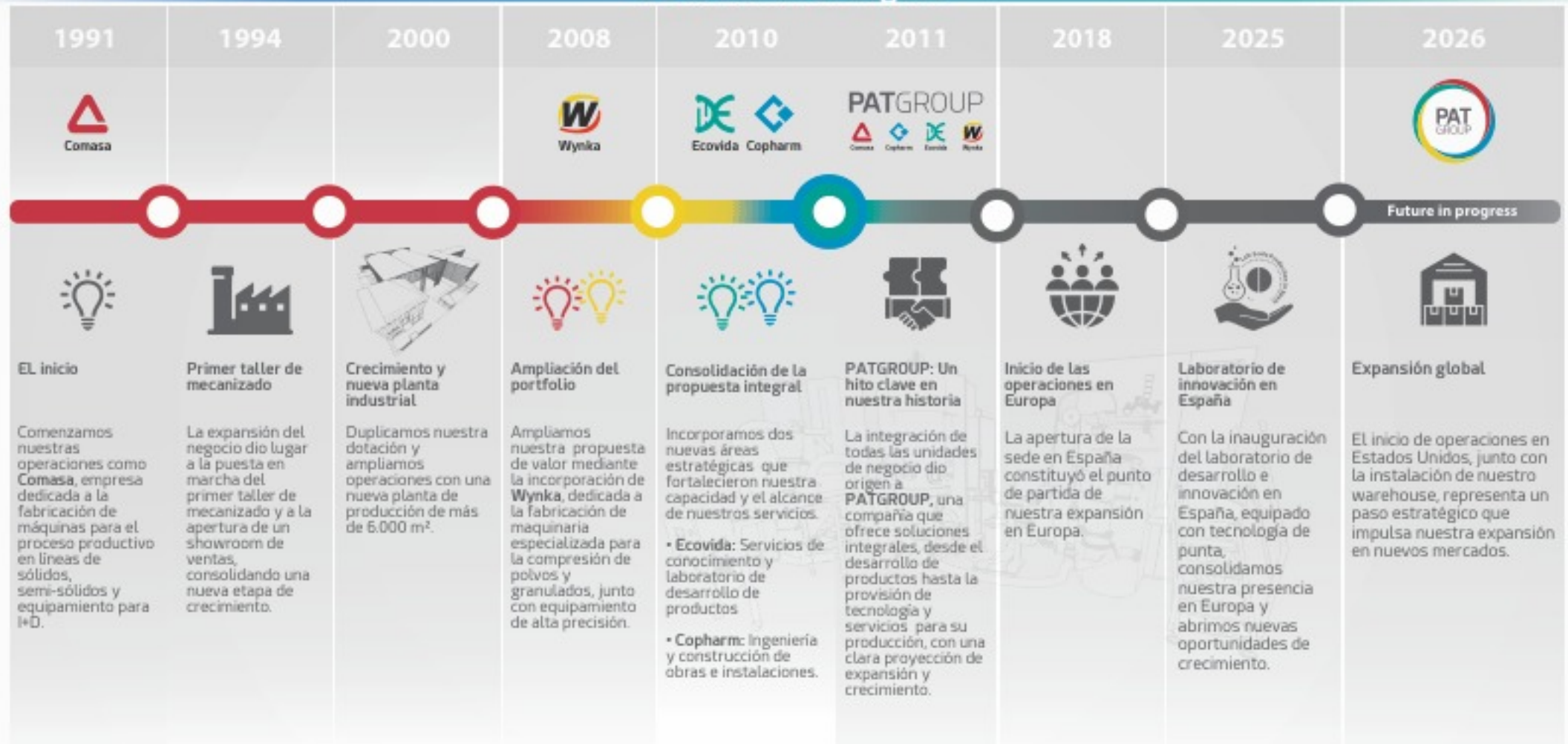


América Latina
Buenos Aires, ARGENTINA

NUESTRA HISTORIA

De una idea local a una presencia global, PATGROUP creció sobre un principio inquebrantable: acompañar a cada cliente en cada paso, con soluciones que trascienden.

De la Visión al Legado



ALGUNOS DATOS INTERESANTES

Con 35 años de trayectoria, presencia en 50 países y más de 4.500 equipos instalados en todo el mundo, PATGROUP reafirma su liderazgo global en la industria farmacéutica. Su compromiso con la calidad ha convertido a la compañía en un socio confiable para clientes e instituciones que buscan innovación, excelencia y resultados sostenibles.



CONTAMOS CON UNA TRAYECTORIA
EN LA INDUSTRIA DE

35
AÑOS



TENEMOS REPRESENTACIÓN EN

+50
PAÍSES
EN LOS
5
CONTINENTES

MÁS DE
4500
EQUIPOS VENDIDOS
ALREDEDOR DEL MUNDO



FABRICAMOS CON
**ALTOS ESTÁNDARES
INTERNACIONALES**
Y CON TECNOLOGÍA DE CALIDAD

NUESTROS PRODUCTOS Y SERVICIOS

Nuestras capacidades nos permiten ofrecer un servicio integral para acompañar a los clientes desde la idea inicial hasta el producto terminado. También ofrecemos soluciones modulares, diseñadas para adaptarse a la necesidad específica de cada cliente, asegurando que cada proyecto cuente con el servicio, equipamiento y soporte justo en la medida requerida.

Servicios de Conocimiento:

Brindamos asesoramiento integral y desarrollo de productos, junto con transferencia tecnológica, validaciones y calificaciones. Complementamos con programas de mejora de procesos y capacitación que fortalecen las capacidades técnicas y garantizan cumplimiento y seguridad en cada etapa.



Equipamiento:

Ofrecemos maquinarias y soluciones tecnológicas que acompañan todo el ciclo productivo: desde equipos para el desarrollo de nuevos productos hasta maquinaria industrial de alta precisión que asegura eficiencia, calidad y escalabilidad.

Servicio al Cliente:

Acompañamos cada proyecto con soporte especializado: instalación de equipos, calibraciones y mantenimiento, además de capacitación continua para asegurar el máximo rendimiento y confianza en cada solución implementada.

CONTENIDO



SERVICIOS DE CONOCIMIENTO

Asesoramiento Integral
 Desarrollo de Productos
 Transferencia Tecnológica
 Validaciones y Calificaciones
 Capacitación

EQUIPAMIENTO

Equipamiento para Desarrollo de Productos
 Equipamiento para Producción Industrial de Sólidos
 Equipamiento para Producción Industrial de Semisólidos
 Equipamiento para Producción Industrial de Líquidos

SERVICIO AL CLIENTE

Montaje e Instalación
 Puesta en Marcha
 Mantenimiento Preventivo y Calibración
 Capacitación



DESCRIPCIÓN DE ÍCONOS

Procesos y tecnologías



Roto Granulación de Alto Corte



Granulación por Aspersión Superior



Recubrimiento por Aspersión Inferior



Secado por Lecho Fluido



Calibrado de Partículas



Granulación por Compactación



Mezclado por Volteo



Compresión



Recubrimiento de Comprimidos



Mezcla Emulsionada

Servicios y equipamiento



Servicios de Laboratorio



Equipo de Desarrollo



Equipo producción



Reactores



Soporte Técnico



Servicio Técnico



Mantenimiento Preventivo



Conexiones remotas



Puesta en Marcha



Nuestra área de Servicios de Conocimiento está especializada en brindar asesoramiento integral, capacitación, mejora de procesos y desarrollo de productos para las industrias farmacéutica, nutracéutica, veterinaria, cosmética y alimenticia. Contamos con recursos humanos con más de 35 años de experiencia y con laboratorios en España y Argentina que permiten realizar ensayos y pruebas bajo los más altos estándares internacionales.

Ofrecemos un servicio completo que acompaña a nuestros clientes desde la concepción de la idea hasta la materialización del producto, respaldado por nuestro "know-how"; equipamiento y tecnología de vanguardia. Además, ponemos a disposición soluciones de transferencia tecnológica, escalamiento, calificaciones y validaciones, asegurando innovación, cumplimiento normativo y competitividad global.





SERVICIOS DE CONOCIMIENTO

Acompañamos a laboratorios farmacéuticos en el desarrollo y optimización de formulaciones mediante asesoramiento de procesos, pruebas de concepto y transferencia tecnológica. Nuestra experiencia combina el know-how de formulación con la performance del equipo para garantizar resultados consistentes y escalables.

Asesoramiento

Brindamos asesoramiento especializado en áreas de ingeniería de procesos, optimización de producción y cumplimiento regulatorio.

- ✓ Asesoramiento en equipamiento
- ✓ Optimización de procesos productivos
- ✓ Aseguramiento de la calidad
- ✓ Formulaciones
- ✓ Regulaciones (Normativas FDA, EMA, GMP)
- ✓ Diseño de planta (anteproyecto y proyecto)

Ejemplo / Caso 1: Investigación + desarrollo

Problema



Piel de naranja

"Know how"

Solución



Ejemplo / Caso 2: Investigación + desarrollo

Problema



Defecto decapado

"Know how"

Solución



Desarrollo de Productos

Ofrecemos un servicio integral desde el concepto hasta la materialización de productos, que incluye la elaboración de lotes piloto y preparación para su producción industrial y registro regulatorio.

- ✓ Definición de proyecto
- ✓ QBD (quality by design)
- ✓ Desarrollo galénico
- ✓ Formula cuali-cuantitativa y método de elaboración
- ✓ Desarrollo analítico
- ✓ Estudios de estabilidad
- ✓ Transferencia tecnológica galénica y analítica





Impulsamos la innovación con un enfoque integral: transferencia tecnológica que convierte desarrollos en producción eficiente, validaciones que aseguran estándares internacionales y programas de capacitación que preparan equipos para operar con excelencia en mercados globales.

Transferencia Tecnológica

Ofrecemos el soporte y know-how para que un producto desarrollado en el laboratorio piloto pueda reproducirse a escala productiva sin contratiempos, evitando el "prueba y error", optimizando tiempos y costos.

- ✓ Adecuación de procesos
- ✓ Adecuación de la tecnología adquirida en la fabricación de los productos
- ✓ Escalado en planta piloto y en las instalaciones del cliente



Validaciones y calificaciones

Brindamos servicios de validación y calificación para garantizar que los procesos y equipos farmacéuticos cumplan con normativas globales como GMP, FDA, EMA y estándares ISO. Estos servicios aseguran que los productos fabricados con sus tecnologías puedan ser comercializados en mercados regulados de Europa, EE.UU. y América Latina.

- ✓ Calificaciones (IQ, OQ, PQ)
- ✓ Documentación (FAT, SAT)
- ✓ Calibraciones
- ✓ Validación de software
- ✓ Validación de limpieza



Capacitación

Nuestros servicios comprenden tanto el entrenamiento en campo con personal especializado, como la capacitación en procesos con productos. Estos programas están diseñados para formar al personal en buenas prácticas, operación segura y eficiente de maquinaria productiva y preparación para auditorías regulatorias.

- ✓ Configuración y definición de parámetros de operación
- ✓ Capacitación en procesos tecnológicos
- ✓ Formación en mejora continua (optimización del rendimiento, reducción de desperdicios y aumento de la productividad)

Disponibilidad
90%

Rendimiento
85%

Calidad
95%

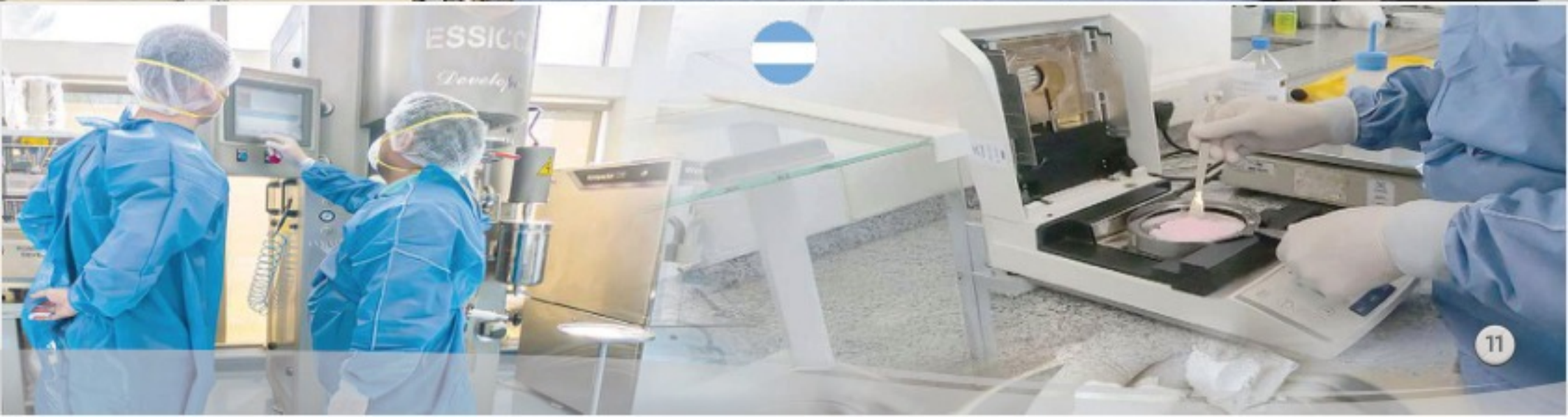




SERVICIOS DE CONOCIMIENTO

Ponemos a disposición nuestros laboratorios piloto en España y Argentina para que los clientes puedan experimentar, ensayar y validar sus ideas. Ya sea para pruebas de concepto, mejora de procesos o desarrollo de productos, nuestros expertos respaldan cada etapa para garantizar resultados confiables y escalables.

Laboratorios piloto para ensayos en España y Argentina





Con una sólida trayectoria en el diseño y fabricación de equipos para sólidos, semisólidos y líquidos, PATGROUP se consolida como un referente global en tecnología de procesos, ofreciendo equipamiento de vanguardia y know-how especializado que impulsa la innovación en diversas industrias.



EQUIPAMIENTO PARA DESARROLLO DE PRODUCTOS

PATGROUP



Diseñamos y fabricamos líneas completas de equipos para Investigación y Desarrollo (I+D) de formas farmacéuticas sólidas, semisólidas y líquidas. Cada equipo mantiene una equivalencia geométrica, dinámica y cinemática con los sistemas de producción, garantizando un escalado confiable y la reproducibilidad de los procesos.





MIC DV: el Rotogranulador de Alto Corte permite obtener una mezcla homogénea mediante la acción combinada del impulsor - que asegura una distribución uniforme del producto- y el chopper -que rompe grumos-, garantizando granulados consistentes y de alta calidad para procesos farmacéuticos.

CPS DV: diseñado para la calibración y clasificación de partículas en distintos rangos de tamaño mediante mallas intercambiables, asegurando una granulometría uniforme y controlada.

Essicca DV -25 : permite un secado uniforme de toda la mezcla, asegurando homogeneidad y control del proceso. Además, cuenta con funciones de top spray y bottom spray, que posibilitan la granulación y recubrimiento.

Granulación Vía Húmeda

MIC DV

Roto Granulador de Alto Corte



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
1	0,33	0,66
3	1	2
5	1,65	3,3
10	3,3	6,6



CPS DV

Molino Calibrador Cónico



Tamaño de Malla

Modelo	Medida. (")
DV	5



Essicca DV - 25

Secador de Lecho Fluido



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
DV	15	7
25	3	14



EQUIPAMIENTO PARA DESARROLLO DE PRODUCTOS

MBC DV-100: Equipo de mezclado para la industria farmacéutica, diseñado para operar con recipientes intercambiables tipo bin, compatibles con configuraciones doble cono, en V o tipo pantalón, asegurando una mezcla homogénea y reproducible de sólidos.

Kompactor DV: Equipo destinado a la compactación de materias primas, que permite la obtención de diferentes tamaños de grano, optimizando la densidad aparente, la fluidez y la uniformidad del material para procesos posteriores.

Kompresor DV: Equipo destinado a la compresión de materias primas, cuya función es la formación de comprimidos con características físicas controladas, asegurando uniformidad, resistencia mecánica y reproducibilidad del producto final.

Granulación en Seco, Mezcla por Volteo y Compresión



MBC DV - 100

Mezclador Intercambiable



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
MBC Developer		
5	1,5	3,5
10	3	7
25	7,5	17,5
MBC 100		
5	1,5	3,5
10	3	7
25	7,5	17,5
50	15	35
100	30	70



Kompresor DV

Comprimidoras Rotativas



Especificaciones Técnicas

Características	Tipo	Tamaño de Tableta	Kompresor DV
Producción de Tabletas (t/h)	D	up to 25mm	36.000
	B	up to 16mm	45.200
	BB	up to 13mm	50.400
	B/D	up to 16 / 25 mm	14.400 / 14.400
Fuerza Admitida	Pre compresión		20
	Compresión		60
Número de Estaciones	D	up to 25mm	10
	B	up to 16mm	12
	BB	up to 13mm	14
	B/D	up to 16 / 25 mm	4/4



Kompactor DV

Compactador de Polvos en Seco



Producción

Modelo	Capacidad
Kompactor Developer	~40 kg / h



Revesta DV - 15 : permite recubrir comprimidos y pellets con películas específicas, mejorando y potenciando las propiedades del producto. Su sistema de bombos intercambiables ofrece distintas capacidades productivas, adaptándose a las necesidades de desarrollo y formulación.

Versato DV: Diseñado para desarrollar productos semilíquidos, este mezclador a contracorriente emulsiona eficientemente, generando homogeneidad e integridad en la formulación y logrando resultados en tiempos reducidos.

Recubrimiento



Revesta DV - 15

Bombo de Recubrimiento Cribado



Tabla de Capacidades

Recipiente	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
Revesta DV Intercambiable		
1	0,4	1
3	1,2	3
5	2	5
Revesta 15 Intercambiable		
3	1	3
5	2	5
7,5	3	7,5
10	4	10
15	5	15

Mezcla y Emulsión de Semisólidos

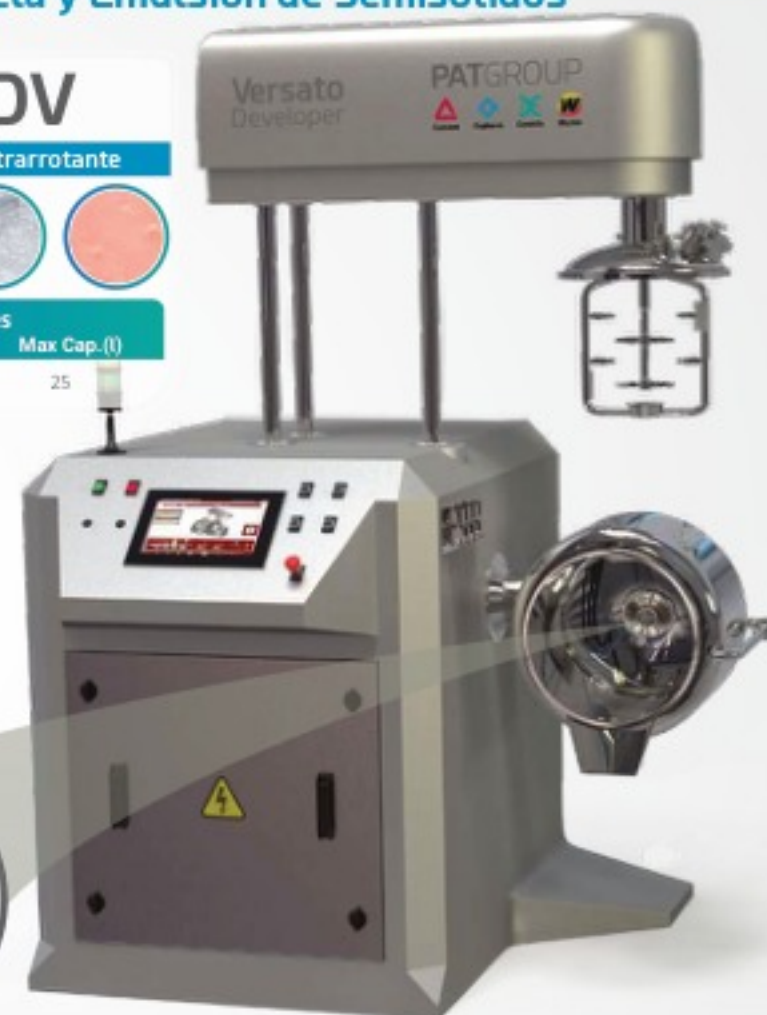
Versato DV

Mezclador Emulsionador Contrarrotante



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
DV	6,25	25



Emulsionador (Detalle)

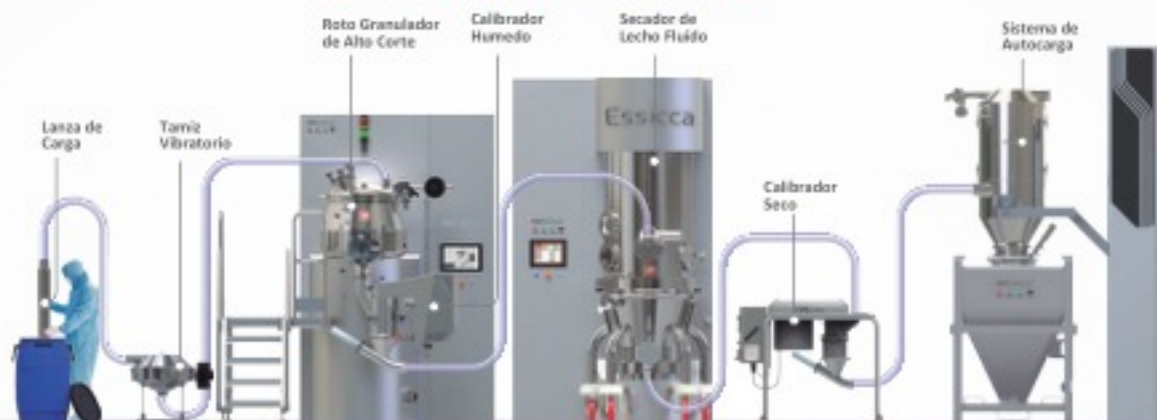




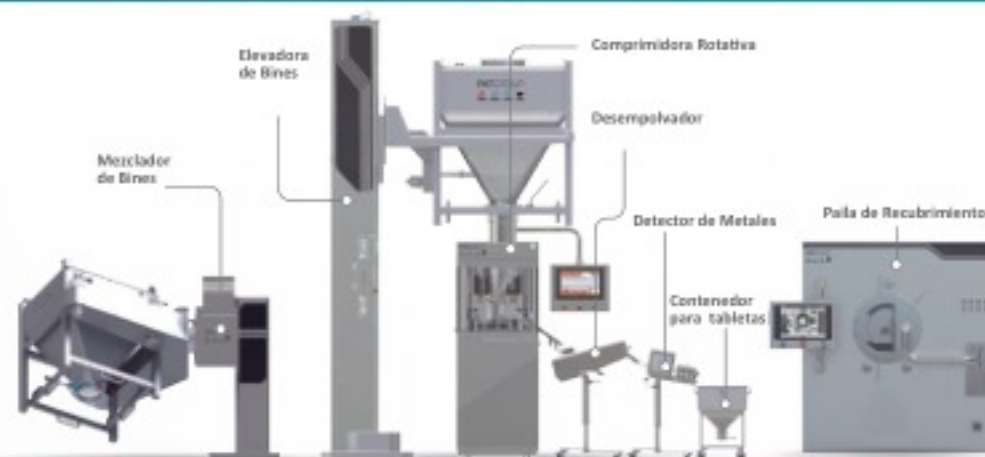
EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

Nuestras líneas productivas para sólidos farmacéuticos, junto con los métodos utilizados -granulación vía húmeda, compresión directa y granulación en seco- para la obtención de productos, permite asegurar la calidad, reproducibilidad y cumplimiento de los estándares de la industria farmacéutica.

Granulación Vía Húmeda



Sala-1



Sala-2

Sala-3

Sala-4

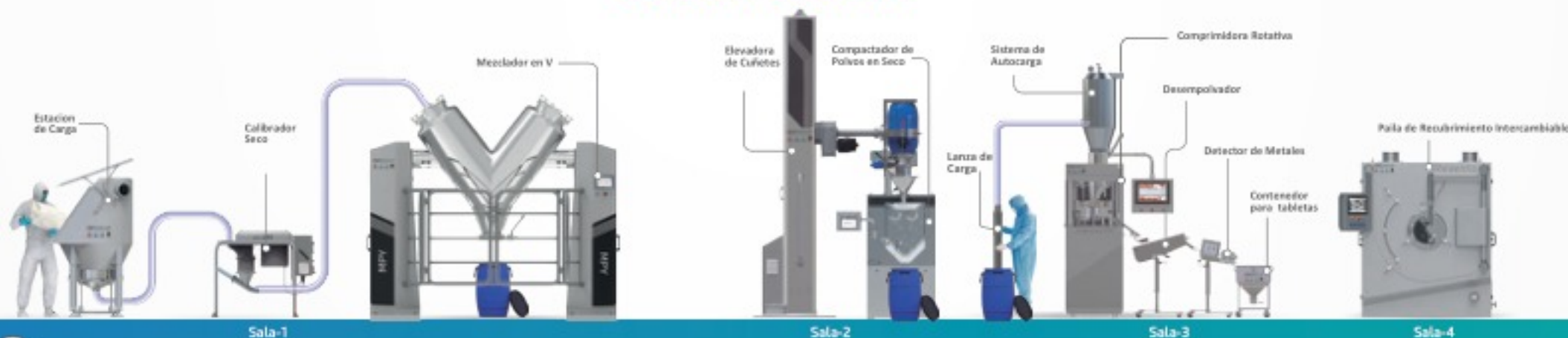


La compresión directa se emplea cuando la formulación presenta adecuada fluidez y compresibilidad, permitiendo un proceso simple y eficiente. La granulación en seco se utiliza cuando es necesario mejorar las propiedades del polvo sin el uso de líquidos, siendo ideal para principios activos sensibles a la humedad o al calor.

Compresión Directa



Granulación en Seco





EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

La serie de mezcladores granuladores de alto corte MIC, ofrece un control preciso sobre todos los parámetros críticos del proceso incluyendo velocidad de punta, torque, velocidad del chopper y del impulsor garantizando repetitividad, confiabilidad y seguridad operativa. En conjunto con la línea de secadores de lecho fluido Essicca de PATGROUP, permite obtener un proceso de granulación completamente cerrado y contenido.

Mezcla, Granulación y Calibración en Húmedo



MIC Series

Roto Granulador de Alto Corte



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
MIC Pharma - Producción en Serie		
MIC 25	7	16
MIC 50	16,5	33
MIC 100	33	66
MIC 150	50	99
MIC 200	66	132
MIC 300	100	200
MIC 400	132	264
MIC 600	200	400
MIC 800	264	528
MIC 1200	400	800





La línea de secadores de lecho fluido Essicca permite realizar procesos uniformes y eficientes de secado, granulación y recubrimiento, asegurando el control y la reproducibilidad de parámetros críticos como flujo de aire, temperatura y humedad. Diseñada para operar a presiones de hasta 12 bar, ofrece configuraciones conforme a normas ATEX para productos con baja Energía Mínima de Ignición (EMI), garantizando máxima seguridad y rendimiento. En conjunto con el mezclador-granulador de alto corte MIC de PATGROUP, posibilita un flujo integrado y seguro de producción.

Secado y Calibración en Seco



Essicca Series

Secador de Lecho Fluido



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
Essicca - Producción en Serie		
Essicca 25	3	14
Essicca 50	10	45
Essicca 150	27	126
Essicca 215	41	189
Essicca 430	66	300
Essicca 860	138	630
Essicca 1200	231	1050



EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

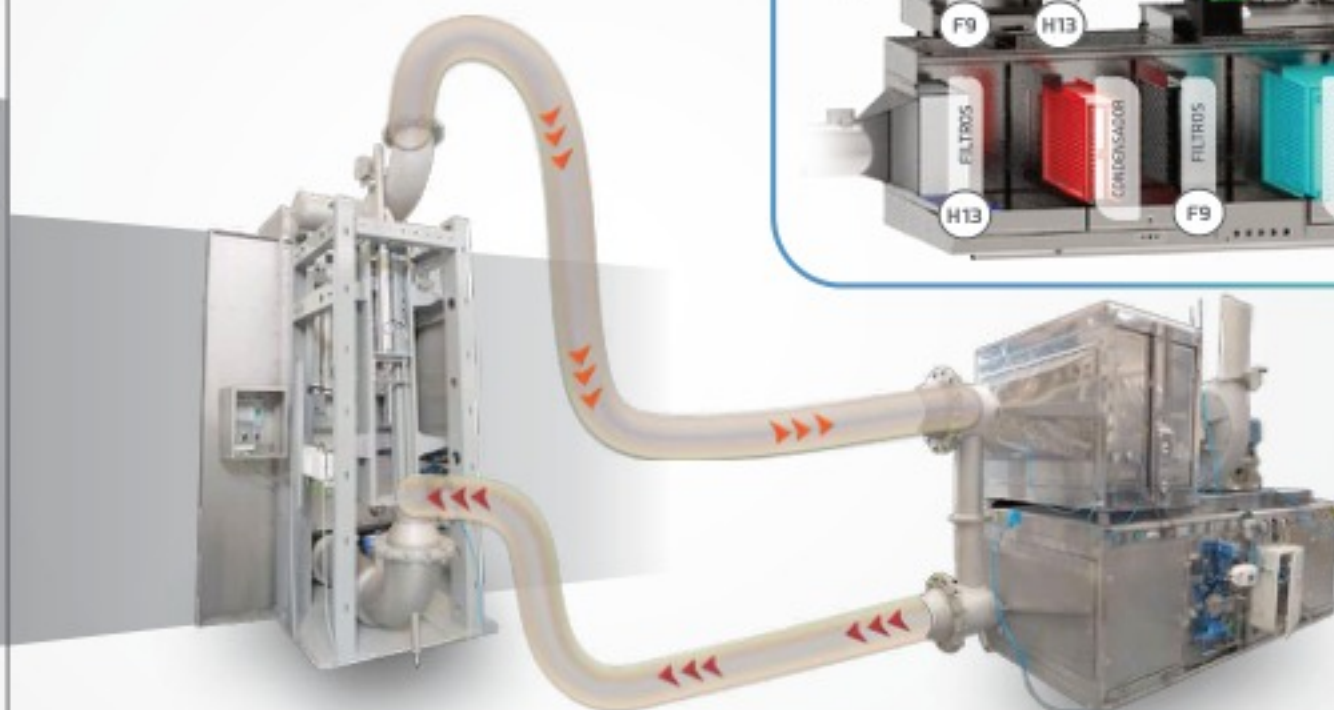
Las unidades de tratamiento y extracción de aire de la línea Essicca están diseñadas para asegurar un control preciso de la calidad, el flujo y la presión del aire de proceso. Su construcción robusta evita la formación de canales y garantiza una distribución uniforme del aire en toda la cámara de secado. Para instalaciones en zonas de alta humedad, el sistema puede incorporar módulos de deshumidificación del aire de entrada que incrementan la capacidad de absorción de humedad del producto y reducen significativamente el tiempo de secado. Este diseño avanzado maximiza la eficiencia del proceso, la calidad del producto y la seguridad operativa, cumpliendo plenamente con las normas GMP.

Secador de Lecho Fluido

Unidad de Tratamiento de Aire (UTA)



Área Productiva



Área Técnica



Los molinos calibradores cónicos CPS y CPM aseguran una calibración precisa del tamaño de partícula mediante impacto y corte, permitiendo una reducción eficiente de tamaño en materias primas y productos granulados. La línea CPS está diseñada para productos secos, ofreciendo una distribución uniforme de partículas y alta reproducibilidad. La línea CPM, apta para granulados húmedos y secos, brinda mayor capacidad productiva y flexibilidad de proceso. Ambos sistemas garantizan alto rendimiento, seguridad y fácil limpieza, asegurando resultados consistentes en cada lote.

Sistemas de Calibración en Húmedo y Seco

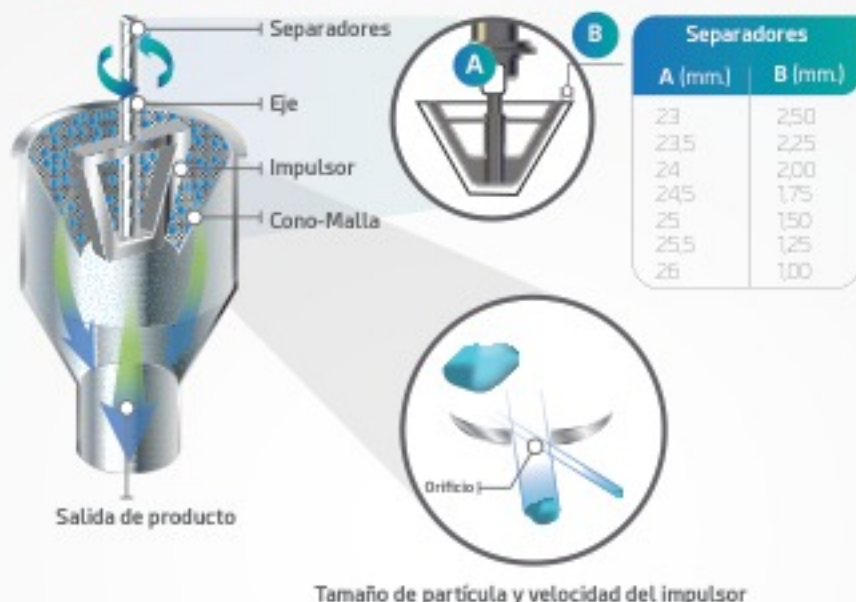
CPS LINE

Molino Calibrador Cónico



Tamaño de Malla

Modelo	Medida. (")
CPS LINE	9



CPM LINE

Molino Calibrador Cónico



Tamaño de Malla

Modelo	Medida. (")
CPM LINE	14



Malla rayadora



Medidas (mm.)
ø1,25
ø2,00
ø3,00

Malla circular

Productos Secos



Medidas (mm.)
ø0,8
ø1,00
ø1,25
ø1,50
ø1,75
ø2,00
ø2,50
ø3,00
ø4,00
ø6,00
ø8,00
ø10,00

Malla cuadrada

Productos Húmedos



Medidas (mm.)
4x4
6x6
8x8
10x10
12x12
15x15



EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

El mezclador de bins BVC está diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad en la mezcla de polvos farmacéuticos. Sus bins intercambiables permiten procesar lotes desde 25 hasta 900 litros, adaptándose fácilmente a distintas escalas de producción. El sistema garantiza una mezcla homogénea y repetible tanto para polvos de "flujo libre" como "cohesivos", asegurando una calidad de producto consistente en cada lote. El diseño apilable de los bins optimiza el espacio de almacenamiento y la eficiencia en la manipulación cuando no están en uso, contribuyendo a un entorno de producción limpio y ordenado.

Mezclador de Bins

BVC

Mezclador de Bins



Tabla de Capacidades

Bin	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
100	30	70
300	100	210
600	200	420
1000	300	700
1200	400	820



Apilabilidad



Producto Final Homogéneo

Columna de Autocarga



Los modelos DVC (Mezclador Doble Cono) y MPY (Mezclador en V) están diseñados para la mezcla de polvos de gran volumen, combinando alta homogeneidad, suavidad de mezclado y eficiencia de proceso. Su diseño fijo permite trabajar con lotes de gran capacidad manteniendo una distribución uniforme de partículas y excelente reproducibilidad. Estos equipos son especialmente adecuados para áreas de producción de alta capacidad o continua donde la optimización del espacio es fundamental, ya que no requieren amplios pasillos internos para su operación.

Mezcladores Fijos por Volteo

DVC

Mezclador Doble Cono



Producto Final
Homogéneo

DVC - MPY

Mezclador Doble Cono - Mezclador en V



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap.(l)	Max Cap.(l)
150	45	105
250	60	140
300	90	210
400	120	280
600	180	420
800	240	560
1000	300	700
1500	450	1050
2000	600	1400
3000	900	2100
4000	1200	2800
5000	1500	3500

MPY

Mezclador en V



Producto Final
Homogéneo



EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

El Kompactor 200 es un compactador por rodillos diseñado para granulación en seco mediante laminación. Asegura un control preciso de la fuerza de compactación, el espesor de la lámina y la velocidad de los rodillos, garantizando una densidad uniforme de gránulos y calidad uniforme del producto. Equipado con un sistema de refrigeración eficiente que minimiza el calentamiento por fricción, el Kompactor 200 combina robustez, seguridad y confiabilidad de proceso para una producción farmacéutica continua.

Compactador de Rodillos

Kompactor 200

Compactador de Polvos en Seco



Modelo

Producción

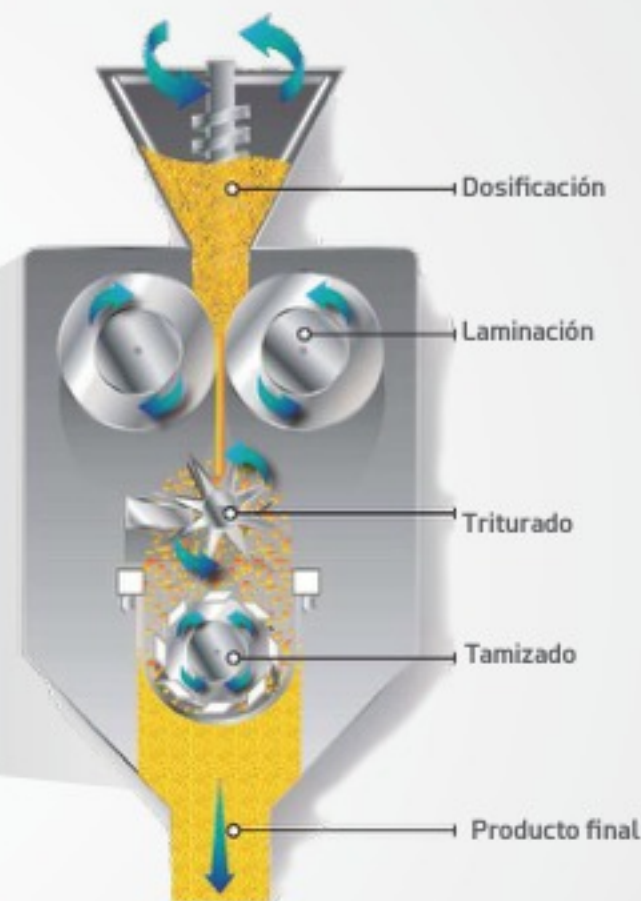
Capacidad

Kompactor 200

~200 kg / h



Rodillos de compactación





La serie de comprimidoras rotativas Kompessor combina productividad, precisión y flexibilidad en la fabricación de formas sólidas. Su diseño innovador permite el cambio rápido de cabezales para distintos formatos y escalas de producción, garantizando un peso uniforme de los comprimidos mediante un sistema automático de control y descarte. El proceso se complementa con el desempolvador de comprimidos, que asegura limpieza y acabado, y con el detector de metales de alta sensibilidad, capaz de localizar y retirar partículas férricas, no férricas y de acero inoxidable.

Comprimidoras Rotativas

Kompessor Series

Comprimidoras Rotativas



Especificaciones Técnicas

Características	Tipo	Tamaño de Tableta	Kompessor DV	Kompessor 100	Kompessor 200	Kompessor 300	Bi-Layer
 Producción de Tabletas (t/h)	D	up to 25mm	36.000	54.000	102.600	210.000	39.600
	B	up to 16mm	45.200	72.000	144.000	300.000	72.000
	BB	up to 13mm	50.400	84.000	180.000	360.000	86.400
	B/D	up to 16 / 25 mm	14.400 / 14.400	24.000 / 24.000	--	--	25.200 / 25.200
 Fuerza Admitida	Pre compresión		20	60	100	100	60
	Compresión		60	60	100	100	60
 Número de Estaciones	D	up to 25mm	10	10	19	35	11
	B	up to 16mm	12	12	24	50	20
	BB	up to 13mm	14	14	30	60	24
	B/D	up to 16 / 25 mm	4/4	4/4	--	--	7/7

DT 8000 - Detector de Metales

Rangos de Detección (mm.)

Ferrosos 0,2 - 0,4	No ferrosos 0,4 - 0,7	Acero Inoxidable 0,6 - 0,9
-----------------------	--------------------------	-------------------------------



DS 6000
Desempolvador

DT 8000
Detector de Metales

Cabezales
Intercambiables





EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SÓLIDOS

La línea de recubridoras Revesta está diseñada para procesos de recubrimiento de comprimidos y pellets. Sus bombos intercambiables permiten procesar un amplio rango de batch con óptima eficiencia y reproducibilidad. El diseño exclusivo de bombo cribado asegura una distribución uniforme del recubrimiento, menor tiempo de proceso y máximo control de los parámetros críticos.

Paila de Recubrimiento de Comprimidos y Pellets

Revesta Series

Bombo de Recubrimiento Cribado



Tabla de Capacidades

Recipiente	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
------------	--------------	--------------

Modelos de Bombos Intercambiables

Revesta 50i

10	3	10
15	5	15
25	8	25
50	16	50

Revesta 150i

25	8	25
50	16	50
75	25	75
100	33	100
150	50	150

Revesta 300i

100	33	100
150	50	150
300	100	300

Modelos para Grandes Volúmenes de Producción

Revesta 300	100	300
Revesta 500	150	500





La línea de recubrimiento Revesta está equipada con unidades manejadoras de aire y sistemas de captación de polvos diseñados para asegurar un control preciso de la calidad del aire, la temperatura, la humedad y el vacío durante todo el proceso de recubrimiento.

Paila de Recubrimiento de Comprimidos y Pellets

Área Técnica



Área Productiva

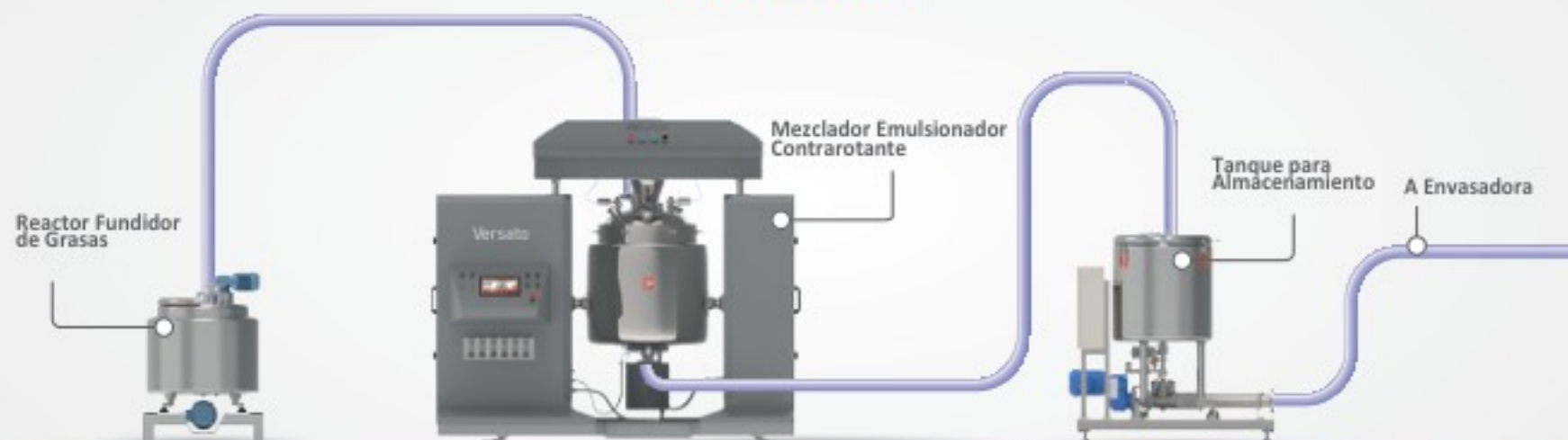




EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SEMISÓLIDOS

Versato y REDE son equipos de la línea de semisólidos, diseñados para el mezclado y emulsionado de formulaciones. Permiten obtener emulsiones homogéneas y estables, optimizando los tiempos de proceso y asegurando reproducibilidad, calidad y control en el desarrollo y producción de productos farmacéuticos semisólidos.

Línea Versato



Línea REDE





La línea Versato está diseñada para la producción de semisólidos como cremas, geles y ungüentos emulsionados. Su sistema de mezcla contrarrotante y emulsionador integrado garantiza una homogeneidad óptima y tiempos de proceso reducidos. La tapa de elevación hidráulica y el recipiente basculante permiten una descarga eficiente con mínima merma, asegurando limpieza, ergonomía y máxima calidad en cada lote.

Mezclador Contrarrotante y Emulsionador

Línea Versato

Mezclador Emulsionador Contrarrotante



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap.(l)	Max Cap.(l)
Versato 60	15	60
Versato 100	25	100
Versato 150	37,5	150
Versato 300	75	300
Versato 600	150	600
Versato 1000	250	1000
Versato 1500	375	1500



Emulsionador



Disolutor



EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE SEMISÓLIDOS

La línea REDE combina un sistema de mezcla contrarrotante con emulsionador integrado, asegurando homogeneidad y eficiencia en la elaboración de cremas, geles y ungüentos. Su diseño compacto, la convierte en la opción ideal para instalaciones con espacio reducido, manteniendo el mismo rendimiento y calidad de emulsión que los modelos de mayor escala.

Mezclador Contrarrotante y Emulsionador

Línea REDE

Mezclador Emulsionador Contrarrotante



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
Rede 100	25	100
Rede 150	37,5	150
Rede 200	50	200
Rede 300	75	300
Rede 500	125	500
Rede 600	150	600
Rede 750	187,5	750
Rede 1000	250	1000
Rede 1200	300	1200
Rede 1500	375	1500
Rede 2000	500	2000
Rede 2500	625	2500
Rede 3000	750	3000
Rede 4000	1000	4000
Rede 5000	1250	5000
Rede 6000	1500	6000





En equipamiento para procesos industriales, PATGROUP se ha consolidado como un referente internacional en el diseño y fabricación de equipos de alta tecnología. Su portafolio incluye reactores para líquidos estériles, jarabes, suspensiones y procesos biotecnológicos, desarrollados bajo estrictos estándares de calidad y conformidad con normativas globales.

Reactores para Líquidos Estériles, Jarabes, Suspensiones y Procesos Biotecnológicos





EQUIPAMIENTO PARA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL DE LÍQUIDOS

Nuestra línea de reactores ofrece una solución para cada necesidad, abarcando desde productos estériles hasta jarabes, suspensiones y procesos biotecnológicos. Trabajamos junto al cliente en cada etapa del proyecto, ajustando los detalles técnicos y personalizando el diseño del equipo según sus requerimientos específicos.

Reactores para Líquidos

RCA

Reactor para Lacas y Aglutinante



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
RCA 15	3,75	15
RCA 25	6,25	25
RCA 40	10	40
RCA 50	12,5	50
RCA 75	18,75	75
RCA 100	25	100
RCA 150	37,5	150
RCA 200	50	200
RCA 300	75	300



RCF

Reactor para Fase Oleosa o Fundidor



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
RCF 15	3,75	15
RCF 30	7,5	30
RCF 50	10	50
RCF 75	12,5	75
RCF 100	18,75	100
RCF 150	25	150
RCF 300	75	300
RCF 500	125	500
RCF 750	187,5	750



RCJ

Reactor para Jarabes y Suspensiones



Tabla de capacidades

Modelo	Min Cap. (l)	Max Cap. (l)
RCJ 25	6,25	25
RCJ 50	12,5	50
RCJ 100	25	100
RCJ 150	37,5	150
RCJ 200	50	200
RCJ 300	75	300
RCJ 500	125	500
RCJ 750	187,5	750
RCJ 1000	250	1000
RCJ 1200	300	1200
RCJ 1500	375	1500
RCJ 2000	500	2000
RCJ 2500	625	2500
RCJ 3000	750	3000
RCJ 4000	1000	4000
RCJ 5000	1250	5000





La línea RCI está especialmente diseñada para la elaboración de productos estériles, donde la sanitización del equipo es un factor crítico para garantizar la calidad del proceso, es por ello que los RCI incorporan un software especialmente desarrollado para obtener un proceso de sanitización con trazabilidad documentada, que controla, registra y valida cada ciclo, asegurando una limpieza completa y reproducible conforme a los estándares GMP.

Reactores para Líquidos

RTK

Tanques de Almacenamiento



Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap.(l)	Max Cap.(l)
RTK 25	6,25	25
RTK 50	12,5	50
RTK 100	25	100
RTK 150	37,5	150
RTK 200	50	200
RTK 300	75	300
RTK 500	125	500
RTK 750	187,5	750
RTK 1000	250	1000
RTK 1200	300	1200
RTK 1500	375	1500
RTK 2000	500	2000
RTK 2500	625	2500
RTK 3000	750	3000
RTK 4000	1000	4000
RTK 5000	1250	5000

RCI

Reactor para Líquidos Estériles



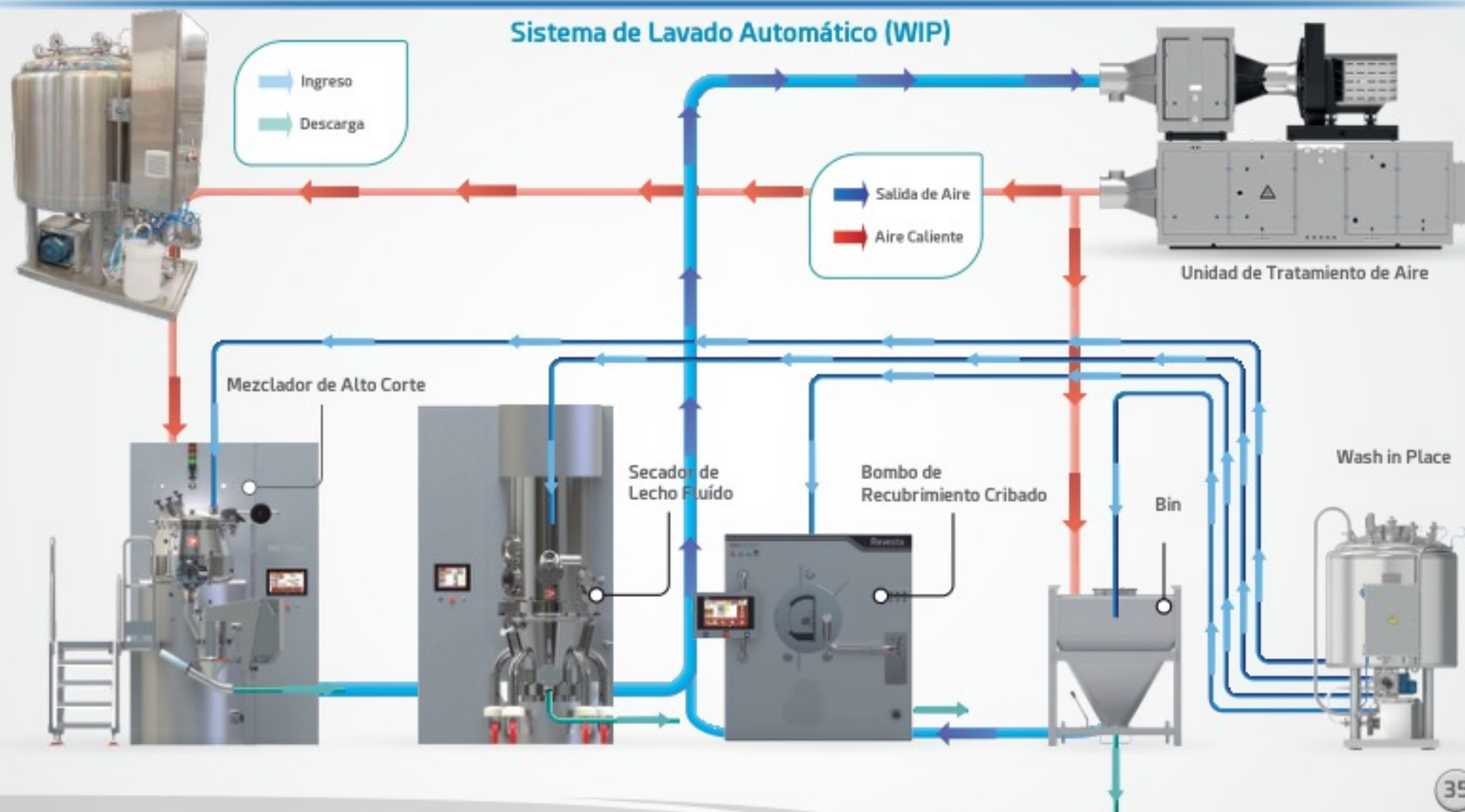
Tabla de Capacidades

Modelo	Min Cap.(l)	Max Cap.(l)
RCI 25	6,25	25
RCI 50	12,5	50
RCI 100	25	100
RCI 150	37,5	150
RCI 200	50	200
RCI 300	75	300
RCI 500	125	500
RCI 750	187,5	750
RCI 1000	250	1000
RCI 1200	300	1200
RCI 1500	375	1500
RCI 2000	500	2000
RCI 2500	625	2500
RCI 3000	750	3000
RCI 4000	1000	4000
RCI 5000	1250	5000



EQUIPOS DE PRODUCCIÓN

El sistema automático de Wash In Place (WIP) garantiza la repetitividad del proceso y permite una validación de limpieza confiable. Gracias a su software de control, es posible programar recetas de lavado personalizadas, asegurando una secuencia precisa y reproducible que cumple con los más altos estándares farmacéuticos.





Siempre a tu lado: En PATGROUP creemos que el servicio postventa es tan importante como el rendimiento del equipo. Nuestra garantía de 3 años y el sistema de atención técnica 24/7 aseguran una respuesta inmediata, minimizando tiempos de inactividad y garantizando la continuidad operativa. Contamos con un servicio técnico descentralizado que brinda soporte en todas las regiones y países donde nuestros equipos están instalados. Nuestro equipo especializado ofrece seguimiento personalizado y asistencia técnica, reafirmando nuestro compromiso de estar siempre a tu lado.

Servicio Técnico



Actualización de Software
y mejoras de Hardware



Soporte mediante
Asistencia Remota



Servicio de Diagnóstico
y Revisión de Equipos



Calibración
de Equipos



Repuestos
Originales



Garantía
Extendida



Confianza



Compromiso



Responsabilidad



SERVICIO AL CLIENTE

Acompañamos a nuestros clientes con soluciones completas que aseguran el máximo rendimiento de sus equipos: desde el montaje e instalación hasta la puesta en marcha, sumando mantenimiento preventivo y calibración para prolongar su vida útil. Además, ofrecemos programas de capacitación que potencian las competencias técnicas y garantizan un uso seguro y eficiente de la tecnología.

Servicio Técnico



Montaje e Instalación

Brindamos servicios especializados de montaje e instalación de equipos, desde la apertura del embalaje que contiene los equipos hasta el posicionamiento, alineación y fijación de los mismos en las áreas productivas, incluyendo también la provisión y montaje de las canalizaciones eléctricas, neumáticas y montaje de ductos de aire y agua.



Puesta en Marcha

Complementamos el montaje con un servicio integral de puesta en marcha, en el que se realizan pruebas funcionales, ajustes de parámetros y validaciones operativas para confirmar el desempeño del equipo en condiciones reales de producción.



Mantenimiento Preventivo y Calibración

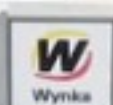
La precisión y la continuidad operativa son esenciales. Por eso ofrecemos servicios de calibración y mantenimiento preventivo y correctivo, realizados por profesionales altamente capacitados que cuentan con los instrumentos necesarios calibrados contra patrones internacionales. Este soporte asegura que los equipos mantengan su rendimiento, prolonguen su vida útil y cumplan con los estándares de calidad exigidos por las normativas internacionales y las entidades regulatorias.



Capacitación

Creemos que la tecnología alcanza su máximo potencial cuando las personas que la utilizan están preparadas para aprovecharla. Por eso brindamos programas de capacitación adaptados a cada cliente, que fortalecen las competencias técnicas y aseguran un uso eficiente y seguro de los equipos. De esta manera, acompañamos el crecimiento de los equipos humanos junto al desarrollo tecnológico.

PATGROUP



Escanéame



España

Polígono Industrial La Bóbila - Carrer La Bóbila 10
08232 - Viladecavells, Barcelona - Spain

Estados Unidos

5000 Oakes Road, Suite E, Interstate Park Davie, FL, 33314
Miami, Florida - United States of America

Argentina

Belgrano 2658 - Tigre B1618AUV
Buenos Aires - Argentina

info@patgroup-sa.com

www.patgroup-sa.com

