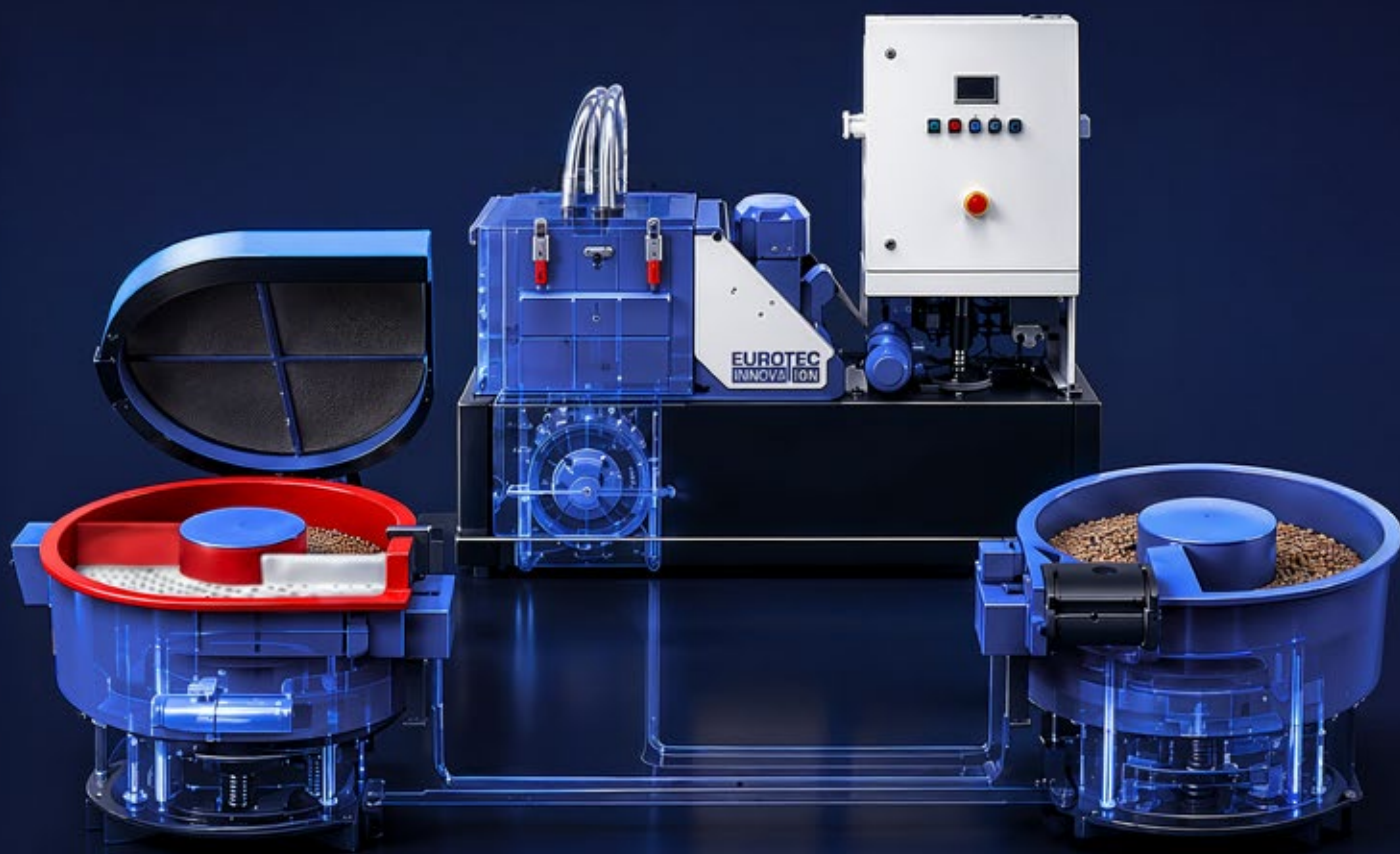


GLEITSCHLEIFTECHNIK PROZESSWASSERTECHNIK

PRODUKTMAGAZIN



EUROTEC
INNOVATION

TV25-M PROblue

- Mobile Gleitschleifanlage (Trogvibrator)
- Kompaktes und fahrbares Plug-and-Play-System
- Für die Oberflächenbearbeitung von Werkstücken
- Alle benötigten Komponenten sind auf einem Fahrwagen integriert
- Integrierte Prozesswasseraufbereitung
- Geräuscharmer Betrieb durch Schallschutzgehäuse
- Einfache Bedienung über integrierte Steuerung
- PROblue-Version mit vorkonfiguriertem Zubehörpaket und schneller Inbetriebnahme

Mobil und Flexibel

Der TV25-M PROblue ist eine mobile Gleitschleifanlage von Eurotec Innovation, die für die professionelle Oberflächenbearbeitung von Werkstücken entwickelt wurde. Dank ihres kompakten Plug-and-Play-Designs, der integrierten Prozesswasseraufbereitung und der einfachen Bedienung ist die Anlage schnell einsatzbereit und flexibel in verschiedenen Produktionsbereichen nutzbar. Die PROblue-Version beinhaltet ein vorkonfiguriertes Zubehörpaket und ermöglicht dadurch eine besonders schnelle Inbetriebnahme sowie einen effizienten und wirtschaftlichen Einsatz.

Technische Merkmale

- Bruttovolumen: 50 Liter
- Nutzvolumen: 36 Liter
- Anschlussleistung: 0,5 kW
- Arbeitsbehälter: 600 × 275 × 325 mm (L × B × H)



- Betrieb über 230 V (Schuko-Stecker)
- Frequenzgeregelte Drehzahlsteuerung
- Integrierte Siebkiste zur Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- 3-stufige Prozesswasseraufbereitung
- Elektronische Steuerung mit Timer
- Vollständige Schallschutzumhausung
- Mobile Ausführung auf Fahrwagen

Einsatzgebiete

- Metallbearbeitung
- Maschinenbau
- Werkzeugbau
- Serien- und Einzelteilbearbeitung
- Entgraten
- Kantenverrunden
- Oberflächenglätten
- Polieren
- Reinigen von Werkstücken

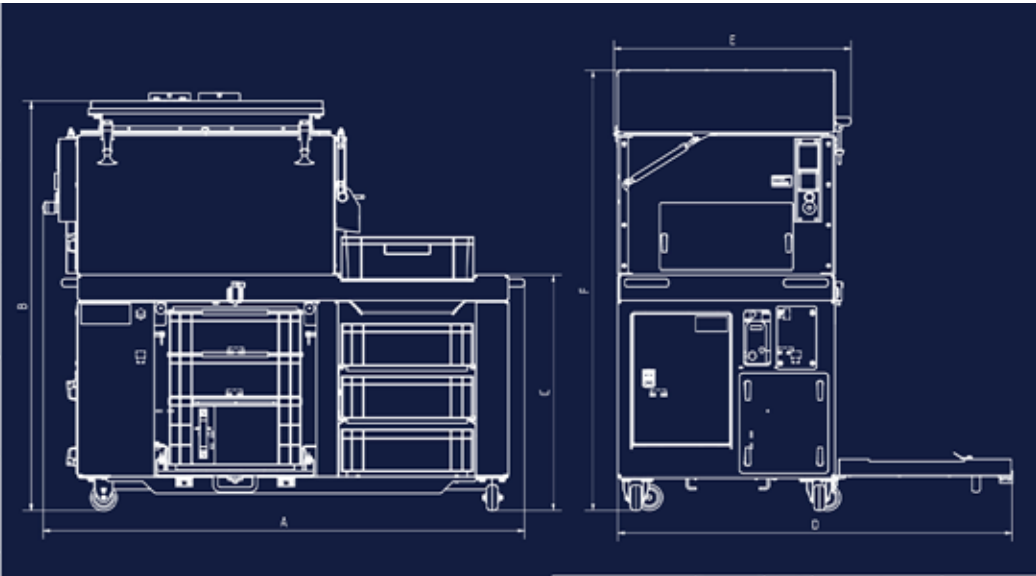


MOBILE GLEITSCHLEIFTECHNIK MIT MAXIMALER FLEXIBILITÄT

Zubehör

- Automatische Dosierung
- Trennwände zur Unterteilung in Kammern
- Dreikantleiste als Abstreifer für Stirnseiten
- Kugelpolierversion
- Lagerbehälter aus Kunststoff, 25 Liter, grau
- Siebkiste passend für TV25-M in verschiedenen Lochungen

		TV25-M
Volumen (brutto)	Liter	50
Nutzvolumen	Liter	36
Anschlussleistung (Serie)	kW	0,5
Innenlänge Arbeitsbehälter	mm	600
Innenbreite Arbeitsbehälter	mm	275
Innenhöhe Arbeitsbehälter	mm	325
Gesamtlänge Fahrwagen (A)	mm	1450
Entnahmehöhe Trogvibrator (B)	mm	1240
Tischhöhe Fahrwagen (C)	mm	720
Breite bei geöffnetem Deckel (D)	mm	1200
Breite Fahrwagen (E)	mm	730
Gesamthöhe (F)	mm	1400



ZS21 PROblue
und ZS38 PROblue

- Teil der wirtschaftlichen PROblue-Produktlinie
- Kontinuierliche Reinigung und Rückführung von Prozesswasser
- Zuverlässige Trennung von Flüssigkeiten und Feststoffen
- Modularer Aufbau aus Zentrifugenaufsatz und Unterbau
- Bedienerfreundliche SPS-Steuerung
- Wechselbare Schlammeinsätze für eine einfache Entsorgung
- Flexibel mit Zubehör und Zusatzmodulen erweiterbar
- Reduzierung des Frischwasserverbrauchs und der Entsorgungskosten
- Unterstützung nachhaltiger und ressourcenschonender Fertigungsprozesse
- ZS21 PROblue: kompakte Ausführung für kleinere bis mittlere Flüssigkeitsmengen
- ZS38 PROblue: leistungsstarke Ausführung für große Flüssigkeitsmengen und hohe Durchsatzleistungen

Effiziente Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten

Die Industriezentrifugen ZS21 und ZS38 PROblue von Eurotec Innovation dienen der effizienten Aufbereitung und Rückführung von Prozessflüssigkeiten. Feststoffe werden zuverlässig aus dem Prozesswasser getrennt, wodurch Betriebskosten gesenkt und Wasser sowie Ressourcen geschont werden. Während die ZS21 PROblue als kompakte Lösung für kleinere bis mittlere Flüssigkeitsmengen ausgelegt ist, eignet sich die leistungstärkere ZS38 PROblue besonders für hohe Durchsatzmengen und anspruchsvolle industrielle Anwendungen.



Einsatzgebiete

- Aufbereitung von Gleitschleif-Prozessflüssigkeiten
- Reinigung und Rückführung von Prozesswasser
- Reinigung von Suspensionen und Emulsionen
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Trennung von Feststoffen aus Kühlschmierstoffen
- Reinigung von Kühlflüssigkeiten aus Säge-, Fräs- und Drehmaschinen
- Allgemeine industrielle Flüssigkeitsaufbereitung
- Anwendungen in der Gleitschleiftechnik und Metallbearbeitung



EFFIZIENTE PROZESSFLÜSSIGKEITSAUFBEREITUNG

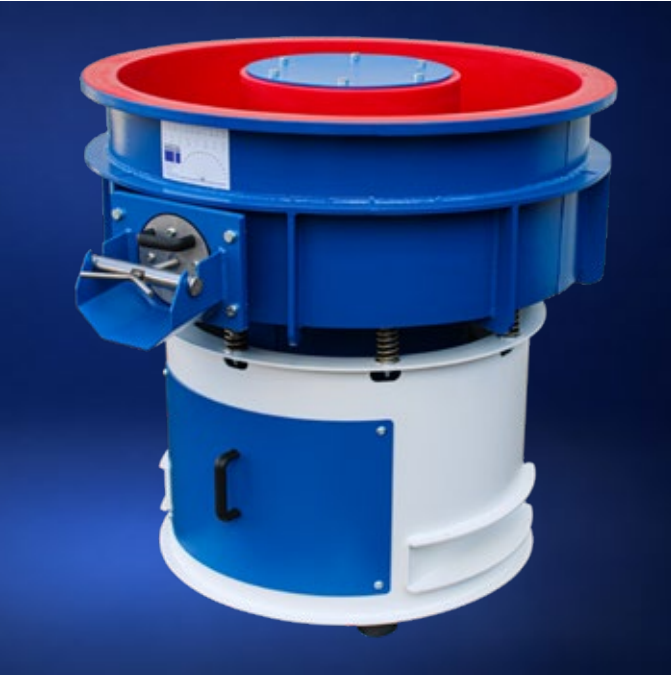
Zubehör

- PU Schlammeinsätze
- Mobile Version (verfahrbar, inkl. Lenkrollen)
- Dosier-Förderpumpe für Compound, Flockungsmittel und Pulver
- Halter Industrie-Kanister oder Tropf-Behälter
- Klarwasser-Behälter inkl. Membranpumpen. Standard-Volumen: 400l, 600l, 1000l, 2000l
- Klarwasser-Vorlagebehälter 20/40 Liter
- Rührwerk für Klarwasser-Behälter
- Automatischer Nachanlauf
- Ringleitung Prozesswasser
- Hilfspumpe zur Fremdansaugung von Schmutzwasser (Tauchpumpe)
- Zusatzpumpen für Klarwasser-Behälter max. 3000/6000 l/h (Doppelmembran)
- Taktsteuerung über SPS für Zusatzpumpe
- Fassaufsatz zur Entleerung des Schlammeinsatzes
- Schalldämmung Zentrifuge unter 75/80 dB(A)
- Elektrische Kreispumpe anstatt pneumatischer Pumpe
- WHG Auffangwanne
- Gehäuse und/oder Trommel aus A2-Edelstahl
- Erweiterung für den zweiten Einsatz von ZS-EUR-Zentrifugen

		ZS21 PROblue	ZS38 PROblue
Nennleistung	Liter/Stunde	800	1400
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter	3,5	15
	kg	5,5	22
Nenndrehzahl	U/min	4160	2900
Max. Beschleunigung bei Nenndrehzahl	g	2070	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	4
Mittlere Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	1,0	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	mm	200	200
Volumen Klarwassertank (KW) (optional)	Liter	20/40/300/500	20/40/300/500
Gesamthöhe (A)	mm	1580	1580
Gesamtbreite (B)	mm	700	700
Gesamtlänge (C)	mm	1706	1706
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	800	910
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	375	375

RUNDVIBRATOR RF

- Runder Arbeitsbehälter
- Flacher Behälterboden ohne Rampe
- Besonders breiter Arbeitskanal im Verhältnis zur Maschinenbaugröße
- Hohe Antriebsleistung für maximale Schleifleistung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor
- Universell adaptier- und wechselbare Abgaberutschen



Universell und Wirtschaftlich

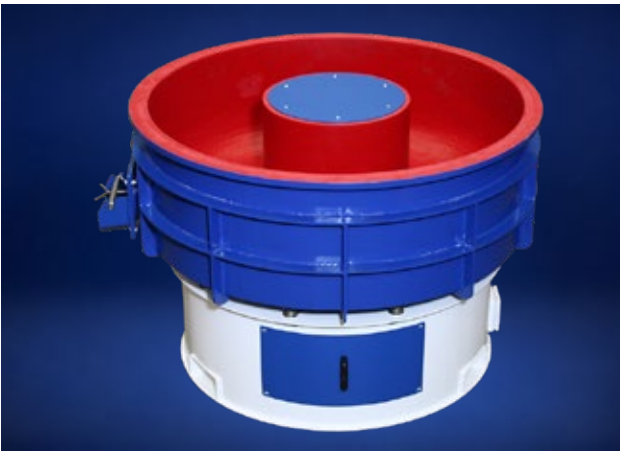
Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, die für verschiedenste Anwendungen und Materialien eingesetzt werden können. RF-Rundvibratoren sind sehr vielseitig einsetzbar und eignen sich ideal für besonders große oder magnetische Werkstücke. Durch die einfache Formgestaltung sind RF-Rundvibratoren besonders preiswert und wirtschaftlich. Die Separierung der Werkstücke erfolgt bei Großbauteilen meist manuell, bei magnetischen Werkstücken kann ein Magnetseparator eingesetzt werden.

Technische Merkmale

- Runder Arbeitsbehälter mit flachem Behälterboden
- Wartungsarmer und leistungsstarker Unwuchtmotor
- Besonders breiter Arbeitskanal schon bei geringem Gesamtvolumen: dies ermöglicht die Bearbeitung besonders großer Werkstücke
- Hochverschleißfeste, heißvergossene Spezial Polyurethan-Schutzbeschichtung für höchste Standzeiten

Einsatzgebiete

- Schwere Bauteile, Einzelstücke
- Großbauteile mit komplexer Geometrie
- Bearbeitung magnetischer Werkstücke: Austrag durch Magnetseparator
- Empfindliche Bauteile, welche durch Fallstufen beschädigt werden könnten

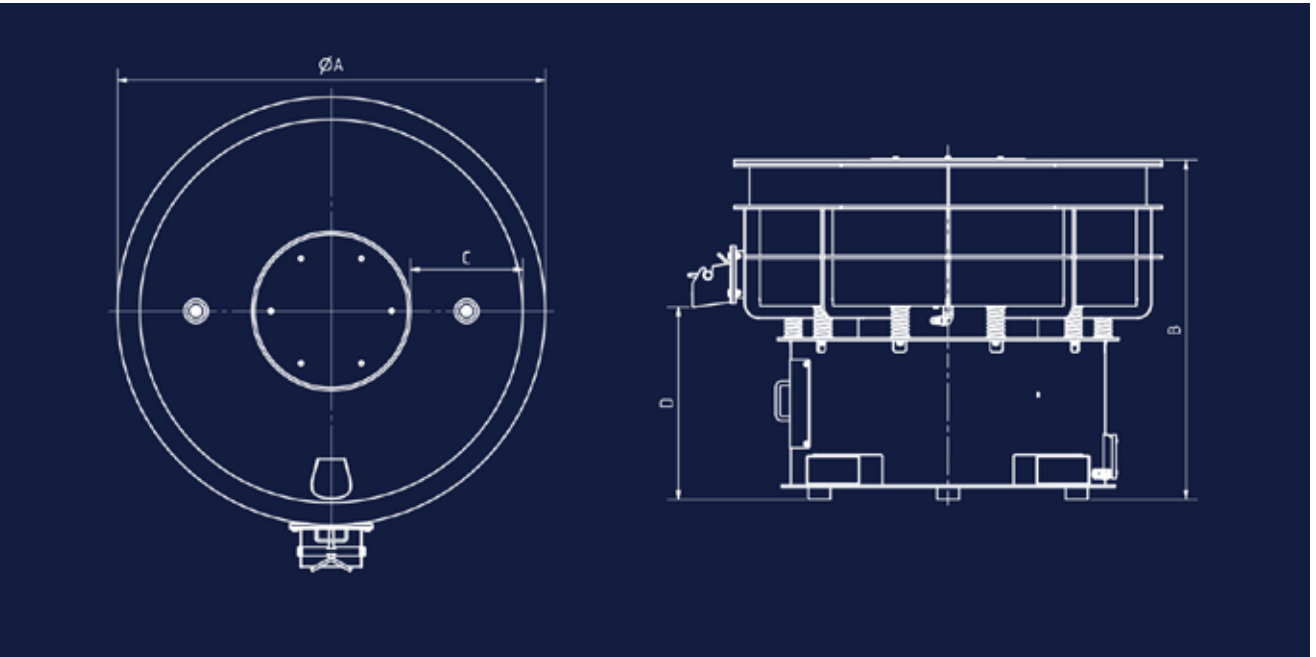


UNIVERSELL UND WIRTSCHAFTLICH PERFEKT FÜR GROSSE BAUTEILE

Zubehör

- Erhöhte Antriebsleistung zum Kugelpolieren sowie für Sonderprozesse
- Frequenz geregelter Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb und zur optimierten Prozesssteuerung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Schalldämmkonzepte wie Schalldämmdeckel als auch vollständige Einhausungen
- Magnetischer Separator
- Mitlaufende Trennwände für berührungsfreies Gleitschleifen mehrerer Bauteile
- Quetschventile zum Gleitschleifen mit hohem Wasserstand
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, Rückspülsysteme, ...)
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilanhäufungen an der Behälterwand
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)

		RF03	RF06	RF08	RF11	RF16	RF20	RF26	RF36
Volumen (brutto)	Liter	130	230	330	430	640	800	1060	1460
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1000	1200	1350	1450	1650	1820	2000	2200
Gesamthöhe (D)	mm	1020	1090	1120	1160	1225	1270	1300	1320
Kanalbreite (C)	mm	220	270	370	440	470	490	520	650
Höhe Steineauslass (D)	mm	650	650	650	650	650	650	650	650
Kanalhöhe	mm	310	370	400	440	480	500	560	600



RUNDVIBRATOR RA

- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit eingebautem Separier-Sieb
- Flach ansteigender Behälterboden
- Pneumatisch gesteuerte Klappe zum Separieren
- Tangentialer Auslauf mit schnellwechselbarer Siebfläche
- Hochverschleißfeste vergossene Polyurethan-Schutzbeschichtung
- Wartungsarmer Unwuchtmotor



Universell und Wirtschaftlich

Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: RA Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifanlagen, welche für vielseitige Anwendungen eingesetzt werden können. Sie bieten eine hohe Schleifleistung und überzeugen durch eine einfache Bedienbarkeit kombiniert mit einer hohen Zuverlässigkeit. Durch zahlreiche Optionen lässt sich die Maschine passgenau auf Ihre Anforderung konfigurieren.

RA Rundvibratoren eignen sich besonders gut für die Bearbeitung von Schüttgut in hohen Stückzahlen. Durch den flach ansteigenden Behälterboden werden die Werkstücke zuverlässig auf die eingebaute Siebfläche geführt. Die große Siebfläche mit tangentialem Auslauf sorgt für eine zuverlässige Werkstücktrennung und bietet optional die Möglichkeit, magnetische Separatoren einzusetzen.

Technische Merkmale

- Rund ausgeführter Arbeitsbehälter mit einem gleichmäßig und flach ansteigenden Behälterboden
- Fallstufe zur Trennung angehafteter Werkstücke (optional fließend abfallende Fallstufe für empfindliche Werkstücke lieferbar)
- Hochverschleißfeste, heißvergossene Spezial-Polyurethan-Schutzbeschichtung für höchste Standzeiten

- Wartungsarmer und leistungsstarker Vibrationserregermotor mit auf den Prozess adaptierbaren Unwuchten (optional mit verstellbaren Unwuchten zur automatischen Rampenfreilegung lieferbar)
- Im Behälter integrierte pneumatische Klappe zur Separierung der Werkstücke
- Tangentialer BauteilAuslauf mit großer Siebfläche
- Schnellwechselbare Siebplatten
- Modulares System zum Einsatz unterschiedlicher Siebplatten und Trennsysteme (Umkehrseparierung, Magnetseparierung, ...)
- Integriertes Prozesswasserleitkonzept mit wechselbarem Ablaufsieb
- Universelle Befestigungsmöglichkeit zum Anbau zahlreicher Abgaberutschen
- Ablassöffnung zum schnellen Wechsel von Schleifkörpern
- Leicht zugängliche Serviceöffnungen
- Möglichkeit zur Verkettung der Anlage in einem Anlagenpark (Verkettung mit einem Rundtrockner,

Einsatzgebiete

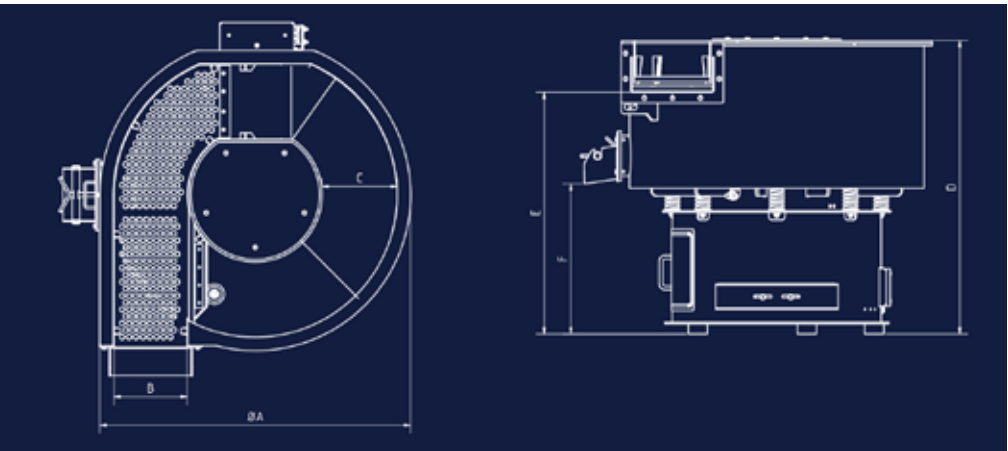
- Gleitschleifen und Polieren von Schüttgut in hohen Stückzahlen
- Entrosten, Entzundern, Entgraten, Verrunden
- Bearbeitung diverser Werkstoffe (Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff,...)

VIELSEITIG UND WIRTSCHAFTLICH IDEAL FÜR HOHE STÜCKZAHLEN

Zubehör

- Rampenfreilegung durch einen eingebauten „Rückwärtsgang“ (automatisch verstellbare Unwuchten des Vibrationsmotors)
- Frequenz geregelter Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Verschiedene Fallstufen-Varianten (Stufe, Rampe)
- Schalldämmkonzepte (Schalldämmdeckel, Schallschutzkabinen, Einhausungen)
- Diverse Trennsysteme zur Trennung von Werkstoff und Schleifkörpern (Magnetseparatoren, Umkehrseparierung, Abstreifer, Fallstufen, ...)
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel, ...)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, Rückspülsysteme, ...)
- Umlaufendes Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilanhaltungen an der Behälterwand
- Quetschventile zum Gleitschleifen mit hohem Wasserstand
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage Förderbändern, Spülsystemen, ...)

		RA06	RA11	RA16	RA21	RA31	RA41	RA61	RA76
Volumen (brutto)	Liter	150	250	350	450	650	820	1220	1550
Nutzvolumen (netto)	Liter	105	175	250	310	450	550	870	1100
Antriebsleistung max.	kW	1,9	2,5	3	3	7	7	7	11
Außendurchmesser (A)	mm	1150	1220	1420	1480	1780	1850	2050	2200
Siebbreite (B)	mm	265	285	370	400	475	490	500	575
Kanalbreite (C)	mm	230	260	330	360	440	450	460	530
Gesamthöhe (D)	mm	1165	1210	1280	1310	1410	1500	1770	1820
Abgabehöhe (E)	mm	960	1000	1030	1040	1090	1170	1370	1420
Ausgabehöhe (F)	mm	650	650	650	650	650	650	700	700



RUNDVIBRATOR RM

- Runder Arbeitsbehälter ohne Mitteldom
- Flacher Behälterboden mit vielseitigen Möglichkeiten zur Werkstückbefestigung
- Optional mit pneumatischer Aushebevorrichtung
- Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen und diffizile Geometrien
- Schleifen, Polieren und Hochglanzverdichten in einer Maschine durch verstellbare Motorenkonfiguration



Vielseitig und Effizient

Vom Entgraten über das Verrunden von Kanten bis hin zum Hochglanzpolieren: RM Rundvibratoren sind universelle Gleitschleifmaschinen, welche vielseitig eingesetzt werden können. Sie bieten eine hohe Effizienz und überzeugen durch eine flexible Adaptierbarkeit auf verschiedenste Prozesse. Unsere RM Rundvibratoren eignen sich besonders für den Feinschliff und die Politur von Werkstücken, an welche ein hoher Anspruch an die gewünschte Oberfläche gestellt wird. Durch den speziellen Anlagenaufbau wird es ermöglicht, perfekte Oberflächen sogar an schwer zugänglichen Stellen wie Ecken oder Innenkonturen zu erzielen. Durch eine hohe Reproduzierbarkeit und ein gleichmäßiges Schleifbild bieten RM Rundvibratoren ein Höchstmaß an Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit. Durch eine optional erhältliche pneumatische Aushebevorrichtung lassen sich die Werkstücke wechseln, ohne dass die Schleifkörper entleert werden müssen.

Einsatzgebiete

- Schleifen, Polieren und Hochglanzverdichten von Großbauteilen
- Bearbeitung von Aluminiumbauteilen (Felgen, Ansaugbrücken, allgemeine Motorbauteile, Gehäuse, Hebel, ...)
- Glätten von Schmiedeformen und Turbinenschaufeln (Luftfahrt, Wasserkraft, ...)
- Polieren von Druckguss- und Stanzformen
- Entgraten von komplexen Bauteilgeometrien (Matrizen, Stanzformen, ...)
- Schleifen und Polieren von Medizin-Implantaten
- Zahlreiche weitere Anwendungsmöglichkeiten

Zubehör

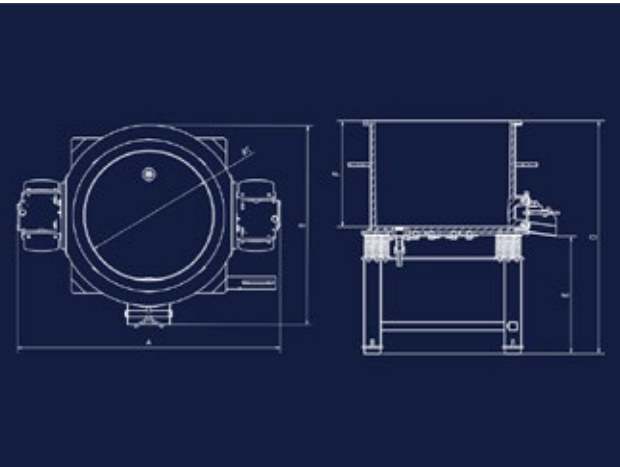
- Pneumatische Aushebevorrichtung zum Bauteilwechsel ohne Schleifkörperentnahme
- Einhausungen als Lärm- und Personenschutz
- Verschiedene Ausführung der Winkelverstellung der Antriebsmotoren
- Zusätzlicher dritter Unwuchtmotor am Behälterboden für eine verstärkte vertikale Schwingbewegung
- Elektrische Schaltanlagen mit zahlreichen Ausstattungsoptionen und SPS zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Frequenz geregelter Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel,...)
- Schalldämmkonzepte (Schalldämmdeckel, Schallschutzkabinen)
- Pneumatische Aushebevorrichtung zur Entnahme von Bauteilen ohne Entleerung der Schleifkörper aus dem Arbeitsbehälter
- Diverse Spannsysteme zur Fixierung von Werkstücken im Arbeitsbehälter (Magnetspannvorrichtungen, Aushebevorrichtung, Multi-Spannvorrichtungen, ...)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, ...)
- Weiteres Sonderzubehör (auf Anfrage)

Vorteile

- Gleichbleibende und reproduzierbare Bearbeitungsqualität der Schleif- und Polierergergebnisse
- Homogenes und gleichmäßiges Schleifbild

FÜR EINE OBERFLÄCHENGÜTE DER EXTRAKLASSE

- Möglichkeit zur Erhaltung diffiziler Werkstückkonturen, auch an schwer zugänglichen Stellen
- Berührungsfreies Schleifen mehrerer Werkstücke in einem Arbeitsbehälter möglich
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb, auch im 24-Stunden Betrieb
- Adaptierbare Antriebsmotoren für unterschiedliche Betriebsarten (Schleifen, Polieren, Verdichten, ...)
- Teilautomatischer Betrieb durch elektronische Prozesssteuerung möglich



		RM33	RM34	RM54	RM84
Volumen (brutto)	Liter	145	165	260	650
Nutzvolumen	Liter	130	150	240	610
Anschlussleistung	kW	3	3	5	12
Gesamtbreite (A)	mm	1260	1260	1600	2100
Innendurchmesser (C)	mm	620	620	750	1050
Gesamthöhe (D)	mm	1075	1140	1200	1350
Ausgabehöhe (E)	mm	530	530	530	530

TROGVIBRATOREN TM

- Modularer Trogvibrator: Baulängen von 0,5 bis über 20 Meter im Baukastenprinzip
- Verschiedene Behälterbreiten
- Erweiterbar als kontinuierliche Durchlaufanlage mit automatischer Separierung
- Optional mit stufenlos verstellbaren Trennwänden ausstattbar
- Zahlreiche Optionen und Erweiterungen lieferbar



Modular und Vielseitig

Als modulare Gleitschleifmaschinen sind TM Trogvibratoren individuell anpassbar auf die gewünschten Anforderungen. Durch den segmentweisen Aufbau sind die einzelnen Module verbindbar, so dass eine individuelle Behälterlängen auch über 20 Meter Länge realisiert werden kann.

Für große Mengen Schüttgut kann die Baureihe TM als vollautomatische Durchlaufanlage erweitert werden. Werden Einzelteile bearbeitet, so kann der Arbeitsbehälter durch Trennwände stufenlos in Segmente unterteilt werden.

Einsatzgebiete:

- Gleitschleifen und Polieren von Großbauteilen in getrennten Kammern
- Bearbeitung von großen Mengen Schüttgut als Gleitschleif-Durchlaufanlage
- Gleitschleifen von besonders langen Werkstücken (z.B. Wellen, Schneckenräder,...)
- Entrosten, Entzundern, Entgraten, Verrunden
- Bearbeitung diverser Werkstoffe (Aluminium, Stahl, Edelstahl, Kunststoff,...)
- Feinschleifen und Polieren von Werkstücken

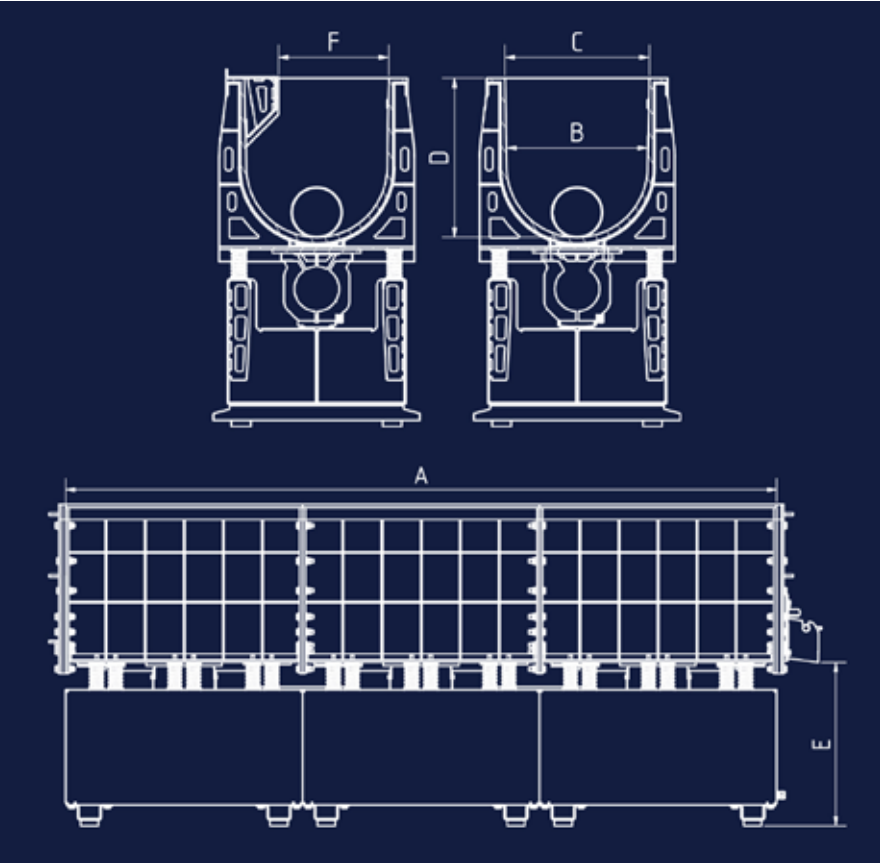
Zubehör:

- Trennwand-System zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in Kammern
- Siebmaschinen zur automatischen Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- Erweiterbar als Durchlaufanlage mit kontinuierlicher Bauteilbearbeitung, Trennung von Werkstück und Schleifmittel sowie automatischer Schleifkörperückführung
- Unterschiedlichste elektrische Schaltanlagen je nach Anforderung
- Dreikantprofil zur Reduzierung von Bauteilhaftungen an der Behälterwand
- Schalldämmdeckel zur Reduktion der Lärmemissionen
- Verschiedene Prozesswasser-Leitkonzepte (Ringbrausen, Spritzdüsen, ...)
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive (Compound, Flockungsmittel, ...)
- Verkettung mit anderen Prozessanlagen zur automatischen Bauteilbearbeitung

GLEITSCHLEIF-TROGVIBRATOREN ALS BAUKASTENPRINZIP

		TM2x	TM3x	TM4x	TM5x	TM6x	TM7x	TM8x	TM9x
Kanalbreite (B)	mm	250	350	430	550	650	750	850	950
		TMx0	TMx1	TMx2	TMx3	TMx4	TMx5	TMx6	TMx...
Behälterlänge (A)	mm	500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	...
Beispiel		TM53							
Behälterlänge (A)	mm	2000							
Kanalbreite (B)	mm	550							
Behältertiefe (D)	mm	620							
Kanalbreite (F)*	mm	430							
Ausgabehöhe (E)*	mm	680							

*individuell anpassbar



TROGVIBRATOREN TV

- Universell einsetzbar bei zahlreichen Anwendungsszenarien
- Kompakte Bauweise bei großem Arbeitsbehälter
- Berührungsloses Schleifen durch Trennwände möglich
- Besonders preiswert auch bei nur gelegentlichem Einsatz
- Schneller Wechsel von Schleifmedien möglich
- Zahlreiche Zubehöroptionen



Kompakt und Universal

Trogvibratoren zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise bei einer universellen Anwendung aus. Durch deren U-förmigen Arbeitsbehälter können auch in Anlagen mit kleinem Gesamtvolumen bereits sehr große Werkstücke bearbeitet werden. Der direkt an der Unterseite des Arbeitsbehälters angebrachte Vibrationsmotor treibt die Gleitschleifanlage besonders wirkungsvoll an, wodurch Trogvibratoren besonders effizient arbeiten. Unsere TV Trogvibratoren überzeugen durch ein vorteilhaftes Preis-Leistungs-Verhältnis und bieten eine ideale Maschinenplattform für eine Vielzahl von Anwendung innerhalb der Gleitschleiftechnik.

Und so geht's

Bei Trogvibratoren werden die Werkstücke und das Schleifmittel lose in den Arbeitsbehälter als Schüttung gegeben. Bei sensiblen Werkstücken werden die zu bearbeitenden Bauteile entweder durch spezielle Spannvorrichtungen fixiert oder in separaten Kammern bearbeitet, um Beschädigungen während der Bearbeitung zu vermeiden. Durch die Verwendung von Trennwänden wird es zudem ermöglicht, vollständig getrennte Chargen zeitgleich in einer Maschine zu bearbeiten.

Einsatzgebiete

- Entgraten, Glätten und Polieren
- Entzundern, Entrosten und Reinigen
- Verrunden von Konturen, Kanten und Ecken
- Allgemeine Veredelung von Oberflächen

Zubehör

- Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung (frequenzgeregelt)
- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Stufenlos verstellbare Trennwände zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in mehrere Kammern
- Spannsysteme zur Fixierung von Werkstücken
- Dosieranlagen für Prozessmedien und Additive
- Schalldämmkonzepte wie Schalldämmdeckel, Umhausungen, ... (pneumatisch oder manuell betätigt)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, ...)
- Siebanlagen zur Separierung von Werkstücken und Schleifmedien
- Universell anschraubbare und damit wechselbare Abgaberutschen
- Abstreifer zur Vermeidung von Bauteilhaftungen an der Behälterwand (längs- und stirnseitig lieferbar)
- Kugelpolier-Version

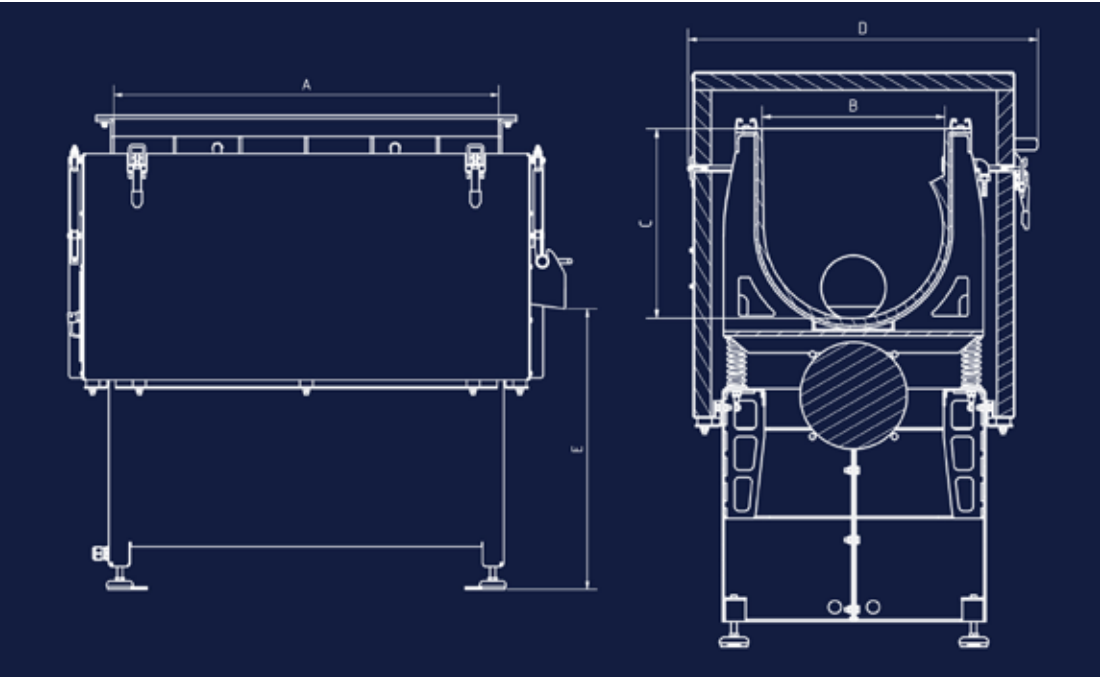
Vorteile

- Abstreifkante zur Reduzierung von Bauteilhaftungen an der Behälterinnenwand (abhängig von der Baugröße serienmäßig oder optional)
- Besonders wirtschaftlich auch bei nur gelegentlichem Einsatz
- Optional als Ausführung zum Druckentgraten und zum Kugelpolieren lieferbar

DER ALLROUNDER UNTER DEN GLEITSCHLEIFANLAGEN

- Integrierte Aufnahme zum Anheben und Versetzen der Anlage mittels eines Hubwagens oder eines Gabelstaplers
- Schnelle Behälterentleerung und Schleifmittelwechsel durch eine großzügige Ablassöffnung für Schleifkörper
- Schnellwechselbares Ablaufsieb aus Polyurethan
- Gummigedämpfte Standfüße zur Reduzierung von Schwingungsübertragungen
- Robuster Aufbau mit einem wartungsarmen Vibrationsmotor

		TV25	TV45	TV55	TV73
Volumen (brutto)	Liter	50	115	275	470
Nutzvolumen	Liter	36	95	230	400
Anschlussleistung (Serie)	kW	0,5	1	2	4
Innenlänge Arbeitsbehälter (A)	mm	600	850	1200	1100
Innenbreite Arbeitsbehälter (B)	mm	275	375	480	680
Innenhöhe Arbeitsbehälter (C)	mm	325	395	520	700
Ausgabehöhe (E)	mm	630	630	630	630



MOBILE GLEITSCHLEIFANLAGE TV25-M

- Mobile Gleitschleifanlage mit integrierter Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten
- Integrierte Siebkiste zur Trennung von Werkstück und Schleifkörpern
- Kompakte Bauweise bei großem Arbeitsbehälter inklusive Schallschutz
- Plug & Play System: 230V Strom-Zuleitung verbinden und loslegen



Mobil und Universal

Trogvibratoren zeichnen sich durch ihre kompakte Bauweise bei einer universellen Anwendung aus. Durch deren U-förmigen Arbeitsbehälter können, in Relation zur Anlagengröße, sehr große Werkstücke bearbeitet werden. Das Modell TV-M ist dahingehend einzigartig, da alle Komponenten, welche zum Gleitschleifen benötigt werden, kompakt und mobil auf einem Fahrwagen montiert sind. Eine integrierte Kaskade reinigt die Prozessflüssigkeit, mittels einer Siebkiste können Werkstücke separiert werden. Verschiedene Schleifkörper können in den entsprechenden Einschubfächern gelagert werden.

Zubehör

- Stufenlos verstellbare Trennwände zur Unterteilung des Arbeitsbehälters in mehrere Kammern
- Automatische Nachdosierung für Prozessfluide (H₂O und Additive) und Additive (Compound)
- Erweiterte Prozesswasserleitkonzepte (Ringbrausen, Verteilerdüsen, Spülsysteme, Waschdüsen, ...)
- Siebe zur Separierung von Werkstücken und Schleifmedien in unterschiedlichen Lochungen. Diverse Siebkisten in Standard- sowie Sonderlochungen lieferbar.
- Spannsysteme und Vorrichtungen zur Fixierung von Werkstücken
- Kundenindividuelle Anpassungen

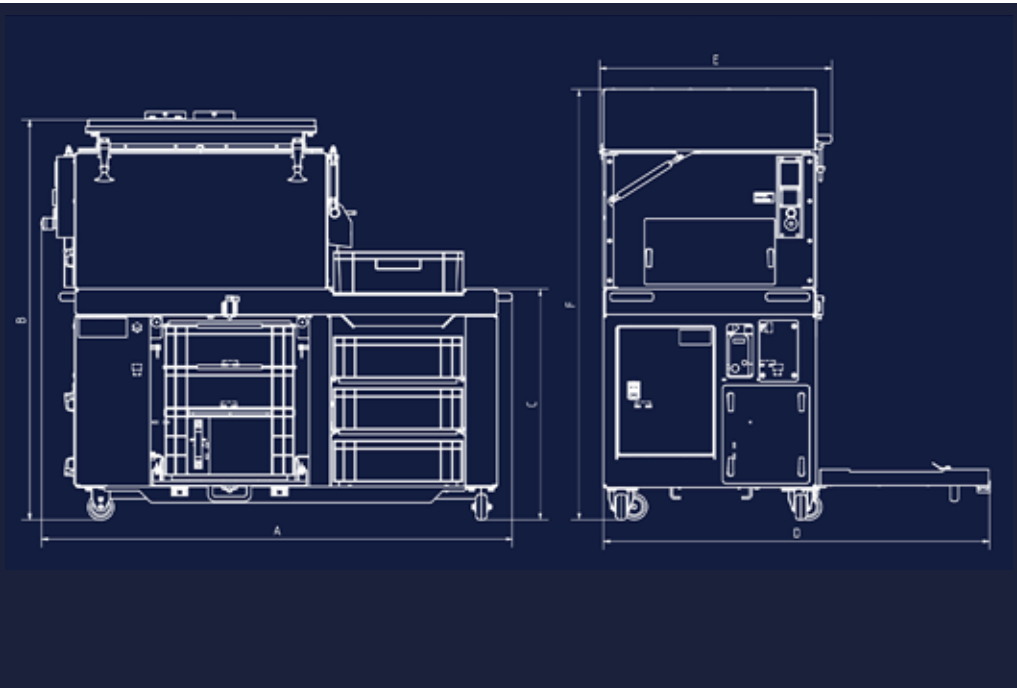
Vorteile

- Mobil einsetzbar: Alle Komponenten in einem Fahrwagen integriert
- Plug & Play: 230V Stromzuleitung verbinden und loslegen (Schuko-Stecker)
- Geräuscharmer Betrieb durch vollständige Schallschutz-Umhausung
- Integrierte Elektrosteuerung zur Prozessüberwachung inkl. Timer (Zeitschaltuhr)
- Standardmäßig inkl. frequenz geregelter Drehzahlsteuerung
- Schnellwechselbare Siebvorrichtung zur Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern
- Integrierte Prozesswasseraufbereitung durch eine 3-stufige Kaskade



DER MOBILE TROGVIBRATOR ZUM GLEITSCHLEIFEN

		TV25-M
Volumen (brutto)	Liter	50
Nutzvolumen	Liter	36
Anschlussleistung (Serie)	kW	0,5
Innenlänge Arbeitsbehälter	mm	600
Innenbreite Arbeitsbehälter	mm	275
Innenhöhe Arbeitsbehälter	mm	325
Gesamtlänge Fahrwagen (A)	mm	1450
Entnahmehöhe Trogvibrator (B)	mm	1240
Tischhöhe Fahrwagen (C)	mm	720
Breite bei geöffnetem Deckel (D)	mm	1200
Breite Fahrwagen (E)	mm	730
Gesamthöhe (F)	mm	1400



RUNDTROCKNER RT

- Fleckenfreie Bauteiltrocknung mittels Maisgranulat
- Energieeffiziente Direktheizung des Arbeitsbehälters
- Spiralförmig und flach ansteigender Behälterboden
- Integriertes Separier-Sieb
- Wahlweise Durchlauf- oder Chargenbetrieb möglich

Energiesparend und Leistungsstark
Da beim Gleitschleifen meist eine Prozessflüssigkeit eingesetzt wird, sind die Werkstücke hiermit kontaminiert und müssen am Ende des Prozesses gereinigt bzw. getrocknet werden.
Zur Trocknung der Bauteile werden entweder Heißluft oder spezielle Trocknungsmedien eingesetzt. Hierzu werden die Werkstücke in den Behälter des Rundtrockners gegeben, in welchem sich ein aufgeheiztes Medium zum Trocknen befindet. Meist wird zu diesem Prozess Nuss- oder Maiskolbenschrot verwendet.

- Einsatzgebiete**
- Fleckenfreie Bauteiltrocknung direkt nach dem Gleitschleifprozess
 - Nachpolieren von Bauteilen zur Verbesserung der Oberfläche
 - Feinbearbeitung von besonders diffizilen Konturen
 - Vorbeugung von Flugrost durch vollständig getrocknete Oberflächen
 - Effiziente Trocknung komplexer Geometrien
 - Einsetzbar für Sonderverfahren wie etwa das Entölen von Bauteilen,...

- Zubehör**
- Pneumatisch betätigte Schieber für den Wechsel von Chargen- auf Durchlaufbetrieb
 - Abdeckung zur Steigerung der Energieeffizienz. Zusätzlicher Schall- und Staubschutz
 - Staubabsaugsysteme (Entstauber)
 - Verstärkte Heizleistung für verkürzte Aufheizzeiten
 - Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung

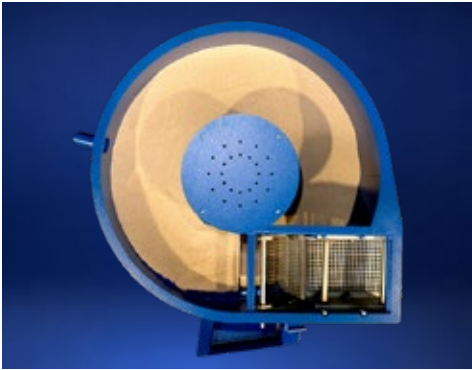
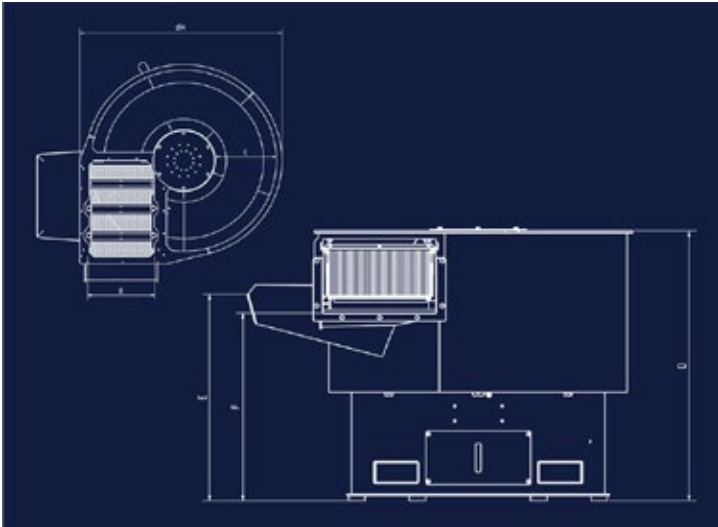


- SPS gesteuerte Elektroschaltanlagen zum teil- und vollautomatisierten Anlagenbetrieb
- Thermostatgeregelte Temperatursteuerung
- Universell adaptierbare Abgaberutschen
- Verschleiß- und stoßfeste Beschichtung
- Abgaberutschen zur Verkettung in Anlagenparks
- Siebe zum Separieren in verschiedenen Lochungsgrößen und mit Schutzbeschichtungen zur Minimierung von Geräuschen und Bauteilbeschädigungen

- Vorteile**
- Wirtschaftliche und schnelle Trocknung von Bauteilen nach dem Gleitschleifen
 - Energieeffiziente Direktheizung für stromsparenden Betrieb mit minimalem Energieverlust
 - Optional mit verstärkter Heizleistung für schnellere Aufheizzeiten lieferbar
 - Erzielung von fleckenfreien Oberflächen durch den Einsatz von Trocknungsgranulaten wie Maisschrot
 - Trocknung und Polieren der Werkstücke in einem Arbeitsgang
 - Integrierte Siebstrecke für eine effiziente Werkstücktrennung
 - Wahlweise umstellbar zwischen Chargen- und Durchlaufbetrieb durch einen eingebauten Schieber (optional mit pneumatischer Betätigung)
 - Spiralförmig ansteigender Behälterboden mit geriffeltem Boden für eine schonende Bearbeitung mit flachem und spiralförmigem Anstieg
 - Modular wechselbare Siebeinleger und Abgaberutschen

ZUR EFFIZIENTEN BAUTEILTROCKNUNG NACH DEM GLEITSCHLEIFEN

- Möglichkeit zur Anbindung an Staubabsauganlagen standardmäßig vorhanden
- Serienmäßig mit vorbereitetem Ansaugstutzen für eine Absauganlage



		RT20	RT27	RT37	RT41	RT55
Volumen (brutto)	Liter	150	270	580	850	1600
Nutzvolumen	Liter	80	140	350	450	750
Antriebsleistung	kW	1,6	1,6	1,9	2,5	5
Max. Heizleistung	kW	3	4	6	10	14
Außendurchmesser (A)	mm	1050	1200	1650	1900	2200
Breite Siebfläche (B)	mm	250	330	450	500	670
Kanalbreite	mm	252	330	450	500	670
Gesamthöhe* (D)	mm	1050	1100	1250	1350	1400
Ausgابهöhe* (E)	mm	820	850	900	950	1000
Höhe* Zuführung (F)	mm	820	850	950	980	1050

*Kundenindividuelle Höhenanpassung möglich.

DURCHLAUFTROCKNER/ BANDTROCKNER DT

- Trocknet Werkstücke kontinuierlich mittels Heißluft
- Für gleichmäßige Trocknungsprozesse ausgelegt
- Die Bauteile laufen auf einem feinmaschigen Drahtgitter-Förderband durch einen thermisch isolierten Trocknungstunnel
- Temperatur und Förderbandgeschwindigkeit lassen sich individuell an Bauteile, Durchsatz und Prozessanforderungen anpassen

Kontinuierlich und effizient

DT Durchlauftrockner sind leistungsstarke Trocknungsanlagen zur kontinuierlichen Trocknung von Werkstücken mittels Heißluft. Die Bauteile werden auf einem feinmaschigen Drahtgitter-Förderband durch einen thermisch isolierten Trocknungstunnel geführt. Temperatur und Förderbandgeschwindigkeit lassen sich individuell an Bauteile, Durchsatz und Prozessanforderung anpassen.

Optional sind individuelle Anpassungen bei Anlagenhöhe, Transportbandlänge und Heizleistung möglich. Auch ein Hochdruck-Luftvorhang zum Abstreifen von Flüssigkeiten kann integriert werden. Damit eignen sich DT Durchlauftrockner ideal für kontinuierliche Trocknungsprozesse mit hoher Prozesssicherheit und gleichbleibender Bauteilqualität.

Zubehör

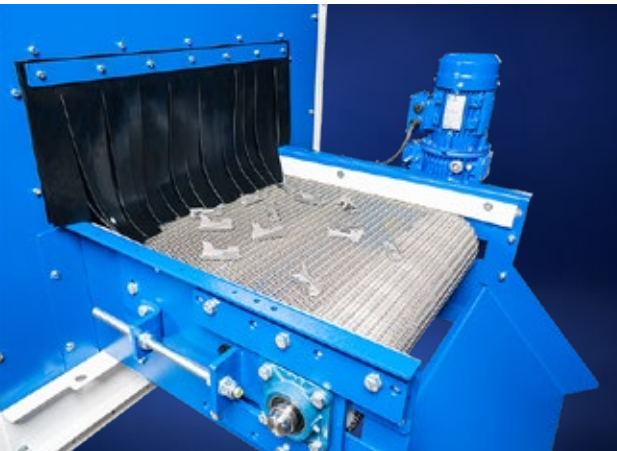
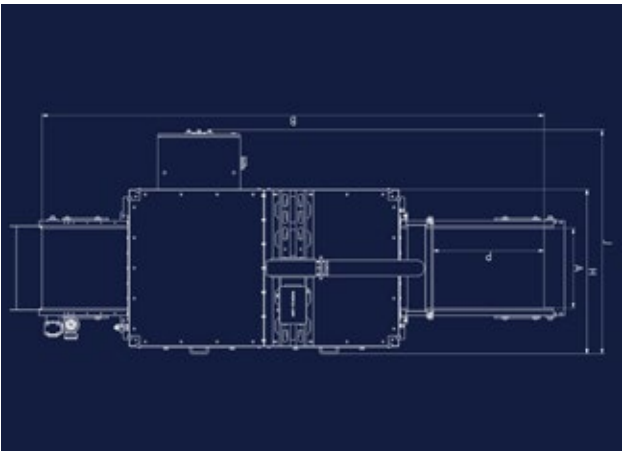
- Windvorhang zur Steigerung der Energieeffizienz
- Heizungssteuerung mit Pulsweitenmodulation und Halbleiterschützen



- Individuelle Abgaberutschen
- Externe Montage der Schaltanlage
- Schaltuhr für Vorlauf- und Betriebszeit

Vorteile

- Kontinuierliche und effiziente Trocknung von Werkstücken mittels Heißluft
- Hohe Prozesssicherheit bei laufenden Trocknungsprozessen
- Gleichbleibende Bauteilqualität durch kontrollierte Trocknung
- Individuell anpassbar bei Anlagenhöhe, Transportbandlänge und Heizleistung
- Einstellbare Temperatur und Förderbandgeschwindigkeit, passend zu Bauteil, Durchsatz und Prozessanforderung
- Geeignet für große und komplexe Werkstücke mit anspruchsvoller Geometrie
- Erweiterbar mit Zubehör, z. B. Windvorhang zur Steigerung der Energieeffizienz oder Hochdruck-Luftvorhang zum Abstreifen von Flüssigkeiten



ZUR KONTINUIERLICHE BAUTEILTROCKNUNG NACH DEM GLEITSCHLEIFEN

		DT32	DT34	DT34-1	DT36	DT36-1	DT36-2	DT54	DT56	DT56-1	DT56-2
Breite Förderband (A)	mm	600	600	600	600	600	600	600	1000	1000	1000
Bandlänge (B)	mm	2600	3600	3600	4600	4600	4600	3600	4600	4600	4600
Trockentunnellänge (C)	mm	1000	2000	2000	3000	3000	3000	2000	3000	3000	3000
Gesamthöhe ohne Schaltanlage (D)	mm	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
Tunneldurchlasshöhe (E)	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Gesamtlänge ohne Abgaberutsch (F)	mm	2830	3805	3805	4785	4785	4785	3805	4785	4785	4785
Gesamtlänge mit Abgaberutsch (G)	mm	3040	4015	4015	4995	4995	4995	4015	4995	4995	4995
Gesamtbreite ohne Schaltanlage (H)	mm	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1600	1600	1600
Gesamtbreite inkl. Schaltanlage (J)	mm	1625	1625	1625	1625	1625	1625	1625	2025	2025	2025
Gesamthöhe* ohne Windvorhang (K)	mm	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1550
Unterkante Förderband (L)	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Abgabehöhe* Rutche (M)	mm	470	470	470	470	470	470	470	470	470	470
Länge Aufgabe (P)	mm	950	950	950	950	950	950	950	950	950	950
Höhe Aufgabe* (N)	mm	920	920	920	920	920	920	920	920	920	920
Gesamthöhe* mit Windvorhang (Q)	mm	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850
max. Temperatur	°C	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
max. Heizleistung	kW	24	48	24	72	24	48	48	72	24	48
Regelbereich Heizleistung	kW	24	24-48	24	24-72	24	24-48	24-48	24-72	24	24-48
Gesamt-Anschlussleistung ohne Windvorhang	kVA	27	53	27	80	27	53	53	80	27	53
Geschwindigkeit Förderband Standard	m/min	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3
Max. Geschwindigkeit Förderband (auf Anfrage)	m/min	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

* individuelle Höhenanpassungen auf Anfrage möglich.
Sonderanfertigungen auf Anfrage möglich.

ZENTRIFUGE ZS PE

- Effiziente Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten durch hohe Zentrifugalkräfte
- Verschiedene Baugrößen genau passend für Ihre Anwendung
- Hohe Durchsatzleistungen ermöglichen die gleichzeitige Versorgung mehrerer Anlagen
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess
- Prozesswassermanagement

Umweltschonend und Leistungsstark

In der industriellen Fertigung gibt es zahlreiche Anwendungen, bei denen große Mengen an verunreinigten Prozessflüssigkeiten anfallen. Werden diese Flüssigkeiten aufbereitet und in einem kontinuierlichen Kreislauf geführt, so können Kosten vermieden sowie die Umwelt und Ressourcen nachhaltig geschont werden.

Unsere Zentrifugen mit auswechselbarem Schlammeinsatz der Baureihe ZS zeichnen sich durch deren hohe Reinigungsleistung aus. Durch das modulare Konzept bestehend aus einem Zentrifugen-Aufsatz und einem Unterbau kann die Anlage genau auf Ihre Kundenbedürfnisse angepasst werden. Zur Auswahl stehen hierbei Prozesswasserbehälter mit unterschiedlichem Fassungsvermögen sowohl für Schmutz- als auch Klarwasser.

ZS-Zentrifugen sind besonders bedienerfreundlich, da eine SPS-Steuerung die komplette Anlage überwacht und steuert. Der Status der Anlage wird über ein Display dargestellt. Das Prozesswassermanagement-System überwacht selbständig Füllstände und kommuniziert mit gekoppelten Anlagen. Durch einen wechselbaren Schlammeinsatz kann der ausgetragene und getrocknete Feststoff wirtschaftlich und unkompliziert entnommen und entsorgt werden.

Einsatzgebiete

- Aufbereitung von Gleitschleif- Prozessflüssigkeiten
- Reinigung von Gemischen, Suspensionen und Emulsionen
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Aufbereitung von Kühlflüssigkeiten von Sägen, Fräsen und Drehmaschinen
- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)



Zubehör

- Diverse Behältergrößen als Puffer für Prozessflüssigkeiten aus PE, PP, Edelstahl
- Modular erweiterbarer Klarwassertank (KW) mit verschiedenen Volumina
- Druckpumpen zur gleichzeitigen Prozesswasserzuführung mehrerer Anlagen
- Hilfspumpen und Hebeanlagen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Auffangwannen für wassergefährdende Stoffe (WHG-Auffangwanne)
- Filter- und Siebanlagen zur Vorreinigung von Prozessflüssigkeiten
- Automatische Niveauüberwachungen und Nachfüll-Dosiereinrichtungen
- Automatisierte Dosiereinrichtungen für Zusatzmedien (Flockungsmittel, Compound)
- Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark

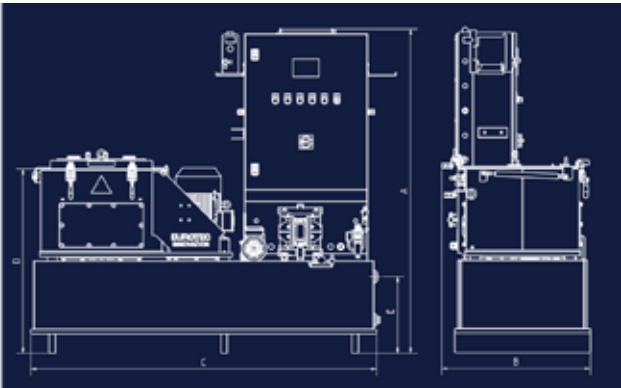
Vorteile

- Hohe Austragsleistung durch in der Anlage wirkende Beschleunigungskräfte von etwa 2000-facher Erdbeschleunigung (modellabhängig)
- Führung des Prozesswassers in einem Kreislauf, wodurch Betriebskosten minimiert und die Umwelt geschont wird
- Einsparung von teuren Zusatzmitteln für den Gleitschleifprozess (Compound)
- Wirtschaftliche und effiziente Trennung von festen Partikeln aus einem Gemisch
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb mit einer hohen Verfügbarkeit
- Komplettes Prozesswassermanagement in einer Anlage (Pufferspeicher, Druckpumpen, automatische Niveauüberwachung und Nachfüllung, ...)

ZUM KREISLAUFMANAGEMENT VON PROZESSFLÜSSIGKEITEN

- Versorgung mehrerer Anlagen gleichzeitig mit nur einer ZS Zentrifuge durch optional erhältliche, zusätzliche Pufferspeicher für Klarwasser
- Geeignet für Prozessflüssigkeiten bis 70°C (optionale Kühlung verfügbar)
- Aufbereitung von Gleitschleif- Prozessflüssigkeiten
- Reinigung von Gemischen (Suspensionen und Emulsionen)
- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Kühlflüssigkeitenverarbeitung von Sägen, Fräsen und Drehmaschinen
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)

- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen



		ZS21 PE	ZS38 PE
Nennleistung	Liter/Stunde	800	1400
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter kg	3,5 5,5	15 22
Nenndrehzahl	U/min	4160	2900
Max. Beschleunigung bei Nenndrehzahl	g	2070	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	4
Mittlere Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	1,0	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	mm	200	200
Volumen Klarwassertank (KW) (optional)	Liter	20/40/300/500	20/40/300/500
Gesamthöhe (A)	mm	1580	1580
Gesamtbreite (B)	mm	700	700
Gesamtlänge (C)	mm	1706	1706
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	800	910
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	375	375

KOMPAKTZENTRIFUGEN ZS EUR

- Kompakter Aufbau bei vollem Funktionsumfang
- Wahlweise mit bereits integriertem Vorratstank für Klarwasser
- Hohe Reinigungsleistung durch eine effiziente fest-flüssig Trennung
- Plug & Play: Betriebsbereit in nur wenigen Minuten
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess



Kompakt und Vielseitig

Basierend auf dem Baukastenprinzip bestehen die Kompaktzentrifugen ZS EUR aus dem serienmäßigen Zentrifugen-Aufsatz sowie einem kompakten Pufferspeicher. Der Tank ist optional mit geteiltem Behälter lieferbar und dient gleichzeitig als Unterbau. Durch den kompakten Aufbau ist bei dieser Baureihe der volle Funktionsumfang einer Reinigungszentrifuge mit einem vielseitigen Einsatzspektrum gegeben.

Zubehör

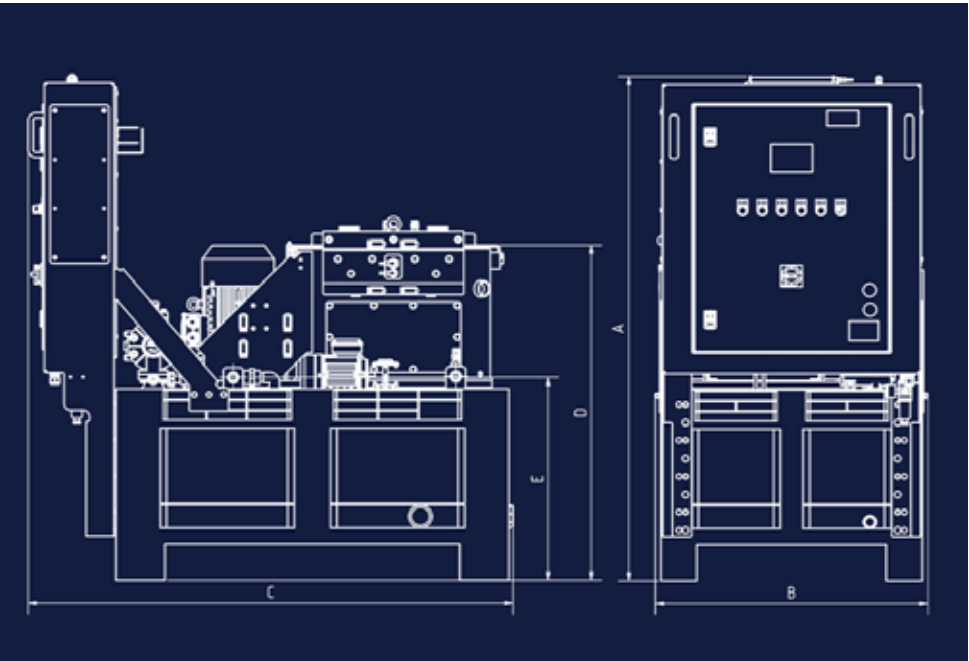
- Hilfspumpen und Hebeanlagen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
- Automatisierte Dosiereinrichtungen für Zusatzmedien (Flockungsmittel, Compound, ...)
- Gehäuse und Trommel aus Edelstahl
- Modular erweiterbarer Klarwassertank (KW) mit verschiedenen Volumina
- Zahlreiche Steuerungsoptionen zur Steigerung des Automatisierungsgrades

Vorteile

- Kompakter Aufbau mit Integration aller Komponenten (Pufferspeicher, Schaltanlage, Rührwerk, Pumpenaggregate, ...)
- Einfacher Transport und Inbetriebnahme
- Besonders preiswert durch Standardisierung
- Optional mit geteiltem Prozesswassertank lieferbar: getrennter Schmutz- und Klarwasserbehälter für höchste Flexibilität
- Einfacher Zugang für Wartung und Reinigung des Tanks

KOMPAKTZENTRIFUGEN FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

		ZS21 EUR	ZS21 EUR KW	ZS38 EUR	ZS38 EUR KW
Nennleistung	Liter/Stunde	800	800	1400	1400
Max. Schlammmenge je Wechselzyklus	Liter	3,5	3,5	15	15
	kg	5,5	5,5	22	22
Max. Nenndrehzahl	U/min	4160	4160	2000	2000
Max. Beschleunigung bei Nenndrehzahl	g	2070	2070	1810	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	1,5	4	4
Mittlere Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	1,0	1,0	2,5	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	210	380	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	225	110	225	110
Volumen Klarwassertank (KW)	Liter	optional (extern)	80	optional (extern)	80
Gesamthöhe (A)	mm	1546	1546	1546	1546
Gesamtbreite (B)	mm	835	835	835	888
Gesamtlänge (C)	mm	1481	1481	1481	1481
Entnahmehöhe Schlammeinsatz (D)	mm	913	913	1024	1024
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	620	620	620	620



MOBILE ZENTRIFUGE ZS-M

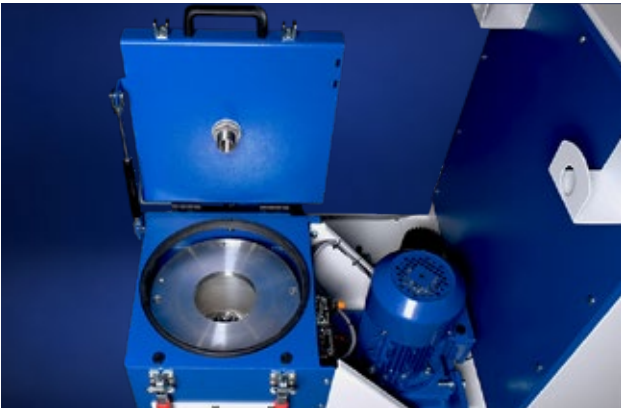
- Mobile Reinigungszentrifuge zur flexiblen Aufbereitung von Prozessflüssigkeiten
- Flexibel einsetzbar
- Plug & Play: Betriebsbereit in nur wenigen Minuten
- Effiziente fest-flüssig Trennung durch hohe Zentrifugalkräfte
- SPS gesteuerter und überwachter Reinigungsprozess



Mobil und Leistungsstark
Verunreinigte Prozessflüssigkeiten entstehen bei vielen Bearbeitungsmaschinen in der Industrie. Teilweise sind die anfallenden Schmutzmengen jedoch nur gering, weshalb hierfür eine separate Aufbereitungsanlage nicht wirtschaftlich ist. Durch eine mobile Reinigungszentrifuge wird es jedoch ermöglicht, dass die Flüssigkeiten mehrerer Prozessanlagen durch nur eine einzige Zentrifuge aufbereitet werden. Hierdurch werden Kosten eingespart, sowie die Umwelt nachhaltig geschont.

Unsere mobilen Zentrifugen ZS-M zeichnen sich durch deren Flexibilität bei einer sehr kompakten Bauweise aus. Durch den fahrbaren Unterbau wird es ermöglicht, die Zentrifuge universell und örtlich ungebunden einzusetzen. Das modulare Konzept und die Verfügbarkeit diverser Baugrößen und Pufferspeichergrößen zeichnen die ZS-M Zentrifugen aus.

- Einsatzgebiet**
- Aufbereitung von Gleitschleif-Prozesswasser
 - Reinigung von Gemischen (Suspensionen und Emulsionen)



- Aufbereitung von Phosphatier-, Lackier-, Wasch- und Ölbädern
- Aufbereitung von Kühlschmierstoffen (KSS)
- Unterkornaustrag beim Nassstrahlen
- Allgemeine Trennung von Feststoffen aus flüssigen Gemischen
- Reinigung von Bädern und Vorratstanks von Fremdanlagen

- Zubehör**
- Hilfspumpen zum Ansaugen von Flüssigkeit aus Fremdbehältern
 - Vorlagebehälter zur externen Bereitstellung von Prozessflüssigkeiten
 - Rührwerk zum verbesserten Feststoffaustrag
 - Automatische Dosiereinrichtungen für Compound und Flockungsmittel
 - Elektronische Kopplung mit einem Anlagenpark

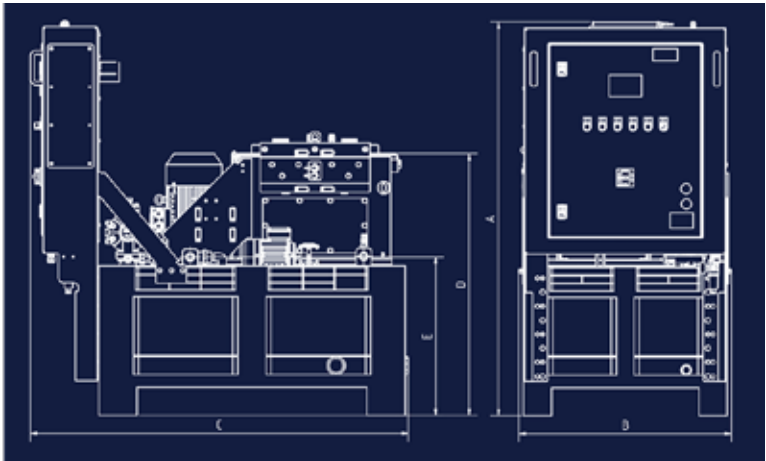
- Vorteile**
- Höchste Mobilität durch Integration aller Komponenten auf einem Fahrwagen
 - Flexibel einsetzbar aufgrund der kompakten Bauweise



ZUR MOBILEN AUFBEREITUNG VON PROZESSFLÜSSIGKEITEN

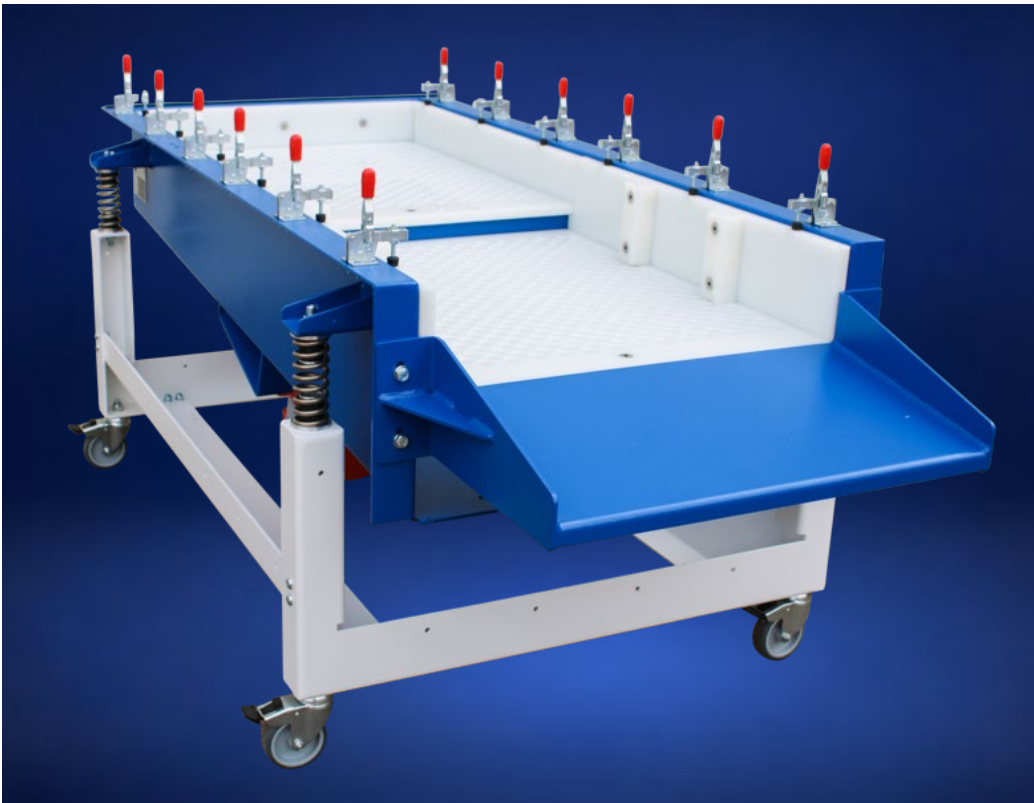
- Hohe Austragsleistung durch in der Anlage wirkende Beschleunigungskräfte von etwa 2000-facher Erdbeschleunigung
- Führung des Prozesswassers in einem Kreislauf, wodurch Betriebskosten minimiert sowie die Umwelt geschont wird
- Einsparung von teuren Zusatzmitteln für den Gleitschleifprozess (Compound)
- Wirtschaftliche und effiziente Trennung von festen Partikeln aus einem Gemisch
- Ausgelegt für den Dauerbetrieb mit einer hohen Verfügbarkeit
- Plug & Play System: innerhalb von Minuten einsatzbereit
- Reinigen von Flüssigkeiten mehrerer Maschinen mit nur einer Zentrifuge

		ZS21-M	ZS21-M KW	ZS21-M KW A2	ZS38-M	ZS38-M KW
Material Behälter	-	PE	PE	Edelstahl	PE	PE
Maximaler Durchsatz	Liter/Std.	800	800	800	1400	1400
Max. Schlammmenge je Wechselszyklus	Liter kg	3,5 5,5	3,5 5,5	3,5 5,5	15 22	15 22
Nennndrehzahl	U/min	4160	4160	4160	2900	2900
Max. Beschleunigung bei Nennndrehzahl	g	2070	2070	2070	1810	1810
Antriebsleistung	kW	1,5	1,5	1,5	4	4
Mittlere Aufnahmeleistung im Betrieb	kW	1,0	1,0	1,0	2,5	2,5
Innendurchmesser Trommel	mm	210	210	210	380	380
Volumen Schmutzwassertank (SW)	Liter	225	110	100	225	110
Volumen Klarwassertank (KW)	Liter	-	80	90	-	80
Gesamthöhe (A)	mm	1560	1560	1345	1560	1560
Gesamtbreite (B)	mm	835	835	780	835	890
Gesamtlänge (C)	mm	1490	1490	1125	1490	1490
Entnahmehöhe Schlammeneinsatz (D)	mm	930	930	850	1040	1040
Höhe Schmutzwasserrücklauf (E)	mm	635	635	534	635	635



SEPARIERUNGEN WS

- Wirtschaftliche Trennung von Werkstücken und Schleifmedien
 - Modular kombinierbar mit vielen Gleitschleifanlagen
 - Mobil einsetzbar durch Lenkrollen
- Schnellwechselbare Siebeinsätze für verschiedenste Schleifkörper
 - Adaptierbar auf verschiedenste Gleitschleifanlagen



Wirtschaftlich und Mobil

Zur effizienten und wirtschaftlichen Trennung von Schleifmedium und Werkstück bieten unsere Maschinen zur Separierung höchste Leistung in kompakter Bauweise. Flexibel einsetzbar und durch feststellbare Lenkrollen äußerst mobil.

Zubehör

- Antrieb mit variabler Drehzahlsteuerung (Frequenzumrichter)
- Siebplatten in verschiedensten Lochungen je nach Kundenanforderung
- Abgaberutschen in verschiedenen Bauformen und -längen
- Integrierte Aussiebung von Untergrößen (Unterkorn)
- Abstreifer, Drosselschieber, Spülkränze und Fallstufen zur verbesserten Separierung
- Elektronische Kopplung innerhalb eines Anlagenparks

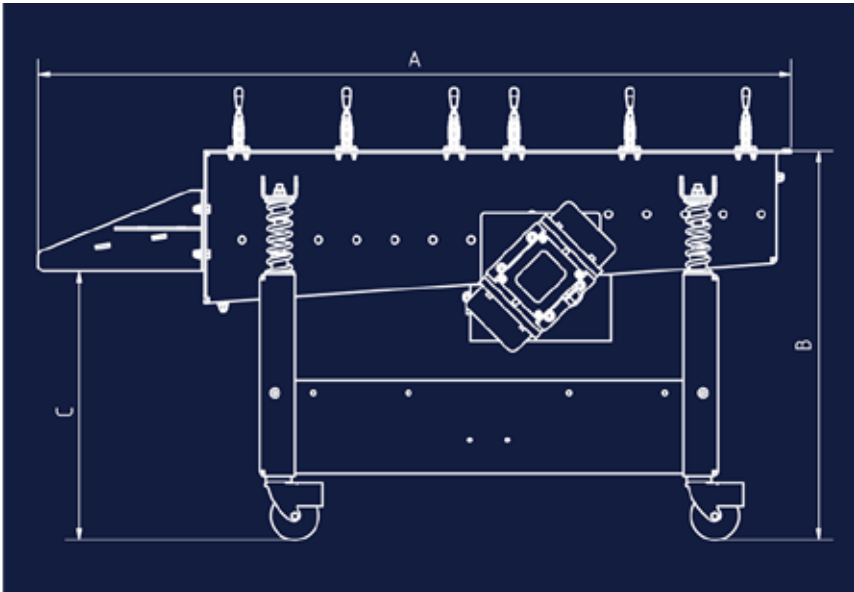
Vorteile

- Halbautomatischer Betrieb durch zwei Unwuchtmotoren
- Wirtschaftliche Trennung von Werkstücken und Schleifkörpern auch bei größeren Stückzahlen
- Schnellwechselbare Siebplatten durch ein werkzeugloses Schnellspannsystem
- Integrierte Fallstufen zum verbesserten Absieben
- Vollständig aus Kunststoff ausgekleidete Siebfläche zur Reduzierung von Beschädigungen an Bauteilen während des Siebvorgangs
- Verschiedene Abgaberutschen genau passenden für jeden Anwendungsfall

ZUR WIRTSCHAFTLICHEN UND MOBILEN SEPARIERUNG

		WS25	WS27	WS35	WS45
Arbeitsleistung	kW	2 x 0,12	2 x 0,16	2 x 0,16	2 x 0,35
Höhe Bauteilzuführung* (B)	mm	610	650	610	610
Ausgabehöhe* (C)	mm	420	420	420	420
Siebbreite (D)	mm	350	350	350	350
Sieblänge (E)	mm	880	1320	1200	1400

*Kundenindividuelle Höhenanpassung möglich.



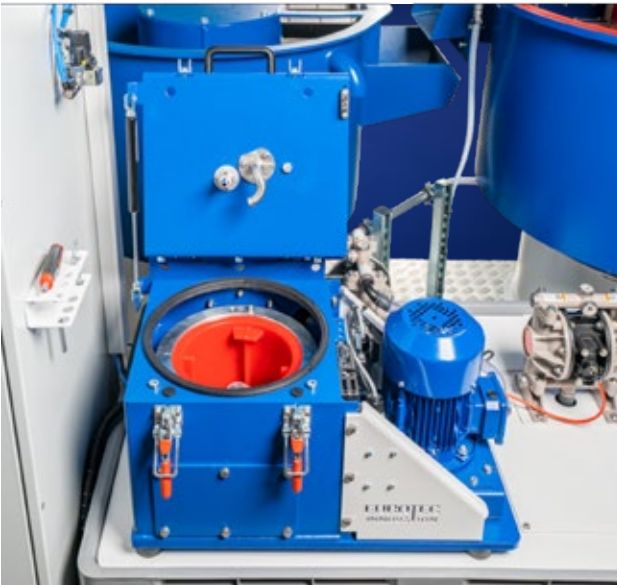
KA KOMPAKTANLAGEN

- Kompakte Systemlösungen für Gleitschleifen, Trocknen, Separieren und Prozesswasseraufbereitung
- Die KA-Baureihe dient als universelles Trägersystem für Rundvibratoren, Trogvibratoren, Trockner, Zentrifugen und Siebstationen
- Mehrere wichtige Prozessschritte werden platzsparend auf einer Einheit gebündelt

Geringer Platzbedarf und einfache Installation

KA Kompaktanlagen sind kompakte Systemlösungen für das Gleitschleifen, Trocknen, Separieren und die Prozesswasseraufbereitung auf einer gemeinsamen Plattform. Die Baureihe KA dient als universelles Trägersystem für Rundvibratoren, Trogvibratoren, Trockner, Zentrifugen und Siebstationen. So entstehen platzsparende Komplettanlagen, die alle wichtigen Prozessschritte effizient auf einer Einheit bündeln.

Besonders mobil: Die Plattformlösung wird als Plug-and-Play-System zusammen mit den bestellten Einzelanlagen bereits im Werk vollständig vormontiert. Eine aufwändige Montage beim Kunden vor Ort entfällt. Die Einzelanlagen werden über eine zentrale, universelle Schaltung integriert. Das senkt den Installationsaufwand, spart Platz und ermöglicht eine schnelle Inbetriebnahme. Verschiedene Baugrößen sowie kundenspezifische Ausführungen sind verfügbar.



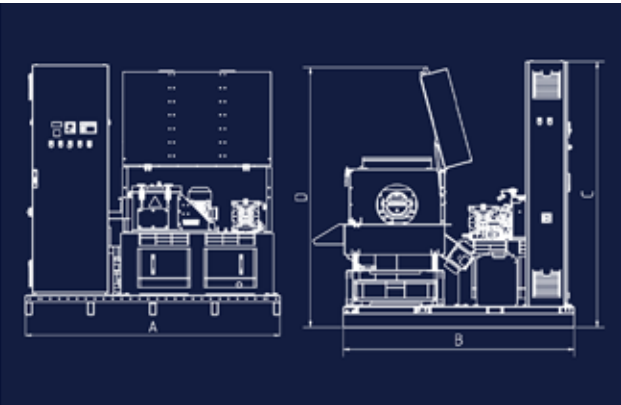
Vorteile

- Geringer Platzbedarf, da mehrere Prozessschritte auf minimalem Raum kombiniert werden
- Einfache und schnelle Installation, weil die Anlage vormontiert geliefert wird
- Schnelle Inbetriebnahme durch Plug-and-Play-Lösung
- Reduzierter Installationsaufwand und geringere Installationskosten



ZUR PLATZSPARENDEN KOMBINATION MEHRERER PROZESSSCHRITTE IN EINER VORMONTIERTEN ANLAGE

- Flexible Anlagenkonzepte für unterschiedliche Kombinationen bei: Rundvibratoren, Trogvibratoren, Trockner, Zentrifugen und Siebstationen
- Zentrale Schaltanlage statt mehrerer Einzelschaltanlagen
- Individuell konfigurierbar nach Bauteilen, Stückzahlen und Prozessanforderungen
- Flexible Finanzierung möglich, z. B. Leasing, Mietkauf oder Mietlösung



		KA11	KA32	KA34	KA55			KA65	KA86	KA88
Gesamtlänge (A)	mm	1600	1995	1995	2350	Gesamtlänge (A)	mm	2600	3150	3150
Gesamtbreite (B)	mm	1350	1500	1702	1840	Gesamtlänge (B)	mm	1840	1995	2350
Gesamthöhe (C)	mm	1980	1980	1980	1980	Gesamthöhe (C)	mm	1980	1980	1980
Kombinationsmöglichkeiten										
TV25, KF200 MP		X				RA11, RT20, KF200 MP		X		
TV25, KF200 MP, SD		X				RA11, RT20, KF200 MP, SA		X		
TV25, ZS21		X				RA11, RT20, ZS21		X		
TV25, ZS21, SD		X				RA11, RT20, ZS21, SD		X		
TV45, KF200 MP		X				RA16, RT27, KF200 MP			X	
TV45, KF200 MP, SD			X			RA16, RT27, KF200 MP, SD				X
TV45, ZS21				X		RA16, RT27, ZS21			X	
TV45, ZS21, SD				X		RA16, RT27, ZS21, SD				X
TV55, KF200 MP			X			RA21, RT27, KF200 MP			X	
TV55, KF200 MP, SD				X		RA21, RT27, KF200 MP, SD				X
Tv55, ZS21				X		RA21, RT27, ZS21			X	
Tv55, ZS21, SD					X	RA21, RT27, ZS21, SD				X
Separieranlage manuell		X	X	X	X	Separieranlage manuell		X	X	X
Separieranlage mit Motor		X	X	X	X	Separieranlage mit Motor		X	X	X

**Gleitschleiftechnik
Prozesswassertechnik
Zentrifugen
Verfahrensmittel
Bauteiltrocknung
Sondermaschinenbau**

Eurotec Innovation GmbH

Industriestraße 36

89349 Burtenbach

Germany

Tel.: +49 (0)8285 20098-0

info@eurotec-innovation.com

www.eurotec-innovation.com

AI GENERATED

Bilder und Tabellen wurden mit KI bearbeitet und oder hochskaliert.



DV-010 V5.0-DE