

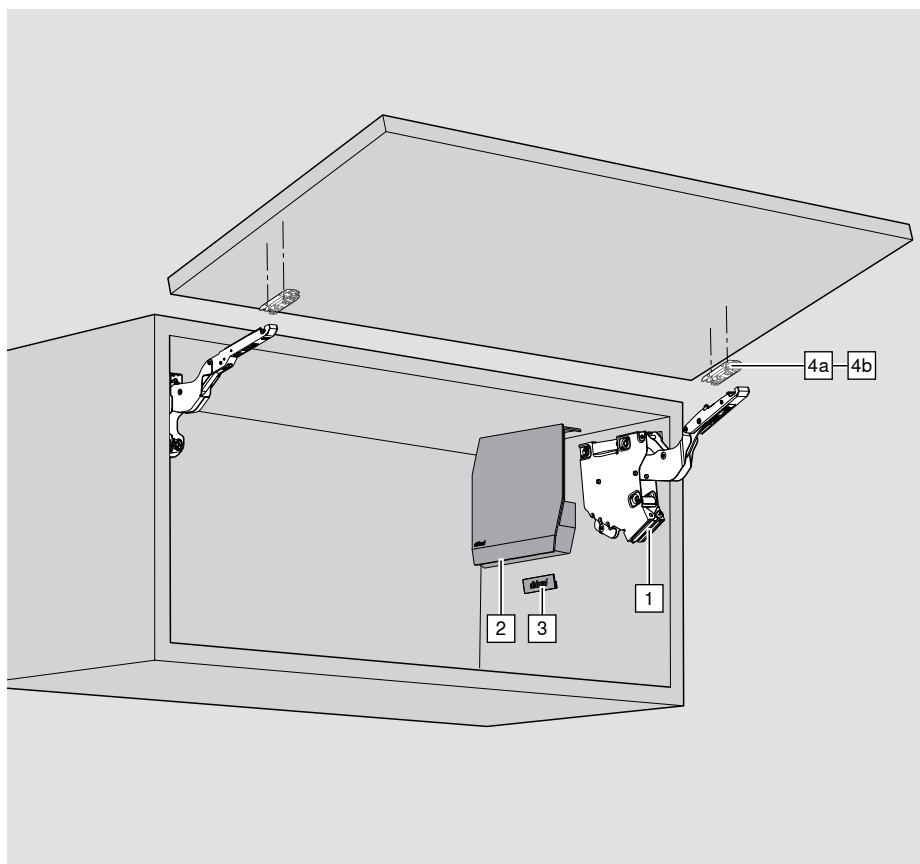


AVENTOS HK-S

Техническое руководство

www.blum.com

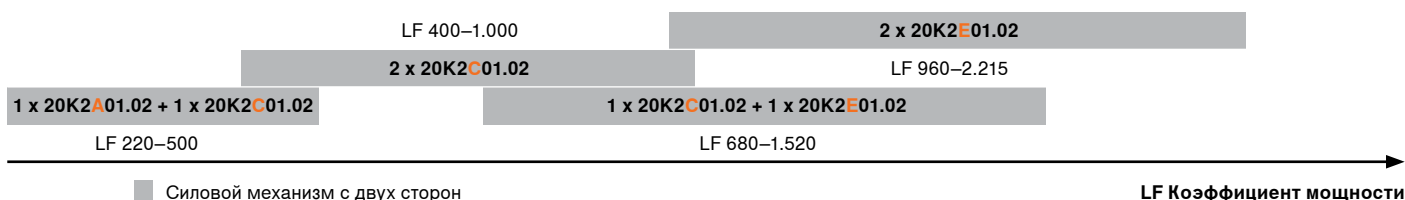
 **blum**[®]



- Идеальное решение при небольшой высоте корпуса верхнего шкафа, размещении в высоком шкафу и шкафу над холодильником
- Высота корпуса макс. 600 мм
- Ширина корпуса зависит от коэффициента мощности
- Мягкое и бесшумное закрывание благодаря BLUMOTION
- Минимум усилий при открывании и закрывании
- Удивительный комфорт движения с остановкой в любом положении
- Простой монтаж без инструментов
- Трехмерная регулировка фасада
- Простая бесступенчатая настройка силового механизма
- Петли не требуются



Расчет: Коэффициент мощности = Высота корпуса [КН] [мм] x Вес фасада, включая двойной вес ручки [кг]



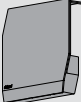
В пересекающихся областях для выбора силового механизма рекомендуется пробная установка!

1	Симметричный силовой механизм			
	Пружина		Угол открывания	
	отсутствует		107°	2 x 20K2A01.02
	слабая		107°	2 x 20K2C01.02
	сильная		107°	2 x 20K2E01.02
	Комбинации		Коэффициент мощности	
	2 x 20K2A01.02		неприменимо	
	1 x 20K2A01.02	1 x 20K2C01.02	220 – 500	
	2 x 20K2C01.02		400 – 1.000	
	1 x 20K2C01.02	1 x 20K2E01.02	680 – 1.520	
	2 x 20K2E01.02		960 – 2.215	

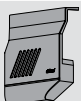
AVENTOS HK-S



Информация для заказа

2	Заглушка основная	
	Пластмасса светло-серый, светло-серые, белый шелк, глубокий серый	
	левая/правая	1 x 20K8A21

3	Заглушка, малая	
	Малая заглушка только для 20K8A21	
	Пластмасса	
	Без логотипа, глубокий серый	2 x ABD.1000
	С логотипом ¹ , глубокий серый	2 x ABD.1000.BL
	Без логотипа, цвет нержавеющей сталь, инмолд, прод. шлифовка	2 x ABD.1009
	С логотипом ¹ , цвет нержавеющей сталь, инмолд, прод. шлифовка	2 x ABD.1009.BL
	Штампов. ¹ , цвет нержавеющей сталь, инмолд, прод. шлифовка	2 x ABD.1009.BT
	С индивидуальным логотипом от 1000 шт.	
	¹ С логотипом Blum	

	Альтернатива для 2, 3	
	Пластмасса светло-серый, светло-серые, белый шелк, глубокий серый	
	левая/правая	1 x 20K8A01

4a	Крепление фасада	
	Сталь никелир.	
	Деревянные фасады и широкие алюм. рамки ²⁾	2 x 175H3100

4b	Крепление фасада	
	Сталь никелир.	
	Узкие алюминиевые рамки	
	левая/правая	1 x 20K4A01A02

Принадлежности

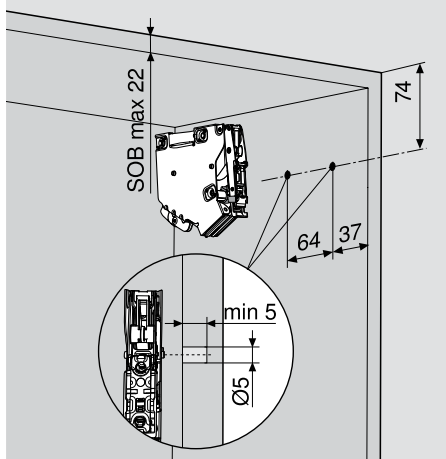
	Ограничитель угла открывания	
	Пластмасса	
	100° темно-серый	2 x 20K7A41
	75° пыльно-серый	2 x 20K7A11

	Крестовая насадка Pozidriv	
	Размер 2, длина 39 мм	BIT-PZ KS2

	Универсальный шаблон	
		65.1051.02

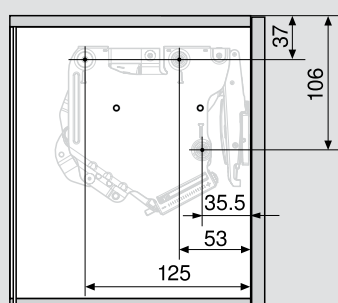
²⁾ Для деревянных фасадов используйте 2 самореза (609.1x00). Для широких алюминиевых рамок используйте 2 самонарезающих винта (660.0950).

Позиции штифтов силового механизма



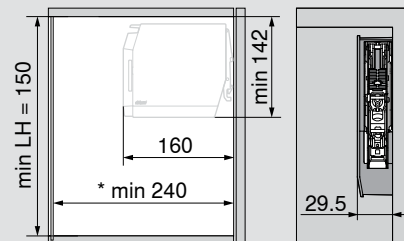
SOB Толщина крышки корпуса

Позиции крепления силового механизма



3 x Ø 4 x 35 мм

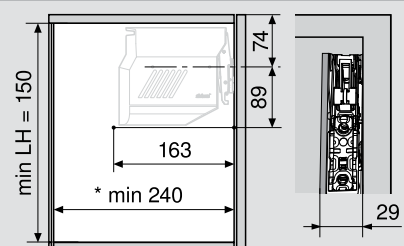
Необходимое пространство 20K8A21



*Мин. 240 мм с видимыми навесками

Высота корпуса макс. 600 мм

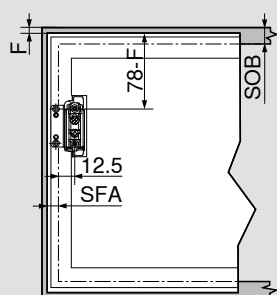
Необходимое пространство 20K8A01



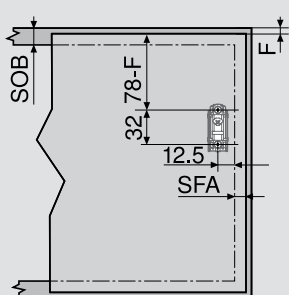
*Мин. 240 мм с видимыми навесками

Высота корпуса макс. 600 мм

Обработка фасада



Узкие алюминиевые рамки



Дер. фасады и шир. алюм.рамки¹⁾

Установка у стены:
необходимый мин. зазор 5 мм

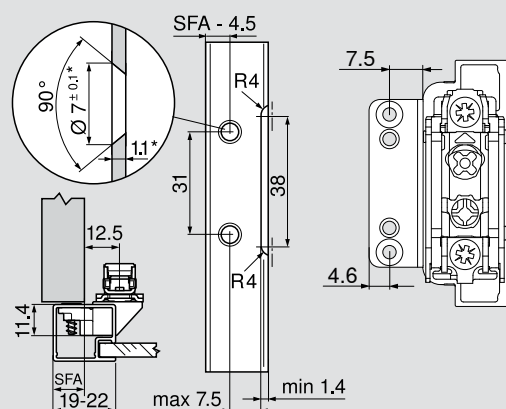
Ø 3.5 x 15 мм

F Зазор

SFA Боковое наложение фасада

SOB Толщина крышки корпуса

Узкие алюминиевые рамки



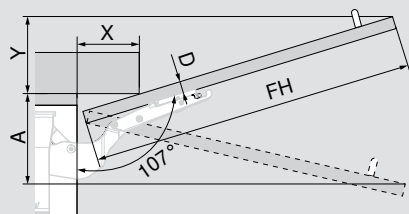
SFA Боковое наложение фасада

При ширине рамки 19 мм:
возможно SFA 11-18 мм

* При изменении толщины материала необходимо
подогнать размеры

¹⁾ Для деревянных фасадов используйте 2 самореза (609.1x00). Для широких алюминиевых рамок используйте 2 самонарезающих винта (660.0950).

Пространство для верхних панелей



D (мм)	16	19	22	26
X (мм)	70	59	49	35

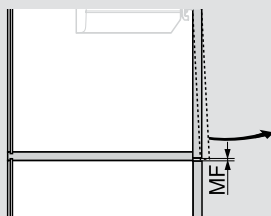
$$Y = FH \times 0.29 - 15 + D$$

$$\text{OEB } 100^\circ \quad Y = FH \times 0.17 - 15 + D$$

$$\text{OEB } 75^\circ \quad A = FH \times 0.26 + 15 - D$$

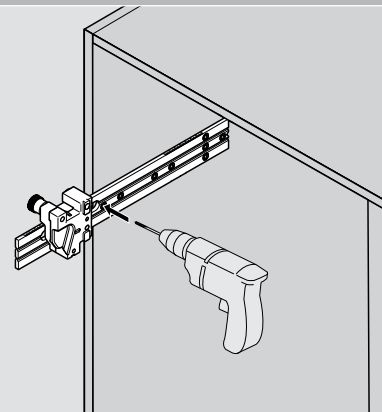
OEB Ограничитель угла открывания

Минимальный зазор



MF Минимальный зазор при открывании (2 мм)

Обработка корпуса



Универсальный шаблон

65.1051.01

Может использоваться для любого подъемного механизма

Julius Blum GmbH
Beschlägefabrik
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-Mail: info@blum.com
www.blum.com

