

EasyBender G6 PRO



www.sdskorea.com



EasyBender G6 PRO

EasyBender G6 PRO 장비소개

EasyBender G6 PRO는 브로칭, 닉킹, 및 퍼프 등 모든 기술이 총 망라된 SDS의 차세대 하이엔드 목형 밴더입니다. 기존 EasyBender 시리즈의 뛰어난 정밀도와 높은 수준의 신뢰도를 유지하면서 **사용자 편의성과 작업 속도가 대폭 향상**되었습니다. EasyBender G6 PRO는 SDS를 상징하는 새로운 디자인이 적용되었으며, 브로칭 및 닉킹, 후절단, 전자동 금형 높이 조절, 트레이를 이용한 샘플 수집, 잉크젯 마킹 등의 **다양한 편의 기능과 완전히 새롭게 업그레이드된 소프트웨어**를 통해 이전에 경험하지 못한 최상의 작업 환경을 제공합니다.

EasyBender G6 PRO와 함께 **새롭게 개발된 소프트웨어, EasyBender**는 직관적이고 사용하기 쉬운 **그래픽 기반 인터페이스**와 새롭게 추가된 **다양한 편의기능**을 통해 최상의 사용자 경험을 제공합니다. 많은 고객들의 찬사를 받았던 밴딩 시뮬레이션 및 동일 형상 자동 인식 기능은 물론이고, 온라인 소프트웨어 업데이트, 빠른 문제해결을 위한 온라인 메뉴얼 및 원격지원, 누구나 손쉽게 장비 세팅이 가능하도록 도와주는 헬퍼 기능, 여러 대의 EasyBender 시리즈를 한데 묶어 효율적으로 작업할 수 있도록 도와주는 네트워킹 기능 등 새롭게 추가된 수많은 편의 기능을 이용하여 작업 효율을 극대화해 보세요.

EasyBender G6 PRO는 **완전히 새롭게 디자인된 밴딩 모듈**을 탑재하여 기존 EasyBender 시리즈보다 더욱 향상된 밴딩 성능과 높은 수준의 신뢰도를 보여줍니다. 또한, 매우 **컴팩트해진 밴딩 노즐과 변경된 노즐 교체 방식** 덕분에 사용자는 언제든지 빠르고 쉽게 노즐을 교체할 수 있습니다.

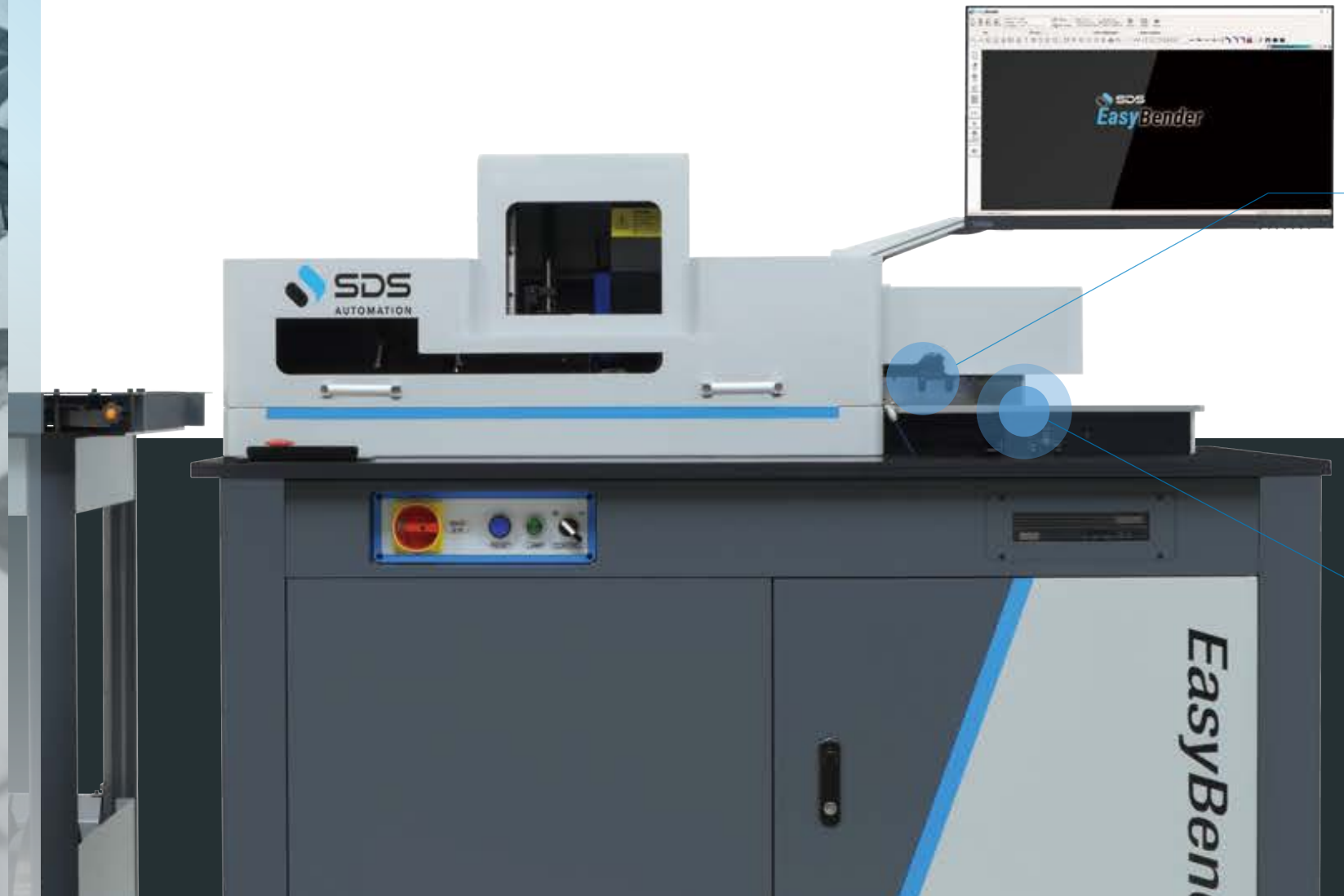


EasyBender G6 PRO에서는 1pt부터 최대 4pt의 두께와 23.3mm부터 최대 31.75mm 높이의 칼을 사용할 수 있습니다. 일단도, 편일단도, 이단도, 편이단도, 그리고 톱날 형태까지 다양한 형태와 각도의 칼을 사용할 수 있습니다. EasyBender G6 PRO에는 전자동 금형 높이 조절 기능이 탑재되어 있어 사용자가 다양한 높이의 칼을 손쉽게 교체하며 사용할 수 있습니다.

4pt 두께의 칼까지 작업이 가능하도록 설계된 EasyBender G6 PRO의 후절단 모듈은 기존 모듈 대비 컴팩트한 사이즈를 가지면서도 더욱 강력한 퍼포먼스를 보여줍니다. EasyBender G6 PRO에서는 사용자가 작업 환경에 따라 선절단 또는 후절단 작업방식을 자유롭게 선택하여 작업할 수 있습니다. 직선 형태나 간단한 작업물은 선절단 방식을 이용하여 빠르게 작업할 수 있으며, 복잡한 형태의 작업물은 후절단 방식을 이용하여 보다 정밀하게 작업할 수 있습니다.



EasyBender G6 PRO 하드웨어 특징





EasyBender G6 PRO는 완전히 새롭게 디자인된 밴딩 모듈을 탑재하여 기존 EasyBender 시리즈보다 더욱 향상된 밴딩 성능과 높은 수준의 신뢰도를 보여줍니다. 또한, 매우 컴팩트해진 밴딩 노즐과 변경된 노즐 교체 방식 덕분에 사용자는 언제든지 빠르고 쉽게 노즐을 교체할 수 있습니다. 모든 타입의 칼과 호환이 되도록 새롭게 디자인된 롤 가이드는 기존 장비에서 칼을 변경할 때마다 롤 가이드를 교체해야 했던 번거로움을 줄여줍니다.



EasyBender G6 PRO의 밴딩 노즐은 기존 노즐과 동일한 높은 내구성과 정밀도를 유지하면서도 매우 컴팩트하게 디자인되어 사용자 편의성을 대폭 향상시켰습니다. 밴딩 테이블은 상판을 따라 슬라이딩할 수 있도록 설계되어, 사용자가 손쉽게 노즐을 교체하고 장비를 유지보수 할 수 있도록 하였습니다.

EasyBender G6 PRO 하드웨어 특징





4pt 두께의 칼까지 작업이 가능하도록 설계된 EasyBender G6 PRO의 후절단 모듈은 기존 모듈 대비 컴팩트한 사이즈를 가지면서도 더욱 강력한 퍼포먼스를 보여줍니다. EasyBender G6 PRO에서는 사용자가 작업 환경에 따라 선절단 또는 후절단 작업방식을 자유롭게 선택하여 작업할 수 있습니다. 직선 형태나 간단한 작업물은 선절단 방식을 이용하여 빠르게 작업할 수 있으며, 복잡한 형태의 작업물은 후절단 방식을 이용하여 보다 정밀하게 작업할 수 있습니다.



탈부착이 가능한 트레이가 새롭게 추가되었습니다. 밴딩 작업이 끝날 때마다 에어젯 노즐이 작업물을 트레이에 자동으로 모아주기 때문에, 사용자가 장비 앞에서 불필요한 시간을 낭비할 필요가 없으며, 예기치 못한 부상을 미연에 방지할 수 있습니다. 트레이는 탈부착이 가능하기 때문에, 불필요할 경우 장비에서 탈거하여 작업공간을 보다 효율적으로 사용할 수 있습니다.

EasyBender G6 PRO 하드웨어 특징



세 개의 금형:

- 커팅 모듈 (스타트/엔드 마이터, 스트레이트 컷, 탭 스트레이트 컷, 탭 마이터)
 - 전자동 높이 조절
- 노칭 모듈 (두 개의 툴)
 - 심을 이용한 높이 조절
- 퍼프 모듈 (세 개의 툴)
 - 전자동 높이 조절
 - 마이크로 퍼프

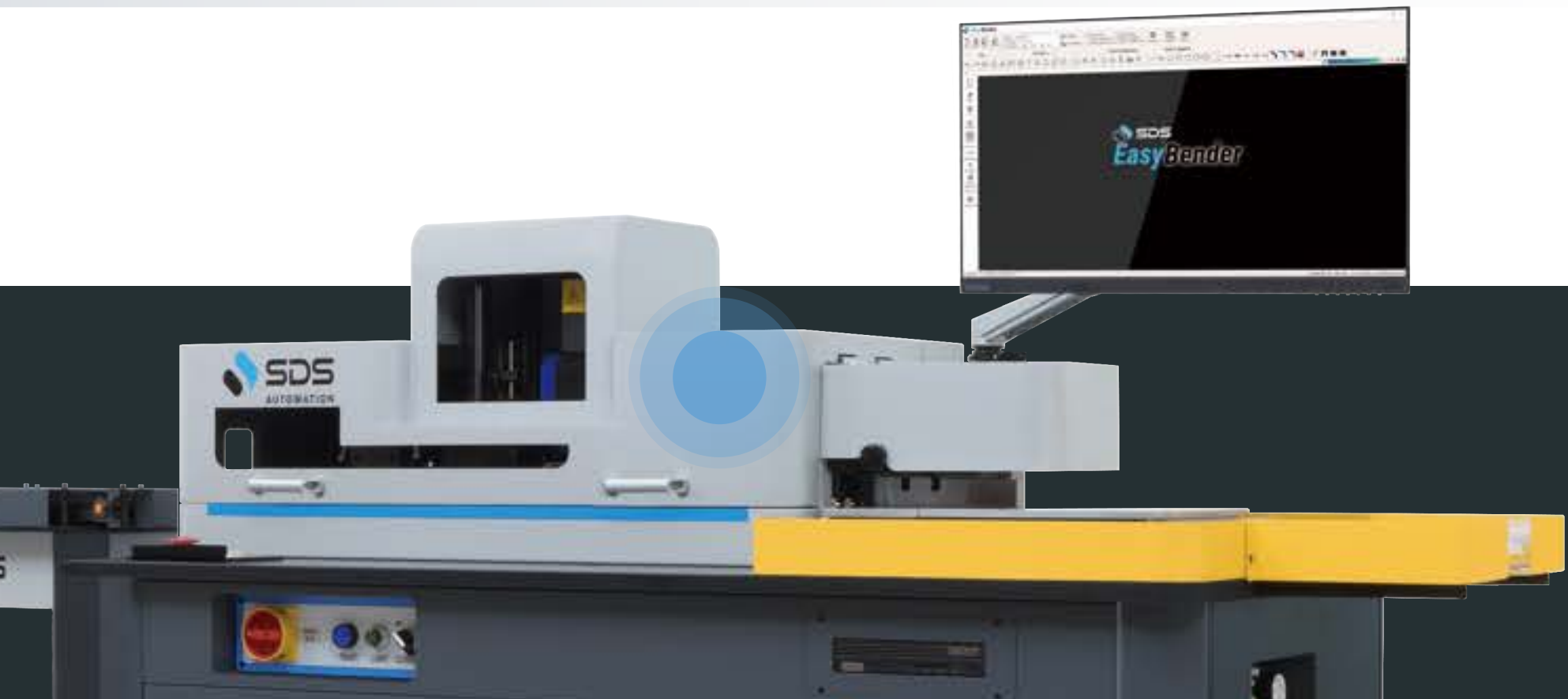


EasyBender G6 PRO에서는 기존보다 **빨라진 속도와 높은 위치 정밀도**를 자랑하는 **벨트 방식의 펀치 셀렉터**를 탑재하여, 보다 신속하고 안정적인 작업이 가능해졌습니다.

(최대속도를 기준으로, S1에서 한 번의 펀칭을 수행할 동안 G6 PRO에서는 3번의 펀칭이 가능합니다.)



EasyBender G6 PRO에는 전자동 높이조절이 가능한 커팅 금형과 퍼프 금형이 기본으로 탑재되어 있습니다. 소프트웨어에서 사용하는 칼 높이에 따라 정밀하게 금형의 높이를 조절하기 때문에 사용자는 23.3mm부터 최대 31.75mm까지 다양한 높이의 칼을 편리하게 바꿔가며 사용할 수 있습니다.



EasyBender G6 PRO 하드웨어 특징



EasyBender G6 PRO에는 복잡하고 다양한 형태의 밴딩 작업을 위한 **브로칭 모듈**이 기본으로 탑재되어 있습니다. 사용자는 브로칭 모듈을 이용하여 작은 각도를 가진 작업물을 보다 정밀하게 밴딩할 수 있으며, 마이터 부위에 그라인딩 작업을 해야하는 번거로움을 덜 수 있습니다. **칼의 앞뒷면에 V 또는 면 형태**의 브로칭 작업이 가능하며, 소프트웨어를 통해 **깊이를 자유롭게 조절**할 수 있습니다.

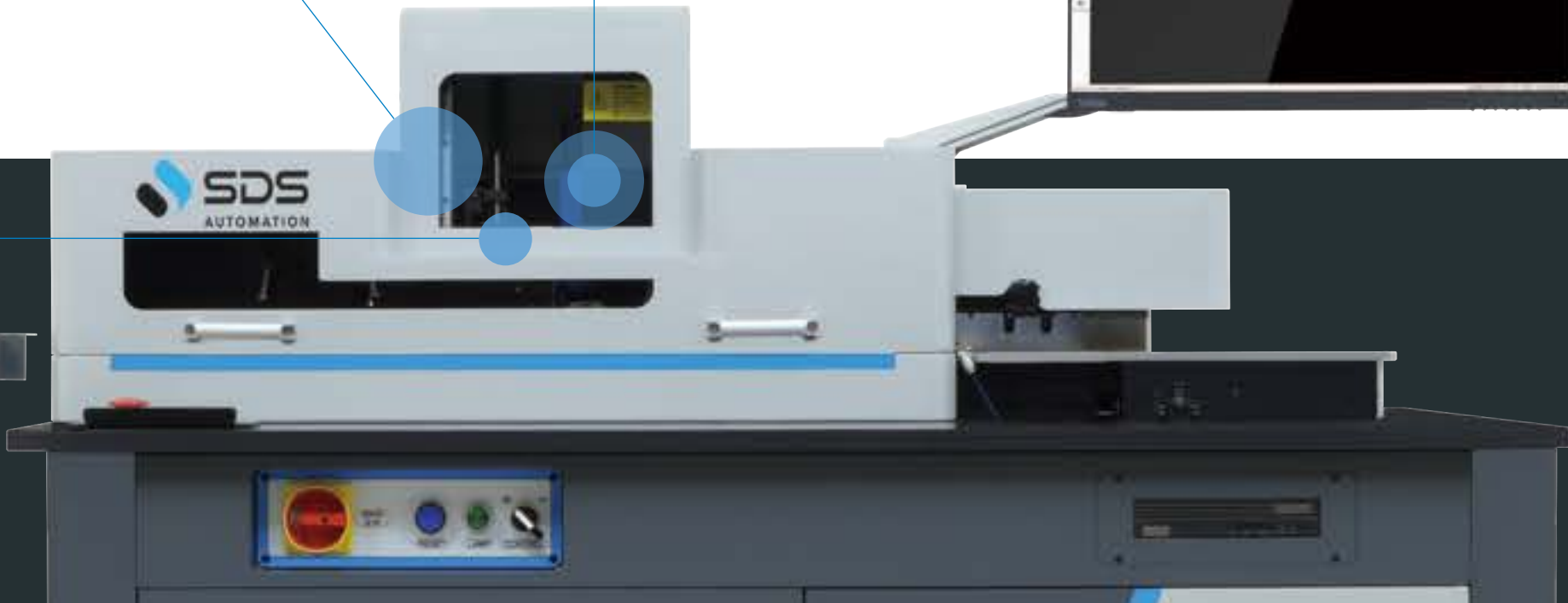


신속하고 안정적인 칼 이송을 위해 **오토 롤 서프레스**가 추가되었습니다. 롤 서프레스가 칼의 위치를 감지하여 칼의 움직임에 따라 자동으로 위아래로 움직이며 칼을 잡아주기 때문에 EasyBender G6 PRO에서는 **높은 정밀도를 유지하면서도 신속한 작업**이 가능합니다.



EasyBender G6 PRO에는 새롭게 디자인된 다기능 닉킹 모듈이 기본으로 탑재되어 있습니다. 닉킹 모듈에는 5 가지 두께의 날이 장착되어 있으며, 소프트웨어를 통해 닉킹 두께와 깊이를 자유롭게 조절할 수 있습니다. 또한 사이드 닉킹 기능을 지원하기 때문에 닉킹 모듈을 보다 다양하게 활용할 수 있습니다.

(사이드 닉킹과 관련된 자세한 내용은 뒷쪽의 상세 설명 페이지를 참고해주세요.)



EasyBender G6 PRO 하드웨어 특징



EasyBender G6 PRO의 피딩 모듈은 뛰어난 정밀도를 바탕으로 **안정적이고 신속하게 칼을 이송**합니다. 이송 속도와 내구성이 기존 모델 대비 대폭 향상되어 EasyBender G6 PRO에서는 어떤 작업이라도 정밀하고 신속하게 처리할 수 있습니다.



EasyBender G6 PRO에서는 **1pt부터 최대 4pt의 두께**와 **23.3mm부터 최대 31.75mm 높이**의 칼을 사용할 수 있습니다. 일단도, 편일단도, 이단도, 편이단도, 그리고 톱날 형태까지 **다양한 형태와 각도의 칼**을 사용할 수 있습니다.



잉크젯 마킹 유닛이 새롭게 추가되었습니다. 사용자는 마킹 기능을 이용하여 칼 옆면에 원하는 내용을 인쇄할 수 있습니다. 이를 통해 사용자는 여러 작업물들을 쉽게 구분할 수 있으며 불필요한 시간 낭비를 줄일 수 있습니다.



EasyBender G6 PRO

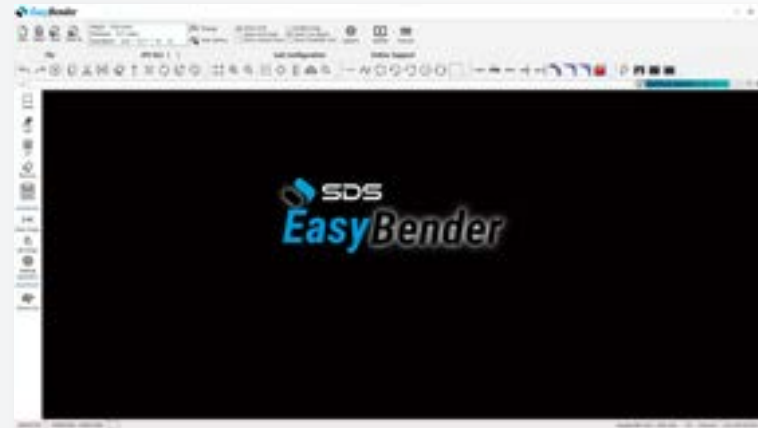
소프트웨어 특징



Old Software



New Software



EasyBender G6 PRO와 함께 새롭게 개발된 소프트웨어, EasyBender는 직관적이고 사용하기 쉬운 그래픽 기반 인터페이스와 새롭게 추가된 다양한 편의기능을 통해 최상의 사용자 경험을 제공합니다.

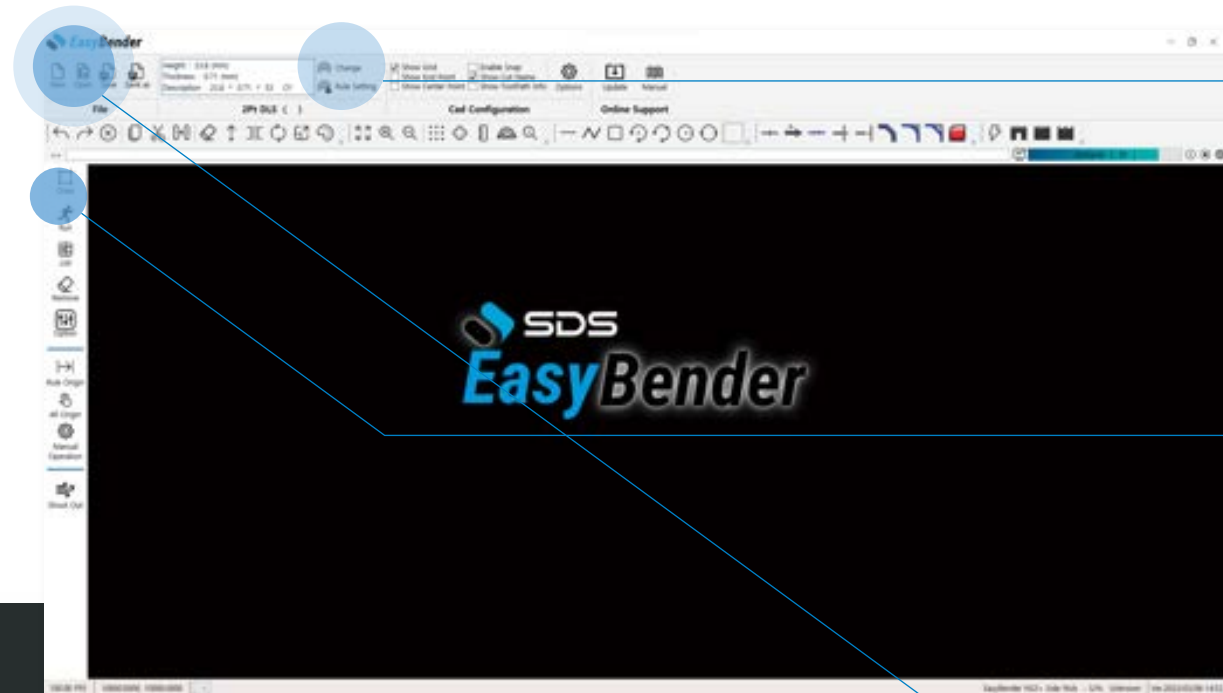
SDS는 기존 소프트웨어를 오랫동안 사용해온 사용자와 신규 사용자 모두가 쉽게 적응하여 사용할 수 있는 소프트웨어를 개발하기 위해 오랜 기간 많은 노력을 기울였습니다. 기존 소프트웨어의 작업 방식을 유지하면서도 직관적인 사용이 가능하도록 사용자 인터페이스를 대폭 개선하였으며, 다양한 편의 기능들을 추가하였습니다. 그 결과, 누구나 쉽게 사용할 수 있는 사용자 친화적 인터페이스를 가진 EasyBender가 탄생하였습니다.

많은 고객들의 찬사를 받았던 밴딩 시뮬레이션 및 동일 형상 자동 인식 기능은 물론이고, 온라인 소프트웨어 업데이트, 빠른 문제해결을 위한 온라인 메뉴얼 및 원격지원, 누구나 장비를 쉽게 설정할 수 있도록 도와주는 헬퍼 기능, 여러 대의 EasyBender 시리즈를 한데 묶어 효율적으로 작업할 수 있도록 도와주는 네트워킹 기능 등 수많은 편의 기능들이 새롭게 추가되었습니다.

완전히 새롭게 업그레이드된 소프트웨어와 뛰어난 성능을 자랑하는 EasyBender G6 PRO와 함께, 놀라운 생산성 향상을 경험해 보세요.

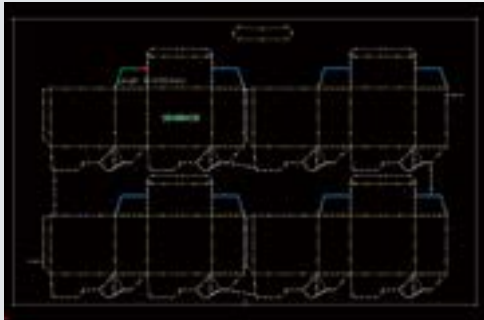
EasyBender G6 PRO

소프트웨어 특징

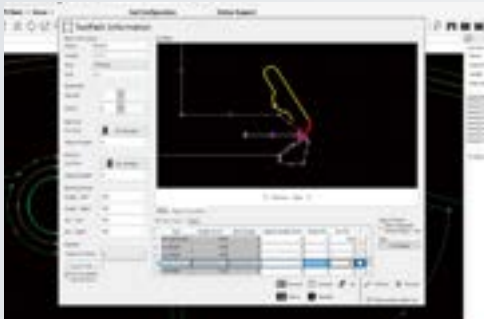




EasyBender는 누구나 손쉽게 장비를 세팅할 수 있도록 **헬퍼 기능**을 제공합니다. 직관적이고 사용자 친화적인 인터페이스 덕분에 새로운 사용자도 **짧은 시간안에 주요 파라미터들을 설정하고 조정**하는 방법을 익힐 수 있습니다.



EasyBender는 작업파일 내에서 동일한 형상들을 자동으로 인식하여 카운팅하는 **동일 형상 인식 기능**을 제공합니다. 동일한 작업물들이 어느 위치에 있는지 시각적으로 보여줌으로써 사용자에게 편리한 작업환경을 제공합니다.



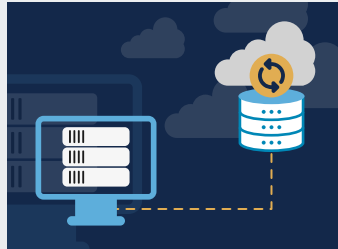
밴딩 시뮬레이션 기능을 이용하여 소프트웨어 상에서 작업물을 가상으로 밴딩해 볼 수 있습니다. 이를 통해 작업중에 **발생할 수 있는 문제를 미리 발견하고 이를 미연에 방지**할 수 있습니다. 직관적이고 시각적인 인터페이스를 제공하며, 마우스 스크롤을 통해 어느 부위든지 밴딩량을 손쉽게 조절할 수 있기 때문에 숙련된 작업자가 아니더라도 누구나 원하는 결과물을 얻을 수 있습니다.



EasyBender는 작업파일을 미리 살펴볼 수 있는 **미리보기 기능**을 제공합니다. 더이상 작업파일을 확인하기 위해 일일이 파일을 열어볼 필요가 없습니다. 또한 **같은 네트워크 안에 있는 다른 EasyBender 장비들의 작업파일**도 미리보기를 통해 확인이 가능합니다.

EasyBender G6 PRO

소프트웨어 특징



EasyBender에서는 사용자가 항상 최신 버전의 소프트웨어를 사용할 수 있도록 **온라인 업데이트**를 지원합니다. 몇 번의 마우스 클릭만으로 손쉽게 소프트웨어를 최신버전으로 업데이트 할 수 있습니다.

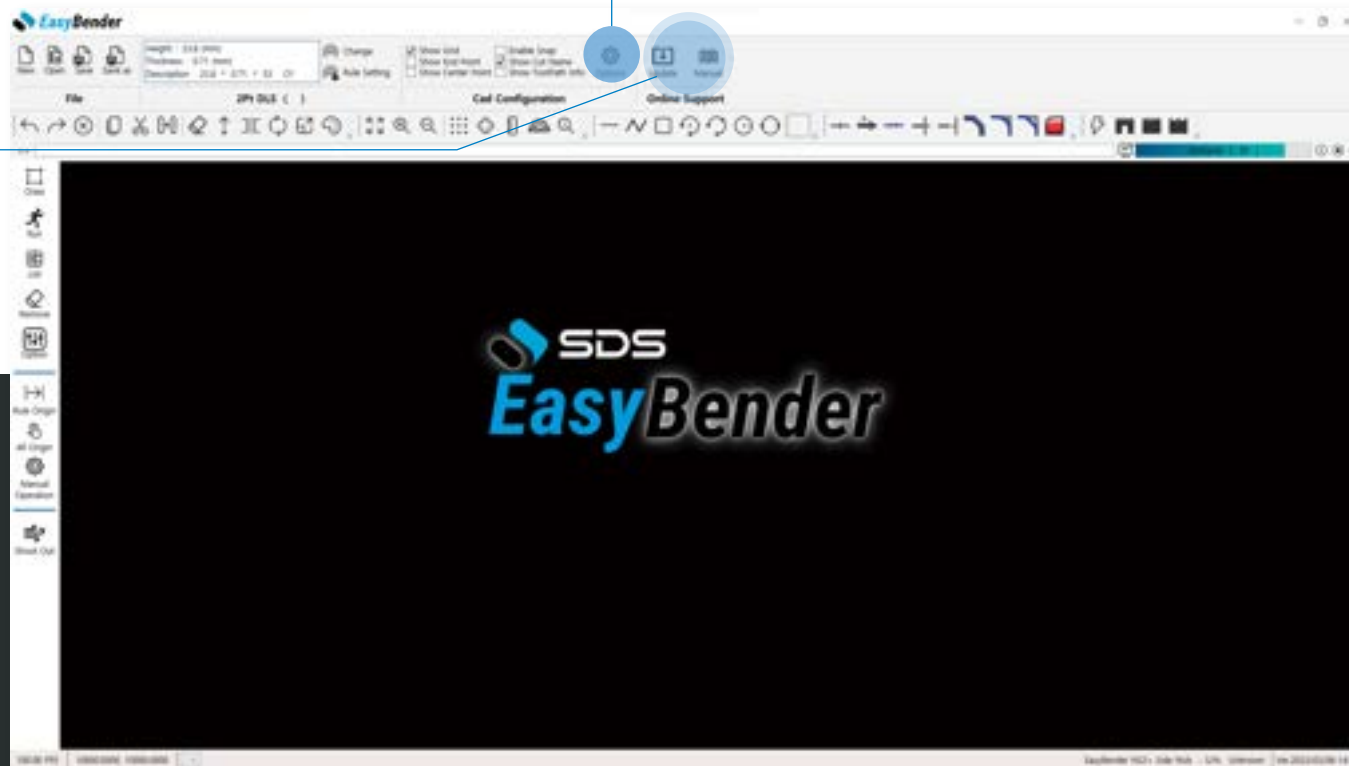


EasyBender에서는 작업 중 문제가 발생하였을 경우 신속한 해결이 가능하도록 **온라인 메뉴얼 및 원격지원**을 제공합니다. 간단한 문제의 경우 사용자가 온라인 메뉴얼을 이용하여 신속하게 조치를 취할 수 있으며, 문제가 해결되지 않을 시 원격지원을 통해 지원을 받을 수 있습니다.





EasyBender는 여러 EasyBender 시리즈들을 한데 묶어 효율적으로 작업이 가능하도록 도와주는 **네트워킹 기능**을 제공합니다. 사용자는 네트워킹 기능을 이용하여 **작업을 분할하고 이를 각 장비에 할당하여 동시에 여러 작업을 수행**할 수 있습니다. 자신만의 최적화된 프로세스를 구축하고 생산성을 극대화해 보세요.



EasyBender G6 PRO

장비제원



칼	높이	23.3mm - 31.75mm (.917" - 1.25")	
	두께	1pt - 4pt	
커팅	커팅 금형	스타트/엔드 마이터, 스트레이트, 탑 스트레이트, 탑 마이터	
		전자동 높이 조절 기능	
	노칭 금형	툴	2 가지 너비 선택 가능
		최소 너비	1pt - 2pt: 1.6mm (.06") 3pt: 3.0mm (.12") 4pt: 6.0mm (.24")
		최대 너비	7.0 mm (.28") (7mm 이상의 너비는 두 번의 펀칭으로 작업)
		심을 이용한 높이 조절 (12mm - 21mm, .47" - .83")	
	퍼프 금형	툴	3 가지 너비 선택 가능
		최소 너비	1pt - 2pt: 1.6mm (.06") 3pt: 3.0mm (.12") 4pt: 3.0mm (.12")
		최대 너비	7.0 mm (.28")
		마이크로 퍼프	
		전자동 높이 조절 기능 최대 5.0mm (.2")	

EasyBender G6 PRO

장비제원



밴딩	칼 두께	1pt - 2pt	3pt	4pt
	최대 밴딩 각도	125°	120°	115°
	180° 밴딩 시 최소 반경	3.2mm (.126")	3.8mm (.150")	5mm (.197")
	시작점 최소 밴딩 가능 길이	2mm (.079")	3mm (.118")	4mm (.157")
	끝점 최소 밴딩 가능 길이	4mm (.157")	8mm (.315")	10mm (.394")
브로칭	칼의 앞뒷면에 V 또는 면 형태의 브로칭 가능			
	전자동 깊이 조절 기능			
닉킹	5 가지 휠 (0.2mm - 1.0mm, .001" - .04")			
	전자동 깊이 조절 기능			
	사이드 닉킹			
후절단	최대 4pt 두께의 칼까지 작업 가능			
	선절단/후절단 선택적으로 사용 가능			
잉크젯 마킹	(옵션)			
사이즈 (W x D x H)	시스템 (트레이 제외)	1,620mm x 910mm x 1,700mm (64" x 36" x 67")		
	시스템 (트레이 포함)	1,735mm x 910mm x 1,700mm (68" x 36" x 67")		
	코일 카세트	680mm x 675mm x 1,150mm (27" x 27" x 45")		

EasyBender G6 PRO

장비제원



무게	운용무게	560kg (1,235lbs)
	선적중량	760kg (1,676lbs)
파워	전압	220VAC, 15A, 50/60Hz, 1P
	최대 전류	13A, 3kW
	평균 전류	4A, 920W
공압	최대 공압	0.9MPa (9kg/cm ² , 128psi)
	평균 공압	0.5 - 0.6MPa (4.5 - 5.5kg/cm ² , 64 - 78psi)
작동 환경	온도	10 - 35°C (50 - 95°F)
	습도	10 - 80%

Notes



Notes





서울디엔에스

(14119) 경기도 안양시 동안구 흥안대로49번길 13

TEL 031-427-3400

FAX 031-427-2252



www.sdskorea.com