

GAMMA TERMORETRAIBILI SHRINK MACHINES RANGE



ROBOPAC MACHINERY



ROBOPAC MACHINERY, fondata nel 1982, è leader mondiale nella tecnologia dell'avvolgimento con film estensibile, con una produzione di oltre 12.000 macchine/anno che, per il 90%, vengono esportate nei principali mercati internazionali. Sono otto le tecnologie sviluppate dall'azienda: robot, tavole e bracci rotanti per la stabilizzazione di carichi pallettizzati mediante film estensibile (core business), avvolgitori orizzontali con film estensibile per prodotti di forma allungata, macchine per l'applicazione di film termoretraibile e nastratrici. Le ultime novità inserite nel portafoglio prodotti di Robopac Machinery sono: ReCYCLE, per la compattazione di materiale di scarto e Integra, LGV (Laser Guided Vehicle) e AGV (Automated Guided Vehicle) per il trasporto di pallet. Grazie ad una capillare rete distributiva e ai centri di assistenza tecnica e servizio ricambi presenti presso le filiali estere, Robopac Machinery assicura un servizio postvendita tempestivo e risolutivo a livello mondiale.

ROBOPAC MACHINERY, established in 1982, is the world leader in wrapping technology with stretch film, with over 12,000 machine/year, 90% of which exported to the main international markets.

The company develops eight technologies: robot, turntables and rotating arms to stabilise palletised loads with stretch film (core business), horizontal wrapping machines with stretch film for elongated products, shrink machines and taping machines.

The latest novelties included inside Robopac Machinery's product portfolio are: ReCYCLE, for compacting waste materials and Integra, LGV (Laser Guided Vehicle) and AGV (Automated Guided Vehicle) for pallet transportation.

Thanks to an extensive distribution network and customer and spare part service centres at foreign branches, Robopac Machinery ensures prompt and efficient post-sales service on the global level.



Il progetto Robopac Smart Factory è iniziato nel 2018 presso lo stabilimento Robopac Machinery di San Marino, motivato dalla necessità di incrementare la produzione e dall'opportunità di sfruttare appieno il trend di un mercato in forte crescita.

I principali obiettivi di Robopac Smart Factory sono:

- › aumentare la capacità produttiva del 50%
- › migliorare l'efficienza della forza lavoro e dei processi
- › aumentare la flessibilità del sistema produttivo
- › migliorare la qualità del processo produttivo e dei prodotti.

Robopac Smart Factory project started in 2018 at the RM plant in San Marino, motivated by the need to increase production and the opportunity to take full advantage of the trend of a fast growing market.

Robopac Smart Factory main key objectives are:

- › boost production capacity by 50%
- › improve workforce and processes efficiency
- › enhance the flexibility of the production system
- › improve the quality of manufacturing process and products.



INNOVAZIONE E CONNESSIONE AL SERVIZIO DEL CLIENTE INNOVATION AND CONNECTION AT THE CUSTOMER SERVICE

R-Connect, la piattaforma tecnologica che unisce innovazione e connessione, consentendo il controllo completo del funzionamento delle macchine e un supporto totale al cliente finale.

R-Connect, a technologically advanced monitoring system that combines innovation and connection, allowing complete control of the operation of the machines and a total support to the final customer.



VANTAGGI / BENEFITS

- **Massima produttività**
Maximum productivity
- **Ottimizzazione e monitoraggio delle performance**
Performance optimization & monitoring
- **Manutenzione preventiva**
Predictive maintenance
- **Risoluzione rapida dei problemi**
Downtime reduction
- **Plug & play**
Plug & play
- **Industria 4.0**
Industry 4.0



COMBITECH 5845/5845 AVH

CONFEZIONATRICE TERMORETRAIBILE AUTOMATICA
AUTOMATIC HEAT-SHRINK PACKING MACHINE



COMBITECH 5845

Regolazione manuale altezza prodotto
Manual adjustment of product height

COMBITECH 5845 AVH

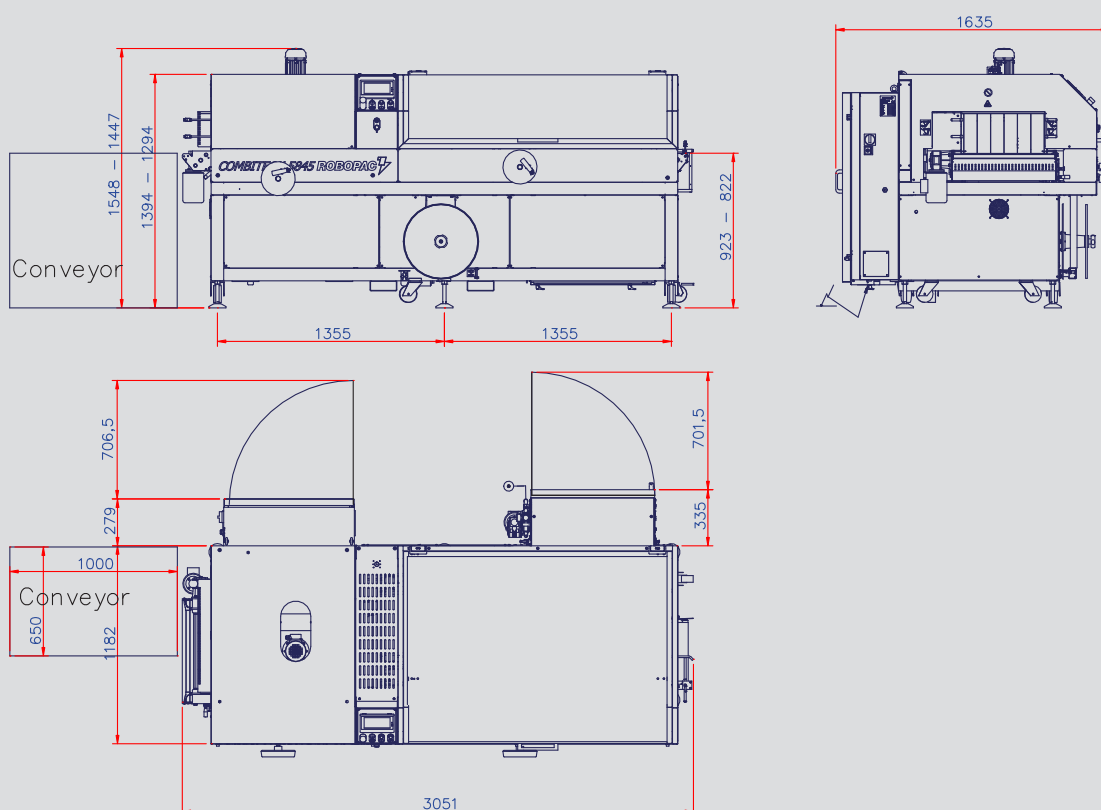
Sistema motorizzato di regolazione altezza
prodotto e centratura della saldatura coordinata
Motorized adjustment system for height
of product and centering of coordinated sealing



**PANNELLO TOUCH SCREEN
A COLORI**
COLOUR TOUCH SCREEN
CONTROL PANEL

- › PANNELLO DI CONTROLLO TOUCH SCREEN A COLORI DA 7 POLLICI
7-INCH COLOUR TOUCH-SCREEN CONTROL PANEL
- › SEMPLICE UTILIZZO DELLE FUNZIONI ED IMMEDIATO ACCESSO AI PARAMETRI
GRAZIE ALLE INTUITIVE ICONE BREVETTATE ROBOPAC
SIMPLE USE OF FUNCTIONS AND IMMEDIATE ACCESS TO THE PARAMETERS
THANKS TO THE INTUITIVE PATENTED ROBOPAC ICONS
- › POSSIBILITÀ DI MEMORIZZARE FINO A 100 DIVERSI CICLI DI CONFEZIONAMENTO
POSSIBILITY OF STORING UP TO 100 DIFFERENT PACKAGING CYCLES

LAYOUT COMBITECH 5845 AVH mm



PERCHÈ COMBITECH? WHY COMBITECH?

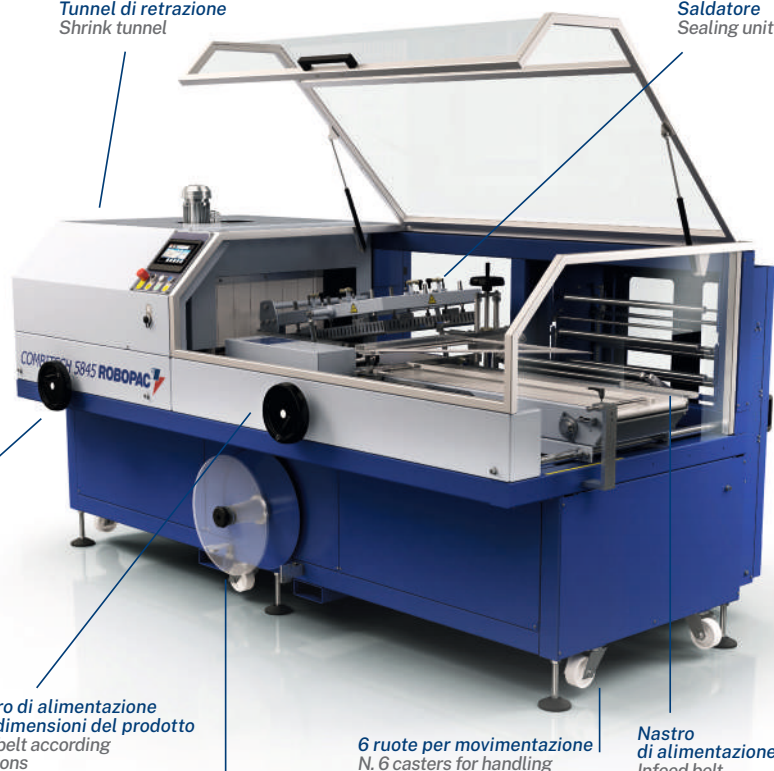
- **Alta produttività, fino a 50 prodotti/min**
High productivity, up to 50 products/min
- **Industry 4.0. Possibilità di installare il sistema r-connect**
Industry 4.0. Possibility of installing r-connect system
- **Alta qualità del confezionamento grazie al perfetto centraggio del prodotto all'interno del tunnel**
High quality packaging due to the product being perfectly centred inside the tunnel
- **Uniformità di chiusura della busta**
Envelope closing uniformity
- **Film di tutti gli spessori**
Film of any thickness
- **Vasta gamma di prodotti confezionabili**
Wide range of packageable products



Tunnel di retrazione
Shrink tunnel



Saldatore
Sealing unit



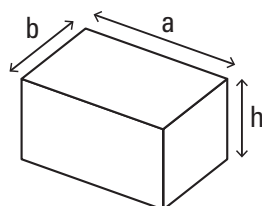
Regolazione posizione del tunnel di retrazione in funzione delle dimensioni del prodotto
Position adjustment of the retraction tunnel according to product dimensions

Regolazione nastro di alimentazione in funzione delle dimensioni del prodotto
Adjustable infeed belt according to product dimensions

Raccogli sfrido motorizzato
Motorized scrap recovery

6 ruote per movimentazione
N. 6 casters for handling

Nastro di alimentazione
Infeed belt



Le dimensioni massime non possono essere realizzate contemporaneamente
The max dimensions cannot be realized together

DIMENSIONI PRODOTTO PRODUCT DIMENSIONS		COMBITECH 5845		COMBITECH 5845 AVH	
		MIN*	MAX*	MIN*	MAX*
Lunghezza (a) / Length (a)	mm	100	550	100	550
Larghezza (b) / Width (b)	mm	30	380	30	380
Altezza (h) / Height (h)	mm	20	120	20	120
Peso / Weight	kg	0,1	12	0,1	12

* (opz/opt LxWxH min) 50x30x2 mm

CARATTERISTICHE / FEATURES		COMBITECH 5845	COMBITECH 5845 AVH
Capacità produttiva / Production capacity	prodotti/h products/h	50*	
Dimensioni barre saldanti (lxw) / Sealing bar dimensions (lxw)	mm	580x450	
Velocità nastri di trasporto controllata da inverter Belt conveyor speed controlled by inverter	m/min	5÷40	
Sistema motorizzato di regolazione altezza prodotto e centratura della saldatura coordinata / Motorized adjustment system for height of product and centering of coordinated sealing		n.a.	n.a.
Tensione di alimentazione / Power supply voltage	V	400 V 3Ph+N 50/60 Hz	
Potenza installata / Installed power	kW	12,7	12,9
Consumo aria / Air consumption	Nl/min	230	
Pressione di esercizio / Working pressure	bar	6	
Dimensioni massime bobina (LxØ) / Max reel dimensions (LxØ)	mm	L=600 Ø=300	
Spessore film poliolefina / Film thickness polyolefin	µm	9÷35	
Spessore film polietilene / Film thickness polyethylene	µm	25÷40	

* La produttività indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.
The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, and the type of film used.

ATHENA COMBI 6555

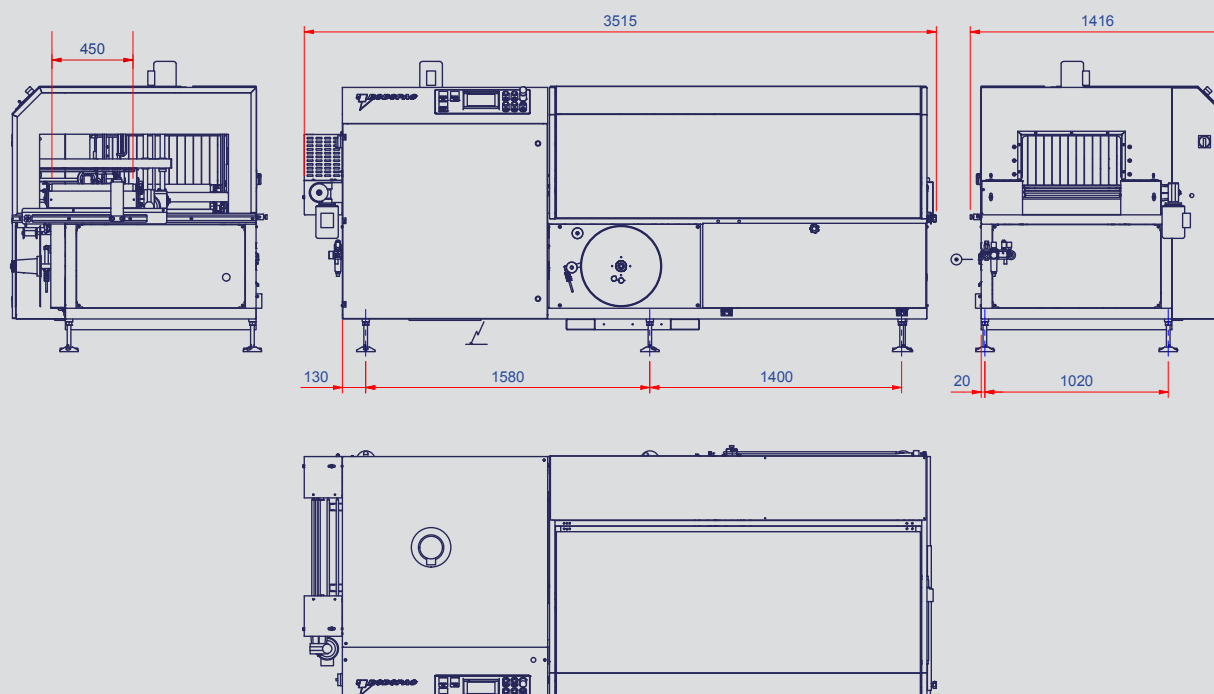
CONFEZIONATRICE TERMORETRAIBILE AUTOMATICA
AUTOMATIC HEAT-SHRINK PACKING MACHINE



**PANNELLO
DI CONTROLLO
TOUCH SCREEN
TOUCH SCREEN
CONTROL PANEL**

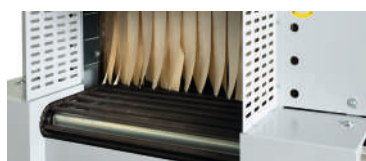
- › **POSSIBILITÀ DI MEMORIZZARE FINO A 100 DIVERSI CICLI DI CONFEZIONAMENTO**
POSSIBILITY OF STORING UP TO 100 DIFFERENT PACKAGING CYCLES
- › **TEMPO DI SALDATURA**
SEALING TIME
- › **VELOCITÀ NASTRI**
BELT SPEED
- › **VELOCITÀ TUNNEL**
TUNNEL SPEED
- › **ECCEDEENZA FILM IN TESTA**
LEADING EDGE ECCESS FILM
- › **LUNGHEZZA PRODOTTO**
PRODUCT LENGHT
- › **ALTEZZA PRODOTTO**
PRODUCT HEIGHT
- › **ECCEDEENZA FILM IN CODA**
TRAILING EDGE ECCESS FILM
- › **REGOLAZIONE VELOCITÀ VENTOLA (OPZ)**
FAN SPEED ADJUSTMENT (OPT)

LAYOUT
ATHENA
COMBI
6555
mm



PERCHÈ ATHENA COMBI? WHY ATHENA COMBI?

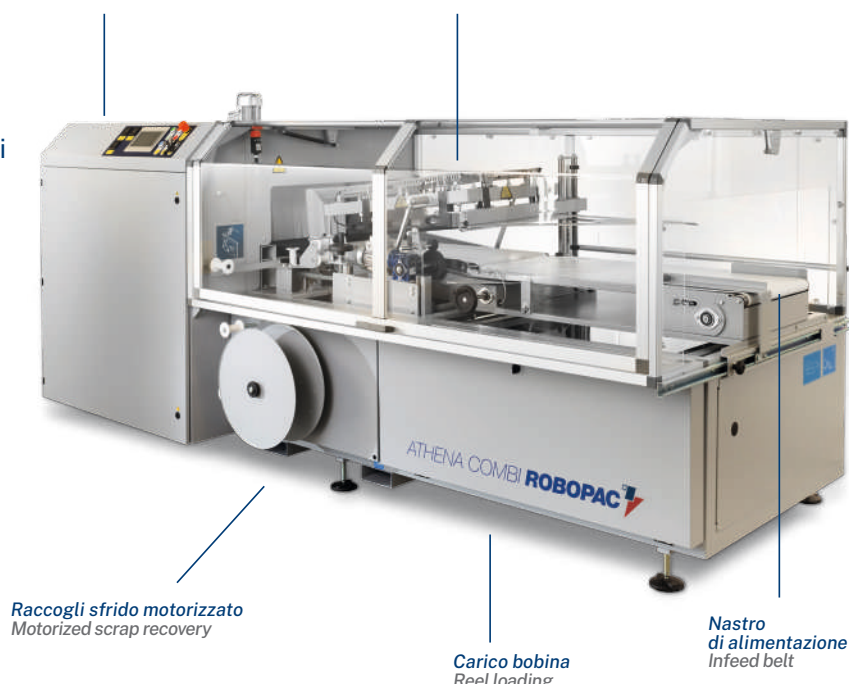
- **Produttività fino a 30 prodotti/min**
Productivity up to 30 products/min
- **Uniformità di chiusura della busta**
Envelope closing uniformity
- **Film di tutti gli spessori**
Film of any thickness
- **Vasta gamma di prodotti confezionabili**
Wide range of packageable products



Tunnel di retrazione
Shrink tunnel



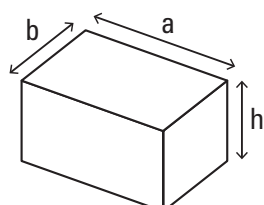
Saldatore
Sealing unit



Raccogli sfido motorizzato
Motorized scrap recovery

Carico bobina
Reel loading

Nastro di alimentazione
Infeed belt



Le dimensioni massime non possono essere realizzate contemporaneamente
The max dimensions cannot be realized together

DIMENSIONI PRODOTTO PRODUCT DIMENSIONS		ATHENA COMBI 6555	
		MIN*	MAX*
Lunghezza (a) / Length (a)	mm	130	550
Larghezza (b) / Width (b)	mm	30	450
Altezza (h) / Height (h)	mm	20	240
Peso / Weight	kg	0,1	12

* (opz/opt LxWxH min) 50x30x2 mm

CARATTERISTICHE / FEATURES		ATHENA COMBI 6555
Capacità produttiva / Production capacity	prodotti/h products/h	30*
Dimensioni barre saldanti (lxw) / Sealing bar dimensions (lxw)	mm	650x550
Velocità nastri di trasporto controllata da inverter Belt conveyor speed controlled by inverter	m/min	10÷40
Gruppo saldatura autocentrante con altezza regolabile da quadro Self-centering sealing unit with height adjustable from control panel		std
Tensione di alimentazione / Power supply voltage	V	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
Potenza installata / Installed power	kW	13,5
Consumo aria / Air consumption	Nl/min	230
Pressione di esercizio / Working pressure	bar	6
Dimensioni massime bobina (lxø) / Max reel dimensions (lxø)	mm	L=800 Ø=300
Spessore film poliolefina / Film thickness polyolefin	µm	11÷35
Spessore film polietilene / Film thickness polyethylene	µm	25÷50

* La produttività indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco e della tipologia di film utilizzato.
The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, and the type of film used.

PACK 5040 M/A PACK 6050 M/A

CONFEZIONATRICI TERMORETRAIBILI CON BRACCIO
SALDATORE A MOVIMENTO MANUALE O AUTOMATICO
SHRINK WRAPPING MACHINES WITH MANUAL
OR AUTOMATIC SEALING BAR MOVEMENT



PACK 5040 M - 6050 M

Braccio saldatore a movimento manuale
Sealing bar with manual movement

PACK 5040 A - 6050 A

Braccio saldatore ad azionamento automatico
Automatically operated sealing bar

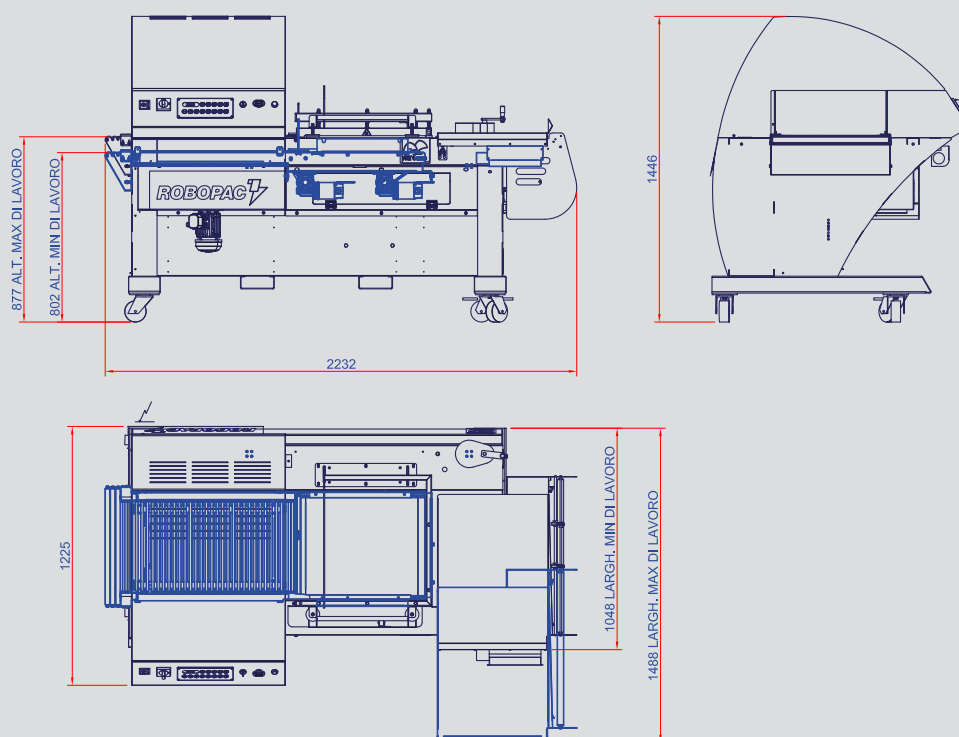


PANNELLO DI CONTROLLO CONTROL PANEL

- › CICLO AUTOMATICO (PACK A)
AUTOMATIC CYCLE (PACK A)
- › TEMPO DI SALDATURA
SEALING TIME
- › TEMPO DI RAFFREDDAMENTO
COOLING TIME
- › TEMPO NASTRO DI SALDATURA
SEALING CONVEYOR TIME
- › VELOCITÀ NASTRO DI SALDATURA
SEALING CONVEYOR SPEED
- › CICLO MANUALE
MANUAL CYCLE

- › TEMPERATURA TUNNEL
TUNNEL TEMPERATURE
- › VELOCITÀ D'AVANZAMENTO
CONVOGLIATORE TUNNEL
TUNNEL CONVEYOR SPEED
- › TEMPO DI SOSTA TRA I DUE CICLI (PACK A)
PAUSE TIME BETWEEN TWO CYCLES (PACK A)
- › CONTAPEZZI
PIECE COUNTER
- › 3 PROGRAMMI REGISTRABILI
3 PROGRAMS RECORDABLE

LAYOUT PACK 6050 M mm



PERCHÈ PACK M / PACK A? WHY PACK M / PACK A?

- **Produzione oraria fino a 600 prodotti/h (pack m) e 900 prodotti/h (pack a)**
Production per hour up to 600 products/h (pack m) and 900 products/h (pack a)
- **Saldatura e retrazione del film sul prodotto in una sola operazione**
Sealing and film retraction on the product with a single operation
- **Grande funzionalità, affidabilità e facilità d'utilizzo**
Great functionality, reliability and ease of use

Convogliatore tunnel a maglia teflonata con velocità variabile da quadro
Tunnel teflon meshed conveyor with speed adjustable from control panel

Braccio saldatore sagomato
Shaped sealing bar

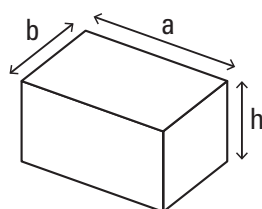
Piano di lavoro regolabile in funzione delle dimensioni del prodotto
Adjustable work table according to product dimensions

Asta supporto film (opz.)
Film supporting rod (opt.)

4 ruote per movimentazione
N. 4 casters for easy handling

Cestello raccolta sfrido
Scrap material box

Carrello portabobina (kit carrello per 2 bobine opz.)
Film carriage (carriage kit for 2 reels opt.)



Le dimensioni massime non possono essere realizzate contemporaneamente
The max dimensions cannot be realized together

DIMENSIONI PRODOTTO PRODUCT DIMENSIONS		PACK 5040 M/A		PACK 6050 M/A	
		MIN*	MAX*	MIN*	MAX*
Lunghezza (a) / Length (a)	mm	50	450	50	550
Larghezza (b) / Width (b)	mm	50	350	50	450
Altezza (h) / Height (h)	mm	10	190	20	240
Peso / Weight	kg		8		8

CARATTERISTICHE / FEATURES		PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
Capacità produttiva / Production capacity	prodotti/h products/h	600*	900*	600*	900*
Dimensioni barre saldanti (lxw) / Sealing bar dimensions (lxw)	mm	500x400		600x500	
Velocità variabile convogliatore di saldatura Variable speed sealing conveyor	m/min	0÷43			
Dimensioni entrata tunnel (WxH) / Tunnel infeed dimensions (WxH)	mm	385x190		485x240	
Tensione di alimentazione / Power supply voltage	V	400 V 3Ph+N+Pe 50/60 Hz			
Potenza installata / Installed power	kW	5,7		7,3	
Consumo aria compressa / Compressed air consumption	NI/ciclo NI/cycle	n.a.	1,7	n.a.	1,7
Pressione di esercizio / Working pressure	bar	n.a.	6±1	n.a.	6±1
Dimensioni massime bobina (LxØ) / Max reel dimensions (LxØ)	mm	L=500 Ø=300		L=600 Ø=300	
Peso massimo bobina / Max reel weight	kg	31		37	
Spessore film polietilene / Film thickness polyethylene	µm	15÷35			
Spessore film polipropilene / Film thickness polypropylene	µm	11÷25			
Spessore film PVC / Film thickness PVC	µm	15÷25			

* La produttività indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco, della tipologia di film utilizzato e dell'abilità dell'operatore. / The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, the type of film used and the operator skills.

MICRA M/L

CONFEZIONATRICE ANGOLARE MANUALE A CAMPANA
MANUAL HEAT-SHRINK PACKAGING MACHINE



MICRA M

Dimensioni saldatore (LxW) 540x390 mm
Sealing bar dimensions (LxW) 540x390 mm

MICRA L

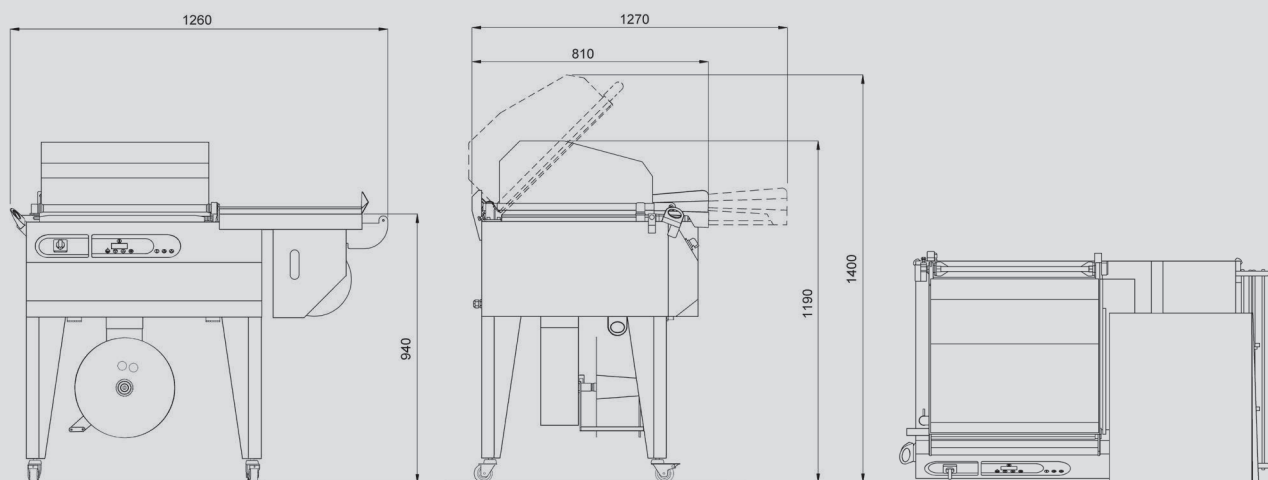
Dimensioni saldatore (LxW) 840x590 mm
Sealing bar dimensions (LxW) 840x590 mm



**PANNELLO
DI CONTROLLO**
CONTROL PANEL

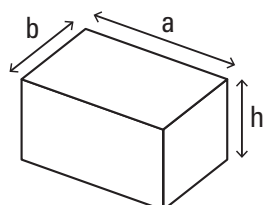
- › TEMPO DI SALDATURA
SEALING TIME
- › TEMPO RITARDO VENTOLA DOPO SALDATURA
FAN TIME DELAY AFTER SEALING
- › TEMPO DI RETRAZIONE
TIME OF RETRACTION
- › TEMPERATURA POLMONE
LUNG TEMPERATURE
- › 10 PROGRAMMI SELEZIONABILI
10 SELECTABLE PROGRAMS
- › SOLO SALDATURA
ONLY SEALING
- › SALDATURA + RETRAZIONE
SEALING + RETRACTION
- › SALDATURA + RETRAZIONE RITARDATA
SEALING + DELAYED RETRACTION
- › SALDATURA + RETRAZIONE CON VALORI SPECIFICI
PER I VARI PARAMETRI
SEALING + RETRACTION WITH SPECIFIC
VALUES FOR THE VARIOUS PARAMETERS

LAYOUT MICRA M mm



PERCHÈ MICRA M / MICRA L? WHY MICRA M / MICRA L?

- **Produttività fino a 300 prodotti/h**
Productivity up to 300 products/h
- **Saldatura e retrazione del film sul prodotto in una sola operazione**
Sealing and film retraction on the product with a single operation
- **Piccolo investimento, grande affidabilità**
Small investment, great reliability
- **Bassi consumi**
Low consumption
- **Facilità d'utilizzo**
Ease of use



Le dimensioni massime non possono essere realizzate contemporaneamente
The max dimensions cannot be realized together

DIMENSIONI PRODOTTO PRODUCT DIMENSIONS		MICRA M	MICRA L
		MAX*	MAX*
Lunghezza (a) / Length (a)	mm	500	800
Larghezza (b) / Width (b)	mm	380	500
Altezza (h) / Height (h)	mm	200	200
Peso / Weight	kg	15	18

CARATTERISTICHE / FEATURES		MICRA M	MICRA L
Capacità produttiva / Production capacity	prodotti/h products/h	300*	
Dimensioni barre saldanti (lxw) / Sealing bar dimensions (lxw)	mm	540x390	840x590
Discesa manuale della barra saldante con dispositivo di ritorno automatico Manually operated sealing bar with automatic return		std	
Saldatura ad impulso con regolazione automatica del tempo di saldatura Impulse sealing system with automatic sealing time adjustment		std	
Altezza di lavoro (con gambe) / Max working height (with legs)	mm	940	
Tensione di alimentazione / Power supply voltage	V	200/230V 1Ph 50/60Hz	400 V 3Ph+Pe- 50/60 Hz
Potenza installata / Installed power	kV	3,45	5,2
Corrente assorbita / Current consumption	A	15	10
Dimensioni massime bobina (lxø) / Max reel dimensions (lxø)	mm	L=600 Ø=250	L=800, Ø=300
Spessore film / Film thickness	µm	9÷25	

* La produttività indicata può variare in funzione delle dimensioni del prodotto, del formato del pacco, della tipologia di film utilizzato e dell'abilità dell'operatore. / The indicated productivity can vary depending on the size of the product, the format of the package, the type of film used and the operator skills.

I contenuti di questo catalogo sono stati verificati al momento della stampa. Robopac si riserva il diritto di modificare in ogni momento le caratteristiche tecniche dei prodotti e degli accessori illustrati nel presente documento. The contents of this catalog have been verified before the press. Robopac reserves the right to modify in every moment the technical characteristics of the products and accessories illustrated in the present document.

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. +39-0541-673411 - info.packers@robopac.com
www.robopac.com/packers

Via J. Barozzi, 8 - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. +39-0510025000 - info.packers@robopac.com
www.robopac.com/packers

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo
Repubblica di San Marino
T. +378-0549-910511 - info.machinery@robopac.com
www.robopac.com/machinery

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. +39-0541-673411 - info.systems@robopac.com
www.robopac.com/systems

SOTEMAPACK S.p.A.

Via Calari, 11 - 40011 - Anzola dell'Emilia, Bologna - Italy
T. +39-051-64244452 - info@sotemapack.com
www.sotemapack.com

MEYPACK VERPACKUNGSSYSTEMTECHNIK GMBH

Industriestraße 3, 48301 Nottuln - Germany
T. +49 2509 940 - info@meypack.de
www.meypack.de

ROBOPAC BRASIL

Rua Agnese Morbini, 380 Bairro Pomarosa-95.700-404
Bento Goncalves/RS - Brasil
T. +55 5434557200 - info.br@robopac.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. +1-503-353-7588 - sales@toptier.com
www.robopac.com/toptier

SUBSIDIARIES

AETNA GROUP DEUTSCHLAND

Holderäckerstrasse 17 - 70499 Stuttgart - Weilmendorf - Germany
T. +49 7118067090
info.de@robopac.com

AETNA GROUP VOSTOK

Otradnaya str. 2B building 7 office 1 - 129329 Moscow - Russia
T. +7 4956443355
info.ru@robopac.com

AETNA GROUP FRANCE

4, avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 472145401
info.fr@robopac.com

AETNA GROUP UK

Packaging Heights Units 7/8 - Highfield Parc
Highfield Road Oakley
Bedford MK43 7TA - Great Britain
T. +44 1234825050
info.uk@robopac.com

AETNA GROUP IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, C/ Dauradors 23
12500 Vinaròs, Castellón - Spain
T. +34 964860901
info.es@robopac.com

ROBOPAC USA

2150 Boggs Road Building 200 - Suite 200 Duluth
GEORGIA 30096 - USA
T. +1 6784737896
info.us@robopac.com

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jinliu Rd. Jinshan Industrial Area,
Shanghai, 201506 - China
T. +86 02162665966
info.cn@robopac.com