

vitafill

Powered by Science. Built for Brands.

Produktentwicklung
Lohnherstellung
White-Label-Dienste



Wir füllen
nicht nur ab.
Wir liefern ab.



Inhalt

- 04** Gemeinsam mehr möglich machen.
- 05** Welche Leistung passt zu Ihnen?
- 07** Unsere Produktkategorien
- 08** Kapseln, Flüssigprodukte oder Pulver
- 10** Verpackungen: Behälter für Kapseln
- 12** Verpackungen: Behälter für Flüssigkeiten
- 14** Verpackungen: Beutel und Behälter für Pulver
- 16** Etiketten und Falboxen
- 18** White Label Produkte
- 20** Werden Sie Teil unserer Geschichte - als Kunde oder als Partner

Gemeinsam mehr möglich machen.

Als Teil der NZYM Group verbindet vitafill die Stärke einer erfahrenen Unternehmensgruppe mit der Flexibilität und Nähe eines spezialisierten Produktionspartners. Uns vereint ein Anspruch: Gesundheit und Wohlbefinden mit Expertise, Innovation, höchster Qualität und echter Leidenschaft weiterzudenken.

Für unsere Partner bedeutet das: Know-how, auf das sie sich verlassen können und ein Team, das ihren Erfolg zu seinem eigenen macht.

Von der ersten Idee und individuellen Rezeptur bis zum fertig konfektionierten Produkt entwickeln und produzieren wir Nahrungsergänzungsmittel an unserem Standort in Baltmannsweiler.

Ein Team. Kurze Wege. Persönliche Partnerschaft. Und Produkte, hinter denen wir selbst mit voller Überzeugung stehen.

65+

Mitarbeiter

Am Standort Baltmannsweiler

6.500+

Produktionsfläche

3.500m² + 3.000m² Neubau

4

Zertifizierungen

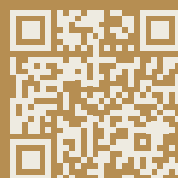
ISO · IFS · HACCP · Bio

100%

Made in Germany

Entwicklung & Produktion vor Ort

Lassen Sie uns über Ihr Produkt sprechen.



Welche Leistung passt zu Ihnen?

Drei Wege zu Ihrem Produkt – passend zu Ihrem aktuellen Projektstand.



Sie haben eine Produktidee, aber noch keine Rezeptur?



PRODUKTENTWICKLUNG

Konzept, Rezeptur und Musterentwicklung



Sie möchten ein fertiges Produkt unter Ihrer eigenen Marke verkaufen?



WHITE LABEL

Marktreife Lösung mit eigenem Branding



Sie haben bereits eine Rezeptur oder konkrete Produktspezifikation?



LOHNHERSTELLUNG

Produktion nach Ihren Vorstellungen

PRODUKTENTWICKLUNG

Für Kunden, die eine Idee haben – aber noch kein fertiges Produkt.

Wir entwickeln Ihre Produktidee zur marktreifen Rezeptur.

Dabei verbinden wir wissenschaftliche Expertise, Marktverständnis und technisches Know-how zu einem strukturierten Entwicklungsprozess.

Von der Auswahl geeigneter Inhaltsstoffe über die Mustererstellung bis zur Verpackungsgestaltung begleiten wir Sie persönlich – bis ein Produkt entsteht, das zu Ihrer Marke, Zielgruppe und Ihrem Markt passt.

WHITE LABEL

Für Kunden, die schnell mit einem fertigen Produkt starten möchten.

Mit unseren White-Label-Produkten erhalten Sie bereits entwickelte, geprüfte und marktreife Formulierungen, die Sie unter Ihrer eigenen Marke vertreiben können.

Sie wählen ein Produkt aus unserem Sortiment, wir passen es optisch an Ihr Branding an und übernehmen die Produktion.

So erweitern Sie Ihr Sortiment schnell, effizient und ohne eigene Entwicklungsphase.

LOHNHERSTELLUNG

Für Kunden, die bereits ein fertiges Produkt oder eine konkrete Rezeptur haben.

Wir übernehmen die Herstellung Ihres Produkts nach Ihren Vorgaben – präzise, effizient und nach hohen Qualitätsstandards. Ob Kapseln, Flüssigprodukte oder Pulver: Wir fertigen exakt nach Ihren Anforderungen und kümmern uns auf Wunsch auch um Konfektionierung, Kennzeichnung und Verpackung.

Von Pilotchargen ab 500 Stück bis zur Serienproduktion ist Vitafill Ihr flexibler Produktionspartner für eine zuverlässige Umsetzung.

Unsere Produktkategorien

- Nahrungsergänzungsmittel
- Futterergänzungsmittel
- Lebensmittel
- Diätetische Lebensmittel

Qualität, die Sie beweisen können

- Zertifizierungen
- Laboranalysen
- Zertifizierte Rohstoffe
- Standards, die über die gesetzlichen Forderungen hinaus gehen



Kapseln, Flüssigprodukte oder Pulver

Die passende Darreichungsform für Ihr Produkt.

Kapseln

Kapseln gehören zu den am häufigsten verwendeten Darreichungsformen im Bereich der Nahrungsergänzungsmittel. Ihre einfache Handhabung, genaue Dosierbarkeit und vielseitigen Einsatzmöglichkeiten machen sie für viele Anwenderinnen und Anwender besonders attraktiv.

In unserem Unternehmen setzen wir auf moderne, vollautomatische Kapselmaschinen. Diese ermöglichen eine effiziente Produktion, eine konstant präzise Dosiermenge und die Verarbeitung ohne den Einsatz von Trennmitteln. Dadurch kommen unsere Kapseln ohne unnötige Füllstoffe oder Fließmittel aus – für maximale Reinheit und hohe Produktqualität. Dank unserer großen Auswahl an hochwertigen Rohstoffen können individuelle Rezepturen umgesetzt oder bestehende Rezepturen zuverlässig produziert werden.

Für die Umsetzung stehen verschiedene Optionen zur Verfügung:
Material, Größe und Farbvariante.

GRÖSSE	MASSE	FÜLLMENGE	STANDARD	OPTIONEN
00	23,3 × 9 mm	500 - 1100 mg	HPMC, transparent	Gelantine, Farbe, Magensaftresistent
0	21,7 × 8 mm	400 - 650 mg	HPMC, transparent	Gelantine, Pullulan, Farbe, Magensaftresistent
1	19,4 × 7 mm	250 - 450 mg	HPMC, transparent	Gelantine, Farbe
Softgel	nach Bedarf	200 - 1100 mg	stärkebasiert	Zusatzstofffrei, Tierische Quelle



Flüssigkeit

Dank unserer modernen voll- und halbautomatischen Abfüllanlagen können wir Flüssigprodukte nach individuellen oder bereits bestehenden Rezepturen herstellen. Zusätzlich verfügen wir über eine breite Auswahl an hochwertigen Rohstoffen und ermöglichen dadurch die Umsetzung unterschiedlicher Formulierungen.

Dabei legen wir großen Wert auf die präzise Abstimmung der enthaltenen Inhaltsstoffe, eine gleichmäßige Zusammensetzung und eine konstante Qualität.

Durch sorgfältige Herstellungsprozesse gewährleisten wir eine homogene Wirkstoffverteilung, sodass jede Portion die gleiche Konzentration der enthaltenen Inhaltsstoffe enthält.

BASIS	OPTIONEN
Öl	MTC-Öl, Algenöl, Pflanzliche Öle
Wasser	Liposomal oder direkt gelöst
Ethanol	Ethanol von 5 - 40 %
Glycerin	Pflanzenbasiertes Glycerin 50-85%

Pulver

Pulver zählen zu den vielseitigsten Darreichungsformen im Bereich der Nahrungsergänzungsmittel. Durch ihre einfache Handhabung und individuell anpassbare Dosierung eignen sie sich für eine Vielzahl von Anwendungen.

Um eine gleichmäßige Zusammensetzung und eine konstant hohe Qualität sicherzustellen, setzen wir auf sorgfältige Herstellungsprozesse und moderne Mischtechnologien. So erreichen wir eine homogene Wirkstoffverteilung, sodass jede Portion die gleiche Konzentration der enthaltenen Inhaltsstoffe aufweist

Verpackungen:

Behälter für Kapseln

GLAS

VOLUMEN	MIRON (Violetglas)	BRAUN
75 ml	☹️	✓
100 ml	✓	✓
120 ml	☹️	✓
150 ml	✓	✓
200 ml	✓	✓
250 ml	✓	✓
300 ml	✓	✓
400 ml	✓	✓
500 ml	✓	✓

„Kombinieren Sie **IHRE VERPACKUNGEN** mit den passenden Verschlüssen aus PP oder Metall, glatt oder geriffelt, in weiß, schwarz oder silber.“

☹️ = auf Anfrage



Dose 500 ml Miron

Dose 100 ml Braun

KUNSTSTOFF

VOLUMEN	PETPACKER (schwarz)	PETPACKER (braun)	PETPACKER (transparent)	PETPACKER (weiß)	SECURIPAC (weiß)
60 ml	☹️	☹️	☹️	☹️	✓
100 ml	☹️	✓	✓	✓	✓
125 ml	☹️	☹️	☹️	✓	☹️
120 ml	✓	☹️	✓	☹️	☹️
150 ml	✓	✓	✓	✓	☹️
200 ml	✓	✓	✓	✓	☹️
250 ml	✓	✓	✓	☹️	☹️
300 ml	✓	✓	✓	☹️	☹️
400 ml	✓	✓	✓	☹️	☹️
500 ml	✓	✓	☹️	☹️	✓
600 ml	✓	✓	☹️	☹️	☹️
750 ml	✓	✓	☹️	☹️	☹️

☹️ = auf Anfrage



Securipac 750 ml weiß

Petpacker 750 ml schwarz

Petpacker 300 ml transparent

Verpackungen:

Behälter für Flüssigkeiten

GLAS

VOLUMEN	MIRON (Violetglas)	BRAUN
10 ml	☎️	✓
20 ml	☎️	✓
30 ml	☎️	✓
50 ml	✓	✓
100 ml	✓	✓
250 ml	✓	✓
500 ml	☎️	✓

Schwarze oder weiße Tropfer, Pipetten oder ein Schraubverschluss mit Dosierbecher stellen sicher, dass Ihr Produkt kundenorientiert und zuverlässig dosiert werden kann.

☎️ = auf Anfrage



Flasche 100 ml Miron

Flasche 100 ml Braun

KUNSTSTOFF

VOLUMEN	BRAUN	WEISS	TRANS- PARENT
15 ml	☎️	✓	☎️
50 ml	☎️	✓	☎️
100 ml	✓	✓	✓
125 ml	☎️	✓	☎️
250 ml	✓	✓	✓
500 ml	✓	✓	☎️
1000 ml	✓	☎️	☎️

☎️ = auf Anfrage



Flasche 1000 ml Miron

Flasche 500 ml weiß

Verpackungen:

Beutel und Behälter für Pulver

STANDBODENBEUTEL

GRÖSSE	VOLUMEN	ABMESSUNGEN
M	250 ml	130 × 200 × 70 mm
L	500 ml	160 × 225 × 80 mm
XL	1000 ml	180 × 290 × 90 mm

Mit dem passenden Dosierlöffel, in weiß oder transparent, kann von 0,5 g bis 30 g jedes Produkt genau und zuverlässig von Ihren Kunden dosiert werden.



Standbodenbeutel Gr. M

PULVERBEHÄLTER

VOLUMEN	ZYLINDRI-SCHE DOSE	MIRON (Violetglas)	SAFEPACK
100 ml	☹️	✓	☹️
150 ml	☹️	✓	☹️
200 ml	☹️	✓	☹️
250 ml	✓	☹️	✓
300 ml	☹️	✓	☹️
400 ml	☹️	☹️	☹️
500 ml	✓	✓	✓
750 ml	☹️	☹️	☹️
1000 ml	☹️	☹️	✓
1500 ml	☹️	☹️	✓
2000 ml	✓	☹️	☹️

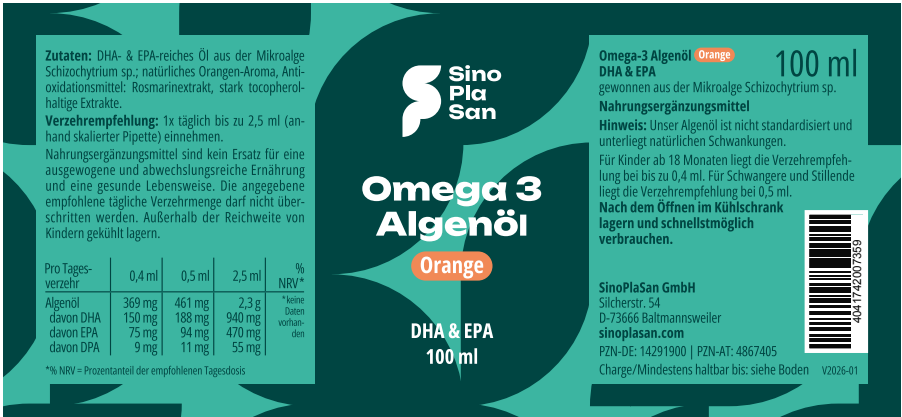
☹️ = auf Anfrage



Safepack weiß 150 ml

Etiketten und Falboxen

Erstellen Sie Ihr eigenes, individuelles Etikett oder gestalten Sie es gemeinsam mit uns. Wir übernehmen den Druck und das Etikettieren. Überarbeitungen sind jederzeit möglich.



Erstellen Sie gemeinsam mit uns Ihr eigenes Falbox-Design. Wir übernehmen den gesamten Bestellprozess für Sie, einschließlich des Packens.



Deine Gesundheit. Unsere Mission.



Hochwertige
Zutaten, keine
unnötigen
Zusätze



Von Experten
entwickelt und
laborgeprüft



Hergestellt
in eigener
Produktion in
Deutschland



Clean Label,
optimale
Produktver-
träglichkeit

White Label Produkte

Unsere White-Label-Produkte basieren auf von uns entwickelten Formulierungen und sind bereits vollständig produziert. Mit Ihrem individuellen Etikett und optionalen Verpackungswünschen ist das Produkt sofort bereit, unter Ihrer eigenen Marke verkauft zu werden. White-Label-Lösungen sparen Zeit und Kosten und erlauben es Ihnen, flexibel auf Marktanforderungen zu reagieren. Sie bieten einen schnellen und professionellen Markteintritt, der für fast jeden zugänglich ist.

KAPSELN

PRODUKTNAME	INHALT	TAGESDOSIS	ZUTATEN
Magnesium-Komplex	180 Kapseln (Größe 0)	2 Kapseln	Magnesiumcarbonat, Magnesiumbisglycinat, Magnesiumcitrat, Magnesiumoxid, Magnesiumglukonat, Magnesiumlaktat, Magnesiumhydroxid, Magnesiummalat
Magnesiumcitrat	180 Kapseln (Größe 00)	3 Kapseln	Magnesiumcitrat
Magnesiumbisglycinat	180 Kapseln (Größe 00)	3 Kapseln	Magnesiumbisglycinat
Eisen	120 Kapseln (Größe 0)	2 Kapseln	Acerola-Pulver (17% Vitamin C), Eisenbisglycinat
Bio-Zink	60 Kapseln (Größe 0)	1 Kapsel	Guavenblattextrakt (4% Zink), Acerolapulver (17% Vitamin C)
Sango + Vitamin D3 & K2	120 Kapseln (Größe 0)	4 Kapseln	Sango-Korallenpulver (24% Kalzium, 10% Magnesium), Vitamin D3, Vitamin K2 (K2Vital Delta 1%)
Omega3-Algenöl-Softgel	60 / 180 Kapseln	1 - 2 Kapseln	700 mg Algenöl 30 DHA / 15 EPA mit Vitamin E
MSM	180 Kapseln (Größe 00)	2 Kapseln	Methylsulfonylmethan (MSM)
Traubenkernextrakt (OPC)	60 / 90 Kapseln (Größe 0)	1 - 2 Kapseln	Traubenkernextrakt 50% OPC
Coenzym Q10	60 / 180 Kapseln (Größe 0)	1 Kapsel	Reismehl, Coenzym Q10 (Ubidecarenon)

FLÜSSIGPRODUKTE

PRODUKTNAME	INHALT	TAGESDOSIS	ZUTATEN
Vitamin D3 & K2	50 ml	1 Tropfen	MCT-Öl aus Kokosnuss, Vitamin K2 MK7 Alltrans, Vitamin D3
Vitamin D3 1000 IU	30 / 50 ml	1 Tropfen	MCT-Öl aus Kokosnuss, Vitamin D3
Vitamin K2	50 ml	10 Tropfen	MCT-Öl aus Kokosnuss, Vitamin K2 MK7 Alltrans
Vitamin B12	50 ml	5 Tropfen	Pflanzliches Glycerin, Wasser, Adenosylcobalamin, Methylcobalamin
Melatonin 1 mg	50 ml	6 Tropfen	MCT-Öl aus Kokosnuss, Ethanol, Melatonin
Bitter Tropfen	50 ml	15 Tropfen	Wasser-/Ethanolauszug aus Pflanzen und Kräuter auf Glycerin- oder Ethanolbasis

ALGENÖLPRODUKTE

PRODUKTNAME	INHALT	TAGESDOSIS	ZUTATEN
Omega-3 Algenöl Orange	100 ml	2,5 ml	Algenöl 30 DHA / 15 EPA mit Vitamin E, Orangenöl, Rosmarin-Antioxidans-Extrakt
Omega-3 Algenöl Zitrone	100 ml	2,5 ml	Algenöl 30 DHA / 15 EPA mit Vitamin E, Zitronenöl, Rosmarin-Antioxidans-Extrakt
Omega3-Algenöl-Softgel	60 / 180 Kapseln	1 - 2 Kapseln	700 mg Algenöl 30 DHA / 15 EPA mit Vitamin E



Gerne beraten wir Sie persönlich und finden gemeinsam die passende Lösung für Ihr Produkt.



Werden Sie Teil unserer Geschichte- Sprechen wir über Ihr Produkt



vitafill GmbH
Silcherstraße 54
73666 Baltmannsweiler
Deutschland

Tel.: +49 7153 92338-0
Fax: +49 7153 92338-10
E-Mail: info@vitafill.de
www.vitafill.de