



ProVision WMS

By Ahearn & Soper Inc

LIVRE NUMÉRIQUE / ÉDITION 2026

Transformer la fabrication de portes et fenêtres avec ProVision WMS.

Comment ProVision WMS met de l'ordre dans l'entrepôt qui soutient la production sur mesure.

ÉDITION

2026

CHAPITRES

Quatre

PAR

Ahearn & Soper, Canada

LIVRE NUMÉRIQUE PORTES ET FENÊTRES

AHEARN.COM/PROVISION

SOMMAIRE

Dans ce livre numérique

Un guide pratique pour les fabricants de portes et fenêtres : d'où vient la pression sur l'entrepôt, ce qu'un WMS change sur le plancher, comment bâtir une analyse défendable et comment se déroule un déploiement.

- 01** **Pourquoi les usines de portes et fenêtres sont différentes** 03
- Presque chaque commande suit sa propre spécification, avec du verre, de l'aluminium, du vinyle, du bois et de la quincaillerie qui se comportent tous différemment en entrepôt.
-
- 02** **Ce que ProVision WMS apporte à l'usine** 07
- La fabrication fait partie des secteurs que sert ProVision WMS, avec le commerce en ligne, la distribution, l'alimentation et les boissons, et la logistique.
-
- 03** **Bâtir l'analyse de rentabilité** 12
- Une analyse de rentabilité repose sur vos propres chiffres. Ce chapitre propose une méthode et un exemple chiffré, clairement présenté comme illustratif.
-
- 04** **Le déploiement** 17
- Le déploiement d'un WMS est un projet commun au plancher et au bureau. Les phases qui suivent en donnent la forme habituelle ; votre échéancier dépend de votre portée.
-

A worker in a light blue long-sleeved shirt and dark trousers with a yellow stripe is handling a long, thin, light-colored metal profile. The background shows a factory environment with various machinery and equipment.

CHAPITRE 1 DE 4

01

Pourquoi les usines de portes et fenêtres sont différentes

Presque chaque commande suit sa propre spécification, avec du verre, de l'aluminium, du vinyle, du bois et de la quincaillerie qui se comportent tous différemment en entrepôt.

La personnalisation à grande échelle

La fabrication de portes et fenêtres allie ingénierie de précision et personnalisation à grande échelle. Bien des commandes ont leurs propres dimensions, vitrage, couleur et quincaillerie, mais l'usine doit garder la rigueur d'une production à volume élevé.

Ce qui complique le travail

- Personnalisation poussée : bien des commandes suivent une spécification unique
- Variété des matériaux : verre, aluminium, vinyle, bois et quincaillerie, chacun manipulé à sa façon
- Assemblage complexe : de nombreux composants doivent arriver ensemble à la ligne
- Normes d'efficacité énergétique, de sécurité et de durabilité, et codes du bâtiment

Tout cela commence à l'entrepôt. S'il manque un profilé, une unité scellée ou une boîte de quincaillerie, la commande attend.

BON À SAVOIR

Un système de gestion d'entrepôt fait ses preuves là où se croisent matériaux, commandes et personnes : à la réception, au prélèvement et à l'expédition.



PRESSIONS COURANTES

Quatre endroits où la pression se fait sentir

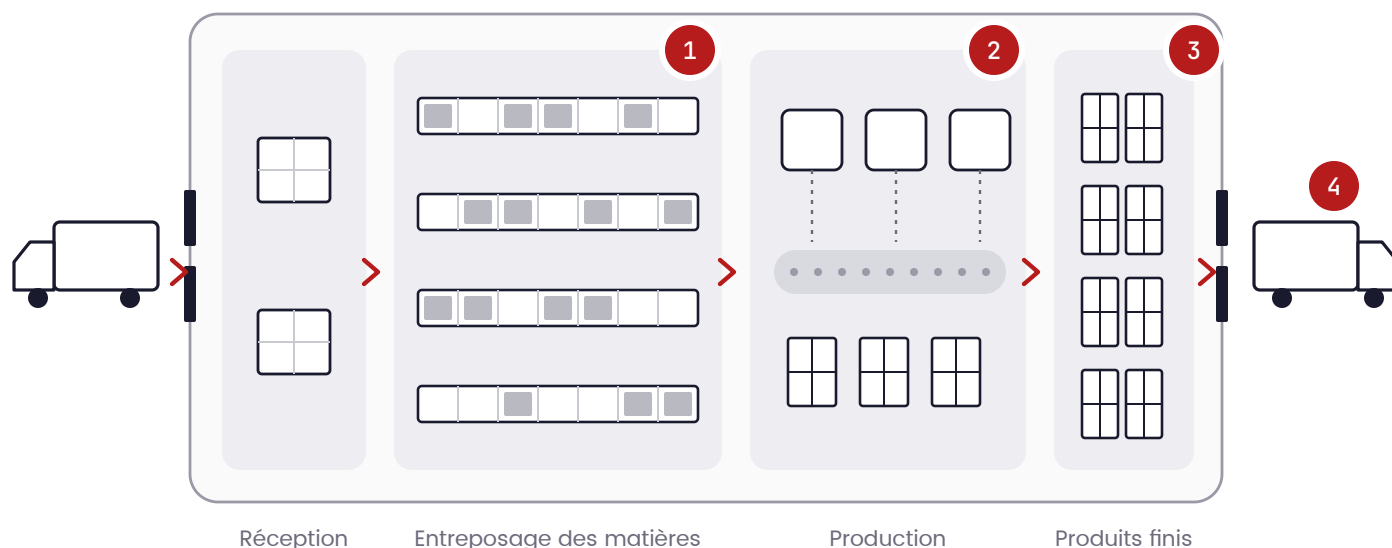


FIGURE 1. OÙ LES QUATRE PRESSIONS SE FONT SENTIR SUR LE PLANCHER D'UNE USINE DE PORTES ET FENÊTRES. SCHÉMA, PAS À L'ÉCHELLE.

1 Inventaire

- Des milliers d'UGS : matières, composants, produits finis
- Articles spécialisés à long délai
- Retailles difficiles à comptabiliser

2 Flux de production

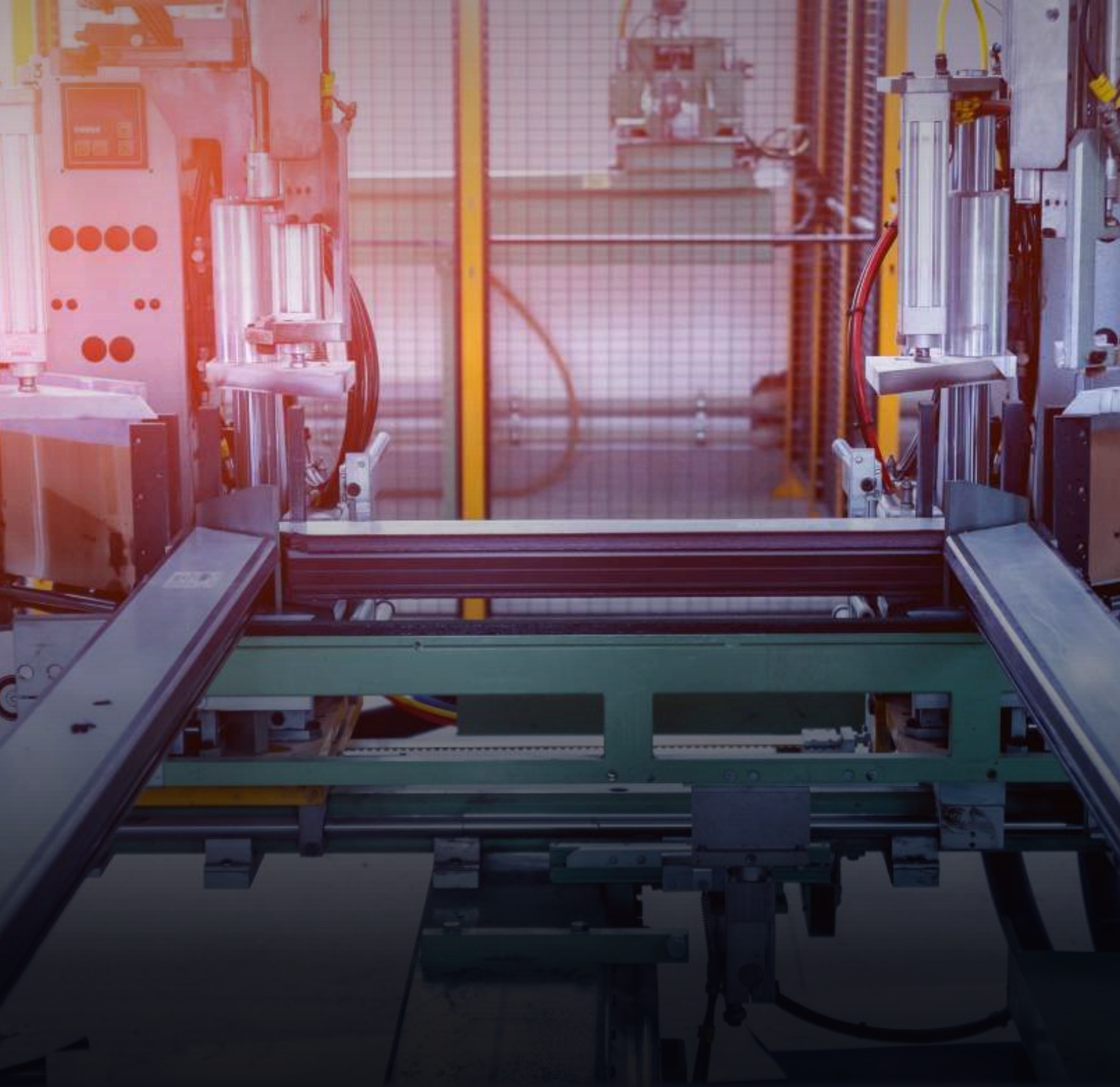
- Commandes sur mesure en plusieurs étapes
- Changements entre types de produits
- Goulots quand un composant est en retard

3 Qualité et traçabilité

- Qualité constante sur des produits sur mesure
- Preuves de conformité aux codes du bâtiment
- Retours et réclamations sous garantie

4 Service à la clientèle

- Délais de livraison serrés
- Délais exacts pour le sur mesure
- Modifications de commande sans confusion



SUR LA LIGNE

Chaque cadre commence sur une étagère

Profilés, verre et quincaillerie doivent arriver à la ligne dans le bon ordre et la bonne quantité. C'est du travail d'entrepôt avant d'être du travail de production.



CHAPITRE 2 DE 4

02

Ce que ProVision WMS apporte à l'usine

La fabrication fait partie des secteurs que sert ProVision WMS, avec le commerce en ligne, la distribution, l'alimentation et les boissons, et la logistique.

LE SYSTÈME

Un seul système, des applications distinctes

ProVision WMS a une structure modulaire, avec des applications distinctes pour l'assemblage, la facturation, et la gestion des commandes et des stocks. Il dessert des activités au Canada et aux États-Unis.

- Visibilité des stocks en temps réel
- Appareils RF pour la lecture sur le plancher
- Déploiement infonuagique ou sur site
- Connexions aux PGI, à l'EDI, aux transporteurs et au commerce en ligne

Source : provisionwms.com, consulté en juillet 2026.

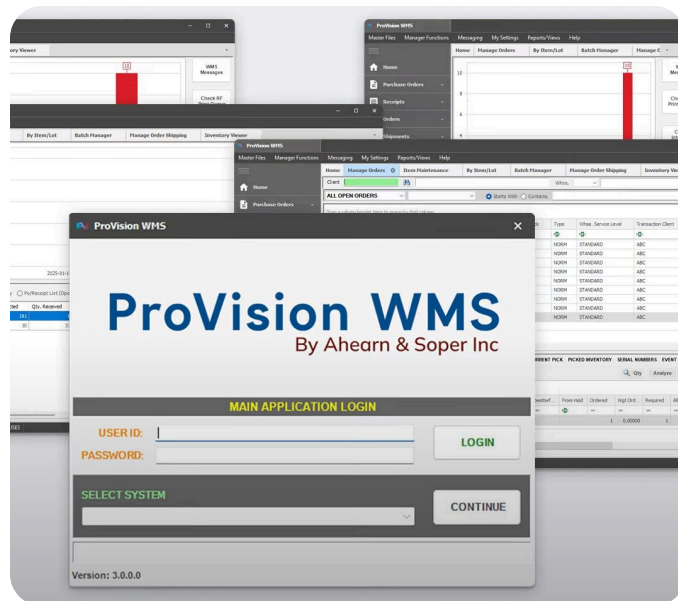


FIGURE 2. ÉCRANS DE PROVISION WMS : CONNEXION, GESTION DES COMMANDES ET FICHES D'ARTICLES.

LE MOTEUR COMMUN

Un seul flux, du quai au quai

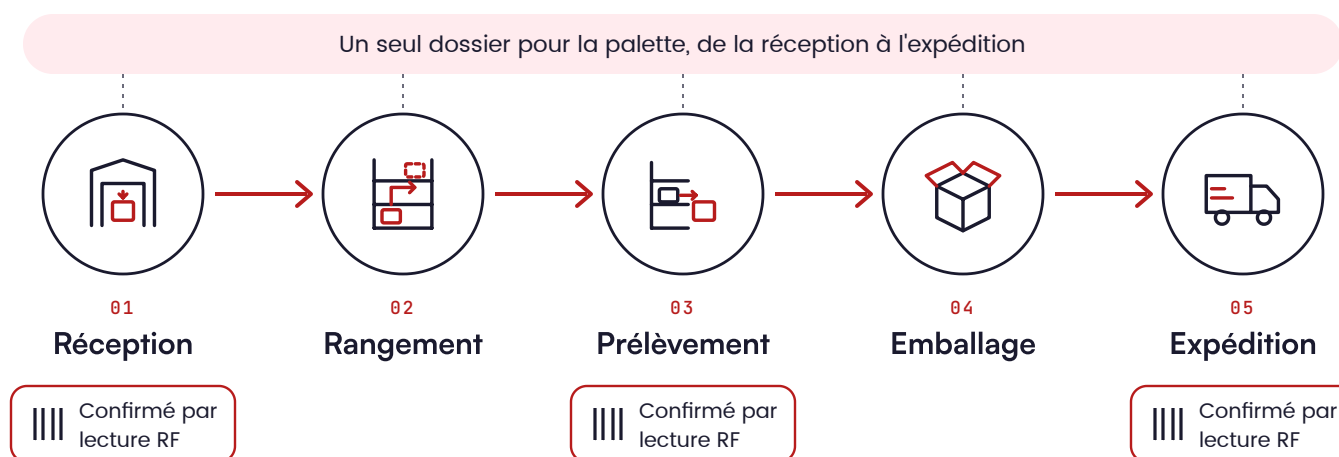


FIGURE 3. LE MOTEUR COMMUN DE TOUTES LES SOLUTIONS PROVISION, PUBLIÉ SUR AHEARN.COM/PROVISION. POINTS DE LECTURE : PROVISIONWMS.COM, JUILLET 2026, ET AVIS DE CLIENTS SUR CE SITE.

Ce que fait le système aujourd'hui

01

Visibilité des stocks

En temps réel : bureau et plancher savent où se trouve un profilé ou une boîte de quincaillerie.

02

Une application d'assemblage

Une application d'assemblage distincte côtoie la gestion des commandes et des stocks.

03

Lecture sur le plancher

Les appareils RF confirment réception, prélèvement et expédition par lecture, au poste.

04

Connexion au PGI

Se connecte à des PGI comme Microsoft Dynamics 365, SAP, Oracle et Epicor, sans angles morts.

05

EDI et rapports

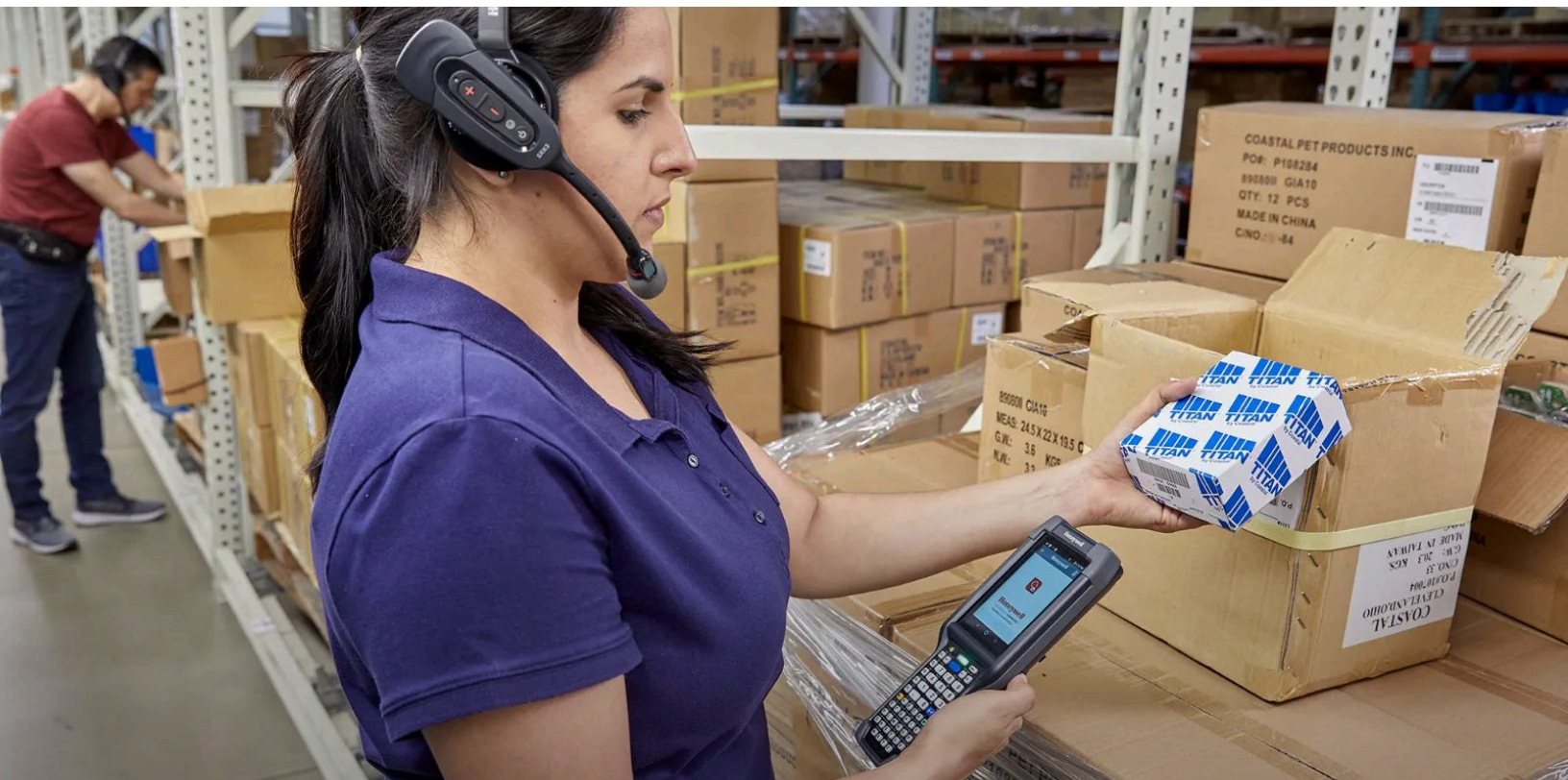
Interface EDI pour les partenaires. Sur site, requêtes SQL et rapports dans Microsoft Office.

06

Déploiement au choix

Infonuagique ou sur site : provisionwms.com présente les pour et les contre de chacun.

Sources : provisionwms.com, consulté en juillet 2026, et avis de clients affichés sur ce site (cartes 02, 03 et 05).



INTÉGRATIONS

Les systèmes auxquels il se connecte

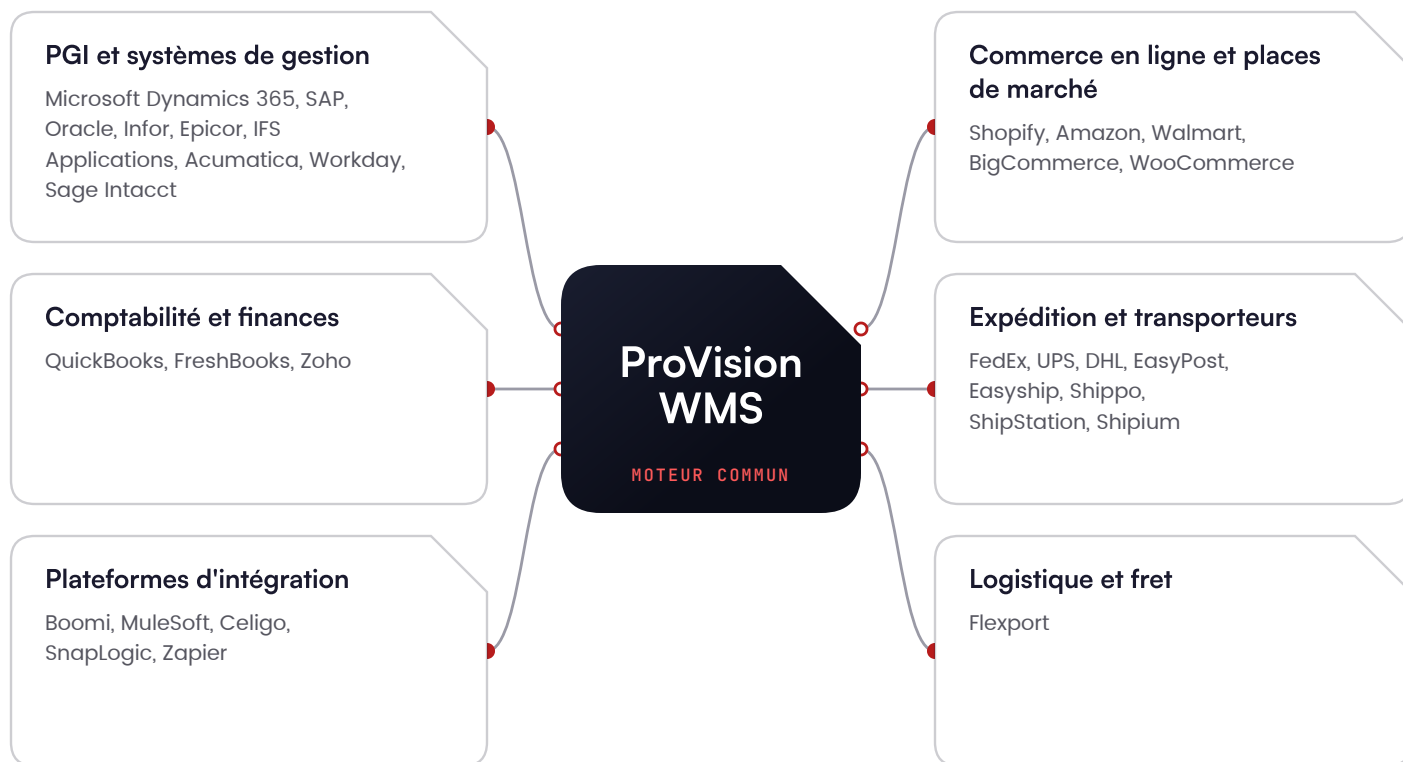


FIGURE 4. INTÉGRATIONS NOMMÉES SUR [PROVISIONWMS.COM/WAREHOUSE-INTEGRATIONS](https://provisionwms.com/warehouse-integrations), PAGE DATÉE D'OCTOBRE 2025. D'AUTRES INTÉGRATIONS S'AJOUTENT : RENSEIGNEZ-VOUS SUR TOUT SYSTÈME ABSENT DE LA LISTE.





DANS LES MOTS D'UN CLIENT

“

Avant Provision WMS, nous n'arrivions jamais à trouver nos produits dans l'entrepôt... Maintenant, avec Provision WMS, nous connaissons la quantité et l'emplacement de tous nos produits.

Douglas Tanner, avis Google affiché sur [provisionwms.com](https://www.provisionwms.com), 23 mai 2024 (traduction libre)



CHAPITRE 3 DE 4

03

Bâtir l'analyse de rentabilité

Une analyse de rentabilité repose sur vos propres chiffres. Ce chapitre propose une méthode et un exemple chiffré, clairement présenté comme illustratif.

Quatre étapes pour une analyse défendable

1. Mesurer le point de départ

Notez la valeur moyenne des stocks, les erreurs de prélèvement et d'expédition, le temps passé à chercher du matériel et le coût de l'espace, sur douze mois récents.

2. Chiffrer chaque gain par une formule

Exprimez chaque gain par une formule vérifiable, par exemple la valeur des stocks fois la réduction prévue fois le taux de possession.

3. Compter le coût complet

Incluez l'abonnement ou la licence, la mise en œuvre, les lecteurs et imprimantes, et le temps de votre personnel. Une grille de prix est publiée sur provisionwms.com.

4. Lister ce qui ne se chiffre pas

Des clients plus satisfaits et moins de commandes urgentes comptent. Faute de chiffre défendable, listez-les à part plutôt que d'inventer un montant.

À SUIVRE

Les pages suivantes appliquent la méthode à une usine hypothétique. Chaque donnée est une hypothèse, présentée comme telle.



EXEMPLE ILLUSTRATIF

Un exemple chiffré, pas un résultat client

Une usine hypothétique. Chaque donnée est une hypothèse choisie pour illustrer la méthode : remplacez-la par vos propres chiffres.

TABLEAU 1. GAINS ANNUELS ILLUSTRATIFS POUR UNE USINE HYPOTHÉTIQUE

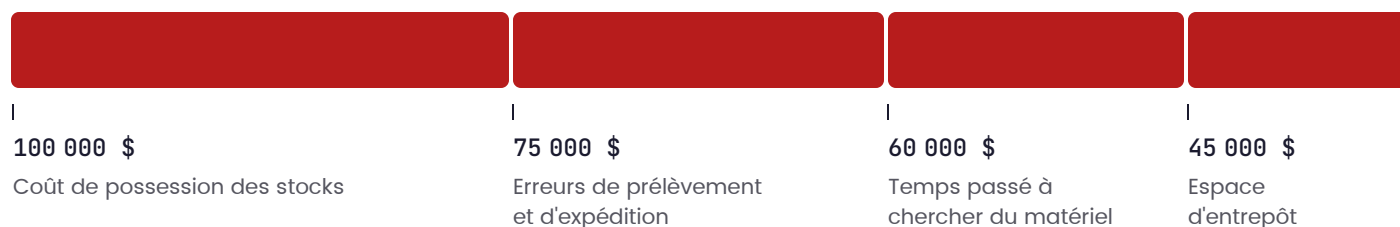
GAIN	HYPOTHÈSE	VALEUR ANNUELLE
Coût de possession des stocks	Stock moyen de 2 000 000 \$, 20 % de moins, taux de possession de 25 %	100 000 \$
Temps passé à chercher du matériel	10 manutentionnaires gagnent 45 minutes par quart, 250 quarts, 32 \$ l'heure	60 000 \$
Erreurs de prélèvement et d'expédition	500 erreurs par an à 250 \$ chacune, 60 % de moins	75 000 \$
Espace d'entrepôt	20 000 pi² à 0,75 \$ par mois, 25 % libéré	45 000 \$
Gain annuel total		280 000 \$

À titre d'illustration seulement. Le taux de possession est le coût annuel de détention des stocks en proportion de leur valeur. Les gains non chiffrables sont exclus.

EXEMPLE ILLUSTRATIF

D'où vient le gain annuel

GAIN ANNUEL, 280 000 \$



APRÈS L'ABONNEMENT



FIGURE 5. À TITRE D'ILLUSTRATION SEULEMENT, TIRÉ DU TABLEAU 1. TOTAL : 280 000 \$ PAR AN ; 220 000 \$ APRÈS L'ABONNEMENT.

EXEMPLE ILLUSTRATIF

Ce que l'exemple coûte et rapporte

240 000 \$

Coût unique : services 120 000 \$,
lecteurs et imprimantes 40 000 \$,
temps du personnel 80 000 \$

HYPOTHÈSE

13 mois

Récupération : 240 000 \$ sur
220 000 \$ de gains par an après
l'abonnement de 60 000 \$

CALCULÉ À PARTIR DU TABLEAU 1

100 %

Rendement sur trois ans :
420 000 \$ net sur 420 000 \$
de coûts

CALCULÉ À PARTIR DU TABLEAU 1

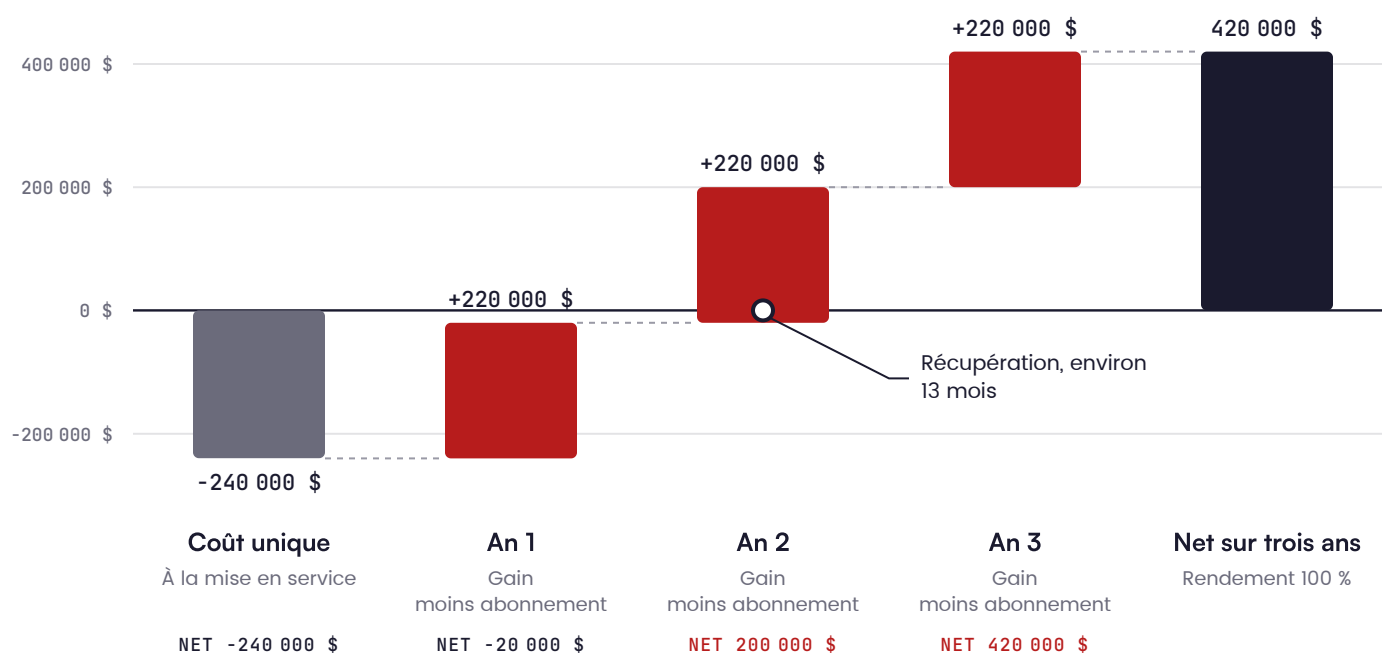


FIGURE 6. CASCADE ILLUSTRATIVE, CALCULÉE À PARTIR DU TABLEAU 1. POSITION NETTE CUMULÉE : -240 000 \$ À LA MISE EN SERVICE, PUIS -20 000 \$, 200 000 \$ ET 420 000 \$ À LA FIN DES ANNÉES 1 À 3.

Sur trois ans, l'exemple rapporte 840 000 \$ de gains pour 420 000 \$ de coûts : 240 000 \$ de coûts uniques plus trois ans d'abonnement à 60 000 \$.

La première année seule affiche un coût net de 20 000 \$, car les coûts uniques arrivent au début. Dès la deuxième année, l'usine conserve 220 000 \$ par an.

Méthode : le rendement est le gain net divisé par le coût total sur la même période. La récupération est le coût unique divisé par le gain annuel après l'abonnement, arrondi au mois. On suppose des gains réguliers dès la mise en service.

AVANT LE DÉPLOIEMENT

Un système de gestion
d'entrepôt fait ses preuves
là où se croisent matériaux,
commandes et personnes :
à la réception, au
prélèvement et
à l'expédition.



CHAPITRE 4 DE 4

04

Le déploiement

Le déploiement d'un WMS est un projet commun au plancher et au bureau. Les phases qui suivent en donnent la forme habituelle ; votre échéancier dépend de votre portée.

DÉPLOIEMENT

Quatre phases



FIGURE 7. QUATRE PHASES DE DÉPLOIEMENT. LA DURÉE DÉPEND DE LA PORTÉE ET DES INTÉGRATIONS ; AHEARN & SOPER ÉTABLIT L'ÉCHÉANCIER AVEC VOUS À LA PHASE 1.



CE QUI AIDE

Six conditions de réussite

01

Un parrain à la direction

Un cadre qui lève les obstacles et garde le projet financé et visible.

02

Une équipe multidisciplinaire

Entrepôt, production, TI, finances et service à la clientèle à la même table dès le départ.

03

Des mesures claires

Des données de référence prises avant le démarrage, pour démontrer les progrès plutôt que les supposer.

04

L'attention au changement

Expliquez le pourquoi à ceux qui lisent, prélèvent et expédient, et écoutez ce qu'ils constatent.

05

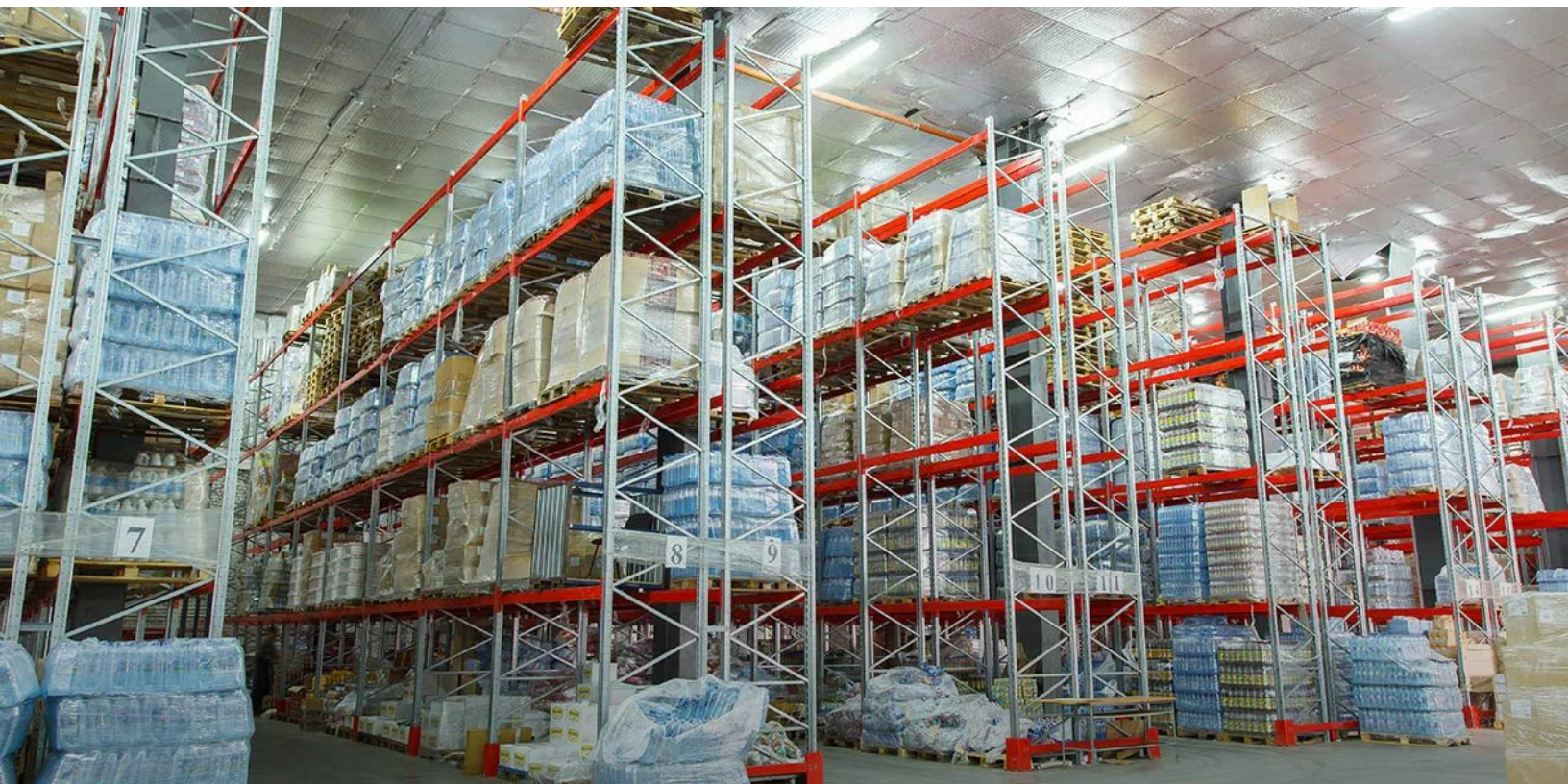
Du temps pour la formation

De la pratique avant la bascule, puis des rappels pour les nouveaux employés et les nouvelles fonctions.

06

Du soutien après le démarrage

Un plan pour les premières semaines, quand les questions et petits correctifs arrivent vite.



PROCHAINE ÉTAPE

Parlez à quelqu'un qui a géré un entrepôt.

Apportez votre nombre d'UGS, votre profil de commandes et la liste de vos systèmes. Nous verrons ce que ProVision WMS changerait sur votre plancher et vous aiderons à bâtir l'analyse de rentabilité avec vos propres chiffres.

Parler à un expert

TÉLÉPHONE

416-675-3999
877-977-6967

COURRIEL

info@provisionwms.com

SIÈGE SOCIAL

100 Woodbine Downs Blvd
Toronto (Ontario) M9W 5S6