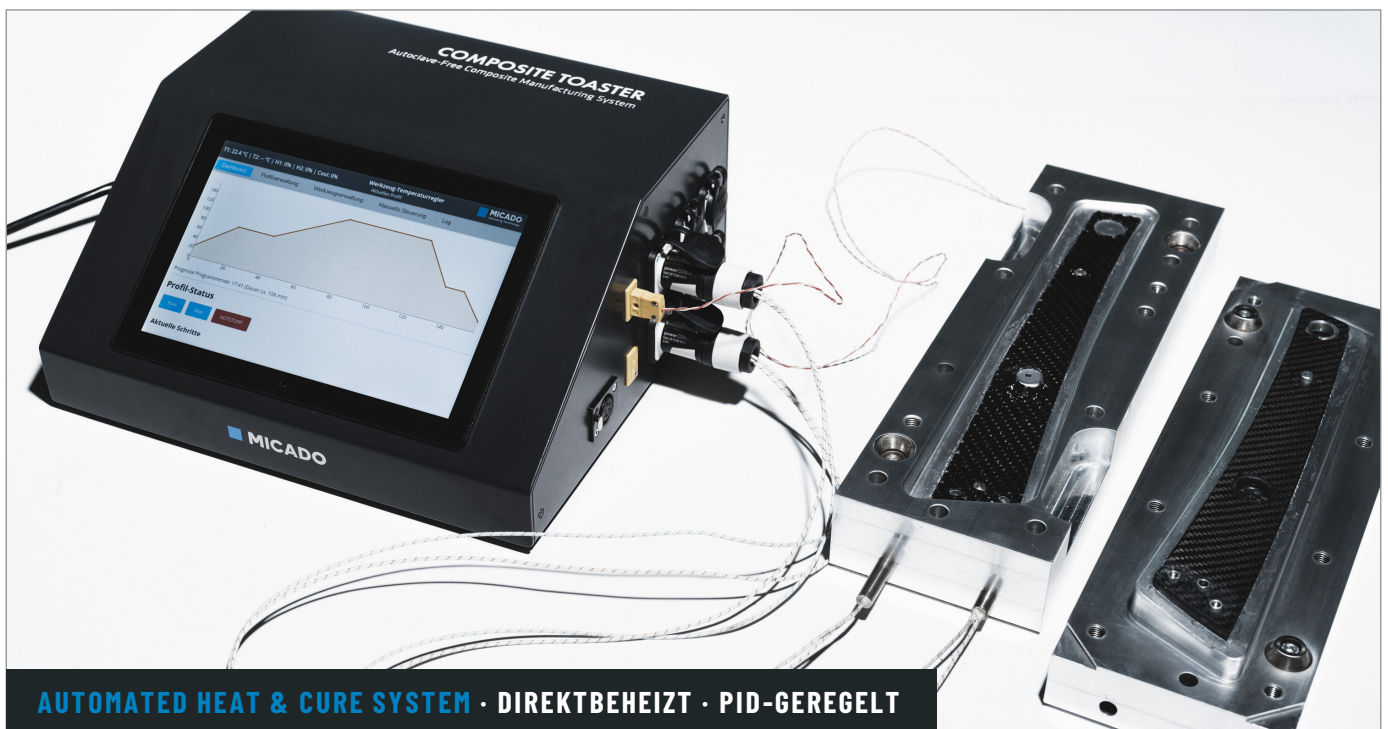


COMPOSITE TOASTER

Vom Labor zur Kleinserie — vereinfacht.

Präzisionsgeregelte Aushärtung **direkt am Bauteil — ohne Autoklav**. Wärme wird nicht einfach erzeugt, sondern konstruiert, überwacht und optimiert. Autoklav-Niveau im Kompaktformat, serienreif für Labor und Kleinserie.



MESSBAR. WIEDERHOLBAR.
WIRTSCHAFTLICH.

Vier konkrete Effekte — vom ersten Bauteil an,
in jeder Anwendung.

-75%

ENERGIEERSPARNIS

Bis zu 75 % weniger
Energieeinsatz gegenüber
Aushärtung im Großofen.

▼ CAPEX

REDUZIERTER INVESTITION

Signifikant niedrigere
Anlagenkosten — schneller
ROI schon in der
Entwicklung.

▼ CO₂

GERINGERER FUSSABDRUCK

Direkter Energiepfad und
kleinere Heizvolumina
senken die Emissionen je
Bauteil.

Plug•In

MINIMALE INFRASTRUKTUR

Kein Autoklav, keine
Druckluft, keine
Hallenumbauten —
Aufstellung im Bestand.

FUNKTIONSWEISE

DIREKT GEHEIZT. PID-GEREGELT.

01

DIREKTBEHEIZUNG

Heizstäbe direkt in das Werkzeug integriert – Wärme dort, wo das Bauteil sie braucht.

02

PID-REGELUNG

Integrierte Steuerung mit Temperatur- und Drucksensor-Feedback in Echtzeit.

03

MEHRSTUFIGE PROFILE

Programmierbare Aushärtekurven – auditierbar und reproduzierbar.

04

SICHERHEIT

Übertemperatur- und Systemüberwachung, kontinuierliches Prozess-Monitoring.

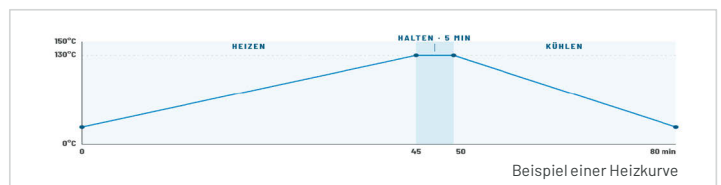
TECHNISCHE DATEN

AUF EINEN BLICK.

MAX. TEMPERATUR	über 200 °C
BAUTEILGRÖSSE	0 – 1,5 m
LEISTUNG	2 – 10 kW
HEIZMETHODE	Direkte Heizstäbe im Werkzeug
REGELUNG	Integrierter PID-Controller
MONITORING	Temperatur- & Drucksensor
SICHERHEIT	Übertemperaturüberwachung

AUSHÄRTEPROFIL

HEIZEN. HALTEN. KÜHLEN.



01 · HEIZEN

45 min

Geregelter Anstieg auf Prozesstemperatur.

02 · HALTEN

130 °C

5 min konstant – Vernetzung & Polymerisation.

03 · KÜHLEN

30 min

Kontrolliert – minimiert Eigenspannungen.

EINSATZBEREICHE

DREI INDUSTRIEN. EINE PLATTFORM.



01 · AEROSPACE

LABORVERSUCHE

Materialqualifikation, Aushärteversuche und Prototypen – präzise dokumentiert.



02 · AUTOMOTIVE

VORENTWICKLUNG

Materialtests und Konzeptmuster – flexibel, ohne Großserienbindung.



03 · SPORT & FREIZEIT

LABOR & KLEINERIE

Von Designstudien bis zur Vorserie – schnelle Zyklen für agile Produkte.

NÄCHSTER SCHRITT

LIVE-DEMONSTRATION VEREINBAREN.

Am MICADO-Standort in Oberlienz oder bei Ihnen vor Ort.

office@micado.at · +43 4852 72850 · www.micado.at

IHR ANSPRECHPARTNER



ANTOINE DUBOIS

antoine.dubois@micado.at

+43 4852 72850-572