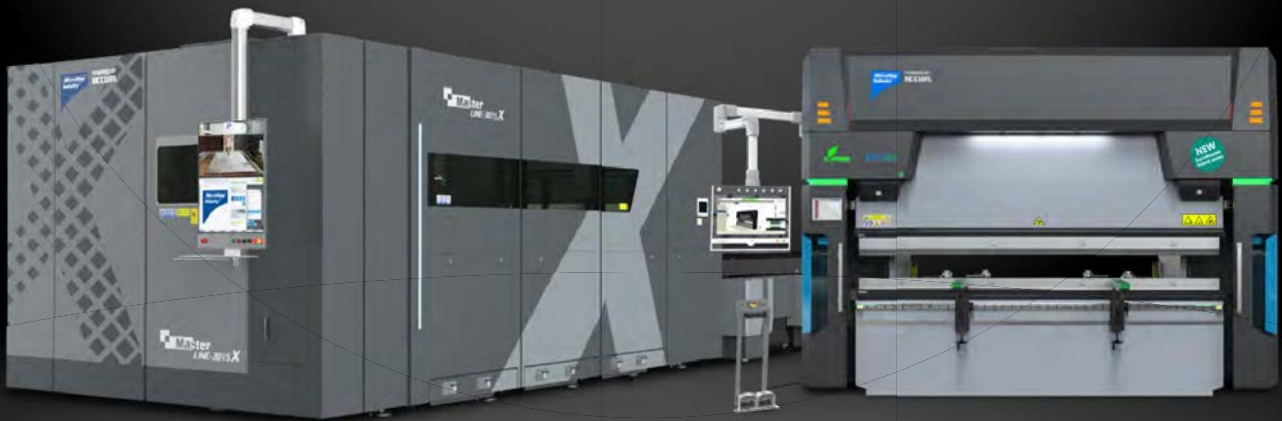


**MicroStep
Industry®**

POWERED BY
ACCURL



Produktkatalog

Laserschneid- & Abkanttechnologie

Smarte und innovative Schneid- und Biegelösungen



IndustryFusion
READY

MicroStep Europa

Your Partner for Cutting,
Bending and Automation

Seit mehr als 25 Jahren versorgt die MicroStep Europa GmbH Unternehmen in Deutschland, Österreich und der Schweiz mit Spitzentechnologie – im Schwerpunkt zur effizienten und präzisen Bearbeitung von Metall. Dabei für uns immer im Fokus: Kunden die beste auf den jeweiligen Bedarf zugeschnittene Lösung bieten. Wir sind ein verlässlicher Partner für mehr als 1000 Kunden allein aus dem deutschsprachigen Raum.

Zentrale Technologien unseres Portfolios sind smarte Laserschneidanlagen und effiziente Abkantpressen, welche sich durch exzellente Technologien und höchste Präzision auszeichnen. Unser Partner in diesem Bereich: Die Firma ACCURL. Seit der Gründung im Jahr 1988 nimmt das Technologieunternehmen in Asien eine Vorreiterrolle ein und ist der chinesische Pionier bei der Herstellung von qualitativ hochwertigen und innovativen CNC-Systemen zur Metallverarbeitung. Die Firma ACCURL ist ein renommiertes mittelständisches Familienunternehmen, das bei Schneid- und Biegesystemen einen großen Erfahrungsschatz vorzuweisen hat und auf eine starke Forschungs- und Entwicklungsbasis bauen kann. Unter der Marke MicroStep Industry powered by ACCURL bieten wir unseren Kunden ein breites Portfolio an Schneid- und Biegelösungen verbunden mit exzellentem Service. Wir freuen uns über diese starke Partnerschaft!

Es begrüßt Sie herzlich



Igor Mikulina
Geschäftsführer
MicroStep Europa GmbH



Johannes Ried
Geschäftsführer
MicroStep Europa GmbH

Firmensitz der MicroStep Europa GmbH im
bayerischen Bad Wörishofen

Inhaltsverzeichnis

X-Series Laserschneidanlagen

Leistungsstarke Systeme für die 2D-Blecbearbeitung 6

SMART Cube X

Höchste Präzision und Effizienz auf kompaktem Raum 8

SmartLINE X

Effizientes 2D-Laserschneiden für moderne Produktion 10

MasterLINE X

Ultra leistungsstark, absolut zuverlässig, höchst effizient 12

SMART Giant X

XXL-Laser zur Bearbeitung von XXL-Blechen 14

Innovative Rohrlaser

TubeLINE: Rohr-, Profil- und Trägerbearbeitung 16

TubeLINE A

Professioneller Einstieg in das 2D-Laserschneiden 18

TubeLINE BK

Flexible 2D/3D-Bearbeitung mit vollautomatisierbaren Prozessen 20

TubeLINE D

Leistungsstarke 2D/3D-Bearbeitung für besonders große Dimensionen 22

Effiziente Abkantpressen

Für jede Biegeaufgabe die richtige Lösung 24

SMART

Ideale Abkantpresse für den Einstieg 26

eB ULTRA

Einzigartige Technologien für prozesssichere Präzision 28

EuroMaster

Die universelle High-End-Abkantpresse 30

GeniusPlus

Die robuste und vielseitige Biegelösung 32

Laser-, Plasma-, Autogen- und Wasserstrahlschneidanlagen

MicroStep CompetenceCenter

Erleben Sie unsere Technologien live! 36

MicroStep Europa: Exzellenter Service

Wir sind immer an Ihrer Seite – ein ganzes Maschinenleben lang! 37

Die MicroStep Europa GmbH

38

X SERIES



NEU

Höchste Präzision. Maximale Flexibilität. 100 % bereit für die digitale Fertigung!

X SERIES

Laserschneidanlagen

Leistungsstarke Systeme für die 2D- und 3D-Blechbearbeitung

Die Faserlaserschneidanlagen der X-Series von MicroStep Europa und unserem Technologiepartner ACCURL sind leistungsstarke und gleichzeitig preiswerte Systeme für qualitativ hochwertiges 2D- und 3D-Laserschneiden. Die Baureihen verdanken ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten. Gleichzeitig ermöglicht die höchst attraktive Preisgestaltung mit vergleichsweise überschaubaren Investitions- und Betriebskosten einen schnellen Return on Investment. Und das alles selbstverständlich im Paket mit dem herausragenden Premiumservice von MicroStep Europa!

Massive Rahmenkonstruktion

Die Rahmenkonstruktion aus Stahl wird bei über 600 °C gegläht, um sie von Spannungen zu befreien. Dadurch wird einem Verzug des Rahmens auch bei hoher Beanspruchung über viele Jahre vorgebeugt.



Leistungsstarke Laserquellen

Mit IPG Photonics und Raycus stehen zwei starke und renommierte Laserquellen-Hersteller zur Auswahl, die auf viel Erfahrung und eine enorme F&E-Basis zurückgreifen können und für maximal prozesssichere und innovative Produkte bekannt sind.



Steuerung: MSE SmartControl

Gemeinsam mit Eckmann hat MicroStep Europa die Steuerung MSE SmartControl entwickelt. Eckmann bietet ein komplettes Lösungsportfolio für die Automatisierung von Maschinen und für die Smart Factory, von Antrieben über CNC, Motion und PLC-Steuerungen bis zum HMI und der CAD-/CAM-/ERP-/IoT-Integration. Die MSE SmartControl kann komfortabel über ein 21,5" Multitouch-Display sowie über ein zusätzliches Handgerät bedient werden. Je nach Konfiguration und Anforderungen kommt auch Steuerungstechnik von Bochu zum Einsatz.



WITTENSTEIN alpha: Getriebe & Zahnstangen

Höchste Präzision, Dynamik sowie eine überdurchschnittliche Drehmomentdichte – dafür sind die zuverlässigen Getriebe im Zusammenspiel mit qualitativ hochwertigen Zahnstangen von WITTENSTEIN alpha bekannt.



BOSCH Rexroth: Linearführungen

Als Technologieführer setzt BOSCH Rexroth seit Jahrzehnten Meilensteine im Bereich innovativer Linearführungen – wenn es um hochpräzise, prozesssichere Ergebnisse geht: die absolut erste Wahl!



THERMACUT: Schneidkopf

Bei den Baureihen der X-Series können die Schneidköpfe der EX-TRABEAM® Serie von Thermacut integriert werden. Diese in Deutschland entwickelten Schneidköpfe bieten eine höchst zuverlässige, zukunftsichere und wirtschaftliche Schneidperformance. So erfüllt die EX-TRABEAM® Serie auch die Anforderungen der Fertigung von morgen (Industrie 4.0). Der anwenderfreundliche Schneidkopf sorgt für beste Schneidergebnisse, die integrierten Sensoren für eine bestmögliche Überwachung des Bearbeitungsprozesses und für einen optimalen Schutz aller optischen Komponenten. Je nach Konfiguration und Anforderungen können die Baureihen der X-Series alternativ auch mit Schneidköpfen von Bochu ausgestattet werden.



Ready for Industry 4.0 –

Mehr als „nur“ eine Maschine!

Die innovativen Faserlaserschneidanlagen von MicroStep Europa und unserem Technologiepartner ACCURL sind bereits heute bestens für die Fertigung der Zukunft gerüstet!

Die Baureihen MasterLINE X, SMART Cube X und SMART Giant X sind für die Nutzung von IndustryFusion optimiert, einer herstellerübergreifenden Open-Source-Vernetzungslösung für Smart Factories und Smart Products.

Wegweisende Plattform: IndustryFusion

Seit 2016 arbeiten Maschinen- und Anlagenbauer im Verband Industry Business Network 4.0 gemeinsam mit Konzernen wie Intel, TÜV Süd sowie Forschungsinstitutionen wie dem Fraunhofer IGCV an einer Vision, die nun Wirklichkeit geworden ist: Die Vorteile einer digital vernetzten Produktion auch kleinen und mittelständischen Unternehmen zugänglich zu machen. Die Open-Source-Vernetzungslösung IndustryFusion ist eine perfekte, anbieterunabhängige Lösung zur Vernetzung Ihrer Fertigung!

Mehrwert durch Vernetzung

IndustryFusion bietet völlige Transparenz über alle vernetzten Anlagen und Maschinen Ihrer Fertigung – und ermöglicht Ihnen so im Ergebnis noch effizienter und automatisierter zu produzieren. Bestandsanlagen können unkompliziert nachgerüstet und in die Vernetzungslösung integriert werden. Erfahren Sie mehr über die vielfältigen Mehrwerte, die Ihnen IndustryFusion bietet:

Weitere Informationen:
www.industry-fusion.com



X SERIES – SMART Cube X

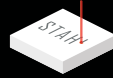
Laserschneiden auf kompaktem Raum



Blechbearbeitung



2D-Schneiden

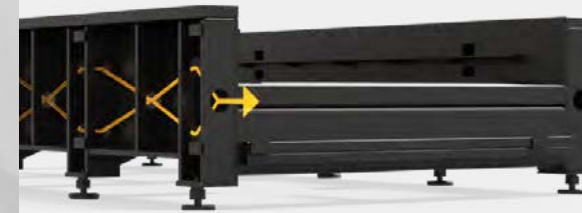


Markieren
Beschriften

Die Faserlaserschneidanlage SMART Cube X von MicroStep Europa und unserem Technologiepartner ACCURL ist die ideale Lösung für das kompakte Laserschneiden. Sie vereint Effizienz mit minimalem Platzbedarf und ermöglicht die Produktion von hochpräzisen Teilen. Die Baureihe ist in Bearbeitungsflächen von 1.000 x 2.000 bis hin zu 1.500 x 3.000 mm erhältlich und kann mit Laserquellen mit einer Leistung von bis zu 12 kW ausgestattet werden.

Die Faserlaserschneidanlage zeichnet sich zudem durch eine attraktive Preisgestaltung sowie niedrige Wartungs- und Betriebskosten aus. Ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit verdankt sie einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten.

Die SMART Cube X ist für die Nutzung von IndustryFusion optimiert, einer herstellerübergreifenden Open-Source-Vernetzungslösung für Smart Factories und Smart Products. So ist die Laserschneidanlage bereits heute bestens für die Fertigung der Zukunft gerüstet!



Hochdynamisches Maschinenportal und massive, langlebige Rahmenkonstruktion

Die Stahlrahmenkonstruktion wird bei über 600 °C gegläht, um Spannungen gezielt abzubauen. So bleibt die Formstabilität auch unter langjähriger, hoher Belastung erhalten und Verzug wird effektiv vermieden.

Durch eine gewichtsoptimierte und hochsteife Konstruktion, sowie dem tiefen Schwerpunkt, sind so hohe Beschleunigungen möglich.

Leistungsstarke Laserquellen

Mehr Laser, mehr Strahlkraft, mehr Power: Für den SMART Cube X stehen Laserquellen mit einer Leistung 2 bis 12 kW zur Auswahl. Anwender können somit noch schnellere Schneidergebnisse generieren oder höhere Materialstärken schneiden; darüberhinaus profitieren sie im Ergebnis von einem Maximum an Produktivität, Effizienz und geringen Stückzahlkosten.

Für die nötige Power werden Laserquellen der renommierten Hersteller IPG Photonics und Raycus verwendet. Beide Anbieter stehen für maximal prozesssichere und innovative Produkte, verfügen über einen großen Erfahrungsschutz sowie eine starke F&E-Basis.



Hochwertige Komponenten namhafter Markenhersteller

Die Anlage verdankt ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten. Im Folgenden ein kurzer Auszug:

- Schneidkopf: THERMACUT Ex-Trabeam® (Deutschland) / BOCHU BLT (China)
- Steuerung: MicroStep Europa MSE SmartControl (Deutschland) / TWINCUT S80 (China)
- Servoantriebe: Eckelmann (Deutschland) / Yaskawa (Japan)
- Getriebe & Zahnstangen: WITTENSTEIN alpha (Deutschland)
- Linearführungen: BOSCH Rexroth (Deutschland)
- Gasventil: HOERBIGER LasGARCompact (Deutschland)

Hervorragende Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialien

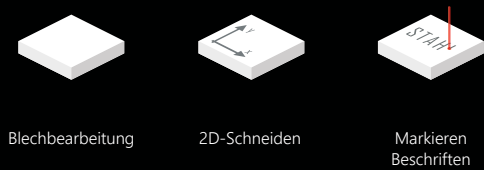
Die SMART Cube X überzeugt mit hochwertigen Komponenten und liefert präzise Schnittergebnisse an einer Vielzahl von Bauteilen. Die im Schneidkopf integrierte Sensortechnik sorgt dabei auch im durchgehenden Mehrschichtbetrieb für eine stabile und gleichbleibend hohe Prozessqualität.

Die Laseranlage eignet sich unter anderem für das Schneiden von Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Kupfer. Abhängig von der verwendeten Laserquelle und dem Werkstoff sind Materialstärken von bis zu 30 mm realisierbar.



X SERIES – SmartLINE X

Effizientes 2D-Laserschneiden

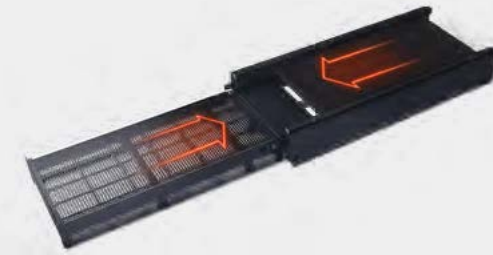


Die SmartLINE X von MicroStep Europa und ACCURL ist die leistungsfähige Wahl für Unternehmen, die präzises und wirtschaftliches 2D-Laserschneiden in gleichbleibend hoher Qualität benötigen. Mit einer Beschleunigung von 2G und einer Transversalgeschwindigkeit von bis zu 140.000 mm/min verbindet die Baureihe dynamische Bewegungsprofile mit stabiler Prozessführung – ideal für effiziente Schneidprozesse im täglichen Betrieb. Ein wesentlicher Pluspunkt der Baureihe ist zudem ihre attraktive Preispositionierung. Die SmartLINE X ermöglicht den wirtschaftlichen Einstieg in die professionelle Laserbearbeitung – ohne Kompromisse bei Qualität, Stabilität oder Schneidperformance. Abgerundet wird das Paket durch den Premiumservice von MicroStep Europa, der für maximale Anlagenverfügbarkeit und langfristige Betriebssicherheit steht.

Die SmartLINE X ist in Bearbeitungsflächen von 3.000 x 1.500 mm bis 6.000 x 2.500 mm erhältlich und kann mit leistungsstarken Faserlaserquellen bis 20 kW ausgestattet werden. Für die zuverlässige Performance sorgt eine durchgängig solide Ausstattung mit bewährten Markenkomponenten. Die robuste Wechseltischkonstruktion ermöglicht effiziente Be- und Entladevorgänge und trägt zu kurzen Nebenzeiten bei.



Modularer und hochbelastbarer Schneidtisch



Der Wechseltisch der SmartLINE X benötigt gerade einmal wenige Sekunden für das Ein bzw. Ausfahren und hält auch höchsten Gewichtsbelastungen spielend stand: mit bis zu 450 kg pro m² kann die Konstruktion je nach Ausführung problemlos beladen werden.

Folgende Tischgrößen stehen zur Auswahl: 3.000 x 1.500 mm, 4.000 x 2.000 mm und 6.000 x 2.500 mm. Die Tischkonstruktion der SmartLINE X vereint höchste Stabilität, modulare Flexibilität und intelligente Anpassungsfähigkeit – für maximale Präzision auch unter extremen Bedingungen: Graphitplatten schützen das Schneidbett vor Beschädigungen durch den Laserstrahl.

Laserquellen von Raycus

Bei der SmartLINE X setzen wir auf Raycus-Quellen, die speziell für den europäischen Markt entwickelt wurden: Die High-Performance CW Serie. Mit ihrem doppelten Sicherheitskreislauf und vollständiger CE- und PLD-Konformität erfüllen sie höchste Standards für Betriebssicherheit.

Die Quellen sind für die SmartLINE X mit einer Leistung von 3 bis 20 kW verfügbar und garantieren erstklassige Schnittqualität, Stabilität und Effizienz. Integrierte Schutzmechanismen gegen Rückreflexionen und Echtzeitüberwachung sorgen für maximale Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb.



Hochwertige Komponenten namhafter Markenhersteller

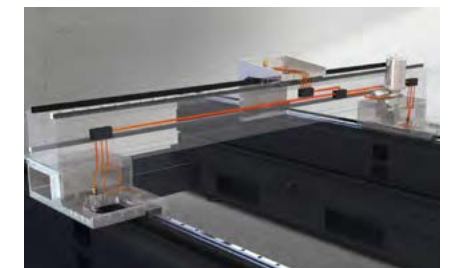
Die Anlage verdankt ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten. Im Folgenden ein kurzer Auszug:

- Schneidkopf: BOCHU BLT (China)
- Steuerung: TWINCUT S80 (China)
- Servoantriebe: Yaskawa (Japan) / INOVANCE (China)
- Getriebe & Zahnstangen: WITTENSTEIN alpha (Deutschland)
- Linearführungen: BOSCH Rexroth (Deutschland)
- Gasventil: HOERBIGER LasGARCompact (Deutschland)



Ultraleichtes Aluminium-Portal mit intelligentem Schmiersystem

Ultra-Hochgeschwindigkeits-Laserschneidanlagen erfordern extrem schnelle Bewegungsabläufe. Wenn jedoch die Steifigkeit des Schneidportals nicht ausreicht, entstehen Vibrationen, die die Schneidpräzision spürbar beeinträchtigen können. Der ultraleichte Aluminiumquerträger von ACCURL schafft hier wirkungsvoll Abhilfe, indem er hohe Dynamik mit der nötigen Stabilität verbindet.



Hervorragende Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialien

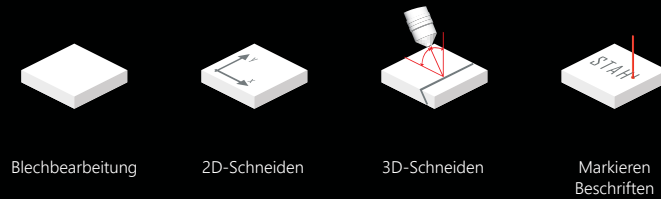


Der SmartLINE X erzielt dank bester Komponenten eine hervorragende Schnittqualität an unterschiedlichsten Bauteilen. Aufgrund spezieller Sensorik, die im Schneidkopf integriert ist, wird eine hohe Qualität auch im Mehrschichtbetrieb prozesssicher erreicht.

Die Laseranlage ermöglicht u.a. den Zuschnitt von Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Kupfer. Je nach Laserquelle und Material können Stärken bis zu 50 mm bearbeitet werden.

X SERIES – MasterLINE X

Laserschneiden auf Top-Niveau



Die Faserlaserschneidanlage MasterLINE X von MicroStep Europa und unserem Technologiepartner ACCURL ist ein ultra leistungsstarkes System für qualitativ hochwertigstes 2D- und 3D-Laserschneiden. Mit einer Beschleunigung von 3G und einer Transversalgeschwindigkeit von bis zu 180.000 mm/min setzt die Anlage in Sachen Effizienz neue Maßstäbe! Die Baureihe ist in Bearbeitungsflächen von 3.000 x 1.500 bis hin zu 8.000 x 2.500 mm erhältlich und kann mit Laserquellen mit einer Leistung von bis zu 60 kW ausgestattet werden und ist damit bestens für die Bearbeitung von dünnen und auch dickeren Materialien gerüstet.

Die Anlage verdankt ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten. Die überragende Wechseltischkonstruktion ermöglicht eine nahtlose Be- und Entladung auf einem gleichbleibenden Höhenniveau und lässt sich dadurch problemlos auch in automatisierte Materialfluss- und Handhabungsprozesse integrieren. Und die MasterLINE X gibt es selbstverständlich im Paket mit dem herausragenden Premiumservice von MicroStep Europa!

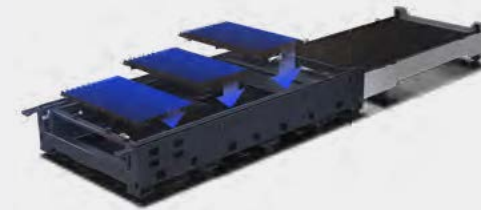
Die MasterLINE X ist darüber hinaus mehr als eine moderne Laserschneidanlage mit hochwertigen Komponenten: Die Anlage ist bereits heute bestens für die Fertigung der Zukunft gerüstet! Denn die MasterLINE X ist für die Nutzung von IndustryFusion optimiert, einer herstellerübergreifenden Open-Source-Vernetzungslösung für Smart Factories und Smart Products.

**HIGH
POWER**

Laserleistung
bis 60 kW



Modularer und hochbelastbarer Schneidtisch



Der Wechseltisch der MasterLINE X benötigt lediglich wenige Sekunden für das Ein bzw. Ausfahren und hält auch höchsten Gewichtsbelastungen spielend stand: mit bis zu 550 kg pro m² kann die Konstruktion je nach Ausführung problemlos beladen werden. Graphitplatten schützen das Schneidbett vor Beschädigungen durch den Laserstrahl.

Folgende Tischgrößen stehen zur Auswahl: 3.000 x 1.500 mm, 4.000 x 2.000 mm, 6.000 x 2.000 mm, 6.000 x 2.500 mm und 8.000 x 2.500 mm. Die Tischkonstruktion der MasterLINE X vereint höchste Stabilität, modulare Flexibilität und intelligente Anpassungsfähigkeit – für maximale Präzision auch unter extremen Bedingungen.

High Power: bis 60 kW Laserleistung für maximale Produktivität

Mehr Laser, mehr Strahlkraft, mehr Power: Für diese Baureihe stehen Laserquellen mit einer Leistung von bis zu 60 kW zur Auswahl. Anwender können somit noch schnellere Schneidergebnisse generieren oder höhere Materialstärken schneiden; darüberhinaus profitieren sie im Ergebnis von einem Maximum an Produktivität, Effizienz und geringen Stückzahlkosten.

Für die nötige Power werden Laserquellen der renommierten Hersteller IPG Photonics und Raycus verwendet. Beide Anbieter stehen für maximal prozesssichere und innovative Produkte, verfügen über einen großen Erfahrungsschatz sowie eine starke F&E-Basis.

Laserleistung
bis 60 kW



Hochwertige Komponenten namhafter Markenhersteller

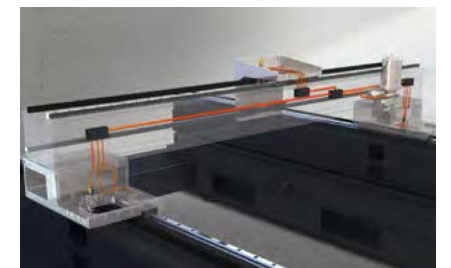
Die Anlage verdankt ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten. Im Folgenden ein kurzer Auszug:

- Schneidkopf: THERMACUT Ex-Trabeam® (Deutschland) / BOCHU BLT (China)
- Steuerung: MicroStep Europa MSE SmartControl (Deutschland) / TWINCUT S80 (China)
- Servoantriebe: Eckelmann (Deutschland) / Yaskawa (Japan)
- Getriebe & Zahnstangen: WITTENSTEIN alpha (Deutschland)
- Linearführungen: BOSCH Rexroth (Deutschland)
- Gasventil: HOERBIGER LasGARCompact (Deutschland)



Ultraleichtes Aluminium-Portal mit intelligentem Schmiersystem

Ultra-Hochgeschwindigkeits-Laserschneidanlagen erfordern extrem schnelle Bewegungsabläufe. Wenn jedoch die Steifigkeit des Schneidportals nicht ausreicht, entstehen Vibrationen, die die Schneidpräzision spürbar beeinträchtigen können. Der ultraleichte Aluminiumquerträger von ACCURL schafft hier wirkungsvoll Abhilfe, indem er hohe Dynamik mit der nötigen Stabilität verbindet.



3D-Schneidkopf & automatischer Düsenwechsler (optional)

Der Advanced Bevel Cutting Head von ACCURL ermöglicht die perfekte Schweißnahtvorbereitung: Mit dem Fasenaggregat fertigt die Anlage schweißfertige Teile in einem Schritt. Präzise A-, V-, X-, K- und Y-Fasen bis 45° sind schnell, stabil und hochgenau realisierbar.

Das neue Auto Nozzle Changer System von ACCURL revolutioniert den Düsenwechsel bei Laserschneidanlagen. Statt zeitaufwendigem manuellen Wechsel und Kalibrierung übernimmt das intelligente System alles automatisch – schnell, präzise und zuverlässig.



Hervorragende Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialien

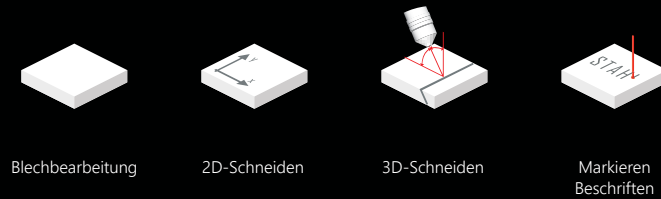
Der MasterLINE X erzielt dank bester Komponenten eine hervorragende Schnittqualität an unterschiedlichsten Bauteilen. Aufgrund spezieller Sensorik, die im Schneidkopf integriert ist, wird eine hohe Qualität auch im Mehrschichtbetrieb prozesssicher erreicht.

Die Laseranlage ermöglicht u.a. den Zuschnitt von Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Kupfer. Je nach Laserquelle und Material können Stärken auch deutlich über 50 mm hinaus bearbeitet werden.

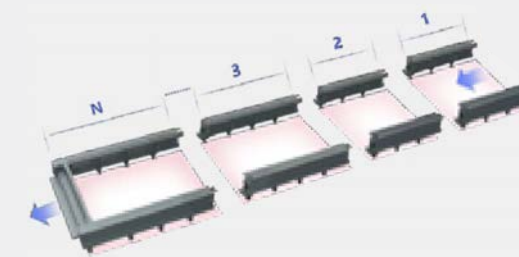


X SERIES – SMART Giant X

Laserschneiden im XXL Format



Der SMART Giant X ist die Großformat-Faserlaseranlage für maximale Effizienz und Autonomie! Ausgestattet mit einem 12–60 kW Laser ermöglicht der SMART Giant X präzise Schnitte auch von größeren Materialstärken bei minimalem Bedieneraufwand. Das modulare Design bietet bei einer Arbeitsflächenbreite von 3.100 mm im Standard Bearbeitungslängen von 6.100 mm bis hin zu 15.100 mm und kann bei Bedarf sogar bis hin zu 42.100 mm ausgeführt werden. Somit ermöglicht der SMART Giant X die Verarbeitung besonders großformatiger Blechplatten, die ein optimiertes Nesting mit minimalem Materialverlust ermöglichen. Simultanes Schneiden und Be-/Entladen auf getrennten Tischsektionen reduziert darüber hinaus Stillstandszeiten und steigert im Ergebnis die Produktivität.



Modularer und hochbelastbarer Schneidertisch

Der SMART Giant X setzt neue Maßstäbe für großformatige Laserschneidanlagen und ist modular aufgebaut. Im Standard kann er bei einer Arbeitsbreite von 3.100 mm mit einer Arbeitslänge von 6.100, 9.100, 12.100 oder 15.100 mm konfiguriert werden. Bei Bedarf kann sogar eine Länge von bis zu 42.100 mm realisiert werden. Die Tischkonstruktion des SMART Giant X kann bis 750 kg/m² belastet werden und vereint damit höchste Stabilität, modulare Flexibilität sowie intelligente Anpassungsfähigkeit – für maximale Präzision auch unter extremen Bedingungen. Graphitplatten schützen das Schneidbett vor Beschädigungen durch den Laserstrahl.

High Power: bis 60 kW Laserleistung für maximale Produktivität

Mehr Laser, mehr Strahlkraft, mehr Power: Für diese Baureihe stehen Laserquellen mit einer Leistung von bis zu 60 kW zur Auswahl. Anwender können somit noch schnellere Schneidergebnisse generieren oder höhere Materialstärken schneiden; darüberhinaus profitieren sie im Ergebnis von einem Maximum an Produktivität, Effizienz und geringen Stückzahlkosten.

Für die nötige Power werden Laserquellen der renommierten Hersteller IPG Photonics und Raycus verwendet. Beide Anbieter stehen für maximal prozesssichere und innovative Produkte, verfügen über einen großen Erfahrungsschatz sowie eine starke F&E-Basis.

Laserleistung
bis 60 kW



Hochwertige Komponenten namhafter Markenhersteller

Die Anlage verdankt ihre hohe Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit einer Ausstattung mit durchweg äußerst hochwertigen Markenkomponenten. Im Folgenden ein kurzer Auszug:

- Schneidkopf: THERMACUT Ex-Trabeam® (Deutschland) / BOCHU BLT (China)
- Steuerung: MicroStep Europa MSE SmartControl (Deutschland) / TWINCUT S80 (China)
- Servoantriebe: Eckelmann (Deutschland) / Yaskawa (Japan)
- Getriebe & Zahnstangen: WITTENSTEIN alpha (Deutschland)
- Linearführungen: BOSCH Rexroth (Deutschland)
- Gasventil: HOERBIGER LasGARCompact (Deutschland)



3D-Schneidkopf & automatischer Düsenwechsler (optional)

Der Advanced Bevel Cutting Head von ACCURL ermöglicht die perfekte Schweißnahtvorbereitung: Mit dem Fasenaggregat fertigt die Anlage schweißfertige Teile in einem Schritt. Präzise A-, V-, X-, K- und Y-Fasen bis 45° sind schnell, stabil und hochgenau realisierbar.

Das neue Auto Nozzle Changer System von ACCURL revolutioniert den Düsenwechsel bei Laserschneidanlagen. Statt zeitaufwendigem manuellen Wechsel und Kalibrierung übernimmt das intelligente System alles automatisch – schnell, präzise und zuverlässig.



Sicherheitskonzept: Schutz bei Höchstgeschwindigkeit!

Bei ultraschneller Beschleunigung und parallelen Prozessen wie Laden und Entladen reicht ein herkömmliches Sicherheitskonzept nicht aus. Das SG-X Sicherheitssystem von ACCURL überwacht die Umgebung in Echtzeit und verhindert Kollisionen – für maximale Sicherheit und Produktivität.

Hervorragende Schnittqualität bei unterschiedlichen Materialien

Der SMART Giant X erzielt dank bester Komponenten eine hervorragende Schnittqualität an unterschiedlichsten Bauteilen. Aufgrund spezieller Sensorik, die im Schneidkopf integriert ist, wird eine hohe Qualität auch im Mehrschichtbetrieb prozesssicher erreicht.

Die Laseranlage ermöglicht u.a. den Zuschnitt von Baustahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Kupfer. Je nach Laserquelle und Material können Stärken auch deutlich über 50 mm hinaus bearbeitet werden.



HIGH
POWER

Laserleistung
bis 60 kW

Innovativer Rohrlaser

TubeLINE: Effizientes Laserschneiden von Rohren, Profilen und Trägern

Mit der TubeLINE bietet MicroStep Europa in Kooperation mit unserem Technologiepartner ACCURL Spitzentechnologie für den Rohrzuschnitt.

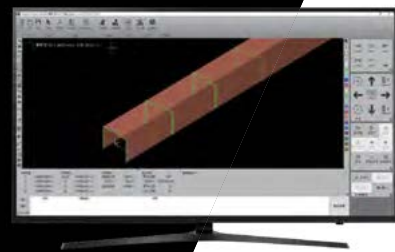
Die TubeLINE ist eine kompakte und effiziente Lösung zum Rohr-, Profil- und Träger-schneiden mit zahlreichen fortschrittlichen Technologien für ein optimales Prozessergeb-nis. Die hochdynamische Maschine ist perfekt geeignet für die Produktion von hoch-präzisen Teilen bei hoher Schneidgeschwindigkeit – so können feinste Konturen und Durchbrüche aber auch exakte Fasenschnitte realisiert werden.

Das System bietet vielseitige Möglichkeiten für die Verarbeitung verschiedenster Materialgeometrien. Hochwertigste Komponenten sowie eine ausgefeilte, erst-klasse Technik sorgen für höchste Prozesssicherheit. Der äußerst bediener-freundliche Anlagentyp erleichtert eine schnelle Anpassung der Produktion an wechselnde Materialarten, -stärken und -geometrien.

Software und Steuerung von Bochu

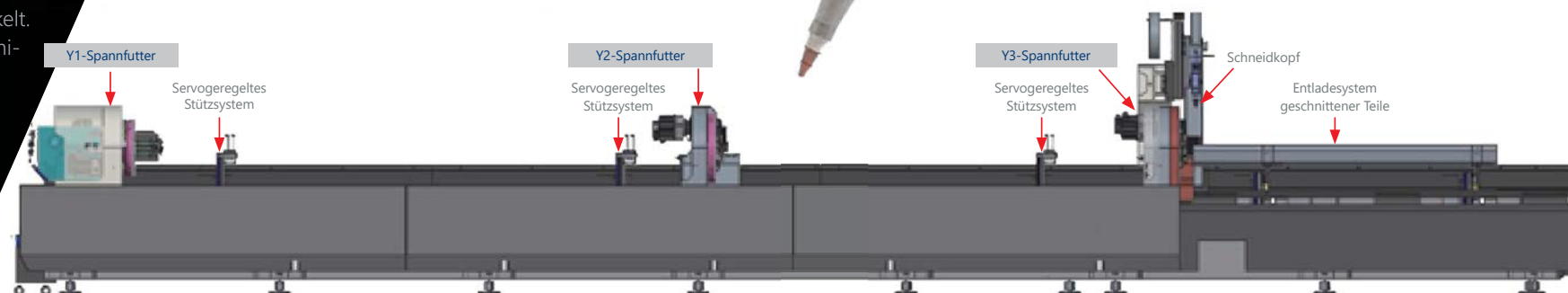
Dank hochwertiger Komponenten sowie einer cleveren Maschinen-konstruktion vereinfacht die TubeLINE beim Laser-Rohrschneiden viele Prozesse. Für die beste Performance des Gesamtsystems sorgt eine höchst präzise, ultraschnelle und äu-ßerst innovative EtherCAT-CNC-Steu-erung von Bochu.

Im Zusammenspiel mit der bedie-nerfreundlichen und gleichzeitig hochfunktionalen Software TubePro® arbeiten Anwender somit mit einer der fortschrittlichsten Lösung zur Rohr- und Profilmbearbeitung.



Robuster Maschinenbau für exzellente Prozesssicherheit

Für die Baureihe TubeLINE wurden von Tech-nologiepartner ACCURL u. a. robuste, pneu-matisch betriebene Spannfutter entwickelt. Diese können präzise selbst hochdynami-sche Bewegungsabläufe realisieren und sind hinsichtlich der zu spannenden Geometrien vielseitig einsetzbar: Sowohl Vierkantrohre, Rundrohre, Ellipsenrohre, Flachrohre und Drei-ecksgeometrien als auch I-Träger und weitere Material- formen können problemlos gespannt und bearbeitet werden.



Schematischer Maschinenaufbau der TubeLINE BK: 3-Chuck-Rohrlaserschneidanlage mit drei Spannfuttern, die das Rohr gleichzeitig halten, führen und während des Prozesses untereinander übergeben. Dadurch bleibt das Material auch bei langen oder dünnen Rohren stabil eingespannt und kann präzise bewegt werden, während der Laser schneidet.

Die Maschinenkonstruktion reduziert Rohrvibrationen auf ein Minimum und sorgt für eine sehr hohe Genauigkeit selbst bei komplizierten Geometrien. Die Klemmsysteme der Maschinenbaureihe TubeLINE können je nach Maschinentyp zum Schneiden von Rohren mit einem Durchmesser von 8 mm bis 510 mm eingesetzt werden.

3D-Schneidkopf für Fasenschnitte bis 45°

Je nach Ausführung kann die TubeLINE mit einem 3D-Schneidkopf für Fasenschnitte von -45° bis +45° ausgestattet werden. Schweiß-nahtvorbereitungen sowie Gerunggsschnitte können auf diese Weise präziser und effizienter realisiert werden, als dies in einem manuellen Verfahren möglich wäre. Je nach Teilegeometrie können V- und X-Nähte sowie auch Y- oder K-Nähte mit Stegverlauf geschnitten werden. Die Programmierung ist dabei spielend einfach dank der intuitiv bedienbaren Softwarelö-sung. Eine berührungslose Abstandsregelung sorgt für gleichbleibende Düsenabstände zum Schneidmaterial und im Ergebnis für eine opti-male Schnittqualität.

BOCI®-Schneidköpfe bieten eine hervorragende Lei-stung mit stabilem Schnitt sowie einfacher Installation und Einrichtung und sind für hohe Laserleistungen bis hin zu 30 kW und mehr ausgestattet.

In der Top-Variante zeichnen sich die innovativen BOCI®-Schneidköpfe im 3D-Zuschnitt durch eine Vielzahl nützlicher Features aus:

- Realisierung von Schrägschnitten von -45° bis +45° für positive und negative Fasenwinkel
- Autofokus-Steuerung
- Magnetischer Kollisionsschutz
- Oberes und unteres Schutzglas zum Schutz von Kollima-tions- und Fokussierungsoptik
- Servicefreundlicher Zugang zum unteren Schutzglas durch eine schubladenartige Gestaltung
- Einstellung des Schneidabstandes ab 0,1 mm möglich
- Schnelle und hochdynamische kapazitive Abstands-regelung für noch bessere Schneidergebnisse



Die TubeLINE kann mit einem 3D-Kopf ausgestattet werden, um Fasenschnitte bis hin zu 45° zu realisieren. Das ermög-licht es, unter optimaler Materialausnutzung Eckverbindun-gen äußerst präzise und effizient herzustellen.



Dank höchster Präzision ermöglichen die Rohrschneidlösun-gen von MicroStep Industry beispielsweise auch das un-komplizierte Fügen von Blechteilen und Rohren (im Bild als Beispiel dargestellt die einfache Herstellung von Steckflansch-verbindungen).



Ersetzen Sie die zeitaufwändige Fixierung von Teilen für das Verschweißen durch Stecker-, Schwalbenschwanz- und Bajonettanschlüsse!

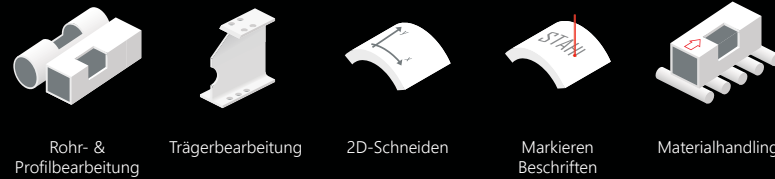
Mit den Schneidlösungen von MicroStep Industry ist es ein Leichtes, Rohre mit Aufsätzen zu verbinden – eine perfekte Option für die Herstellung tragender Rohrkonstruktionen.



Laser-Rohrschneidlösungen der Baureihe TubeLINE erlauben beispielsweise auch eine äußerst effiziente Herstellung von Biegeverbindungen und Positionierhilfen.

TubeLINE A

Professioneller Einstieg in das 2D-Laserschneiden



Die TubeLINE A bietet den idealen Einstieg in die moderne 2D-Bearbeitung von Rohren, Profilen und Trägern. Die Maschine vereint kompakte Bauweise mit präziser Lasertechnologie und ermöglicht eine zuverlässige, effiziente Verarbeitung verschiedenster Formtypen. Im Standard sind zwei Spannfüter verbaut, die verlässlich dafür sorgen, dass auch besonders lange Teile hochpräzise gefertigt werden. Die hochwertige Ausstattung sorgt für stabile Ergebnisse im täglichen Einsatz, während die anwenderorientierte Bedienung schnelle Anpassungen an unterschiedliche Material- und Formanforderungen erlaubt – und damit eine solide Grundlage für einen professionellen und praxisgerechten Start in die laser-gestützte Rohrbearbeitung schafft.

Weitere Highlights der TubeLINE A:

- Unterstützende Rohraufgaben, um ein Durchhängen des Rohrs/ Profils zu verhindern
- Servogeregeltes Stützsystem für eine optimale Ausrichtung des Materials zum Spannfüter
- Entladebereich optional verlängerbar



Die Anlage ist für unterschiedlichste Anforderungen konfigurierbar

- Laserquellen mit einer Leistung von 2 kW bis 6 kW
- Bearbeitungsspektrum für Rohre: 8 bis 360 mm Durchmesser
- Bearbeitungsspektrum für Profile: 8 bis 360 mm Kantenlänge
- Exakte Bearbeitung von Materialien von bis zu 6.000 mm Länge

Automatisierungsoption für die TubeLINE A:

Halbautomatisches Ladesystem

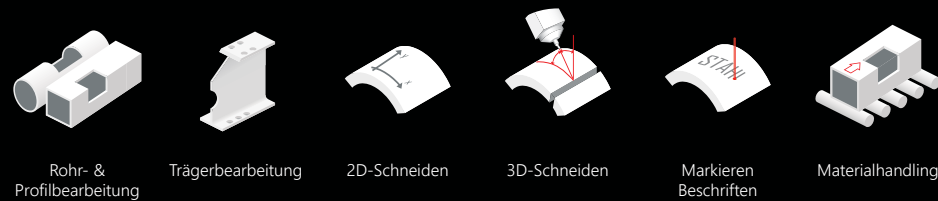


Die Baureihe TubeLINE A kann optional mit dem halbautomatischen Ladesystem SAT ausgestattet werden. Hier werden Rohre und Profile einzeln aufgelegt und über Förderbänder zum automatisierten Spannen transportiert, bevor der Schneidvorgang beginnt.



TubeLINE BK

Flexible 2D/3D-Bearbeitung mit vollautomatisierbaren Prozessen



Die TubeLINE BK ist eine kompakte und effiziente Lösung zum Rohr-, Profil-, und Trägerschneiden mit zahlreichen fortschrittlichen Technologien für ein optimales Prozessergebnis. Das System bietet vielseitige Möglichkeiten für die Verarbeitung verschiedenster Materialgeometrien. Bereits im Standard sind drei Spannfüter verbaut, die äußerst verlässlich dafür sorgen, dass auch besonders lange Teile hochpräzise gefertigt werden. Hochwertigste Komponenten sowie eine ausgefeilte, erstklassige Technik sorgen für höchste Prozesssicherheit. Der sehr bedienerfreundliche Anlagentyp erleichtert eine schnelle Anpassung der Produktion an wechselnde Materialarten, -stärken und -geometrien.

- Laserquellen mit einer Leistung von 3 kW bis 8 kW
- Bearbeitungsspektrum für Rohre: 12 bis 280 mm Durchmesser
- Bearbeitungsspektrum für Profile: 12 bis 200 mm Kantenlänge
- Exakte Bearbeitung von Materialien von bis zu 9.100 mm Länge
- Unterstützende Rohrauflagen, um ein Durchhängen des Rohrs/Profils zu verhindern
- Servogeregeltes Stützsystem für eine optimale Ausrichtung des Materials zum Spannfüter
- Entladebereich optional verlängerbar
- Nullschnittfunktion für maximale Materialausnutzung durch schnittrestfreie Rohrbearbeitung



Servogeregeltes Stützsystem



Auf der Beladeseite sorgt ein einfach auf verschiedene Materialgeometrien einstellbares, servogeregeltes Stützsystem für die präzise Ausrichtung des Materials zum Spannfüter, in das es anschließend automatisch geklemmt wird.



Unterstützende Rohrauflagen

Die Ausstattung umfasst unter anderem unterstützende Rohrauflagen auf der Entladeseite, welche ein Durchhängen des Rohrs/Profils verhindern und welche sich bei einer Rotation des Rohrs/Profils während des Schneidprozesses in der Höhe bei Bedarf automatisch anpassen.



Automatisierungsoptionen für die TubeLINE BK:

Vollautomatisches Ladesystem

Das optional erhältliche Ladesystem ATL für die Baureihe TubeLINE BK funktioniert vollautomatisch und erfordert keine mechanischen Eingriffe – auch bei der Umstellung auf ein neues Produktionslos.



Die Benutzer können das Ladegut in allen definierten Standardgrößen einlegen und mit äußerst geringem manuellem Aufwand sofort mit der Serienproduktion starten. Rundrohre, quadratische und rechteckige Profile werden einfach eingelegt und dann zur Längenmessung und Bestimmung der Schnittreihenfolge in den Wartebereich befördert.

FEATURES:

- Umkomplizierte Beladung des Systems mit Bündeln
- Ideale Lösung für Serienproduktionen bzw. das automatisierte Abarbeiten größerer Losgrößen!
- Ladegrößenbereich: Ø Rohr 25 – 120 mm, Kantenlänge Profil 25 – 120 mm
- Schnelle Ladezeiten: < 60 Sekunden beim ersten Laden, < 20 Sekunden im Wiederholungsfall



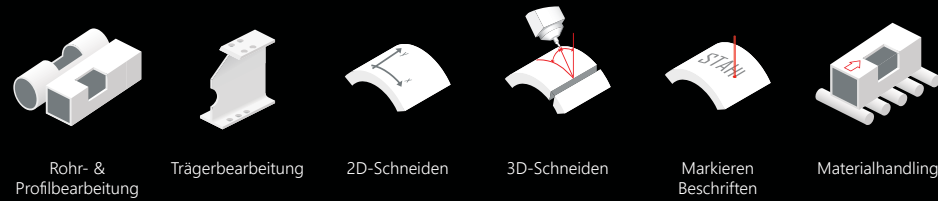
Halbautomatisches Ladesystem

Alternativ zum vollautomatischen Ladesystem ATL steht für die Baureihe TubeLINE BK optional auch ein halbautomatisches Ladesystem SAT zur Verfügung: Hier werden einzelne Rohre und Profile aufgelegt und über Förderbänder zum automatisierten Spannen transportiert.



TubeLINE D

Leistungsstarke 2D/3D-Bearbeitung für besonders große Dimensionen



Die Be- und Entladung erfolgt bei der TubeLINE D von vorne. Die servogesteuerten und perfekt synchronisierten Materialhandlungssysteme dieses halbautomatischen Rohr- und Profillasers schaffen die Voraussetzung für nahezu alle Anforderungen – von der Einzelteillfertigung bis hin zur Produktion großer Losgrößen. Bereits im Standard sind drei Spannfüter verbaut, die äußerst verlässlich dafür sorgen, dass auch besonders lange Teile hochpräzise gefertigt werden. Ebenfalls im Standard integriert ist ein innovativer 3D-Schneidkopf des asiatischen Technologieführers Bochu. Damit ist die Werkzeugmaschine bereit für eine Vielzahl von Anwendungen zum Laserschneiden von unterschiedlichen Rohr-, Profil- und Trägergeometrien.

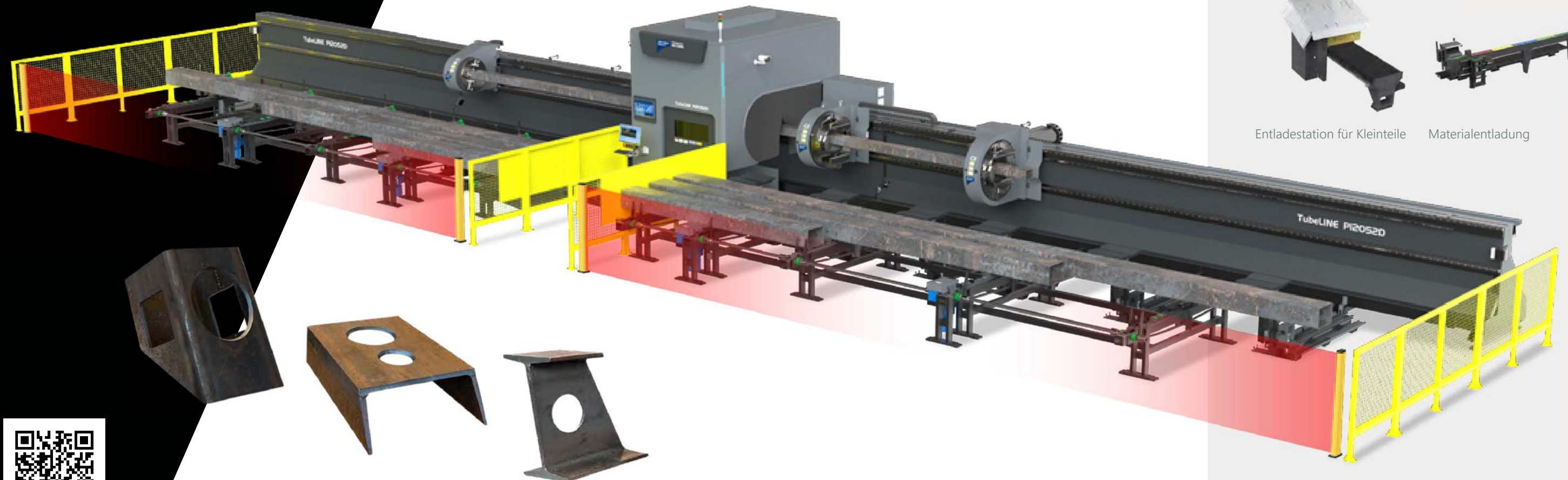
Weitere Highlights der TubeLINE D:

- Nullschnittfunktion für maximale Materialausnutzung durch schnittrestfreie Rohrbearbeitung
- Im Standard integriertes automatisiertes Be- und Entladesystem



Die Anlage ist für unterschiedlichste Anforderungen konfigurierbar:

- Laserquellen mit einer Leistung von 6 kW bis 20 kW
- Bearbeitungsspektrum für Rohre: 40 bis 580 mm Durchmesser
- Bearbeitungsspektrum für Profile: 40 bis 500 mm Kantenlänge
- Exakte Bearbeitung von Materialien von bis zu 12.200 mm Länge



Können mit der Baureihe TubeLINE D hocheffizient und unkompliziert zugeschnitten werden: Vierkantprofile, U-Profile und H-Träger



Effiziente Abkantpressen

Für jede Biegeaufgabe die richtige Lösung

Die Abkantpressen von MicroStep Europa und unserem Technologiepartner ACCURL sind wirtschaftlich in der Anschaffung und arbeiten genau und zuverlässig.

Qualität: Maschinenbau auf Top-Level

Bereits bei der Konstruktion der Abkantpressen von MicroStep Industry setzt unser Partner ACCURL auf die fortschrittlichsten 3D-CAD-Modellierungstechniken inkl. Analysetools wie beispielsweise Computer Aided Engineering (CAE) Softwareprogramme. Spannungen und Verformungen, die während des Biegevorgangs aufgrund der z. T. immensen Kräfteinwirkungen auf die Maschinenkonstruktion auftreten, können auf diese Weise virtuell simuliert und im Ergebnis konstruktiv auf ein Minimum reduziert werden. Und auch im Betrieb zeichnen sich Abkantpressen von MicroStep Industry durch eine besonders hohe Prozesssicherheit aus: Verbaut sind ausschließlich hochwertigste Komponenten bekannter Markenhersteller wie z.B. Siemens, Heidenhain oder HAWE Hydraulik.

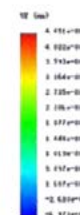
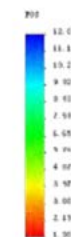
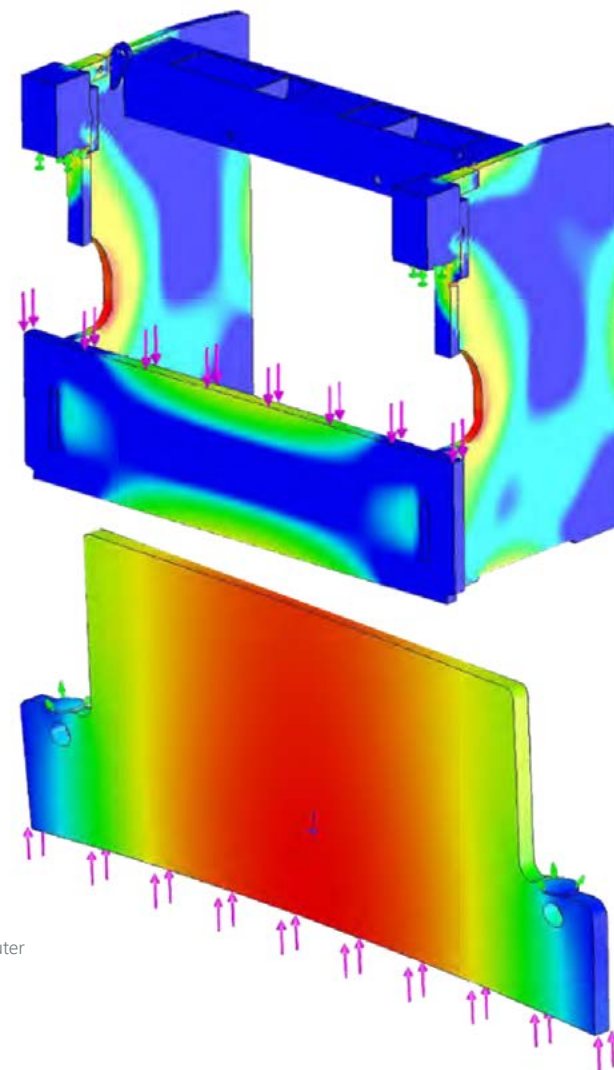
Nachhaltigkeit & Effizienz: Innovative Pressenantriebe

Bei Abkantpressen von MicroStep Industry bietet unser Partner ACCURL ausschließlich hocheffiziente Antriebssysteme an: Bei der EuroMaster Baureihe zum Beispiel im Standard den elektrohydraulischen Pressenantrieb ePrAX® control von HAWE Hydraulik. Dieser ist im Vergleich zu herkömmlichen hydraulischen Abkantpressen höchst effizient (Energieeinsparung bis zu 75 %!), äußerst schnell (Reduzierung der Zykluszeit bis zu 35 %!), ultra präzise (bis zu 5 µm Positioniergenauigkeit!), sehr leise und äußerst umweltschonend (bis zu 90 % weniger Öll!). Bei der vollelektrischen Baureihe eB ULTRA sind all diese Vorteile gegenüber einem rein hydraulischen Pressenantrieb sogar nochmal deutlich ausgeprägter. Das spart im Ergebnis jede Menge Zeit, Ressourcen sowie Ausschuss und damit unter dem Strich bares Geld!

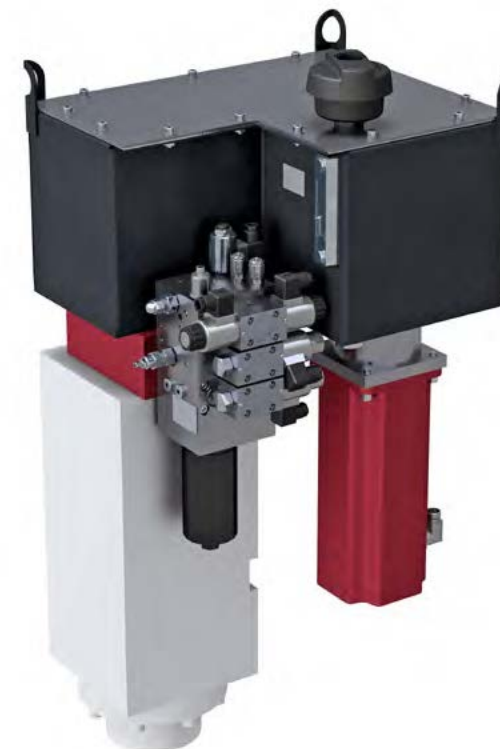
Präzision: Konstanter Winkel über die gesamte Biegelänge

Eines der unvermeidlichen Phänomene bei Abkantpressen ist die Verformung der Struktur. Insbesondere hat die Oberwange bei mittleren und höheren Materialstärken die Tendenz sich in der Mitte durchzubiegen, was in diesem Bereich zu einem größeren Abstand zwischen Stempel und Matrize führt. Ohne Kompensation dieses Effekts entspricht das Biegeergebnis in der Mitte nicht dem gewünschten Winkelergebnis. Die ultrapräzisen von ACCURL verbauten Antriebssysteme in Kombination mit den CNC-gesteuerten Bombiersystemen von ACCURL gleichen die Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgen dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird. Bei den Abkantpressen von ACCURL sind diese Präzisionssysteme bereits im Standard verbaut.

Analyseergebnis auf Grundlage des Computer Aided Engineering



Elektrohydraulischer Pressenantrieb ePrAX® control



Winkelmesssysteme

Genauere Winkelmessungen und -korrekturen sind für die Präzisionsblechfertigung unerlässlich, insbesondere beim Biegen. ACCURL iMeasure® ist ein vollautomatisches, lasergestütztes Biegewinkelmess- und Korrektursystem für CNC-Abkantpressen (siehe oberes Bild). Unabhängig von der Biegefestigkeit oder der Stärke des zu bearbeitenden Materials ermöglicht iMeasure eine exakte Bestimmung des Biegewinkels mit einer äußerst hohen Genauigkeit.

Alternativ steht insbesondere für Anlagen mit kleinerer Biege-länge ein in das Sicherheitssystem integriertes Winkelmesssystem zur Verfügung: IRIS Plus ist äußerst wirtschaftlich in der Anschaffung und sorgt für eine Echtzeit Winkelkorrektur (siehe unteres Bild).



SMART

Ideale Abkantpresse für den Einstieg



Blechbearbeitung



Materialhandling
automatisierbar

Die SMART Baureihe von MicroStep Europa und unserem Technologiepartner ACCURL vereint Wirtschaftlichkeit mit Funktionsvielfalt: eine CNC-Abkantpresse mit zahlreichen Ausstattungsoptionen. Bereits in der Grundausstattung verfügt die Baureihe über verschiebbare Auflegearme sowie über ACCURL® Qualitäts-Werkzeugklemmungen, Typ PROMECAM. Zusätzlich lässt sich das Materialhandling zur und von der Maschine durch den Einsatz eines Roboters automatisieren.



Presskraft: Breites Spektrum abgedeckt

Die SMART Baureihe von MicroStep Industry kann je nach Anforderung mit einer Presskraft von 400 bis 6.000 kN ausgestattet werden. Abhängig von der individuellen Konfiguration bietet die Abkantpresse einen Arbeitsbereich von 1.500 bis 6.000 mm Länge.

Modernste Steuerungstechnik des Qualitätsherstellers Delem

In der Standardausführung verfügt die SMART Baureihe über eine moderne CNC-Steuerungstechnologie von Delem. Die aktuelle DA-Touch-Generation überzeugt durch einfache Bedienbarkeit und eine besonders effiziente Programmierung – ideal für produktives Arbeiten. Alternativ können auf Wunsch auch Steuerungssysteme von ESA oder Cybelec integriert werden, um spezifische Kundenanforderungen passgenau zu erfüllen.



Präzision: Konstanter Biegewinkel über die gesamte Länge

Das hochpräzise elektrohydraulische System EVO-GO® arbeitet in Verbindung mit dem CNC-gesteuerten Bombiersystem ACCURL Pro® und kompensiert die während des Biegeprozesses entstehenden Strukturverformungen. Auf diese Weise wird der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Biegelänge zuverlässig und gleichmäßig erzielt. In der SMART-Baureihe sind beide Technologien bereits standardmäßig integriert.

Flexibilität: Hinteranschlag mit bis zu 4 Achsen

In der Standardausführung verfügt der Hinteranschlag dieser Baureihe über zwei CNC-gesteuerte Achsen (X und R). Die Anschlagfinger werden dabei automatisch über das CNC-Programm positioniert. Die robuste Bauweise gewährleistet höchste Wiederholgenauigkeit und präzise Achsbewegungen. Für mehr Flexibilität bei der Programmierung und Teilebearbeitung kann die Baureihe optional um zwei zusätzliche Achsen (Z1 und Z2) erweitert werden.



Qualitäts-Werkzeugklemmungen

Bereits in der Serienausstattung sind Abkantpressen von MicroStep Industry mit den Qualitätsklemmungen von ACCURL® ausgerüstet. Die obere Werkzeugklemmung ist standardmäßig mit Werkzeugen des Typs PROMECAM kompatibel, während die untere Werkzeugklemmung sowohl mit Werkzeugen von PROMECAM als auch WILA kompatibel ist. Optional sind für beide Klemmungen manuelle, pneumatische oder hydraulische Lösungen erhältlich – wahlweise mit Produkten des Typs PROMECAM oder aus dem Hause WILA.

Nachhaltigkeit & Effizienz: Elektrohydraulischer Pressenantrieb

Die Baureihe ist mit einem innovativen elektro-hydraulischen System ausgestattet, das die Stärken beider Antriebstechnologien intelligent vereint: Im Gegensatz zu einem reinen Elektroantrieb ist es dank Hydraulik kräftig und langlebig, arbeitet aber dank der kompakten Bauweise ohne externe Ölleitungen sauber und leckagefrei.



eB ULTRA

Einzigartige Technologien für prozesssichere Präzision



Blechbearbeitung



Materialhandling automatisierbar

Die 100 % elektrische Abkantpresse der Baureihe eB ULTRA ist unter anderem aufgrund ihres innovativen Antriebssystems höchst effizient, äußerst präzise und arbeitet unvergleichlich schnell. Bereits bei der Entwicklung dieser Baureihe setzen unsere Konstrukteure durchgehend auf 3D-CAD-Software sowie FEM-Analysetools der neusten Generation und erreichen auf diese Weise ein Maximum an struktureller Stabilität. Die eB ULTRA reduziert dank ihres innovativen Antriebssystems die Zykluszeit sowie den Energieverbrauch auf ein Minimum und ist im Betrieb damit äußerst sparsam.

Die Baureihe eB ULTRA von MicroStep Industry® ist wirtschaftlich in der Anschaffung und arbeitet genau und zuverlässig. Bereits in der Grundausstattung verfügt die Baureihe über verschiebbare Auflegearme sowie über pneumatisch betriebene ACCURL Air® Qualitäts-Werkzeugklemmungen, Typ PROMECAM. Alternativ kann die Baureihe auch mit Werkzeugklemmungen und Bombiersystemen des renommierten Herstellers WILA ausgestattet werden.

Zudem ist das Materialhandling zur und von der Anlage im Zusammenspiel mit einem Roboter automatisierbar.



Presskraft: Exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt

Die eB ULTRA Baureihe von MicroStep Industry® kann je nach Anforderung mit einer Presskraft von 250 bis 1.250 kN ausgestattet werden. Abhängig von der individuellen Konfiguration bietet die Abkantpresse einen Arbeitsbereich von 800 bis 3.050 mm Länge.

Modernste Steuerungen von Delem

Die eB ULTRA Baureihe wird in der Standardausführung mit modernster CNC-Steuerungstechnik des namhaften Herstellers Delem ausgestattet: Spitzentechnologie, die es Anwendern erlaubt, das Maximum aus ihrer Abkantpresse herauszuholen und die einfach und intuitiv zu bedienen ist. Die neue Generation der DA-Touch-Steuerungen bietet einen sehr hohen Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung von Abkantpressen. Alternativ stehen auch Steuerungen der Hersteller ESA oder Cybelec zur Verfügung.



Ultrapräzise: Bombiersystem ACCURL ULTRA®

Das ultraprazise rein elektrische Antriebssystem der Baureihe eB ULTRA in Kombination mit dem in der Standardausstattung CNC-gesteuerten Bombiersystem ACCURL ULTRA® gleicht Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgt dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird.

Hohe Flexibilität dank 4-Achs-Hinteranschlag im Standard

Bereits im Standard umfasst der Hinteranschlag bei der Baureihe eB ULTRA vier CNC-gesteuerte Achsen: X, R, Z1, Z2. Dies gewährleistet von Beginn an eine sehr hohe Flexibilität bei der Programmierung und Ausführung von Teilen. Die Anschlagfinger werden vom CNC-Programm automatisch positioniert. Optional sind selbstverständlich auch weitere Achsen (X1, X2) konfigurierbar.



Praktisch: Integriertes Werkzeuglager

Besonders praktisch: In die Seitenverkleidung Ihrer neuen eB ULTRA Abkantpresse ist bereits ein Werkzeuglager integriert, das es Ihnen erlaubt, die wichtigsten Ober- und Unterwerkzeuge bei Bedarf immer schnell zur Hand zu haben.

Vollelektrischer Antrieb: Effizient, schnell und präzise

Das agile elektromechanische Antriebssystem – welches kaum Anlaufzeit benötigt – in Kombination mit der hochdynamischen Sicherheitsausstattung IRIS von lazersafe® sorgt im Vergleich zu rein hydraulischen Pressenantrieben für eine entsprechende Reduktion der Zykluszeit.



GENIUS hydraulic
180mm/s

eB ULTRA
220mm/s

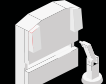


EuroMaster

Die universelle High-End-Abkantpresse



Blechbearbeitung



Materialhandling
automatisierbar

Die EuroMaster Baureihe steht für Top-Qualität und höchste Zuverlässigkeit – ein ganzes Maschinenleben lang! Bereits bei der Entwicklung dieser Baureihe setzen unsere Konstrukteure durchgehend auf 3D-CAD-Software sowie FEM-Analyse-tools der neusten Generation und erreichen auf diese Weise ein Maximum an struktureller Stabilität.

Die EuroMaster Baureihe von MicroStep Industry® ist wirtschaftlich in der Anschaffung und arbeitet genau und zuverlässig. Bereits in der Grundausstattung verfügt die Baureihe über verschiebbare Auflagearme sowie über ACCURL® Werkzeugklemmungen, Typ PROMECAM. Alternativ kann die EuroMaster auch mit Werkzeugklemmungen und Bombiersystemen des renommierten Herstellers WILA ausgestattet werden.

Zudem ist bei der EuroMaster Baureihe das Materialhandling zur und von der Anlage im Zusammenspiel mit einem Roboter automatisierbar.



Presskraft: Exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt

Die EuroMaster Baureihe von MicroStep Industry® kann je nach Anforderung mit einer Presskraft von 800 bis 4.000 kN ausgestattet werden. Abhängig von der individuellen Konfiguration bietet die Abkantpresse einen Arbeitsbereich von 2.550 bis 4.200 mm Länge.

Modernste Steuerungen von Delem

Die EuroMaster Baureihe wird in der Standardausführung mit modernster CNC-Steuerungstechnik des namhaften Herstellers Delem ausgestattet: Spitzentechnologie, die es Anwendern erlaubt, das Maximum aus ihrer Abkantpresse herauszuholen und die einfach und intuitiv zu bedienen ist. Die neue Generation der DA-Touch-Steuerungen bietet einen sehr hohen Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung von Abkantpressen. Alternativ stehen auch Steuerungen der Hersteller ESA oder Cybelec zur Verfügung.

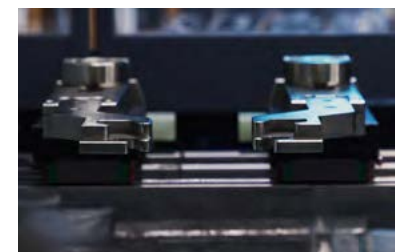


Höchste Präzision: Bombiersystem ACCURL ULTRA®

Das ultrapräzise elektrohydraulische System ePrAX® control von HAWE Hydraulik in Kombination mit dem CNC-gesteuerten Bombiersystem ACCURL ULTRA® gleicht Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgt dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird. Bei der EuroMaster Baureihe sind beide Präzisionssysteme bereits im Standard verbaut.

Hohe Flexibilität dank 4-Achs-Hinteranschlag im Standard

Bereits im Standard umfasst der Hinteranschlag bei der EuroMaster Baureihe vier CNC-gesteuerte Achsen: X, R, Z1, Z2. Dies gewährleistet von Beginn an eine sehr hohe Flexibilität bei der Programmierung und Ausführung von Teilen. Optional sind selbstverständlich auch weitere Achsen (X1, X2) konfigurierbar.



Praktisch: Integriertes Werkzeuglager (optional)

Besonders praktisch: In die Seitenverkleidung der neuen EuroMaster Abkantpresse kann ein Werkzeuglager integriert werden, das es erlaubt, die wichtigsten Ober- und Unterwerkzeuge bei Bedarf immer schnell zur Hand zu haben.

Effizient, schnell und nachhaltig: ePrAX control® Servoantrieb

Die EuroMaster ist standardmäßig mit dem innovativen elektrohydraulischen System ePrAX® control von HAWE Hydraulik ausgestattet. Das agile Antriebssystem in Kombination mit der hochdynamischen Sicherheitsausstattung IRIS von lazersafe® sorgt im Vergleich zu rein hydraulischen Pressenantrieben unter anderem für eine Performancesteigerung um bis zu 35 % durch eine entsprechende Reduktion der Zykluszeit.



GENIUS hydraulic
180mm/s



EuroMaster Hybrid
220mm/s

GeniusPlus

Die robuste und vielseitige Biegelösung



Die GeniusPlus Baureihe ist in ihrer Ausstattung äußerst flexibel und kann an die spezifischen Anforderungen der Kunden angepasst werden. Aufgrund ihrer einfachen Standardausstattung eignet sie sich als preisgünstiges und zuverlässiges Einstiegsmodell für eine Vielzahl von Biegeanwendungen. Darüber hinaus ist die Baureihe für Anwendungen mit hoher Biegelänge und hoher Tonnage geeignet. Mit ihrer Fähigkeit, bereits im Standard Biegelängen von zwei bis neun Metern und eine Biegekraft von bis zu 1.250 Tonnen zu bewältigen, bietet sie eine robuste Lösung für anspruchsvolle Biegeanforderungen. Die GeniusPlus Baureihe kann auch als Tandem- oder Tridem-Lösung ausgeführt werden – beispielsweise, um besonders lange Bleche zu kanten, wie Lichtmasten oder Fassadenteile. Zudem ist das Materialhandling zur und von der Anlage im Zusammenspiel mit einem Roboter automatisierbar.

Die GeniusPlus Baureihe repräsentiert Qualität und Zuverlässigkeit auf höchstem Niveau. Sie zeichnet sich durch ihre Vielseitigkeit, Präzision und Effizienz aus. Die Baureihe wurde unter Verwendung modernster Technologien entwickelt – darunter fortschrittliche 3D-CAD-Software und FEM-Analysetools, um eine maximale strukturelle Stabilität zu gewährleisten. Mit ihrer hochwertigen Konstruktion, präzisen Biegung und modernster Steuerungstechnologie ist sie die ideale Wahl für Unternehmen, die Qualität, Zuverlässigkeit und Effizienz suchen.



Presskraft: Exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt

Die GeniusPlus Baureihe von MicroStep Industry® kann je nach Anforderung mit einer Presskraft von 600 bis 12.500 kN ausgestattet werden. Abhängig von der individuellen Konfiguration bietet die Abkantpresse einen Arbeitsbereich von 2.000 bis 9.000 mm Länge.

Modernste Steuerungen von Delem

Die GeniusPlus Baureihe wird in der Standardausführung mit modernster CNC-Steuerungstechnik des namhaften Herstellers Delem ausgestattet: Spitzentechnologie, die es Anwendern erlaubt, das Maximum aus ihrer Abkantpresse herauszuholen und die einfach und intuitiv zu bedienen sind. Die neue Generation der DA-Touch-Steuerungen bietet einen sehr hohen Effizienzgrad bei Programmierung, Betrieb und Steuerung von Abkantpressen. Alternativ stehen auch Steuerungen der Hersteller ESA oder Cybelec zur Verfügung.



Höchste Präzision: Bombiersystem ACCURL ULTRA®

Das ultrapräzise elektrohydraulische System EVO-GO® in Kombination mit dem CNC-gesteuerten Bombiersystem ACCURL ULTRA® gleicht Verformung der Struktur beim Biegeprozess aus und sorgt dafür, dass der gewünschte Biegewinkel über die gesamte Länge Ihrer Abkantpresse konstant erreicht wird. Bei der GeniusPlus Baureihe sind beide Präzisionssysteme bereits im Standard verbaut.

Hohe Flexibilität: Hinteranschlag mit bis zu 6 Achsen

Im Standard umfasst der Hinteranschlag bei der GeniusPlus Baureihe zwei CNC-gesteuerte Achsen: X, R. Die robuste Konstruktion sorgt für eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit sowie Präzision bei der Achspositionierung. Optional sind selbstverständlich auch weitere Achsen (Z1, Z2, X1, X2) konfigurierbar.



Praktisch: Integriertes Werkzeuglager (optional)

Besonders praktisch: In die Seitenverkleidung der neuen GeniusPlus Abkantpresse kann ein Werkzeuglager integriert werden, das es erlaubt, die wichtigsten Ober- und Unterwerkzeuge bei Bedarf immer schnell zur Hand zu haben.

Nachhaltigkeit & Effizienz: Elektrohydraulischer Pressenantrieb

Die GeniusPlus Baureihe ist mit einem innovativen elektro-hydraulischen System ausgestattet. Das agile Antriebssystem in Kombination mit der hochdynamischen Sicherheitsausstattung IRIS von lazersafe® sorgt im Vergleich zu rein hydraulischen Pressenantrieben unter anderem für eine Performancesteigerung um bis zu 35 % durch eine entsprechende Reduktion der Zykluszeit.



Laser-, Plasma-, Autogen- und Wasserstrahlschneidanlagen

Laser

Plasma

Autogen

Wasserstrahl

Neben den starken Laser- und Biegelösungen powered by ACCURL, bietet MicroStep Europa auch multifunktionale Systeme aller vier für die Metallbearbeitung maßgeblichen Schneidtechnologien: Laser, Plasma, Autogen und Wasserstrahl. So können wir unsere Kunden immer auf ihren tatsächlichen Bedarf hin beraten, also unabhängig von der Technologie – von der kleinen 2D-Anlage bis hin zur hochflexiblen Fertigungsstraße für die Großindustrie.

Multifunktionalität

Die Kombination von 2D- und 3D-Schneiden, Bohren, Senken, Gewinden, Markieren und Scannen auf einer Portalschneidanlage – ist bei MicroStep nicht nur eine Option, sondern liefert dank patentierter Technologien prozesssicher auch im Mehrschichtbetrieb qualitativ hochwertige Ergebnisse. Zudem spart die Kombination mehrerer Technologien im Ergebnis Investitionskosten, Platz in der Produktion sowie Zeit für das Materialhandling.

Automatisierung

Zusätzlich können die Anlagen mit zahlreichen Optionen individuell an die Produktionsbedürfnisse angepasst werden und bieten zahlreiche innovative Lösungen, wenn es um die Automatisierung des Materialhandlings zu und von der Anlage geht – egal ob im Bereich Blech-, Rohr-, Profil- oder Trägerbearbeitung.

Sonderlösungen

MicroStep bietet bei allen maßgeblichen Schneidtechnologien den idealen Einstieg in qualitativ hochwertige Lösungen. Neben vielseitigen Standardlösungen, die bereits ein breites Bearbeitungsspektrum ermöglichen, ist MicroStep auch gefragter Partner bei ungewöhnlichen Projekten. Unser Know-how im Bereich Sonderanlagenbau ist weltweit gefragt. Wir bieten passgenaue Lösungen, die sich für unsere Kunden schnell auszahlen.

Zum MicroStep Produktkatalog multifunktionaler Schneidanlagen – Laser, Plasma, Autogen und Wasserstrahl:



LASERSCHNEIDEN

Unsere Laserschneidanlagen der Baureihe MSF Pro können mehr: z. B. automatisiert Bleche, Rohre & Profile multifunktional an einer Anlage bearbeiten.



PLASMASCHNEIDEN

MicroStep gilt als weltweit führend, wenn es um den automatisierten 2D- und 3D-Zuschnitt mit Plasmatechnologie geht!



AUTOGENSCHNEIDEN

Wenn es richtig dicke kommt, ist Autogen die Lösung! Einzigartig: Unser Autogenrotator für 3D-Anwendungen.



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Unsere Wasserstrahlschneidanlagen mit einem Plasmasupport kombinieren? Bei MicroStep kein Problem!



MicroStep CompetenceCenter

Erleben Sie unsere Technologien live!

Als „Partner for Cutting, Bending and Automation“ bieten wir multifunktionale Anlagenlösungen für alle vier in der Metallverarbeitung maßgeblichen Schneidtechnologien (Plasma, Laser, Wasserstrahl, Autogen) sowohl in 2D als auch in 3D auf High-End-Level sowie neuste Biege-, Entgrat- und Automationstechnologie.

Im CompetenceCenter Süd in Bad Wörlshofen (Bayern) und im CompetenceCenter Nord in Dorsten (NRW) können unsere einzigartigen technologischen Lösungen zum Schneiden, Abkanten, Entgraten und mehr live in Aktion erlebt werden. Zusätzlich werden weitere Produkte aus dem Bereich der Industrie-Automation gezeigt, die sowohl für kleinere Betriebe als auch für große Konzerne von Interesse sind – von intelligenten Lagersystemen über Technologien für ein effizientes und effektives Materialhandling bis hin zu modernster Umwelttechnik.

Neben der Präsentation von Anlagentechnik fungieren die MicroStep CompetenceCenter auch als Schulungszentren: Für Kunden, Partner und zertifizierte Fachhändler führt MicroStep in den Räumlichkeiten mit hochqualifizierten Technikern regelmäßig Weiterbildungen und Praxis-Workshops durch.

Unsere Experten freuen sich, Sie in unseren beiden Schulungs- und Vorführzentren herzlich willkommen heißen zu dürfen: Besuchen Sie uns im MicroStep CompetenceCenter Nord oder Süd und erleben Sie unsere Technologien live.

Vereinbaren Sie einen Termin unter:

Telefon: +49 8247 96294 50 | E-Mail: vertrieb@microstep.com

CompetenceCenter Süd
Messerschmittstraße 3
86825 Bad Wörlshofen

CompetenceCenter Nord
Fürst-Leopold-Allee 92
46284 Dorsten



MicroStep: Exzellenter Service

Wir sind immer an Ihrer Seite – ein ganzes Maschinenleben lang!

Wir wissen, dass unsere Maschinen in den meisten Fällen eine der ersten in der Produktionskette unserer Kunden sind. Um daher eine größtmögliche Anlagenverfügbarkeit zu gewährleisten, bieten wir Ihnen ein äußerst zuverlässiges Service- und Supportnetzwerk. Die Abteilung Service & Support ist innerhalb der MicroStep Europa GmbH die größte – mehr als 40 eigene Fachkräfte kümmern sich um Ihre Belange. Von der Installation und der Inbetriebnahme Ihrer Anlage bis hin zur Schulung, Wartung und dem telefonischen Support. Und sollte wirklich mal Hilfe vor Ort notwendig sein, dann sind wir schnell bei Ihnen und Ihrer Anlage!

Neben unserem Premiumservice gibt es weitere Gründe, warum Tausende Kunden uns und unseren Technologien ihr Vertrauen schenken. Im Folgenden die wichtigsten im Überblick:

Anbieter aller maßgeblichen Schneidtechnologien

Wir bieten Anlagenlösungen für alle vier in der Metallverarbeitung maßgeblichen Schneidtechnologien (Plasma, Laser, Wasserstrahl, Autogen) sowohl in 2D als auch in 3D auf High-End-Level. Wir beraten hinsichtlich der Technologie also unabhängig und verkaufen Ihnen passgenau die technische Lösung, die Sie tatsächlich benötigen!

Innovative Abkanttechnologie

Neben multifunktionaler Schneidtechnologien bietet MicroStep Europa auch zukunftsweisende Abkanttechnologie für nahezu jeden Anwendungsbereich. Diese zeichnen sich aus durch modernste Steuerungstechnik, einfache Bedienbarkeit und zahlreiche Konfigurationen.

Ergänzende Technologien und Systeme

Komplettiert wird das Angebot von MicroStep Europa durch weitere innovative Produkte zur Metallbearbeitung, beispielsweise zur Oberflächenbearbeitung oder für das Materialhandling.

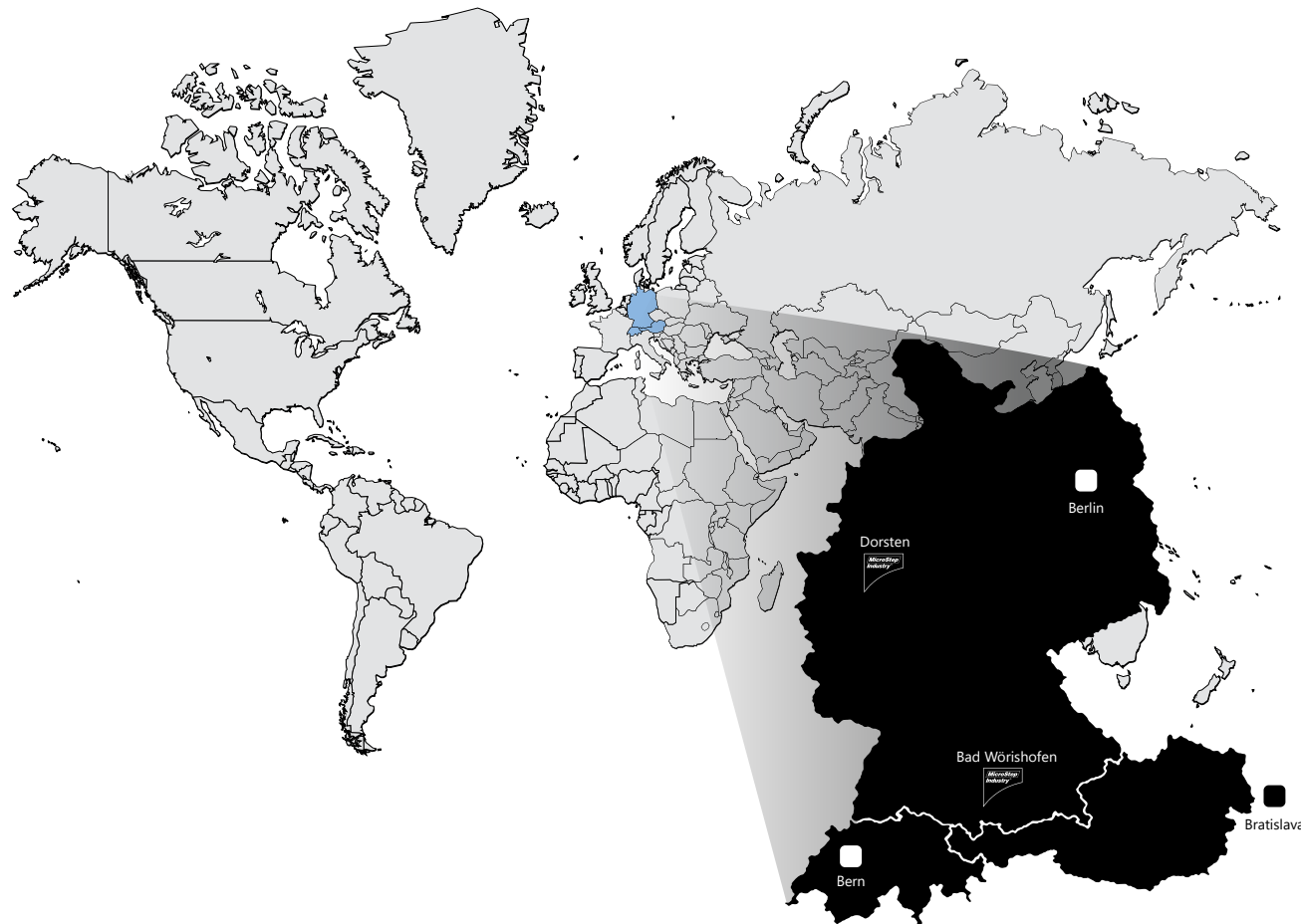
Lösungen für Klein und Groß

In unserem Portfolio befinden sich verschiedenste Anlagen – von kleinen CNC-Maschinen für Schulen und Werkstätten bis hin zu bis hin zu maßgeschneiderten Fertigungsstraßen für Schiffswerften, Stahlcenter oder die Automobil- und Luftfahrt-industrie. Auf uns vertrauen neben großen Konzernen wie BOSCH, thyssenkrupp oder Siemens auch mehrere Tausend kleine und mittlere Unternehmen.



Your Partner for Cutting, Bending and Automation

www.microstep.com



Die MicroStep Europa GmbH

Die MicroStep Europa GmbH wurde 1999 im bayerischen Bad Wörishofen gegründet und versorgt Produktionsbetriebe – von kleinen Werkstätten bis hin zu Großkonzernen – im DACH-Raum mit Spitzentechnologie zur Metallbearbeitung. Spezialisiert ist das Unternehmen im Kern auf den Vertrieb und Service von CNC-Schneidsystemen für den 2D- und 3D-Zuschnitt von Blechen, Rohren, Profilen und Behälterböden mittels Laser-, Plasma-, Autogen- und Wasserstrahltechnologie. Da MicroStep Europa seinen Kunden innovative und einzigartige Lösungen in allen für die Metallverarbeitung maßgeblichen Schneidtechnologien bietet, können sich ihre Kunden darauf verlassen, dass sie genau die Lösung erhalten, die sie auch tatsächlich benötigen. Darüber hinaus bietet das Unternehmen zukunftsweisende Abkanttechnologie für nahezu jeden Anwendungsbereich. Gepaart mit einem exzellenten Service und Support sowie dem Angebot weiterer innovativer Produkte zur Metallbearbeitung (Oberflächenbearbeitung, Materialhandling etc.) und revolutionären Digitalisierungslösungen begeistert das Unternehmen einen wachsenden Kundenkreis.

Am Firmensitz im bayerischen Bad Wörishofen betreibt MicroStep Europa das Technologie- und Logistikzentrum CompetenceCenter Süd, an der Niederlassung in Dorsten (NRW) das Schulungs- und Vor-

führzentrum CompetenceCenter Nord. Ständig stehen in den beiden Showrooms modernste Schneidlösungen und weitere Technologien zur Metallbearbeitung für Vorführzwecke bereit.

Darüber hinaus unterhält MicroStep Europa noch weitere Stützpunkte: in Deutschland in Berlin, in Österreich bei Wien (in Bratislava, Slowakei) und in der Schweiz bei Bern.

Die MicroStep Europa GmbH ist Teil der international tätigen MicroStep Gruppe, einem der weltweit führenden Hersteller CNC-gesteuerter Schneidsysteme mit mehr als 30-jähriger Expertise am Markt.



Die Firmenzentrale der MicroStep Europa GmbH im bayerischen Bad Wörishofen

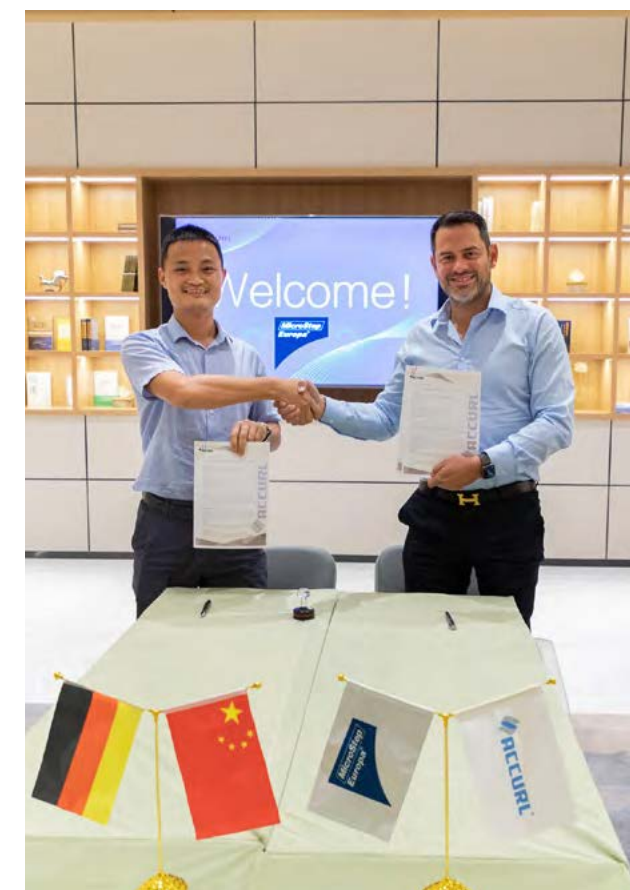
Unsere Kunden

Die maßgeschneiderten, professionellen Lösungen der global agierenden MicroStep Gruppe sind stark gefragt. Wir gewinnen kontinuierlich neue Kunden, die unseren Produkten und Lösungen vertrauen. Auf die Technologien von MicroStep sowie die langjährige Erfahrung und das Know-how seiner Mitarbeiter setzen weltweit mehr als 3000 Kunden.

Dazu zählen Schulen und Werkstätten wie auch Stahlcenter, Schiffswerften oder die Automobilbranche und Luftfahrtindustrie. Bei all unseren Tätigkeiten orientieren wir uns eng an unserem Leitbild: Innovation, Kundennähe, Service. Nachstehend ein Auszug aus unserer Kundenliste:



MicroStep Europa und ACCURL: Eine starke Partnerschaft, die verbindet



Cameron Lee, Geschäftsführer von ACCURL (links) und Johannes Ried, Geschäftsführer der MicroStep Europa GmbH (rechts) bei der Unterzeichnung der Kooperationsvereinbarung.

MicroStep Europa und ACCURL vereint eine enge jahrelange Partnerschaft. Unter der Marke MicroStep Industry powered by ACCURL bieten die beiden Unternehmen ein breites Portfolio an Schneid- und Biegelösungen verbunden mit exzellentem Service. Die vielseitigen und innovativen Produkte des renommierten Herstellers ACCURL vertreibt MicroStep Europa als exklusiver Händler im deutschsprachigen Markt und bietet seinen Kunden so ein noch breiteres Angebot und passgenauere Lösungen im Bereich Laserschneidanlagen und Abkantpressen.

Seit der Gründung im Jahr 1988 nimmt das Technologieunternehmen ACCURL in Asien eine Vorreiterrolle ein und ist Pionier in China bei der Herstellung von qualitativ hochwertigen und innovativen CNC-Systemen. Das renommierte Unternehmen widmet sich der Produktentwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Schneid- und Biegesystemen.

„ACCURL ist ein innovatives mittelständisches Familienunternehmen, das einen großen Erfahrungsschatz vorzuweisen hat und auf eine starke Forschungs- und Entwicklungsbasis bauen kann. Mit dieser Partnerschaft bringen wir die Stärken Europas und Asiens zusammen. Kunden erhalten bei uns ein breites Angebot, modernste Lösungen gepaart mit einem exzellenten Service für zuverlässige und dauerhafte Spitzenergebnisse“, sagt Johannes Ried, Geschäftsführer der MicroStep Europa GmbH.

Mit einer Produktionsfläche von 61.300 qm und Produktionskapazitäten von 1.000 Anlagen jährlich, hat ACCURL am Firmensitz im ostchinesischen Anhui eine hochmoderne grüne Fabrik errichtet. Diese ermöglicht dem Unternehmen außergewöhnliche Produktionsmöglichkeiten, unter anderem von Laserschneidanlagen und Abkantpressen, von denen auch die Kunden von MicroStep Europa profitieren. Die innovative Fabrik kombiniert digitale Fertigung, intelligente Technologie und umweltfreundliche Energie und setzt damit neue Maßstäbe für die Zukunft der Maschinenbaubranche.



Your Partner for Cutting, Bending and Automation

Zentrale:

MicroStep Europa GmbH
Messerschmittstraße 10
D-86825 Bad Wörishofen

+49 8247 96294-50
vertrieb@microstep.com
www.microstep.com

CompetenceCenter Süd:

MicroStep Europa GmbH
Messerschmittstraße 3
D-86825 Bad Wörishofen



CompetenceCenter Nord:

MicroStep Europa GmbH
Fürst-Leopold-Allee 92
D-46284 Dorsten



Alle Informationen dieser Broschüre und
mehr finden Sie bei uns online unter
www.microstep.com