MADE BY MONDOLFO FERRO

AQUILA RAPAX



Démonte pneus super automatique à technologie "SENZA LEVA" - CONTACTLESS

Démonte pneus super automatique pour tous types de roue de 13" à 28"

MONDOLFO FERRO

automotive service equipment

AQUILA RAPAX

AQUILA RAPAX est un nouveau démonte-pneu automatique à technologie de service « sans levier » pour roues de voitures, SUV et véhicules utilitaires jusqu'à 28".
Outil de montage et démontage basé sur la technologie de service du modèle **AQUILA TORNADO,** à même de ne jamais toucher la jante et de réduire les contraintes sur le pneu.

Outil à rotation manuelle pour **accélérer les opérations de travail**.
Solutions techniques : élévateur de roue avec **mouvement complet** de roue au sol à roue en position de travail, détalonnage effectué par **deux disques détalonneurs** spéculaires avec commande de pénétration contrôlée, blocage automatique de la roue avec système pneumatique efficace, rapide et simple. Une console de travail contenant toutes les commandes pour permettre à l'opérateur de travailler **avec ergonomie et efficacité maximales**.
Tout cela se traduit par une plus **grande vitesse de service** sans risques pour l'opérateur ni la jante, même lors des phases de travail les plus exigeantes, grande simplicité d'utilisation et universalité des types de roues. Le tout pour un équipement exploité à 100% de son **énorme potentiel de travail**.



1. **Élévateur de roue « zéro fatigue »**
2. **Autocentreur automatique pneumatique**
3. **Nouvel outil de montage et démontage**
4. **Boîtier de commande**
5. **Groupe détalonneur**
6. **Crochet d'urgence montage premier talon**
7. **Press Mate**
8. **Pédalier**

1 Élévateur de roue « zéro fatigue »

Élévateur avant **avec montée et descente à mouvement complet**.

Il permet à l'opérateur de déplacer la roue sur le démonte-pneus **sans se fatiguer** et sans changer la position de travail.











2 Autocentreur automatique pneumatique











Nouveau système universel de blocage des roues, encore plus rapide.

Quand on appuie dessus, la pédale **libère** le système de blocage de la poignée de centrage de l'autocentreur.

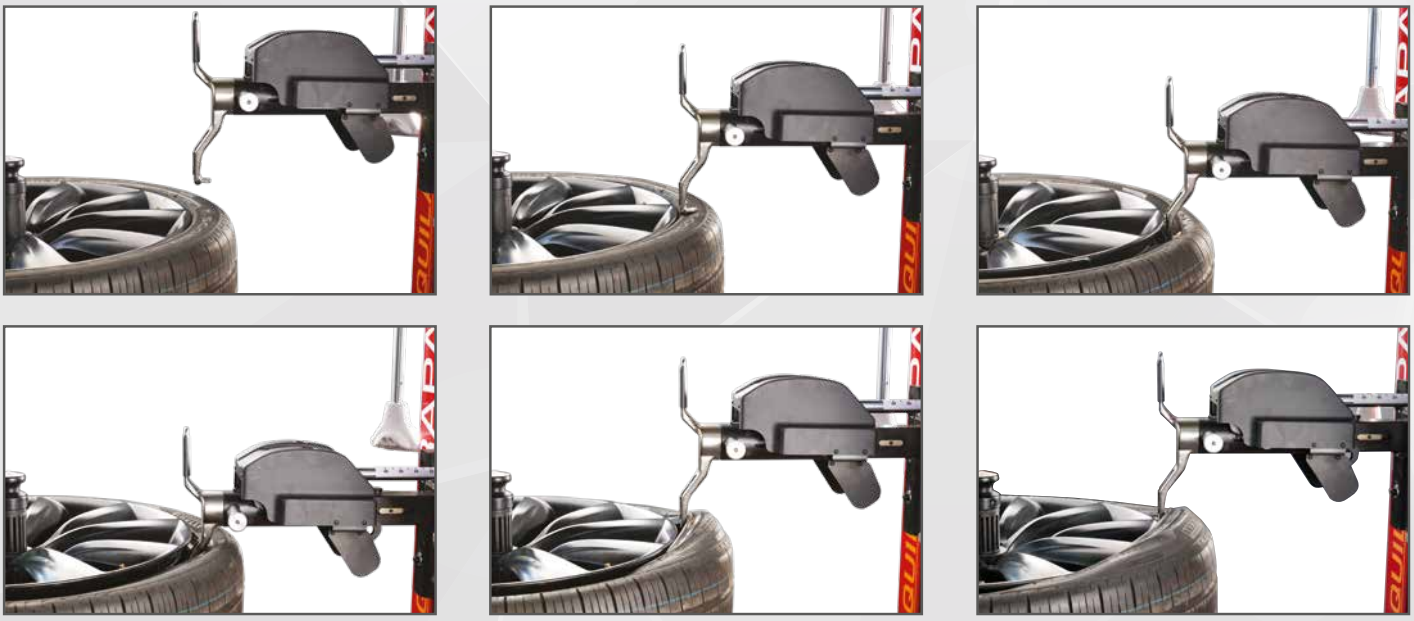
Quand il est en position de repos, le **système de blocage de la poignée de centrage** de l'autocentreur est normalement actif.

On utilise la pédale en phase de prédisposition et de blocage de la roue sur l'autocentreur et **à la fin de l'opération** pour la libérer (déjà utilisée sur le modèle Raptor).

3 Nouvel outil de montage et démontage

Le positionnement radial de cet outil innovant s'effectue **par le biais de commandes sur la console**.
L'outil est doté de rotation à commande manuelle pour accélérer les opérations de travail. Au cours de la rotation, l'outil sera automatiquement en position radiale correcte pour les deux phases. La partie dédiée au démontage dispose d'un système breveté à ressort pour faciliter l'entrée entre la jante et le pneu sans aucun risque pour le pneu.

DÉMONTAGE



LA ROTATION MANUELLE DE L'OUTIL PERMET DE PASSER DU MODE DÉMONTAGE AU MODE MONTAGE AVEC EXTRÊME FACILITÉ ET RAPIDITÉ



OPERATION DE DEMONTAGE TALON INFERIEUR A L'AIDE DU DISQUE DETALONNEUR INFERIEUR

Procédure de démontage rapide avec disque détalonneur.

Procédure rapide pour le démontage du talon inférieur (particulièrement indiquée en cas de flancs durs).





4 Console



Intuitive et complète

Console de commande à fonctions multiples qui regroupe toutes les commandes de travail.

Idéale pour le détalonnage dynamique et l'exécution du match mounting entre pneu et jante, grâce aux deux disques à double commande.

5 Groupe détalonneur

• **Dispositif de détalonnage dynamique** à double disque détalonneur spéculaire. Le positionnement radial des disques est facilité par un automatisme en mesure d'éviter tout positionnement manuel de l'opérateur.

• **Pénétration contrôlée (En attente de brevet) :** Précision, rapidité et répétition sont garanties par le système de détalonnage breveté et par les deux disques parfaitement spéculaires.





MOTORISATION AVEC MOTEUR/INVERSEUR
EN PHASE DE ROTATION, LE BON COUPLE À LA BONNE VITESSE

6 « Crochet d'urgence »



L'opération de montage est simple et très rapide.

Appuyer avec le bras porte-outil vers le bas tout en exécutant le mouvement de l'autocentreur.

En cas de pneus très tendres ou à épaules larges, il est possible d'utiliser un **outil inclinable** , positionné sur le disque inférieur de détalonnage.



La phase de montage du deuxième talon est complétée par l'**utilisation simultanée du disque détalonneur**, la rotation de l'autocentreur et, **en présence de pneus à profil bas ou RFT**, par l'utilisation du Press Mate qui assure le maintien du pneu dans la gorge de la jante.





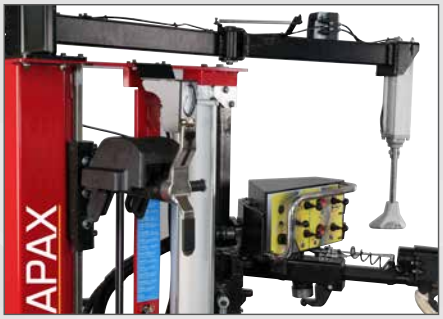
Pour les pneus les plus difficiles, il est toujours important de lubrifier (comme pour toutes les roues) et d'utiliser le Press Mate.

En phase finale, relever légèrement la position du disque et du Press Mate pour **réduire la tension et faciliter le montage**.

7 PRESS MATE - run flat no problem !

- Press Mate et hauteur de travail réglable
- La forme de la presse est idéale pour les pneus RFT
- **De série pour toutes les versions**
- Le retour en position de travail est facilité par un système à ressorts.





Équipement de série



Ergonomie

Hauteur de travail de la machine conçue pour obtenir une ergonomie **parfaite dans les mouvements** avec tous types de roues.
Idéal pour tous les opérateurs!



Équipement préconisé









A. 8-11120053
Kit TI - Système de gonflage rapide
A. 8-11120054
Kit TI - Système de gonflage rapide ASME (USA - CANADA)

B. 8-15100041
ALL IN ONE - Bride universelle H 100 mm + entretoises 20 mm

C. 8-11100037
Jeu jantes fourgon

D. 8-11100120
Étau à bascule

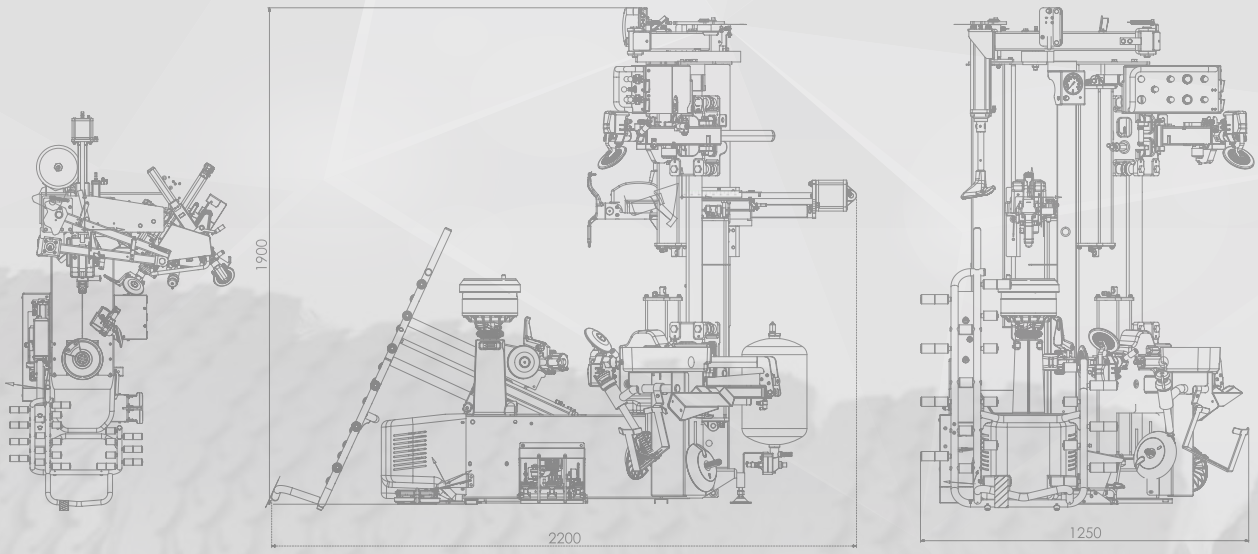
AQUILA RAPAX

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM ISO 9001

Données techniques

plage des dimensions de la roue	
diamètre jante	de 13” à 28”
Diamètre max. du pneu	1 200 mm (47”)
Largeur max. du pneu	15 (du plan d'appui de la roue)
pneus pouvant être traités	conventionnels, low profile et Run flat
autocentreur	
blocage	automatique - pneumatique
motorisation	Moteur/inverseur à 2 vitesses
couple de rotation	1 100 Nm
vitesse de rotation	7 - 18 t/min
détalonneur	
champ maximal de détalonnage	670 mm
course du détalonneur	540 mm
Force du détalonneur	7 600 N
chargement/déchargement roue	
actionnement	pneumatique
poids maximal de la roue	85 kg
alimentation	
électrique 1Ph	230V-0,75 kW 50Hz/60 Hz
électrique 1Ph (alternative)	110V-0,75 kW 50Hz/60 Hz
pneumatique d'exercice	8 bar (minimum)
poids	425 kg (avec Press Mate et élévateur)

Dimensions



Pour de plus amples informations, consultez le catalogue complet des accessoires.

Le fabricant se réserve le droit de modifier le produit à tout moment. by Marketing - Cod. DPMF000559B - 1 - 07/2025.

MONDOLFO FERRO
NEXION SPA
info@mondolfoferro.it
www.mondolfoferro.it
http://www.youtube.com/user/MondolfoFerro
www.facebook.com/MONDOLFOFERROofficial