



SURFATA DISPERSE® 22

Composição

Solução de polímero de alto peso molecular.

Aplicação

SURFATA DISPERSE® 22 dispersante e umectante de alta performance para pigmentos inorgânicos e principalmente orgânicos, indicado para sistemas a base de solventes e sem solventes. Devido a seu maior peso molecular promove uma melhor desfloculação em especial de alguns pigmentos orgânicos e negros de fumo.

Forma de Atuação

SURFATA DISPERSE® 22 age na desfloculação dos pigmentos e na sua estabilidade via impedimento estérico. Em função da redução do tamanho de partícula do pigmento, melhor umectação e desfloculação, ocorrem melhoras no desenvolvimento de cor e brilho. Também aumenta a transparência e força de tingimento.

Propriedades Típicas

Aspecto, 25 °C	Líquido viscoso incolor a amarelo
Teor de sólidos, %	35
Índice de amina, mg KOH/g	15
Ponto de inflamação, °C	24

Os valores indicados nessa literatura técnica refletem apenas as propriedades típicas e não especificações dos produtos. Consulte a ficha de especificações do produto.

Campos de Aplicação

- Concentrados de pigmentos
- Tintas industriais
- Tintas automotivas
- Tintas UV/EB
- Tintas para móveis e madeira
- Coil coatings

Características e Vantagens

- Reduz o tempo de dispersão.
- Alta redução na viscosidade melhorando o nivelamento.
- Impede a tixotropia.
- Mantém a estabilidade da dispersão.
- Melhora o brilho, força de tingimento e cobertura.
- Previne a flotação e a floculação.
- Possibilita o aumento da quantidade de pigmentos em concentrados.
- Compatível com diversos tipos de resina.



SURFATA DISPERSE® 22

Incorporação e Dosagem

Para uma melhor performance, o **SURFATA DISPERSE® 22** deve ser incorporado a resina/solvente antes do processo de moagem.

	Dióxido de Titânio	Pigmentos Inorgânicos	Pigmentos Orgânicos	Negro de Fumo
Porcentagem de uso:	3 – 5	5 – 15	30 – 80	60 - 120

Solicite fórmulas indicativas para preparação de concentrados de pigmentos.

Transporte e Armazenagem

O produto pode apresentar solidificação e turbidez em temperaturas abaixo de 10°C, aqueça a 35°C e misture bem.

Deve ser armazenado em local coberto, ventilado, longe de fontes de calor e ignição.

O Produto deve ser mantido em sua embalagem original.

Toxidez e Manuseio

Solicitamos consultar FISPQ.

Nota: Devido à diversidade de metodologia e condições de aplicações, as recomendações e especificações acima descritas, embora sejam o nosso melhor conhecimento, não devem ser interpretadas como garantia e/ou como insinuação, sugestão ou estímulo para a contrafação de patentes ou proteções possivelmente existentes, bem como, garantia de desempenho. Toda a formulação deve ser previamente avaliada.

ATAMIN®, ATAMUL®, ATASTAB®, ATAWET®, COMMAND®, SURFATA® e SURFATA DISPERSE® - São marcas registradas de Ata Assessoria Indústria e Comércio de Tensoativos Ltda.