



MAXITECH

RANGE

MULTIPROCESS **3PH**

MIG/MAG Pulse • MIG/MAG Double Pulse • Root Welding
MIG/MAG Synergic • MIG/MAG Manual • Gouging • TIG DC Lift • MMA

E> | **BRIGHT
EVOLUTION**

Helvi S.p.A.

Viale Galileo Galilei, 123 - 36066 - Sandrigo (VI) Italy • Tel. (+39) 0444 666999 - Fax (+39) 0444 750070

www.helvi.com - info@helvi.com

MAXITECH EVO 386 MAXITECH EVO 506

STANDARD:

MIG/MAG manual · MIG/MAG Synergic · MMA
TIG DC Lift · Gouging (only for **506**)

OPTIONAL:

MIG/MAG Pulse · MIG/MAG double pulse
Root welding

MAXITECH EVO 366C

ONLY AIR COOLED

STANDARD:

MIG/MAG manual · MIG/MAG Synergic
MMA · TIG DC Lift

OPTIONAL:

MIG/MAG Pulse
MIG/MAG double pulse · Root welding

MAXITECH EVO 356C

STANDARD:

MIG/MAG manual · MIG/MAG Synergic
MMA · TIG DC Lift

OPTIONAL:

MIG/MAG Pulse · MIG/MAG double pulse
Root welding



	MAXITECH EVO 386			MAXITECH EVO 506		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	13 KVA			22 KVA		
	MMA	TIG	MIG	MMA	TIG	MIG
U _o	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A	10 ÷ 500 A	5 ÷ 500 A	30 ÷ 500 A
Amp. 60974-1	60% 350A 100% 300A	60% 350A 100% 300A	60% 350A 100% 300A	60% 500A 100% 390A	60% 500A 100% 390A	60% 500A 100% 390A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 1,6
Flux Core	-	-	0,8 ÷ 2	-	-	0,8 ÷ 2
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,6	-	-	0,8 ÷ 2
Ø E	1,6 ÷ 6	-	-	1,6 ÷ 8	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi			6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Alu - CrNi		
Insulation	H					
Protec. degree	IP23S					
Dimens. (LxWxH)	Generator 650x 320 x 530 mm					
Box (LxWxH)	Generator 810 x 390 x 630 mm · Wire feeder 695 x 315 x 500 mm · Trolley 510 x 1035 x 300 mm					

	MAXITECH EVO 356C			MAXITECH EVO 366C		
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz			(3ph) 400V 50/60Hz		
Power 60%	12 KVA			13 KVA		
	MMA	TIG	MIG/MAG	MMA	TIG	MIG/MAG
U _o	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-Max	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A	10 ÷ 350 A	5 ÷ 350 A	30 ÷ 350 A
Amp. 60974-1	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	50% 350 A 100% 280 A	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A	60% 350 A 100% 300 A
Aluminium	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Steel	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,6 ÷ 1,6 mm
Flux Core	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Stainless Steel	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm	-	-	Ø 0,8 ÷ 1,6 mm
Ø E	1,6 ÷ 6 mm	-	-	1,6 ÷ 6 mm	-	-
Electr. type	6013 - 7018 - Cast Iron - CrNi			6011 - 6013 - 7018		
Insulation	H			H		
Protec. degree	IP23S			IP23S		
Dimens. (LxWxH)	Generator 650 x 320 x 530 mm			800 x 491 x 910 mm		
Box (LxWxH)	Generator 840 x 390 x 630 mm Trolley 300 x 1065 x 365 mm			1020 x 425 x 850 mm		

FEATURES · CARATTERISTICHE · CARACTERÍSTICAS · FUNKTIONEN · CARACTÉRISTIQUES



GENERATORS WITH GROUND CABLE	WIRE FEEDERS	INTERCONN. CABLES
 MAXITECH EVO 506 Weight 51,8/47 Kg 99850004	For: 386 · 506  F4W Spool wire 5/15Kg 580x270x460 mm Weight 26/25 Kg 99420067	WATER COOLED 50mm ² - 5m · 44890345 70mm ² - 5m · 44890342 70mm ² - 10m · 44890349 70mm ² - 15m · 44890352 70mm ² - 20m · 44890355 95mm ² - 5m · 44890368 95mm ² - 10m · 44890369
 MAXITECH EVO 386 Weight 44/41,4 Kg 99850003	 Mini MF4 Spool wire 5Kg Weight 21,2/20,1 Kg 99420071	AIR COOLED 70mm ² - 10m · 44890357 70mm ² - 25m · 44890347 70mm ² - 30m · 44890354 70mm ² - 50m · 44890350
 MAXITECH EVO 356c Weight 44/41,4 Kg 99825006	 F4W MAXXI Spool wire 5/15/27 Kg Weight 23,6/21,6 Kg 99420073	
 MAXITECH EVO 366c Weight 77,4/61,6 Kg 99825007		

COOLER UNITS	TORCHES	OTHERS
 COOLER UNIT HD For interconn. cables > 25m 690x315x230 mm Weight 27/25,7 kg 99490023K	 Tbi 360 4m 23000431	 Adjustable face Shield Electro-optical filter - 2 sensors 21905100
 COOLER UNIT XL 690x315x230 mm Weight 24,6/23,3 kg 99490024K	 Tbi 511 4m Water cooled 23000444	 Adjustable face Shield Electro-optical filter - 4 sensors 21905098
 COOLING LIQUID CL 500 · 5Kg 10910035	 M3X 500 SC Water cooled 23000462 · 3m 23000460 · 4m 23000463 · 5m	 Adjustable face Shield Auto darkening T-Link® filter - 2 sensors 21905096
	 MM 555 W Digital · Water cooled 23000471 · 3m 23000472 · 4m 23000473 · 5m	 T-Link® filter 21905097
TROLLEYS		
 Trolley ECO Weight 26,4/25,4 kg 99900187	 EuroTig 26 4m Trafimet - 50mm ² 23020157	 HD welding gloves TIG 21905085
 Trolley HD Weight 38,6/37 kg 99900201	 Electrode Holder 5m - 50mm ² 43205037K	 HD welding gloves MIG/MMA 21905086

SOFTWARE UPGRADE

SINGLE PULSE VERSION		04600451	SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION + ROOT WELDING	  	04600454
SINGLE / DOUBLE PULSE VERSION	 	04600452	SPOOL GUN & PUSH PULL INTERFACE	 	04600463
ROOT WELDING		04600453	ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL		04600492
SPOOL GUN & PUSH PULL + ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL	  	04600493	T-Link®		04600519

ENG • Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter compact or with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (Standard: manual, synergic. Optional: pulse, double-pulse and root welding), TIG-DC (continuous and pulse) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic/pulse MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn back time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous and pulse welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. Ideal for professional use, medium-light workshop, metallic furnishings fabrication, industrial and automotive bodyshop, shipbuilding and piping. Thanks to an excellent arc control you can obtain high quality deposition. Possibility to expand the power source with optional function: single pulse, double pulse, root welding. You can also install optional interface to use Spool-gun or Push-pull torch, with analog or digital control. The user can save and recall more than 200 working point and to store them in a customized JOB LIST. Easy to update thanks to USB interface. For models Maxitech 386-506, from the separate wire-feeder the user can set all the parameters up to a distance of 100 meters from the power source.

ITA • Inverter di saldatura compatto o a traino separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (Standard: manuale, sinergico. Optional: pulsato, doppio pulsato, root welding), TIG-DC (solo per acciai) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica / pulsata il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche / pulsate pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di post-bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo e pulsato, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, crater filler, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Indicata per un uso professionale, carpenteria medio leggera, fabbricazione arredamenti metallici, automotive e carrozzeria industriale, cantieristica navale e tubazioni. Grazie ad un eccellente controllo dell'arco si ottengono depositi di alta qualità. Possibilità di espandere il generatore con funzioni optional: singolo pulsato, doppio pulsato, root welding. Possibilità di installare interfacce optional per usare torce Spool-gun, Push-Pull, torce con controllo analogico e digitale. L'utente può salvare oltre 200 punti operatore e inserirli in liste lavoro personalizzate richiamabili da remoto. Aggiornamenti facili grazie all'interfaccia USB. Per i modelli Maxitech 386-506, dal trainafilo, grazie all'interfaccia evoluta, tutti i parametri sono direttamente impostabili aumentandone la produttività in caso di utilizzo di prolunghe anche fino a 100 metri.

ES • Inverter de soldadura compacto o con equipo arrastra hilo separado, multi-proceso, controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico, pulsado, doble pulsado y soldadura de raíz), TIG-DC (continuo y pulsado) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos y punteado - regulaciones de tiempo pre- y post gas, reactancia electrónica, soft start, regulador de tiempo de recalentamiento de hilo, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: - Lift arc - funcionamiento continuo y pulsado, 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, corriente final. Características MMA - antistick - funciones hot-start y arc-force regulables. Ideal para uso profesional, en talleres de calderería livianos y medianos, talleres de muebles metálicos, industriales y de carrocería, en la construcción naval y de tubería. Gracias a un excelente control del arco se obtienen depósitos de alta calidad. Posibilidad de ampliar el generador con funciones opcionales: pulsado simple, pulso doble, soldadura de raíz. Se pueden instalar también interfaces opcionales para utilizar antorchas tipo Spool-Gun o push-pull, con control analógico o digital. El usuario puede guardar más de 200 puntos operador, almacenarlos en una lista de trabajo y recuperarlos de forma remota. Fácil de actualizar gracias a la interfaz USB. Los modelos Maxitech 386-506 permiten al usuario configurar todos los parámetros directamente en el equipo arrastra hilo hasta una distancia máxima del generador de 100 metros.

DEU • Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (Standard: Manuell-, Synergisch-. Fakultativ: Puls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen), WIG-DC (kontinuierlich und gepulst) und E-Hand. Auf dem großen 3,3" Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen und gepulsten MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Auswahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Down-Slope, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC, gepulster Schweißstrom; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Die Anlage ist für den professionellen Gebrauch geeignet, für kleinere bis mittlere Stahlbaubetriebe, Schlossereien, Automotive und Industrielle Karosseriewerkstätten, Werften und Rohrleitungsbau. Dank einer exzellenten Kontrolle des Lichtbogens, lässt sich eine sehr hohe Schweißqualität erzielen. Es besteht die Möglichkeit, das Gerät mit extra Funktionen zu ergänzen: Einzelpuls-, Doppelpuls-, Wurzel-Schweißen. Optional besteht auch die Möglichkeit extra Vorrichtungen zu installieren, um Spool-Gun-, Push-Pull- bzw. Brenner mit Analog oder Digitaler Kontrolle zu verwenden. Der Benutzer kann bis zu 200 individuelle Jobs erstellen und diese in eine persönliche Arbeitsliste speichern. Einfaches Update Dank USB Anschluss. Bei den Modelle Maxitech 386-506 besteht die Möglichkeit alle Parameter direkt auf den Drahtvorschubkoffer auszuwählen bzw. zu verändern, dies ermöglicht auch eine einfache Bedienung bei einer Verwendung von bis zu 100m Zwischenschlauchpaket.

FR • Onduleur de soudage compact multiprocédés compact ou avec entraînement de fil contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (Standard: manuel, synergique. Optionnelle: pulsé, double-pulsé et soudage de racine), TIG-DC (continu et pulsé) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique/pulsé, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, évanouissement, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Indiqué pour un usage professionnel, charpentes métalliques, fabrication des aménagements métalliques, automotive et carrosserie industrielle, dans les secteurs des chantiers navals et des tuyauteries. Grâce à un excellent contrôle de l'arc, on obtient dépôts de haute qualité. Possibilité d'augmenter les capacités du générateur avec des fonctions optionnelles: single pulsé, double pulsé, root welding. Possibilité d'installer également des interfaces en option pour utiliser des torches Spool-gun, torches Push-Pull, torches avec contrôle analogique ou numérique. L'utilisateur peut mémoriser plus de 200 jobs de soudage personnalisés. avec accès à distance à distance. Facile à mettre à jour grâce à l'interface USB. Pour les modèles Maxitech 386-506 tous les paramètres peuvent être réglés directement depuis le panneau frontal du dévidoir séparé qui peut être éloigné du générateur de 100 mètres.

CONTROL PANEL**POWER SOURCE • GENERATORE • GENERADOR • STROMQUELLE • GÉNÉRATEUR**

- 1 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso
Mode-Taste • Sélection du procédé
- 2 Process Submenu Selection • Selezione Sottomenu processo
Selección de submenú de proceso • Auswahl des Prozess-
Untermenüs • Sélection du sous-menu de processus
- 3 Large LCD display • Ampio display LCD • Pantalla LCD • Graphisches
Display • Afficheur graphique
- 4 Navigation Key (menu setting) • Tasti navigazione (settaggio menu)
Botón de confirmaci3n • Setup-Taste • Touche Setup
- 5 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mandos de regulaci3n
Einstellknöpfe Boutons de réglage
- 6 Parameters Save & Recall • Salvataggio e richiamo parametri •
Memorias de programas del operador • Speichern und Abrufen der
Parameter • Enregistrement et rappel des points opérateur

MMA	TIG	MIG MAN	MIG SYNERGIC PULSE/ROOT	GOUGING	CV
MMA VR I2 [A] 103 HOT START 20 % ARC FORCE 0	TIG 4T I2 [A] 500 DOWN SLOPE 100 s Post Gas 25.0 s V2 Stop 16 V	MIG MAN 2T Speed [m/min] 25.0 Voltage [V] 45.0 30	MIG SYN Sp Io 238 A Vo 29.1 V 10.6 % 393 % BALANCE 10.0 25 V AlSi5 1.2 Ar	GOUGING I2 [A] 500	CONSTANT VOLTAGE Voltage [V] 23.9 26

WIRE FEEDER • TRAINAFILO • DEVANADORA • DRAHTANTRIEB • DEVIDOIR

- 1 Process Selection • Selezione processo • Selección del proceso
Mode-Taste • Sélection du procédé
- 2 Large displays • Ampio display • Pantalla
Graphisches Display • Écrans
- 3 Change parameter visualization key • tasto per cambio
visualizzazione parametri • Bot3n para cambiar la visualizaci3n de
parámetros • Taste zur Parameteränderung • bouton pour changer
l'affichage des paramètres
- 4 Navigation Key (menu setting) • Tasti setup (settaggio menu)
Bot3n de confirmaci3n • Setup-Taste • Touche Setup
- 5 Regulation knobs • Manopole di regolazione • Mando de regulaci3n
Einstellknopf • Bouton de réglage
- 6 Parameters Save & Recall • Salvataggio e richiamo parametri
Memorias de programas del operador • Speichern und Abrufen der
Parameter • Enregistrement et rappel des points opérateur

Watch our videos on **YouTube**and follow us on **Facebook**