

MINIBAGGER · 1,8 TONNEN · MIT KABINE

STAHLHOFF S-18



MOTOR & ANTRIEB

Motor	Kubota D902
Bauart	3-Zyl. Diesel, wassergekühlt
Motorleistung	15 kW / 20 PS
Hubraum	898 cm³
Nenndrehzahl	2.200 U/min
Kühlung	Wasser + Hydraulikölkühler
Emissionsstufe	Stufe V
Fahrwerk	Kette, hydr. ausfahrbar
Fahrgeschwindigkeit	1,5 km/h (2 Stufen)
Steigfähigkeit	30 %

HYDRAULIK & LEISTUNG

Fördermenge Pumpe	28 l/min
Betriebsdruck	18 MPa
Steuerventil	9-fach Mehrwegeventil
Rotation Oberwagen	360°
max. Reißkraft	12,2 kN
Bodendruck	27,88 kPa

GEWICHT & ABMESSUNGEN

Eigengewicht	1.800 kg
Länge × Breite × Höhe	2.527 × 1.092 × 2.349 mm
Radstand	1.092 mm
Schildbreite	912 – 1.212 mm
Spurverstellung	912 – 1.212 mm
Bodenfreiheit	450 mm
Schaufelbreite (Serie)	400 mm
Auslegerlänge	1.825 mm
max. Grabtiefe	2.420 mm
max. Grabradius	3.970 mm
max. Grabhöhe	3.400 mm
max. Ausschütthöhe	2.180 mm
Farbe	Nato Grün
Garantie	24 Monate

SERIENAUSSTATTUNG

✓ Schnellwechselsystem	✓ Beheizte Kabine	✓ Service Kit
✓ Hydr. Verstellfahrwerk	✓ Beleuchtung & Rückfahrkamera	✓ Markenmotor Kubota
✓ Profi-Joystick (seitlich)	✓ Schaufel serienmäßig	

Angaben ohne Gewähr – technische Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen. Maßgeblich sind die Angaben im schriftlichen Angebot. Stand 08/2026.