

MINIBAGGER · 1,2 TONNEN

STAHLHOFF S-12



MOTOR & ANTRIEB

Motor	Yanmar, 3-Zylinder
Bauart	3-Zyl. Diesel, wassergekühlt
Motorleistung	10,3 kW / 14 PS
Hubraum	0,85 l (850 cm³)
Kühlung	Wasser + Hydraulikölkühler
Emissionsstufe	Stufe V
Fahrwerk	Kette, hydr. ausfahrbar
Fahrgeschwindigkeit	1,5 km/h (2 Stufen)

HYDRAULIK & LEISTUNG

Hydraulikpumpe	KADEKOR
Betriebsdruck	18 MPa
Rotationsmotor	SJ-Tech
Fahrtrieb	KERSEN
Rotation Oberwagen	360°

GEWICHT & ABMESSUNGEN

Eigengewicht	1.200 kg
Länge × Breite × Höhe	3.000 × 996 × 1.590 mm
Radstand	910 mm
Spurbreite	1.230 mm
Fahrgestellbreite	896 mm
Kettenbreite	180 mm
Schwenkradius	784 mm
min. Wenderadius	1.330 mm
Grabbereich am Boden	2.850 mm
max. Grabbereich	2.930 mm
max. Grabtiefe	1.800 mm (2.000 mm mit SWS)
max. vertikale Grabtiefe	1.375 mm
max. Schaufelhöhe	2.610 mm
max. Hubhöhe	345 mm
Farbe	Nato Grün
Garantie	24 Monate

SERIENAUSSTATTUNG

✓ Schnellwechselsystem	✓ Profi-Joystick (seitlich)	✓ Service Kit
✓ Hydr. Verstellfahrwerk	✓ Schaufel serienmäßig	✓ Markenmotor Yanmar

Angaben ohne Gewähr – technische Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Abbildung kann Sonderausstattung zeigen. Maßgeblich sind die Angaben im schriftlichen Angebot. Stand 08/2026.