MAIN TECHNICAL SPECIFICATION

MODEL		CQ6236	CQ6240
CAPACITY	Max swing over bed	ϕ360mm	ϕ400 mm
	Max swing over gap	ϕ490mm	ϕ530 mm
	Max swing over tool post	ϕ206mm	ϕ240 mm
	Distance between centers	1000mm	1000mm
	Height center	180 mm	200 mm
	Width of bed	218 mm	218 mm
	Cutting tool max. section	20×20 mm	20×20 mm
HEADSTOCK	Spindle bore	ϕ52 mm	
	Spindle taper	M.T.NO.6	
	Spindle nose	D5. 1:4(GB5900.3-1997)	
	Spindle speed rang no.	9 or 18	
	Spindle speed rang	75-1400r.p.m or 65-1810r.p.m	
THREAD &FEED	Guide screw	T24 mm×3 mm	
	Guide screw of tool post	T16 mm×2 mm	
	Threads metric pitches	0.4—7 mm （32kinds）	
	Threads imperial pitches	60—4T.P.I （36kinds）	
	Modulus thread	0.4—3 mm （22kinds）	
	Diameter thread	44—16D.P （30kinds）	
	Longitudinal feeds	0.053—1.291 mm（40kinds）	
		0.002—0.051inches（40kinds）	
	Cross feeds	0.011—0.276 mm （40kinds）	
		0.001—0.011inches （40kinds）	
	Guide screw of compound rest	T14 mm×2 mm	
	Tool post feeding	0.02 mm （0.001inches）	
COMPOUND REST AND TOP SLIDE	Max turning Angle of tool post	±90º	±90º
	Top slide travel	76 mm	132mm
	Tool post travel	200 mm	235mm
TAILSTOCK	Dia. of tailstock sleeve	32 mm	
	Morse taper of tailstock sleeve	M.T.NO.4	
	Travel of tailstock sleeve	120 mm	
MOTOR	Power of main motor	2.2KW (50HZ)	
	Power of coolant pump	40w (50HZ)	
WEIGHT & MEASURES	Machine size（L×W×H）	1900×800×1280	
	Packing size（L×W×H）	2000×900×1430	