

Start

- Dauer
4 Monate
- Nächster Schulungsbeginn
Auf Anfrage

So finden Sie uns

Mit dem Auto

- Sie nehmen die A61
- Ausfahrt Mönchengladbach-Zentrum
- Rechts halten und auf die Waldnieler Straße fahren
- An der Gabelung rechts halten auf die Aachener Straße Richtung Alter Markt
- An der 3. Ampel rechts auf die Aachener Straße
- Verwaltungseingang liegt auf Ecke Aachener Str./Sandradstr. auf der rechten Seite

Mit öffentlichen Verkehrsmitteln

- Vom HBF Mönchengladbach nehmen Sie eine der Buslinien 003 ,007, 009,010,019 bis zum Alten Markt
- Gehen Sie weiter bis zur Sandradstraße
- Verwaltungseingang liegt genau auf der Ecke Sandradstraße/ Aachener Straße auf der rechten Seite

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Academy Vocational Winkels-Hofmann GmbH

Sandradstraße 3-5
41061 Mönchengladbach
Deutschland

Telefon: +49 2161 82 128 12

Telefax: +49 2161 82 128 20

info@av-mg.de

Academy Vocational Winkels Hofmann GmbH



Verbundausbildung,
Umschulung und
Weiterbildung



Weiterbildung
CNC-Technik
Drehen/Fräsen

Qualifikation, Kompetenzen, Perspektiven

Inhalte

- CNC-Ausbildung am PC nach PAL
 - Grundkenntnisse Koordinatensystem Koordinatensystem.
 - Nullpunkt.
 - Werkzeugwechsellpunkt.
 - absolute und inkrementale Maßangaben.
 - Programmierung.
 - Werkstückkonturen.
 - einfacher Werkstücke.
 - mit Werkzeugkorrektur.
 - mit Zyklen.
 - mit Unterprogrammen
- CNC- Technik Praxis Fräsen und Drehen
 - Kenntnisse Steuerungsspezifische Handhabung.
 - Fräsen: Maho 432 , Shop Mill.
 - Drehen: Gildemeister CT40 – EPL1, Haidenhain.
 - Einrichten von CNC gesteuerten Werkzeugmaschinen.
 - Vermessen, einrichten und Korrigieren von Werkzeugen.
 - Fertigen von Werkstücken.
 - Optimieren von Fertigungsprozessen.

Ziele

- Der Teilnehmer kann einfache CNC Programme auf Basis von DIN ISO PAL, erstellen mittels einfachen G-Befehlen und M-Funktionen sowie mit Zyklen.
- Sie können CNC gesteuerte Werkzeugmaschinen einrichten.
- Sie sind in der Lage Werkzeuge zu vermessen und zu korrigieren.
- Sie können CNC Programme in die Maschine übertragen.
- Sie sind in der Lage CNC Programme zu korrigieren.
- Sie sind in der Lage Unterprogramme in CNC-Programme einzubinden.
- Sie haben verschiedene Programmieroberflächen kennengelernt.

Voraussetzungen

- Deutsche Sprache in Wort und Schrift. (B2)
- Abgeschlossene Berufsausbildung in einem Metallverarbeitenden Beruf. Ersatzweise mehr-jährige Erfahrung in metallverarbeitenden Maschinen.
- Lernbereitschaft und Interesse an spanender Bearbeitung

Zielgruppe

- Arbeitslose oder von Arbeitslosigkeit bedrohte Personen, die mindestens Grundkenntnisse im Bereich der Metallverarbeitung nachweisen können.
- Personen, mit mechanischer Ausbildung, die ihr Tätigkeitsfeld im Bereich der CNC gesteuerten Maschinen erweitern und vertiefen wollen.

Methoden

Praktische Übungen mit standardmäßig verwendeten Betriebsmitteln und Werkzeugen, dialogorientiertes Lehrgespräch, Sicherheitsfilme, Einsatz verschiedener Präsentationstechniken (z.B. Smartboard, Beamer, Flipchart, Metaplantchnik, Video)