



1. ИДЕНТИФИКАЦИЯ

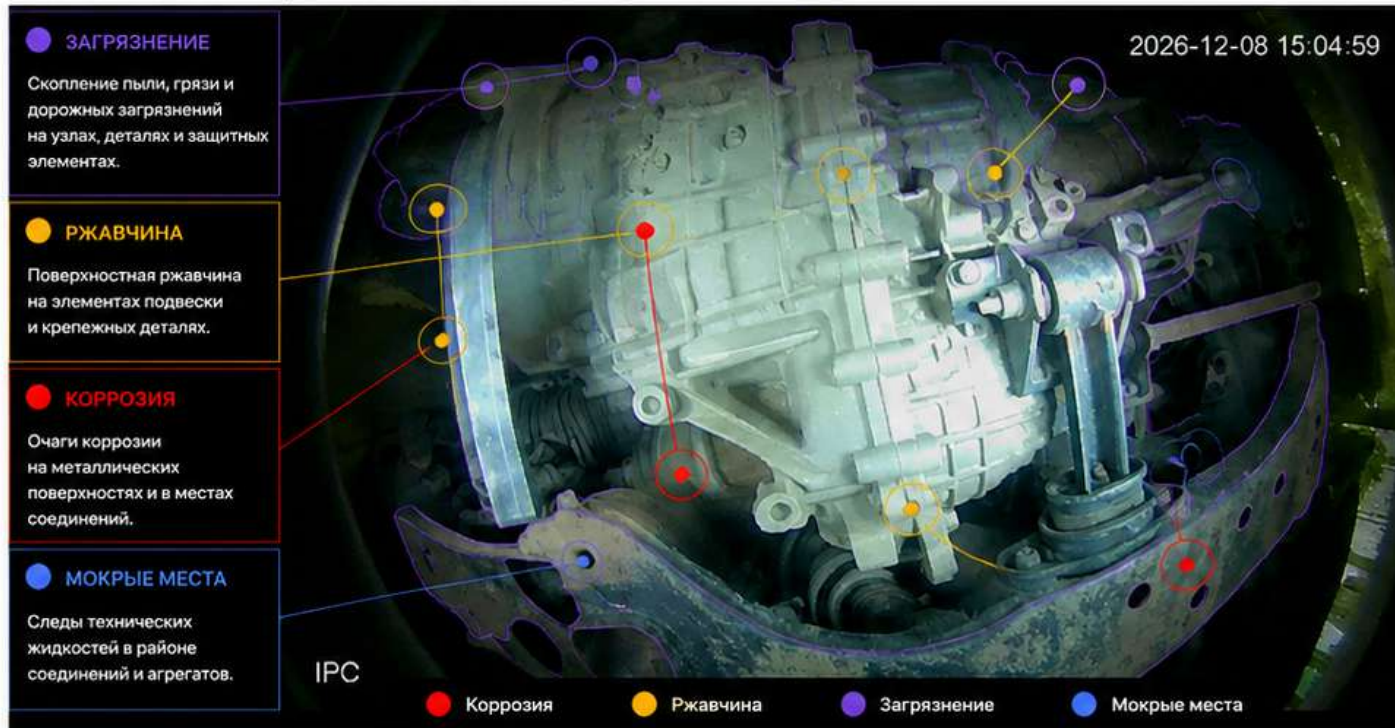
Гос. номер: KZ 888 XYZ 02 ✔ Проверка подлинности Место сканирования: Mega Center Almaty
 Марка / Модель: Hyundai Santa Fe (TM) VIN (опционально): KMHS381BGLU123456
 Дата и время сканирования: 08.12.2026, 15:04 Пробег (опционально): 178 920 км

СПРАВКА ЗАЩИЩЕНА

Проверка подлинности на сайте:
pulsar.ai/verify/PA-2026-0420-150459



2. ВИЗУАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ (НИЖНЯЯ ЧАСТЬ АВТОМОБИЛЯ)



3. РЕЗУЛЬТАТ ПРОВЕРКИ

Общая оценка состояния:

2 / 5

ТРЕБУЕТ ВНИМАНИЯ

- ✔ Подтекание масла Не выявлено
- Состояние шин Не применимо
- Коррозия Выявлено
- ▲ Ржавчина Выявлено
- 💧 Мокрые / влажные зоны Выявлено
- ✘ Повреждения подвески Не выявлено
- ▲ Критические дефекты Требуют внимания

4. AI-ОЦЕНКА ДЕФЕКТОВ

- **КОРРОЗИЯ** Уверенность 62%
Очаги коррозии на металлических поверхностях и в местах соединений.
- ▲ **РЖАВЧИНА** Уверенность 55%
Поверхностная ржавчина на элементах подвески и крепежных деталях.
- **ЗАГРЯЗНЕНИЕ УЗЛОВ** Уверенность 78%
Скопление пыли и грязи на узлах, агрегатах и защитных элементах.
- 💧 **МОКРЫЕ МЕСТА** Уверенность 64%
Следы технических жидкостей в местах соединений и на агрегатах.

5. ИСТОРИЯ СКАНИРОВАНИЙ (ОТСЛЕЖИВАНИЕ ДЕФЕКТОВ)

Дата	08.12.2026	24.11.2026	14.11.2026	22.10.2026	12.10.2026	02.10.2026
● Коррозия	62%	+6%	56%	45%	32%	18%
▲ Ржавчина	55%	+5%	50%	39%	28%	14%
● Загрязнение узлов	78%	+4%	74%	62%	43%	21%
💧 Мокрые места	64%	+7%	57%	44%	28%	12%
✘ Повреждения подвески	0%	0%	0%	0%	0%	0%
✘ Общая оценка	2/5	2/5	2/5	3/5	4/5	4/5

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ AI

На момент сканирования выявлены очаги коррозии в местах соединений, поверхностная ржавчина на элементах подвески и крепежных деталях, скопление грязи и пыли на узлах и агрегатах, а также следы технических жидкостей в местах соединений и на агрегатах.

- Рекомендуется:
- Антикоррозийная обработка пораженных участков
 - Очистка узлов и агрегатов от загрязнений
 - Проверка герметичности соединений и устранение течей
 - Контроль состояния крепежных элементов
 - Повторное сканирование через 3 месяца

Состояние автомобиля требует внимания.

Точность AI-анализа:
до 95%
по типам дефектов

