BULLETIN TECHNIQUE

Remplacement des vis de fixation de la couronne de pré-lancement

OBLIGATOIRE

Symboles employés :

Ce bulletin utilise trois niveaux de mise en garde, *DANGER*, *ATTENTION et Note*, associant 3 couleurs rouge, jaune et gris. Les significations sont les suivantes :

DANGER

Identifie une instruction importante qui, si elle n'est pas respectée, peut causer des dommages ayant des conséquences qui peuvent être des blessures graves, voire mortelles.

ATTENTION

Identifie une instruction importante qui, non suivie, peut occasionner de très sérieux dommages et des blessures.

Note

Souligne une instruction qui si elle n'est pas suivie peut provoquer de sévères dommages au moteur et au gyroplane et aussi conduire à la suspension de la garantie.

REMARQUE Identifie une information pratique pour une meilleure utilisation.

Lors d'une révision (Exemple : Rev1) un trait vertical dans la marge gauche de la page indique un changement dans le texte ou dans les illustrations.

DTA sas – Aérodrome de Montélimar Ancône – 26200 MONTELIMAR – France
Tél: +33.(0)4.75 01 20 83 - E-mail: info@dta.fr - Web: www.dta.fr

Pour que l'opérateur obtienne des résultats satisfaisants, il doit respecter scrupuleusement les procédures décrites dans le présent document, en appliquant des méthodes admises et de bon sens mécanique, et en respectant la réglementation nationale correspondante.

La sas DTA ne peut être tenue pour responsable de la qualité du travail effectué lors de l'exécution des tâches requises dans le présent document.

1 - Informations

- **Date :** 28/05/2018
- **Champ d'application :** J-RO et XEELEEX 912/914 n°001 à aujourd'hui et Têtes rotors livrées par DTA jusqu'à aujourd'hui
- **Application :** immédiate
- **Motif :** Suite à un défaut d'approvisionnement en visserie, la référence DG910-10 (flasque de couronne et couronne de pré-lancement) a été assemblée avec des vis d'une nuance matière incorrecte. Par mesure de sécurité, le fournisseur de cet assemblage préconise le remplacement de l'ensemble des vis potentiellement concernées (voir rubrique « champ d'application » ci-dessus).
- **Objet :** Remplacement des vis de fixation de la couronne dentée sur la flasque de couronne.
- **Risque :** Surcharge mécanique des vis de fixation pouvant entraîner leur rupture.

ATTENTION Le non-respect de cette instruction peut causer des dommages au gyroplane, et même des blessures corporelles, graves ou mortelles.

- **Main-d'œuvre :** temps estimé 15 mn
  - ⇨ France : la maintenance peut être effectuée par le pilote/propriétaire lui-même, s'il en a les capacités et connaissances, ainsi que les moyens techniques adéquats.
  - ⇨ Autres pays : se rapprocher de l'aviation civile dont dépend le gyroplane pour connaitre la réglementation spécifique. En règle générale, la maintenance est effectuée par un mécanicien agréé

- **Documents de référence :**
  - ⇨ Catalogues de pièces détachées J-RO Section DG Page 46 & 47 (CF page 4, 5, 6 & 7 de ce document)
  - ⇨ Manuel de Maintenance

2 - Matériels

- **Coût, disponibilité, renseignements :**
  - ⇨ Un kit de vis sera gracieusement envoyé par DTA sur demande. Le prix d'autres pièces, leur disponibilité, les aides éventuelles sont à demander auprès de DTA ou de leurs revendeurs.
  - ⇨ Le coût des petits consommables, fil à freiner, frein filet, graisse… des écrous et rondelles non spécifiques, les frais liés à l'immobilisation de la machine, au temps passé et à la perte de revenu, les frais liés aux communications téléphoniques et aux

DTA sas – Aérodrome de Montélimar Ancône – 26200 MONTELIMAR – France
Tél: +33.(0)4.75 01 20 83 - E-mail: info@dta.fr - Web: www.dta.fr

expéditions des pièces, ne sont pas couverts dans ce cadre et ne seront pas pris en charge ni remboursés par DTA.

- **Outillage :**
  - ⇨ Clé dynamométrique à embout ALEN de 3 pour vis FHC M5
  - ⇨ Escabeau ou plateforme de travail en hauteur

- **Lubrifiants/frein de filet/divers consommables** :
  - ⇨ frein de filet bleu LOCTITE 242 (exclusivement)

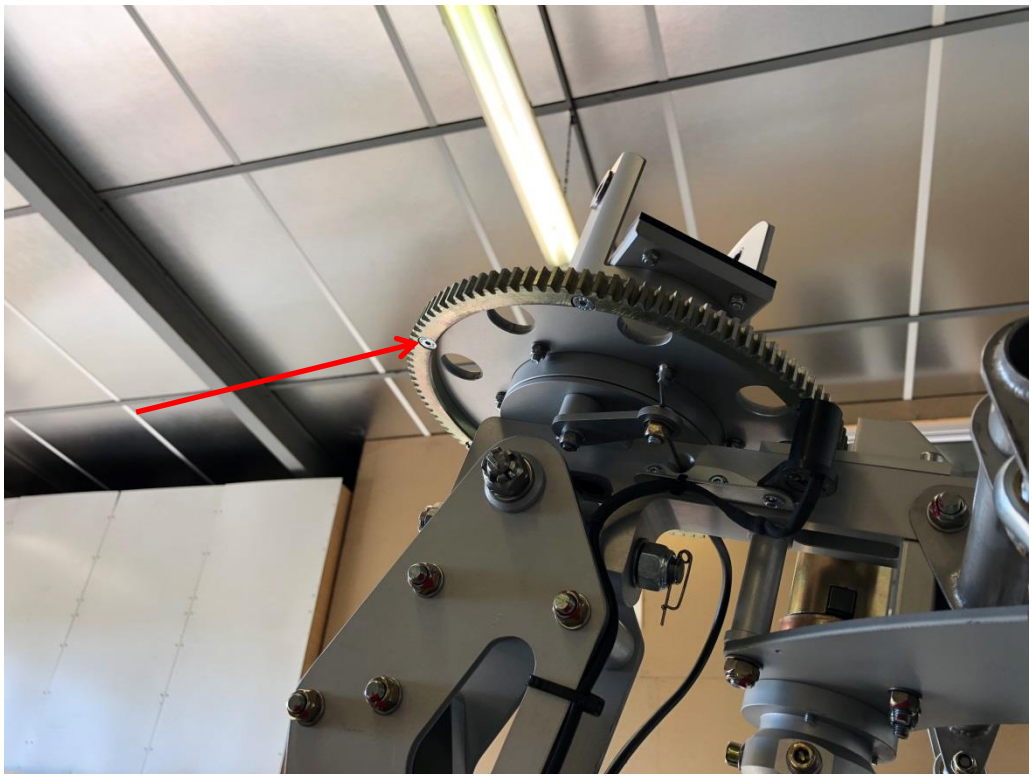
3 – Procédures de réalisation

- **Consignes de sécurité :** le gyroplane sera immobilisé, moteur arrêté, contact général sur OFF.

- **Préparatif :** Commander un kit de vis à DTA sas

- **Opérations** :
  - ⇨ Desserrer chacune des 6 vis CHC M5 positionnées le plus à l'extérieur de la couronne
  - ⇨ Enlever une première vis et la mettre de côté
  - ⇨ Appliquer du frein de filet sur une vis neuve (fournie par DTA) et la visser sur l'emplacement de la précédente
  - ⇨ Couple de serrage : 6 Nm
  - ⇨ Répéter l'opération sur chacune des 6 vis

- **Finition :**
  - ⇨ Vérifier le couple de serrage des 6 vis remplacées



DTA sas – Aérodrome de Montélimar Ancône – 26200 MONTELIMAR – France
Tél: +33.(0)4.75 01 20 83 - E-mail: info@dta.fr - Web: www.dta.fr