



FICHA TÉCNICA

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS DE CONTROL PARA CONDUCTOR



QET30P

Capacidad 3000 KG

Adecuado para operaciones pesadas y de larga distancia

Equipado con plataformas plegables y ruedas motrices flotantes

Ideal para empresas de logística

CARACTERÍSTICAS



Brazo plegable

Aumenta la seguridad y protege la seguridad de los usuarios.

Batería reemplazable

Diseñada en el lateral del vehículo, lo que facilita su reemplazo y carga.

Plataforma plegable

El operador puede elegir el tipo de operación caminando o montado en la plataforma.

Plataforma fija (Opcional)

• Diseño de chasis de alta resistencia

- El chasis de alta resistencia y el diseño compacto garantizan una larga vida útil y flexibilidad. Específicamente respaldado por su perfecta tecnología de soldadura y doblado de metal, así como por su resistencia.

• Variedad de capacidad de batería disponible

- Al combinar volúmenes de batería y sus cargadores para ajustarse a diversas demandas de tiempo de trabajo.

• Seguridad y estabilidad

- El sistema de elevación hidráulico de este vehículo adopta un diseño sin tubería de aceite, lo que mejora significativamente la confiabilidad del sistema hidráulico y reduce el riesgo de fugas de aceite en las uniones o tuberías.

• Sistema de control inteligente

- Equipado con tecnología CAN-BUS, que monitorea automáticamente el estado del vehículo y realiza diagnósticos de fallas.

Reversa de emergencia

Bocina

Elevación y descenso

Control de conducción

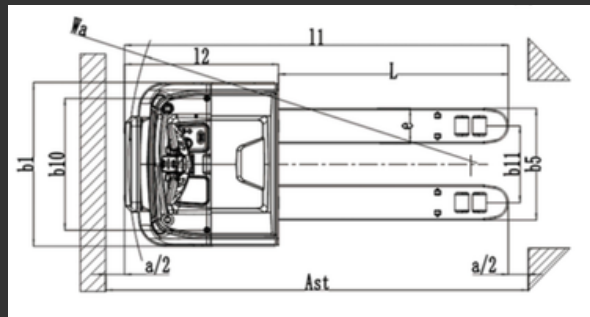
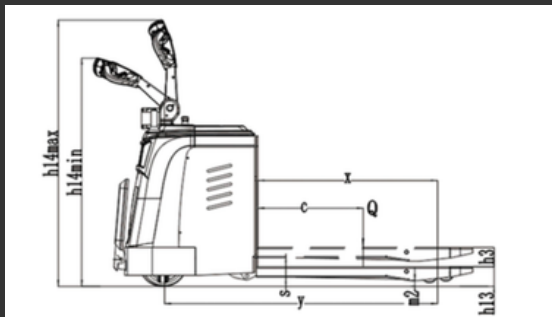
Velocidad tortuga



Interruptor de emergencia
/Indicador de batería

FICHA TÉCNICA

TRANSPALETAS ELÉCTRICAS DE CONTROL PARA CONDUCTOR



Manufacturer´s type designation			QET-P			
Distinguishing mark	1.3	Power (battery, diesel, petrol gas, manual)	Battery			
	1.4	Operator type		Station drive type		
	1.5	Load capacity / Rated load	Q(t)	2.0	2.5	3.0
	1.6	Load centre distance	C (mm)	600		
Weight	1.8	Load distance ,centre of drive axle to fork	X (mm)	960		
	1.9	Wheelbase	Y (mm)	1500		
	2.1	Service weight	kg	625		
	2.2	Axle loading, laden front/rear	kg	1095/1633		
Tires, Chassis	2.3	Axle loading, unladen front/rear	kg	497/124		
	3.1	Tires		PU		
	3.2	Tire size, front	Ø X w (mm)	φ250×80		
	3.3	Tire size, rear	Ø X w (mm)	φ80×70		
Dimensions	3.4	Additional wheels(dimensions)	Ø X w (mm)	φ115×55		
	3.5	Wheels, number front/rear(x=driven wheels)		1x+2/4		
	3.6	Tread, front	b ₁₀ (mm)	625		
	3.7	Tread, rear	b ₁₁ (mm)	385/510		
Performance	4.4	Lift height	h ₃ (mm)	120		
	4.9	Height of tiller in drive position min. / max.	h ₁₄ (mm)	1030/1430		
	4.15	Height, lowered	h ₁₃ (mm)	85		
	4.19	Overall length	l ₁ (mm)	1930		
Motors	4.20	Length to face of forks	l ₂ (mm)	780		
	4.21	Overall width	b ₁ (mm)	820		
	4.22	Fork dimensions	s/e/l (mm)	50/176/1150		
	4.25	Distance between fork-arms	b ₁ (mm)	560/685		
Additional Data	4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m ₂ (mm)	30		
	4.33	Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways	Ast (mm)	2551		
	4.34	Fork dimensions	Ast (mm)	2416		
	4.35	Turning radius	Wa (mm)	1750		
Performance	5.1	Travel speed, laden/ unladen	km/h	5.5/5.8		
	5.2	Lift speed, laden/ unladen	m/s	0.04/0.05		
	5.3	Lowering speed, laden / unladen	m/s	0.06/0.05		
	5.8	Gradeability, laden/ unladen	%	8/20		
Motors	5.10	Service brake	Electromagnetic braking			
	6.1	Drive motor rating S2 60min	kw	1.5	1.5	2.2
	6.2	Lift motor rating at S3 10%	kw	2.2		
	6.3	Battery acc. to DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, no		\		
Additional Data	6.4	Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	24/210 (270)		
	6.5	Battery weight (minimum)	kg	200/260		
	6.6	Energy consumption acc. to VDI cycle	KWh/h	\		
	8.1	Type of drive control		AC speed control		
Additional Data	8.4	Sound level at driver´s ear acc. to EN 12053	dB(A)	69		

PRECIO: \$5.279.011

contacto@tradenow.cl
+56 9 3935 4141 / +56 9 9630 0089
www.tradenow.cl