



RT20PROH

Capacidad de carga: 2.0 toneladas / Altura máxima de elevación: 11.000 mm /

Mástil de tres etapas con elevación libre total / Motores: ZF GK30 (alemán) y Schambuller / Dirección electrónica / Control tipo joystick con válvula proporcional / Desplazador lateral integrado / Ruedas grandes con freno hidráulico / Sistema de traslación con reductor de movimiento hacia adelante y atrás mediante pórtico / Horquillas de 40×120×1150 mm / Batería de litio 400AH con cargador de 200A / Cámara de video HD

SEGURO Y CONFIABLE:

Eficiente energéticamente:

- Elevación y descenso de alta velocidad que mejora la eficiencia operativa.
- Motores de tracción AC, bomba hidráulica y dirección sin mantenimiento, duraderos y confiables.
- Frenado regenerativo que recupera energía y extiende la vida útil de la batería.
- Luces LED: duraderas y de bajo consumo.

Diseño Robusto y Estabilidad Excelente

- Chasis potente y centro de gravedad bien distribuido que aporta gran estabilidad.
- Curvatura amplia en la parte trasera del chasis que coincide con el radio de giro, ofreciendo un diseño atractivo y maniobrabilidad reducida.
- Disposición optimizada de cilindros de elevación y tuberías, visión clara y diseño limpio.
- Guías de deslizamiento de alta precisión y diseño con compensación de holguras para un movimiento más estable del mástil hacia adelante.

- La inclinación de las horquillas mejora eficazmente la estabilidad del vehículo y la capacidad de carga en altura.
- El sistema de control proporcional electrohidráulico ofrece buen rendimiento, mayor estabilidad y control más preciso.
- Función de limitación de velocidad: al elevarse a cierta altura, la velocidad de conducción del montacargas disminuye automáticamente para mayor seguridad.
- Función de límite de altura: el motor de elevación se apaga automáticamente al alcanzar la altura máxima para evitar sobrecargas.
- Control de velocidad en giros que evita que el montacargas se vuelque lateralmente al girar.
- Desaceleración suave al retroceder completamente el mástil para mayor estabilidad.
- Sistema de detección de temperatura del motor que evita daños por sobrecalentamiento.
- Detección de corriente del motor para prevenir daños por sobrecorriente.
- Frenos electromagnéticos e hidráulicos combinados para frenado corto, sin desviaciones ni impactos.
- Freno electromagnético de estacionamiento con función de arranque con un solo botón, ya sea en pendiente o terreno plano.
- Tecnología de comunicación CAN bus: cableado simple, alta compatibilidad y gran confiabilidad.
- Control de velocidad variable por frecuencia AC con bucle cerrado para conducción, elevación y dirección precisa y confiable.



CONSULTAR PRECIO

contacto@tradenow.cl

+56 9 3935 4141 / +56 9 9630 0089

www.tradenow.cl



FICHA TÉCNICA

MONTACARGAS RETRÁCTIL ELÉCTRICO



CONDUCCIÓN CÓMODA Y OPERACIÓN SENCILLA

- Amplio espacio de conducción y diseño ergonómico que reflejan un enfoque centrado en el operador.
- Pantalla LCD multifunción a color que muestra información como posición del volante, nivel de batería, alarmas de energía, códigos de falla, tiempo de operación y velocidad de conducción.
- Se pueden configurar tres velocidades de conducción (baja, media y alta) desde el panel.
- La bomba hidráulica de engranaje de bajo ruido reduce el sonido durante la elevación.
- Los controladores del motor de tracción, bomba hidráulica y dirección son de marcas internacionales, auto protegidos, sin mantenimiento y de alto rendimiento.
- Asiento con amortiguación, respaldo ajustable y cinturón de seguridad incluidos de serie.
- Consola de control centralizada con operación por botón, cómoda y precisa.
- El volante y la consola central pueden ajustarse libremente en todas las direcciones, adaptándose a los hábitos del operador.
- Sistema de dirección asistida electrónica AC RPS, con función de centrado automático y modo de dirección conmutables en tiempo real entre 180° y 360°.
- Para reemplazar la batería, la bandeja debe deslizarse hacia adelante. El mecanismo de liberación se encuentra cerca del pie del operador.



CONSULTAR PRECIO

contacto@tradenow.cl

+56 9 3935 4141 / +56 9 9630 0089

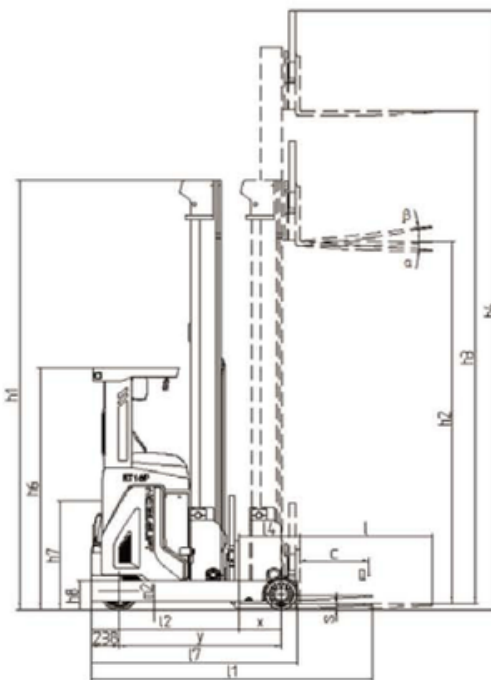
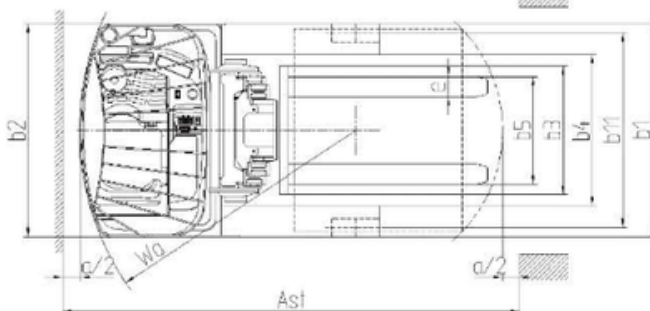
www.tradenow.cl

Type sheet for Industrial truck acc. to VDI 2198

Model	Lift height h3 (mm)	Free lift h2 (mm)	Mast height h1 (mm)	Load capacity kg	Tilt of fork α/β (°)
16M450	4500	1563	2235	1600	4°/-2°
16M500	5000	1730	2400	1600	4°/-2°
16M550	5500	1897	2568	1600	4°/-2°
16M600	6000	2063	2735	1600	4°/-2°
16M650	6500	2230	2900	1500	4°/-2°
16M700	7000	2397	3068	1400	4°/-2°
16M750	7500	2563	3234	1200	4°/-2°
16M800	8000	2730	3400	1000	4°/-2°
16M850	8500	2897	3567	900	4°/-2°
16M900	9000	3063	3734	800	4°/-2°
16M950	9500	3230	3900	600	4°/-2°
20M450	4500	1563	2235	2000	4°/-2°
20M500	5000	1730	2400	2000	4°/-2°
20M550	5500	1897	2568	2000	4°/-2°
20M600	6000	2063	2735	2000	4°/-2°
20M650	6500	2230	2900	1900	4°/-2°
20M700	7000	2397	3068	1800	4°/-2°
20M750	7500	2563	3234	1600	4°/-2°
20M800	8000	2730	3400	1400	4°/-2°
20M850	8500	2897	3567	1200	4°/-2°
20M900	9000	3063	3734	1000	4°/-2°
20M950	9500	3230	3900	800	4°/-2°
20M1000	10000	3397	4067	900	4°/-2°
20M1050	10500	3563	4234	800	4°/-2°
20M1100	11000	3730	4400	700	4°/-2°
20M1150	11500	3897	4567	600	4°/-2°
20M1200	12000	4063	4733	550	4°/-2°
20M1250	12500	4230	4900	500	4°/-2°

Types		RT20P		
Door frame		9500mm		
h3 (mm)	Q (kg)			
9500	800	600	400	
9000	1000	700	600	
8500	1200	900	800	
8000	1400	1100	1000	
7500	1600	1300	1200	
7000	1800	1500	1400	
6300	2000	1700	1600	
C (mm)	600	700	800	

Types		RT16P		
Door frame		9500mm		
h3 (mm)	Q (kg)			
9500	600	400	200	
9000	800	500	300	
8500	900	600	400	
8000	1000	750	500	
7500	1200	950	700	
7000	1400	1150	900	
6300	1600	1500	1100	
C (mm)	600	700	800	



Type sheet for industrial truck acc. to VDI 2198						
identification						
1.1	Manufacturer		MAYSON			
1.2	Model		RT16P	RT20P	RT16B	RT20B
1.3	Drive		Electric	Electric	Electric	Electric
1.4	Operator type		Seated	Seated	Seated	Seated
1.5	Load capacity / rated load	Q (kg)	1600	2000	1600	2000
1.6	Load centre	c (mm)	600	600	600	600
1.8	Load distance, centre of support arm wheel to face of forks	x (mm)	365/176	395/200	365/176	395/200
1.9	Wheelbase	y (mm)	1400	1500	1400	1500
Weights						
2.1	Service weight including battery	kg	3960	4220	3990	4250
2.3	Axle load, mast retracted without load, drive/support arm wheel	kg	2420/1540	2560/1660	2450/1540	2580/1670
2.4	Axle load, mast extended with load, drive/support arm wheel	kg	830/4760	746/5474	890/4700	766/5484
2.5	Axle load, mast retracted with load, drive/support arm wheel	kg	2100/3460	2270/3950	2180/3410	2290/3960
Wheels						
3.1	Drive/support arm wheel		PU	PU	PU	PU
3.2	Wheel size, front	Øxw (mm)	Ø 343 x140	Ø 343X140	Ø 343X140	Ø 343X140
3.3	Wheel size, rear	Øxw (mm)	Ø 285X110	Ø 330X110	Ø 285X110	Ø 330X110
3.5	Wheels, number front/rear (x=driven wheels)		1x/2	1x/2	1x/2	1x/2
3.7	Track width, rear	b11 (mm)	1160	1160	1160	1160
Dimensions						
4.1	Tilt of fork, forward/backward	α/β (°)	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°
4.2	Height, mast extended	h1 (mm)	3900	3900	3900	3900
4.3	Free lift	h2 (mm)	3290	3290	3290	3290
4.4	Lift height	h3 (mm)	9500	9500	9500	9500
4.5	Extended mast height	h4 (mm)	10410	10410	10410	10410
4.7	Height of overhead guard (cab)	h6 (mm)	2200	2200	2200	2200
4.8	Seat height	h7 (mm)	960	960	960	960
4.10	Height of support arms	h8 (mm)	270	270	270	270
4.15	Height of lowered forks	h13 (mm)	40	40	40	40
4.19	Overall length	l1 (mm)	2412	2488	2412	2488
4.20	Length to face of forks	l2 (mm)	1262	1338	1262	1338
4.21	Overall width	b1 (mm)	1270	1270	1270	1270
4.22	Fork dimensions	e/o1 (mm)	40/100/1150	40/120/1150	40/100/1150	40/120/1150
4.23	Fork carriage ISO 2328, class/type A, B		2/A	2/A	2/A	2/A
4.25	Width across forks	b5 (mm)	220/750	240/750	220/750	240/750
4.26	Distance between support arms	b4 (mm)	900	900	900	900
4.28	Reach distance	l4 (mm)	525	595	525	595
4.31	Ground clearance, with load, below mast	m1 (mm)	90	90	90	90
4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m2 (mm)	75	75	75	75
4.33	Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways	Ast(mm)	2720	2840	2720	2840
4.34	Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways	Ast(mm)	2780	2900	2780	2900
4.35	Turning radius	Ws (mm)	1650	1750	1650	1750
4.37	Length across support arms	l7 (mm)	1780	1900	1780	1900
Performance data						
5.1	Travel speed, with/without load	km/h	10.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5	10.5/10.5
5.2	Lift speed, with/without load	m/s	0.35/0.5	0.35/0.5	0.25/0.5	0.25/0.5
5.3	Lowering speed, with/without load	m/s	0.45/0.45	0.45/0.45	0.45/0.45	0.45/0.45
5.4	Reach speed, with/without load	m/s	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1	0.1/0.1
5.8	Max. gradeability, with/without load	%	10/10	10/10	10/10	10/10
5.10	Service brake		Hydraulic/electric	Hydraulic/electric	Hydraulic/electric	Hydraulic/electric
Electric motor						
6.1	Drive motor rating S2 60 min	kW	6.4	6.4	7	7
6.2	Lift motor rating S3 15%	kW	12.5	12.5	8.2	12
6.4	Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	48/420, 560, 700	48/560, 420, 700	48/420, 560, 700	48/560, 420, 700
6.5	Battery weight	kg	750	950	750	950
Other						
8.1	Type of drive control		AC	AC	AC	AC
8.4	Sound level at the driver's ear according to EN 12 053	dB(A)	68	68	68	68

