



FICHA TÉCNICA

MONTACARGAS ELÉCTRICO



FB15EH

Capacidad de 1.5 toneladas, centro de carga de 500 mm
Mástil dúplex de 3 metros / Horquillas de 1070 mm /
Transmisión hidráulica de fabricación china con tecnología /TCM / Cambio de marchas eléctrico / Carro portahorquillas tipo gancho / 2 luces LED de trabajo delanteras y 1 trasera /Con cinturón de seguridad /Espejos retrovisores /Luz azul de advertencia (Spot Blue Light) /Empuñadura trasera con bocina

CARACTERÍSTICAS

Eficiencia Energética

Utiliza un sistema de imán permanente, ahorrando 15% de energía en comparación con los sistemas de CA. Carga rápida durante el almuerzo.

Diseño Ergonómico para Mayor Comodidad

Volante elevado y manija de operación. Visibilidad óptima del mástil de 3 etapas. Frenos suspendidos modernos.

Alta Rentabilidad

Implementa un estricto control de costos en el sistema EIC de alta calidad. Mejor rango de costo-beneficio de batería 76.8V/175-460Ah, cubriendo el 90% de las condiciones de trabajo de montacargas.

Aplicación en Interiores y Exteriores

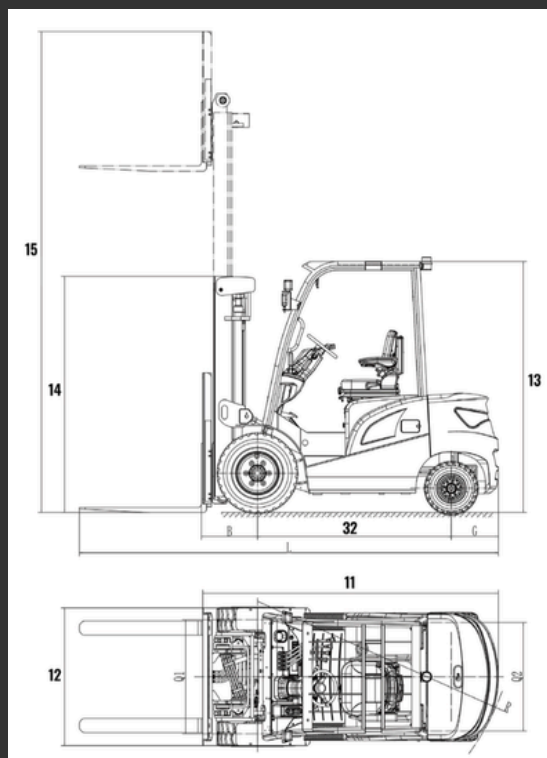
Utiliza la potencia del montacargas de combustión interna. Tamaño compacto del montacargas eléctrico con un radio de giro reducido.



- Simple, Sólido y Duradero
- Operación sencilla y fácil mantenimiento.
- Durabilidad mejorada con paneles laterales de hierro fundido y cubierta de instrumentos moldeada por inyección.
- Sistema EIC de alta calidad.
- Componentes maduros de calidad que garantizan un rendimiento duradero.
- Diseño Exterior Premium
- Diseño moderno para una apariencia atractiva.
- Luces LED, puerto USB, conectores impermeables.
- Manija trasera con bocina (Estándar)
- Luz azul (Estándar)
- Conectores Impermeables
- Los conectores impermeables del vehículo garantizan fiabilidad y seguridad en diversas condiciones.

Con una innovadora plataforma de voltaje para vehículos de energía y un diseño estructural pionero, redefine las normas convencionales. Su objetivo es superar a los montacargas de combustión interna mejorando la eficiencia, la potencia y la confiabilidad, mientras optimiza el rendimiento general, el diseño ergonómico para mayor comodidad, el fácil mantenimiento y la aplicación tanto en interiores como en exteriores para satisfacer las necesidades de los clientes."





General	1	Model	FB15-EH	
	2	Rated capacity	kg	1500
Characteristic & Dimension	3	Load center	mm	500
	4	Lift height	mm	3000
	5	Mast tilt angle	F/R	Deg 6/10
	6	Fork size	L-W-T	mm 920-100-35
	7		Regulating range	mm 200-920
	8	Front overhang	mm	405
	9	Rear overhang	mm	370
	10	Min ground clearance (Bottom of mast)	mm	135
	11	Length to face of fork(without forks)	mm	2195
	12	Overall width	mm	1126
	13	Overall height	Overhead guard height	mm 2110
	14		Mast	mm 2020
	15		Mast extended height	mm 3880
	16	Min turning radius	mm	1924
Performance	17	Speed	Travel (Unladen/Laden)	km/h 16/15
	18		Lifting (Unladen/Laden)	mm/sec 460/380
	19		Lowering (Laden)	mm/sec 400
	20	Max drawbar pull (Unladen/Laden)	kN	10/11
	21	Max gradeability (Unladen/Laden)	%	25/18
	22	Permanent Motor	Drive motor power	kw 8.4
	23		Drive motor torque	N.m 100
	24		Pump motor power	kw 16.5
	25		Pump motor torque	N.m 75
	26	Lithium Battery	Recommended	V/Ah 76.8/150
	27		Option	V/Ah
	28	Tyre	Front	/
	29		Rear	/
	30	Tread	Front	mm 958
	31		Rear	mm 918
Weight	32	Wheelbase	mm	1420
	33	Self weight	kg	2750
	34	Weight distribution	Laden Front	kg 3780
	35		Laden Rear	kg 470
	36		Unladen Front	kg 1240
	37		Unladen Rear	kg 1510





FICHA TÉCNICA

MONTACARGAS ELÉCTRICO

¿CUÁL ES EL RANGO DE TEMPERATURA DE TRABAJO ADECUADO PARA NUESTRAS BATERÍAS DE IONES DE LITIO? ¿HAY ALGUNA PRECAUCIÓN?

- Rango de temperatura permisible para descarga: -20°C a 45°C
- Rango de temperatura permisible para carga: 0°C a 45°C
- Rango de temperatura de almacenamiento: -20°C a 45°C

PRECAUCIONES:

- Antes de usar el vehículo por primera vez, es necesario cargarlo al 100%.
- Después de encenderlo, asegúrese de que no haya mensajes de alarma en el sistema de batería en el panel de instrumentos ni advertencias anormales de zumbadores.
- Antes de volver a usar el vehículo, revise la energía restante de la batería. Se recomienda usarla cuando el SoC esté entre el 50% y el 100%.
- Cuando el SoC esté por debajo del 20%, no se recomienda seguir usándolo; recárguelo lo antes posible.

¿CUÁL ES LA GARANTÍA DE NUESTRAS BATERÍAS DE IONES DE LITIO?

Celdas de batería: 5 años o 10,000 horas

BMS (Sistema de Gestión de Batería): 5 años

"Nos comprometemos a brindar el servicio postventa más eficiente, rápido y de alta calidad para nuestros clientes."

¿CÓMO SE CALCULAN EL TIEMPO DE CARGA Y EL TIEMPO DE USO DE NUESTROS MONTACARGAS DE IONES DE LITIO?

Ejemplo: Batería de iones de litio 76.8V/350Ah con cargador de batería 80V/150A

1. Energía de la batería (kWh) = $76.8V \times 350Ah \times 90\% \div 1000 = 24.2$ kWh. El 10% restante se reserva como energía de seguridad en la batería para evitar la sobredescarga.)
2. Tiempo de carga (h) = $350Ah \times 90\% \div 150A = 2.1$ horas

¿CÓMO SE CALCULA EL TIEMPO DE CARGA Y EL TIEMPO DE USO DE LA BATERÍA DE IONES DE LITIO DEL MONTACARGAS?

1. Energía disponible de la batería de litio (kWh) = voltaje nominal $\times$ potencia nominal $\times$ 90%. (Para evitar daños por sobredescarga, el montacargas está equipado con protección contra baja potencia (menos del 10%).)
2. Tiempo de carga (h) = capacidad nominal de la batería de litio (Ah) $\times$ 90% $\div$ corriente de salida del cargador (A)
3. Energía consumida para la carga (kWh) = energía disponible de la batería de litio $\div$ 93%. (La eficiencia de carga del cargador se calcula como 93%.)
4. Tiempo de uso (h) = energía disponible de la batería de litio $\div$ datos de consumo de energía.

CARGA EFICIENTE EN ESPACIO

No se necesita una sala de carga: Carga en cualquier parte del almacén, ahorrando espacio y optimizando los procesos.

CARGA DE OPORTUNIDAD

La interfaz de carga rápida proporciona una solución eficiente y conveniente sin necesidad de reemplazar la batería.

MEJORA EN LA EXPERIENCIA DEL OPERADOR

Mayor comodidad: Aceleración suave, potencia constante y funcionamiento más silencioso reducen la fatiga del operador y mejoran la eficiencia.

VERSATILIDAD

Uso en todas las condiciones climáticas: Clasificación IPX4 para un rendimiento fiable en diversas condiciones, tanto en interiores como en exteriores.

COMPARABLE A MONTACARGAS DE COMBUSTIÓN INTERNA (ICE):

Igual rendimiento que los montacargas tradicionales de combustión interna.

RENDIMIENTO

Soporta operaciones de múltiples turnos: La carga sobre la marcha durante pausas cortas elimina la necesidad de cambiar la batería.

SEGURIDAD

Operaciones más seguras: Salida estable, sin mantenimiento, sin derrames de ácido ni humos tóxicos.

Ambiente de trabajo más saludable: Riesgos minimizados para garantizar un entorno seguro para los empleados.

BENEFICIOS AMBIENTALES

Ecológico: Menor huella de carbono y cero emisiones durante la operación.

Lugar de trabajo más limpio: Sin emisiones de diésel ni derrames peligrosos.

ALTA EFICIENCIA

Ventaja de carga rápida: Las baterías de iones de litio se cargan de manera rápida y conveniente. Incluso una carga breve de unos minutos puede proporcionar un tiempo de funcionamiento extendido, permitiendo que los montacargas vuelvan a operar más rápido y mejorando la productividad.

LARGA VIDA ÚTIL

Miles de ciclos de carga sin degradación significativa. Incluso después de 4,000 ciclos de carga y descarga, la batería conserva el 75% de su capacidad.



CONSULTAR PRECIO

contacto@tradenow.cl

+56 9 3935 4141 / +56 9 9630 0089

www.tradenow.cl