KUMAK®

ITALIAN MADE QUALITY

PRECISE CUTTING SOLUTION

I NOSTRI MACCHINARI

INDICE

PRECISE CUTTING SOLUTIONS

3 PERCHÈ KUMAK

4 SOFTWARE E CONTROLLO NUMERICO

5 TIPOLOLOGIE DI MACCHINE

6-7 LAVORAZIONI

8 SCHEDE TECNICHE MODELLO PER MODELLO

20 GARANZIA, CONSEGNA, CERTIFICAZIONI

21 CHI SIAMO / CONTATTI

PERCHÈ KUMAK

MOTORI SOVRADIMENSIONATI, NON AL LIMITE

Motore mandrino 20HP in S1, motori assi da 7Nm: più prestazioni e durata, decisivo con materiali sinterizzati.

SOFTWARE APERTO, NESSUN VINCOLO

Il programma accetta file dai principali CAD-CAM esterni in commercio: libertà di scelta per il cliente.

ASSISTENZA REALE

Diagnostica da remoto in tempo reale + tecnici meccanici in loco preparati.

COMPONENTI REPERIBILI IN TUTTO IL MONDO

Montiamo componentistica commerciale di qualità, non pezzi custom: in caso di guasto si trova il ricambio ovunque, senza fermi macchina lunghi né costi di importazione.

FLESSIBILITÀ DIMENSIONALE

Realizziamo macchine di dimensioni diverse in base alle richieste specifiche del cliente.

SOFTWARE E CONTROLLO NUMERICO

DUE CONTROLLI NUMERICI, IN BASE ALLA MACCHINA:

TEX Automation

3 assi + 1, per le fresatrici tradizionali
(bus EtherCAT nei modelli più recenti)

ESA Automation

5 assi interpolati, bus CANopen
(KUBE HXL)



A BORDO MACCHINA: MISURAZIONE UTENSILI, MISURAZIONE MATERIALE, NESTING AUTOMATICO O MANUALE.

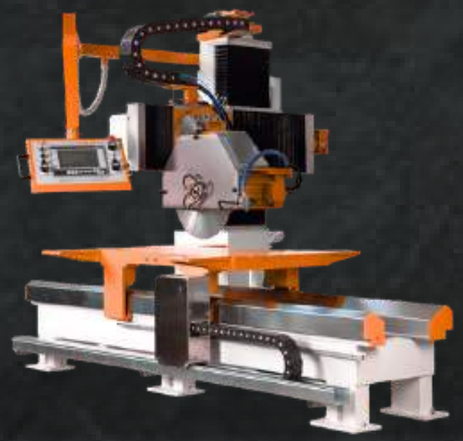
SOFTWARE OPERATIVO E CAD-CAM "ZEUS": LICENZA A VITA, AGGIORNAMENTI GRATUITI.

LE NOSTRE MACCHINE

FRESATRICI A BANDIERA

FORMATI COMPATTI, 3 ASSI

- KUT 1
- KUT 3
- KUT 3 MAGNUM



FRESATRICI A PONTE

GRANDI FORMATI, 4 ASSI

- HTO 4
- HTO 4JS
- HTO 4 MAXI



CENTRO DI LAVORO CNC

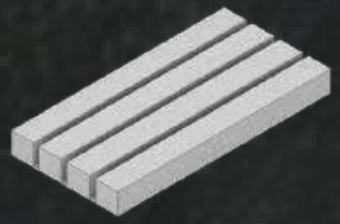
5 ASSI, TOP DI GAMMA

- KUBE HXL
- KUBE S

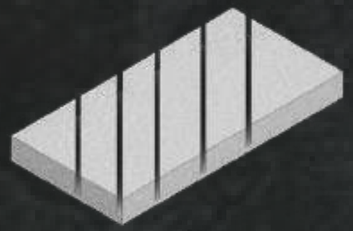


LAVORAZIONI

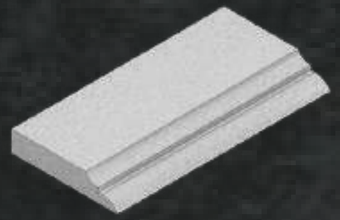
LE NOSTRE MACCHINE COPRONO UN'AMPIA GAMMA DI LAVORAZIONI, AD ESEMPIO:



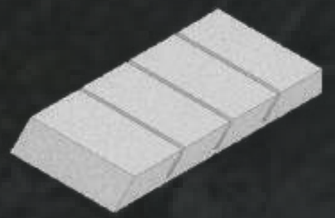
TAGLI LONGITUDINALI



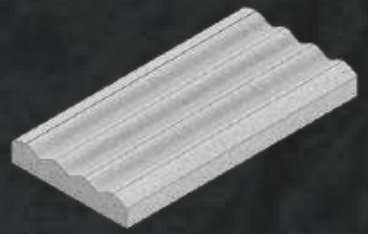
TAGLI OBLIQUI



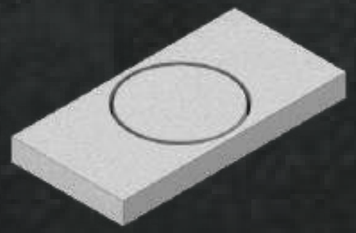
SAGOMATURE



TAGLI INCLINATI 0-90°



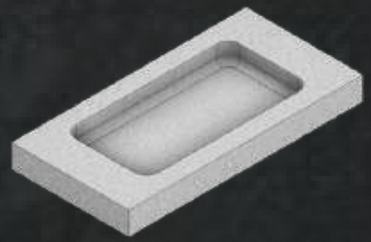
TEXTURE



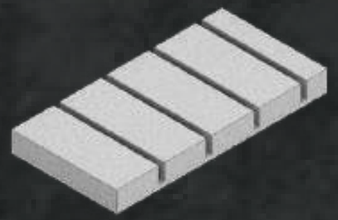
TAGLI CURVILINEI



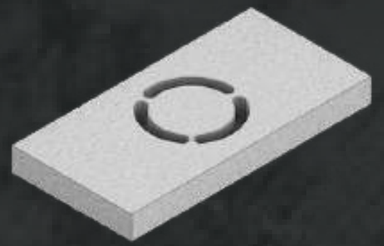
FORATURE



SCAVI DI MASSELLI



TAGLI TRASVERSALI



FRESATURA

REALIZZAZIONI

LE NOSTRE MACCHINE PERMETTONO DI REALIZZARE DIVERSE TIPOLOGIE DI PRODOTTI:



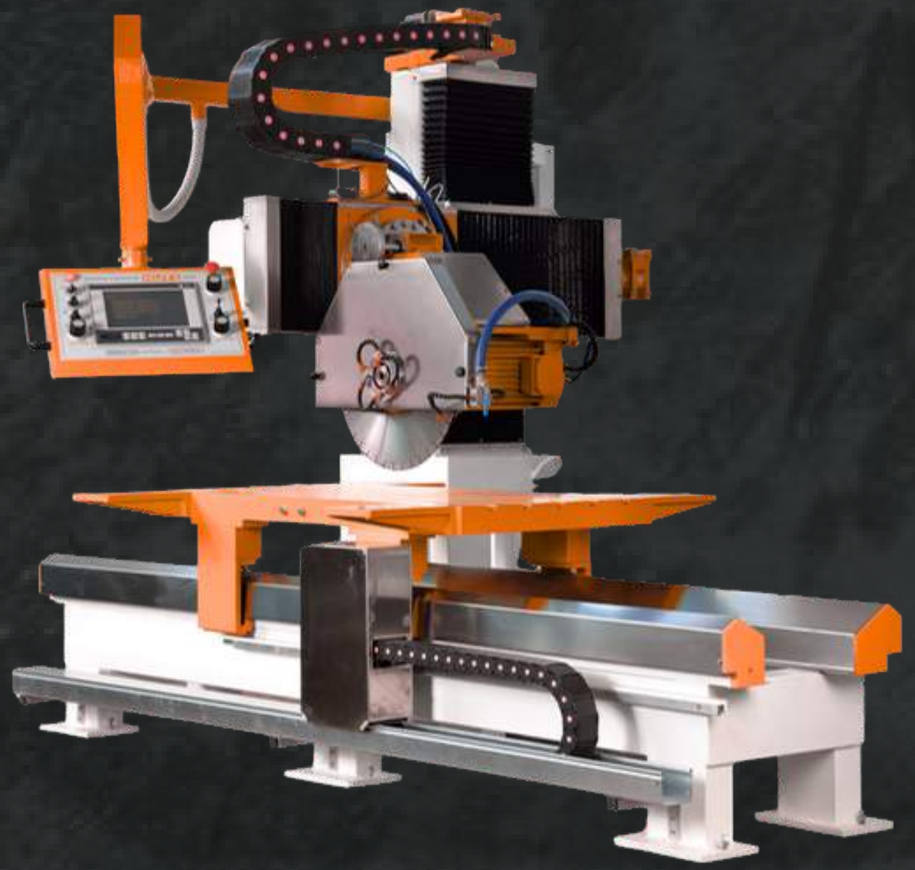




SCHEDA MACCHINA: KUT 1

KUT 1

La porta d'ingresso ideale per chi lavora in **spazi compatti** e vuole passare al controllo numerico senza stravolgere il laboratorio. **Semplice da programmare**, solida nell'uso quotidiano, pensata **per chi taglia tutti i giorni** senza bisogno di formati enormi.

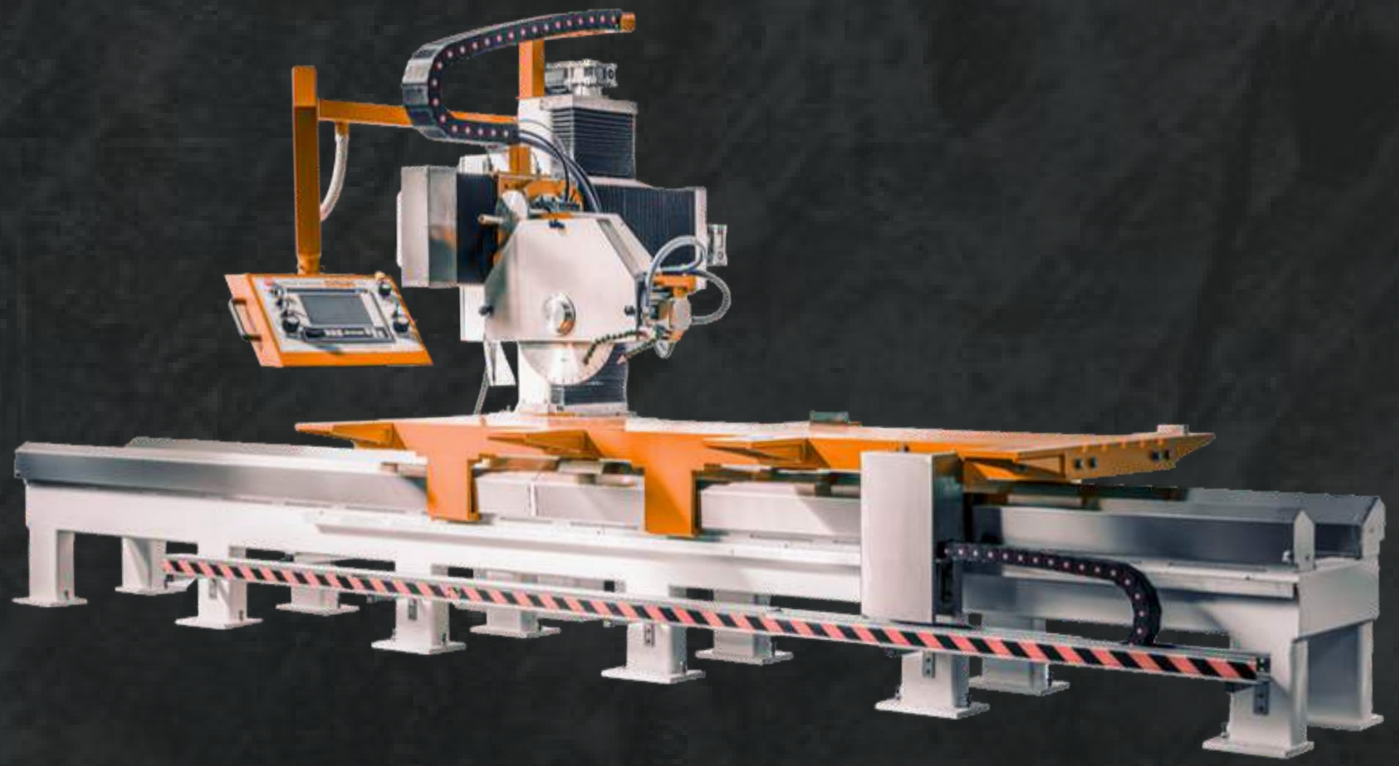


- CORSA X/Y/Z: 1.500 / 750 / 500 MM
- MOTORE DISCO: 15 HP, 3.000 RPM
- DISCO MAX: 500 MM
- PESO: 2,5 T

SCHEDA MACCHINA : KUT 3 / KUT 3 MAGNUM

KUT 3

Stessa semplicità della KUT 1, con una corsa pensata per chi lavora **lastre più lunghe** senza voler passare al formato ponte. Il CAD-CAM integrato importa anche **disegni da sistemi esterni:** libertà di lavoro fin dal primo giorno.



KUT 3 MAGNUM

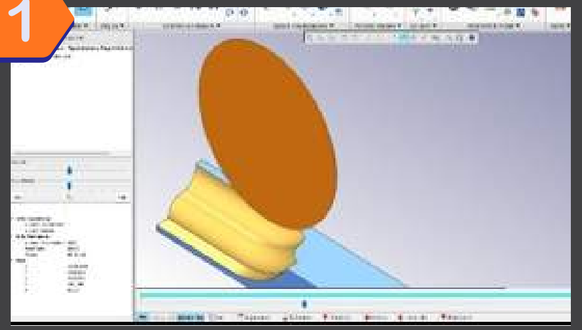
La versione MAGNUM aggiunge corsa in Z, banco più lungo e dischi più grandi montabili, per chi lavora spessori maggiori o materiali più impegnativi, nello stesso concept a bandiera.

TABELLA COMPARATIVA KUT 3 / KUT 3 MAGNUM

CARATTERISTICHE TECNICHE	KUT 3	KUT 3 MAGNUM
Corsa verticale del disco	500 mm	600 mm
Corsa trasversale del disco	750 mm	1100 mm
Dimensioni piano di lavoro	3000x900 mm	3000x1200 mm
Binario	6000 mm	6000 mm
Diametro massimo del disco	625 mm	725 mm
Potenza motori assi X Y Z	1,5 HP	1,5 HP
Potenza motore del disco	20 HP	20 HP
Potenza del motore testa verticale (optional)	5 HP 8000 RPM	5 HP 8000 RPM
Peso della macchina	3,5 ton	6,5 ton
Dimensioni massime macchina	5800x2500 mm (alto 2300 mm)	5800x2500 mm (alto 3500 mm)

OPTIONAL PER FRESE A BANDIERA

1

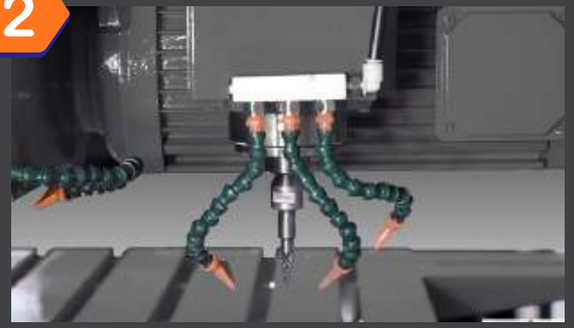


SOFTWARE PROFILATURA

CAD dedicato alla generazione dei programmi ISO di profilatura.

Importa, disegna e ottimizza i profili di taglio, generando in automatico il codice ISO (G-code) necessario per il funzionamento della macchina. Gestisce geometrie complesse, ottimizza i percorsi utensile e riduce i tempi di programmazione.

2



ELETTROMANDRINO

Aggiunge fresa e punta alla macchina, attacco ½" gas.

Incisioni, smussi, scanalature e marcature direttamente sul pezzo, senza passare da un'altra macchina.

3



TESTA GIREVOLE AUTOMATICA

(DISPONIBILE SOLO IN VERSIONE CON PLC)

Rotazione 0°-90° con bloccaggio meccanico: tagli angolari e smussi senza riposizionare il pezzo a mano

Pensata per smussi a 45° e lavorazioni a inclinazione variabile.

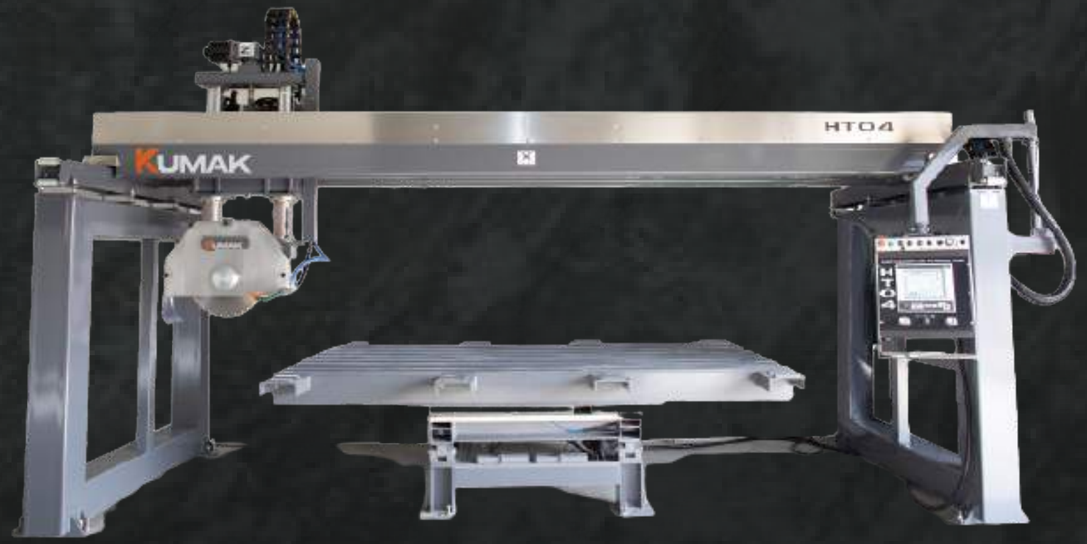
SCHEDA MACCHINA HTO 4 / HTO 4JS

HTO 4

La fresatrice a ponte per eccellenza, storicamente la più usata in ogni laboratorio di lavorazione marmi. Il **banco girevole indexato** e il **sistema di ribaltamento** rendono il carico delle lastre rapido e sicuro, giorno dopo giorno.

HTO 4JS

La versione JS ha corsa X maggiorata per lavorare le lastre jumbo size in agglomerato e quarzo (formato 3800x2000mm), senza compromessi sulla macchina.



— CORSA X/Y/Z: 3.500 / 3.500 / 400 MM

— MOTORE DISCO: 24 HP IN S6, CON INVERTER

— DISCO MAX: 625 MM

— BANCO GIREVOLE INDEXATO (0°-45°-90° ECC.), RIBALTABILE

TABELLA COMPARATIVA HTO 4 / HTO 4JS

CARATTERISTICHE TECNICHE	HTO 4	HTO 4JS
Corsa verticale del disco (Z)	400 mm	400 mm
Corsa trasversale del disco (Y)	3500 mm	3500 mm
Corsa longitudinale (X)	3500 mm	3900 mm
Motore disco	24 HP in S6, con inverter	24 HP in S6, con inverter
Diametro massimo del disco	625 mm	625 mm
Velocità mandrino	960–4.500 RPM	960–4.500 RPM
Testa (versione base)	girevole 0°-45°, riduttore manuale	girevole 0°-45°, riduttore manuale

SCHEDA MACCHINA HTO 4 MAXI

HTO 4 MAXI

La scelta per chi lavora **dischi molto grandi** e **spessori importanti**: il **banco girevole automatico** velocizza la produzione su pezzi impegnativi, senza intervento manuale ripetuto dell'operatore.



— CORSA X/Y/Z: 3.000 / 3.500 / 600 MM

—MOTORE DISCO: 20 HP S1 / 24 HP S6, CON INVERTER

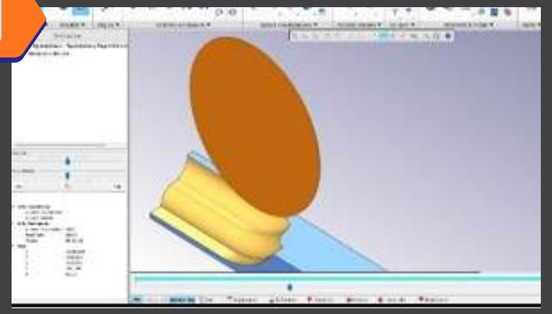
— TESTA: FISSA

— DISCO MAX: 1.200 MM

—BANCO GIREVOLE AUTOMATICO NON RIBALTABILE (OPTIONAL)

OPTIONAL PER FRESE A PONTE

1



SOFTWARE PROFILATURA

CAD dedicato alla generazione dei programmi ISO di profilatura.

Importa, disegna e ottimizza i profili di taglio, generando in automatico il codice ISO (G-code) necessario per il funzionamento della macchina.
Gestisce geometrie complesse, ottimizza i percorsi utensile e riduce i tempi di programmazione.

2



BANCO GIREVOLE

Ruota il piano di lavoro, permettendo di lavorare più lati del pezzo senza riposizionarlo manualmente.
Un solo riferimento di posizionamento:
- tempo di setup e + precisione.
Rotazione gestita elettronicamente dal controllo numerico, ideale per fresature, incisioni e profilature su angolazioni diverse.

3



TESTA GIREVOLE AUTOMATICA (DISPONIBILE SOLO IN VERSIONE HTO 4 E HTO 4JS)

Rotazione 0°-90° con bloccaggio meccanico: tagli angolari e smussi senza riposizionare il pezzo a mano

Pensata per smussi a 45° e lavorazioni a inclinazione variabile.

SCHEDA MACCHINA KUBE HXL / KUBE-S

KUBE HXL

La macchina di punta della gamma: taglia, fresa, fora, sagoma e , il tornio optional, tornisce colonne e statue, **tutto sulla stessa lastra, senza mai spostarla**. Per chi vuole una sola macchina capace di sostituire più stazioni di lavoro.



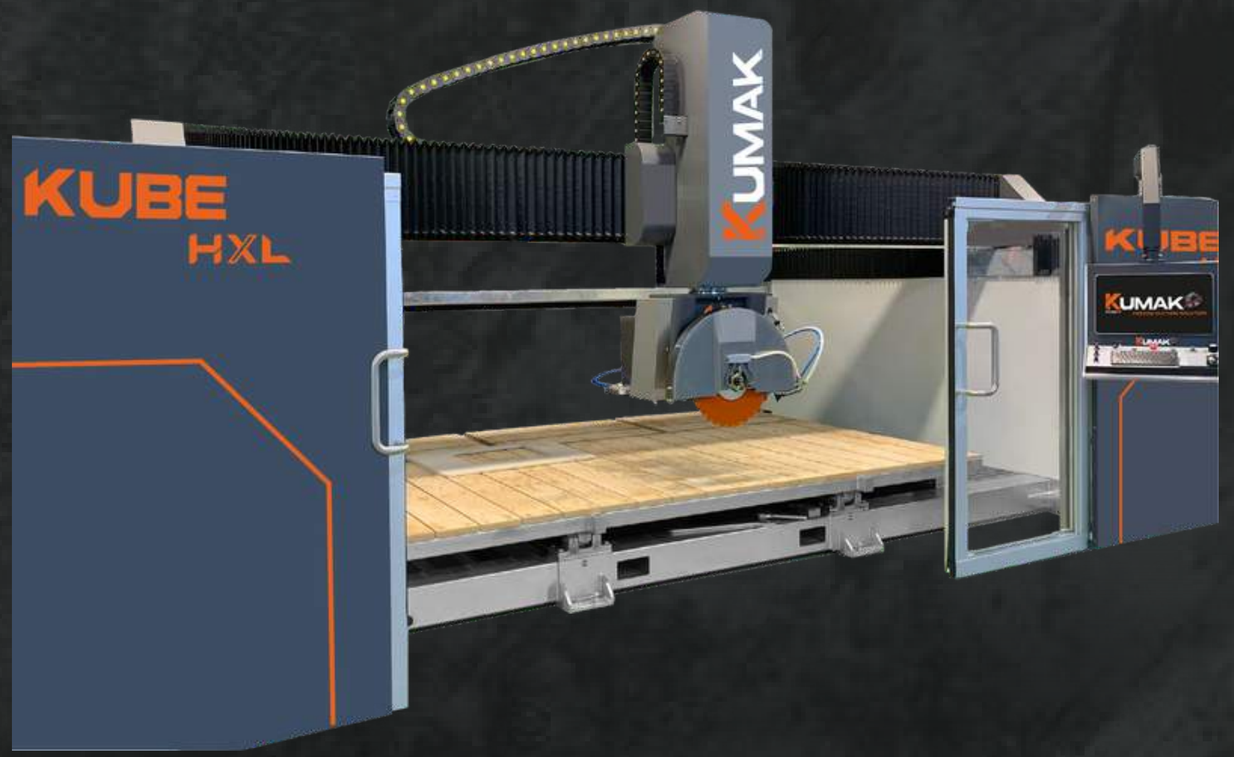
KUBE - S

Stessa versatilità della KUBE HXL: taglio, fresatura, foratura, sagomatura e tornitura (optional), in un ingombro **più compatto** e a un **investimento più accessibile**. Ideale per chi vuole entrare nella lavorazione a 5 assi senza il formato pieno della HXL.

SCHEDA MACCHINA KUBE HXL

SPECIFICHE KUBE HXL

- CORSA X/Y/Z: 3800/ 2.800 / 600 MM
- DIMENSIONE BANCO: 3800 X 2500 (PARTE BANCO RIBALTABILE 3800 X 1700 MM)
- ROTAZIONE TESTA: 0-365°
- INCLINAZIONE DISCO: 0-90°
- MOTORE DISCO: 20 HP S1 (25 HP S6), MAX 6.000 RPM
- DISCO: 350-725 MM
- SPESSORE MAX TAGLIO: 250 MM
- PESO: 6.000 KG
- CONSOLLE TOUCHSCREEN, USB, LAN CON TELEASSISTENZA



OPTIONAL PER KUBE

1



FOTOCAMERA
RILEVAMENTO LASTRA

Fissata sulla parete posteriore, rileva automaticamente dimensioni e posizionamento della lastra per il nesting dei pezzi.

L'immagine ad alta risoluzione evidenzia anche difetti, imperfezioni e venature, oltre a ottimizzare la lastra e ridurre gli scarti.

2



VENTOSE MOVIMENTAZIONE AUTOMATICA

2 ventose doppio stadio, indipendenti e programmabili, sollevano e spostano i pezzi tagliati senza intervento manuale.

Macchina completamente automatica, superficie della lastra sfruttata al meglio, scarti ridotti al minimo.

3



TORNIO
COLONNE E STATUE

Asse di rotazione esterno per realizzare colonne, capitelli e sculture 3D (versione a 6° asse interpolato, programma "Lathe").

Disponibile in due diametri: 800mm (parte anteriore) o 1.000mm (parte posteriore della macchina).

OPTIONAL PER KUBE

4



PRESETTING DISCO

Rileva automaticamente il diametro del disco e la lunghezza dell'utensile montato sul mandrino principale, tramite software di gestione dedicato.

5



TASTATORE LASTRA SPESSORE MATERIALE

Rileva automaticamente la superficie della lastra prima della lavorazione, adattando le operazioni alle variazioni di spessore reali.

Fondamentale per risultati uniformi nelle lavorazioni a 45°.

6



PIANO DI LAVORO IN POLIURETANO

Polietilene ad alta densità, spessore 30mm: insensibile a umidità e muffe.

Fresato per mantenere la planarità nel tempo, rivestito con tappeto in gomma ad alto attrito.

7



ELETTROMANDRINO

Aggiunge fresa e punta alla macchina, attacco ½" gas.

Incisioni, smussi, scanalature e marcature direttamente sul pezzo, senza passare da un'altra macchina.

GARANZIA, CONSEGNA, CERTIFICAZIONI

CONSEGNA

120 GIORNI DALLA CONFERMA D'ORDINE

GARANZIA

12 MESI SU DIFETTI DI FABBRICAZIONE

ASSISTENZA

DIAGNOSTICA DA REMOTO IN TEMPO REALE + TECNICI MECCANICI IN LOCO

CERTIFICAZIONE

DISPONIBILE CONFORMITÀ UL/CSA PER IL MERCATO USA E CANADA (OPTIONAL)

FORMAZIONE

CORSO DI 3-6 GIORNI, 2 O PIÙ OPERATORI FORMATI PER OGNI INSTALLAZIONE

CHI SIAMO

COSTRUIAMO MACCHINE CNC PER LA LAVORAZIONE DI MARMO, GRANITO, PIETRE NATURALI, QUARZO, GRES PORCELLANATO, CERAMICA E AGGLOMERATI.

LE NOSTRE ORIGINI SONO A TIVOLI TERME, NEL DISTRETTO DEL TRAVERTINO ROMANO. OGGI LA PRODUZIONE HA SEDE A VEDELAGO, IN PROVINCIA DI TREVISO.

40 ANNI DI ESPERIENZA NEL SETTORE: LE NOSTRE MACCHINE SONO OPERATIVE IN ITALIA, SPAGNA, SANTO DOMINGO E STATI UNITI (FLORIDA), PRESSO CLIENTI COME IL VATICANO E CLAX ITALIA.

KUMAK®
ITALIAN MADE QUALITY
PRECISE CUTTING SOLUTION

EMAIL
info@kumak.it

TELEFONO
+39 348 320 3823

SITO
WWW.KUMAK.IT

KUMAK®

ITALIAN MADE QUALITY

PRECISE CUTTING SOLUTION

I NOSTRI MACCHINARI