KUMAK®

ITALIAN MADE QUALITY

PRECISE CUTTING SOLUTION

NUESTRA MAQUINARIA

ÍNDICE

PRECISE CUTTING SOLUTIONS

3 POR QUÉ KUMAK

4 SOFTWARE Y CONTROL NUMÉRICO

5 TIPOS DE MÁQUINAS

6-7 ELABORACIONES

8 FICHAS TÉCNICAS POR MODELO

20 GARANTÍA, ENTREGA, CERTIFICACIONES

21 QUIÉNES SOMOS / CONTACTO

POR QUÉ KUMAK

MOTORES SOBREDIMENSIONADOS, NO AL LÍMITE

Motor mandrino de 20HP en S1, motores de ejes de 7Nm: más prestaciones y duración, decisivo en el mecanizado de materiales sinterizados.

SOFTWARE ABIERTO, SIN ATADURAS

El sistema acepta archivos de los principales software CAD-CAM externos del mercado: libertad de elección para el cliente.

ASISTENCIA REAL

Diagnóstico remoto en tiempo real, además de técnicos mecánicos in situ preparados.

COMPONENTES DISPONIBLES EN TODO EL MUNDO

Utilizamos componentes comerciales de calidad, no piezas a medida: en caso de avería, el recambio se encuentra en cualquier parte, sin largas paradas de máquina ni costes de importación.

FLEXIBILIDAD DIMENSIONAL

Fabricamos máquinas de diferentes tamaños según las necesidades específicas de cada cliente.

SOFTWARE Y CONTROL NUMÉRICO

DOS CONTROLES NUMÉRICOS, SEGÚN LA MÁQUINA:

TEX Automation

Tex AUTOMATION

3 ejes + 1, para las fresadoras tradicionales

(bus EtherCAT en los modelos más recientes)

ESA Automotion

esa AUTOMOTION The Powerful CNC Intelligence

5 ejes interpolados, bus CANopen

(KUBE HXL)



A BORDO DE LA MÁQUINA: MEDICIÓN DE HERRAMIENTAS, MEDICIÓN DE MATERIAL, ANIDADO (NESTING) AUTOMÁTICO O MANUAL.

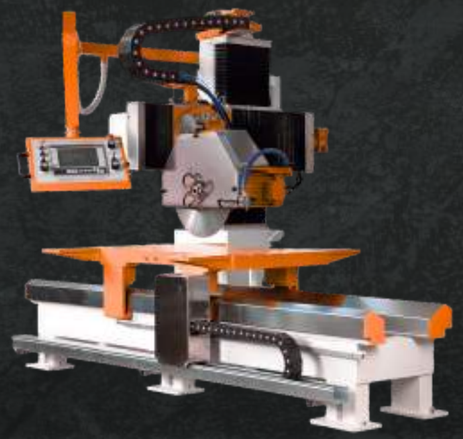
SOFTWARE OPERATIVO Y CAD-CAM "ZEUS": LICENCIA DE POR VIDA, ACTUALIZACIONES GRATUITAS.

TIPOS DE MÁQUINAS

FRESADORAS DE BANDERA

FORMATOS COMPACTOS, 3 EJES

- KUT 1
- KUT 3
- KUT 3 MAGNUM



CORTADORA DE PUENTE

GRANDES FORMATOS, 4 EJES

- HTO 4
- HTO 4JS
- HTO 4 MAXI



CENTRO DE MECANIZADO CNC

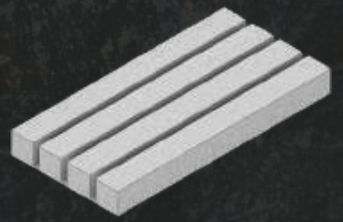
5 EJES, GAMA ALTA

- KUBE HXL
- KUBE S



ELABORACIONES

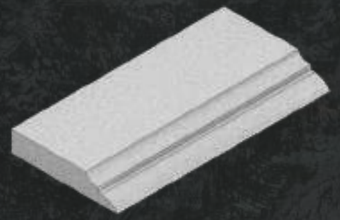
NUESTRAS MÁQUINAS CUBREN UNA AMPLIA GAMA DE ELABORACIONES, POR EJEMPLO:



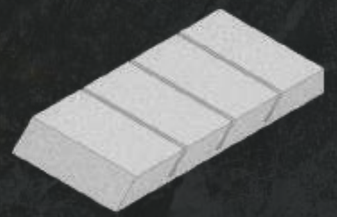
CORTES LONGITUDINALES



CORTES OBLICUOS



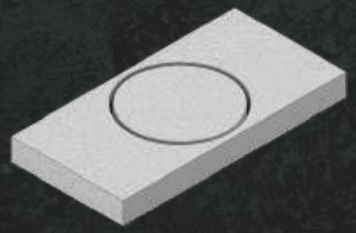
PERFILADO



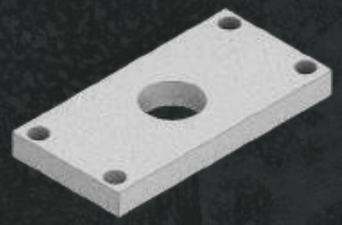
CORTES INCLINADOS 0°-90°



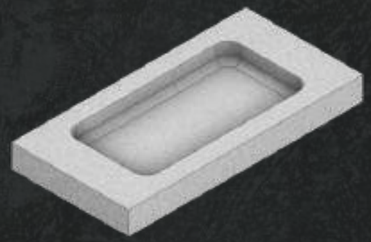
TEXTURIZADO



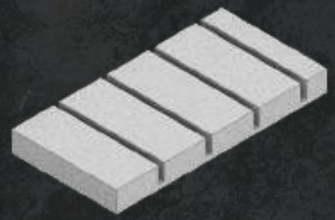
CORTES CURVOS



PERFORADO



VACIADO DE BLOQUES



CORTES TRANSVERSALES



FRESADO

APLICACIONES

NUESTRAS MÁQUINAS PERMITEN FABRICAR DIVERSOS TIPOS DE PRODUCTOS:



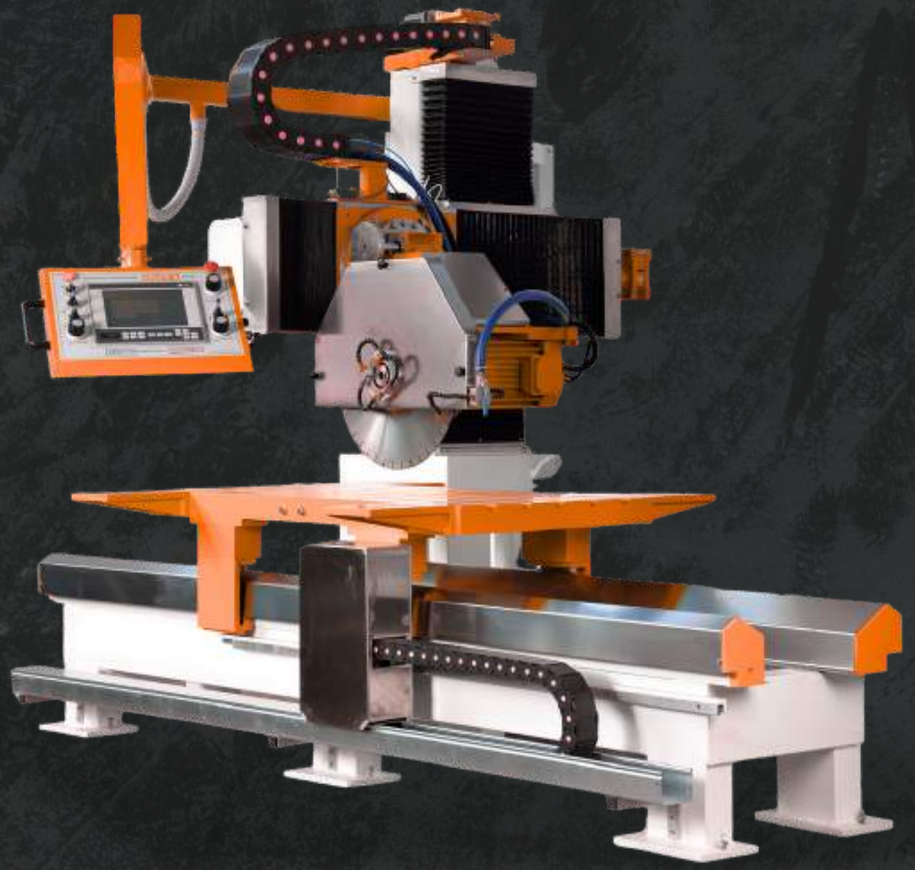




FICHA TÉCNICA: KUT 1

KUT 1

La puerta de entrada ideal para quienes trabajan en **espacios reducidos** y quieren dar el salto al control numérico sin transformar el taller. **Fácil de programar**, sólida en el uso diario, **pensada para quienes cortan todos los días** sin necesitar grandes formatos.

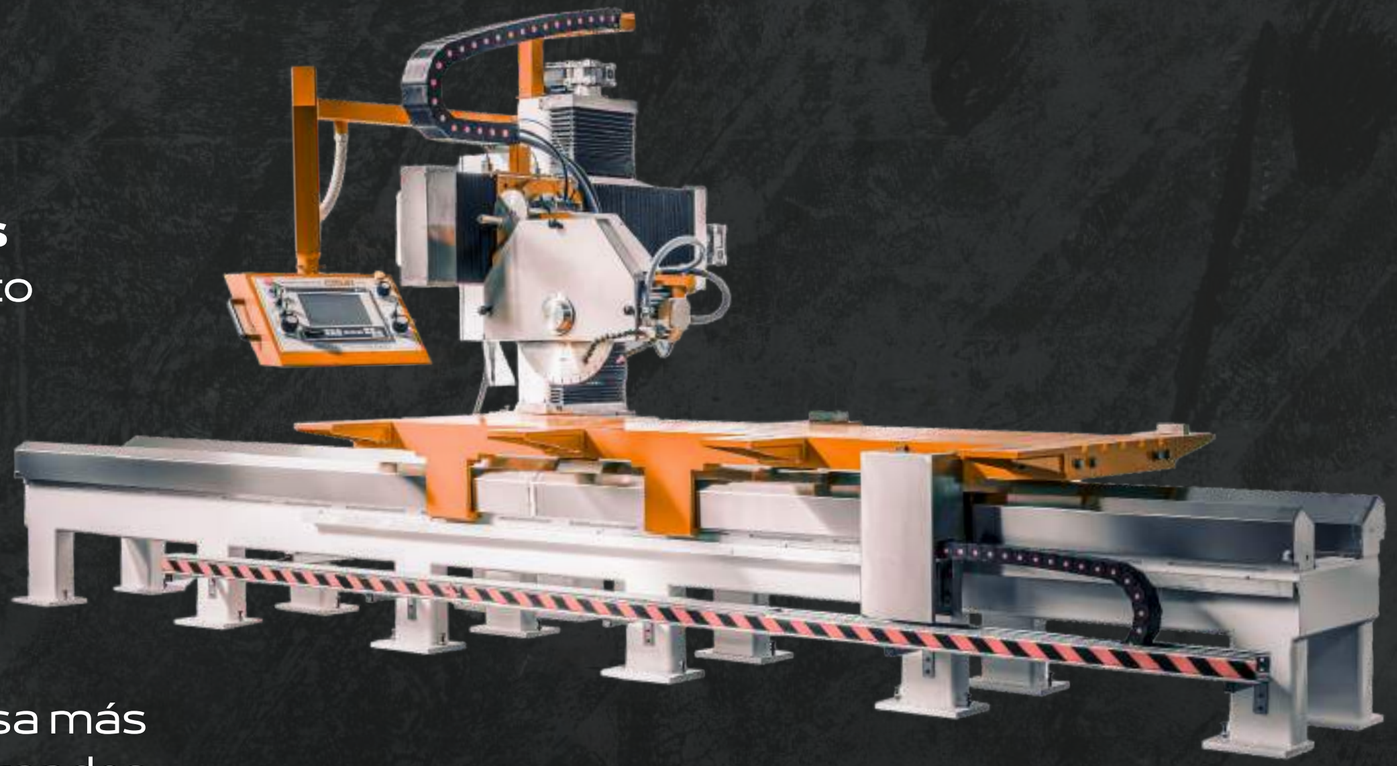


- CARRERA EJE X/Y/Z: 1.500 / 750 / 500 MM
- MOTOR DEL DISCO: 15 HP, 3.000 RPM
- DIÁMETRO MÁXIMO DEL DISCO: 500 MM
- PESO: 2,5 T

FICHA TÉCNICA : KUT 3 / KUT 3 MAGNUM

KUT 3

La misma sencillez que la KUT 1, con una carrera pensada para quienes trabajan **losas más largas** sin necesidad de pasar al formato puente. El CAD-CAM integrado también importa **dibujos de sistemas externos**: libertad de trabajo desde el primer día.



KUT 3 MAGNUM

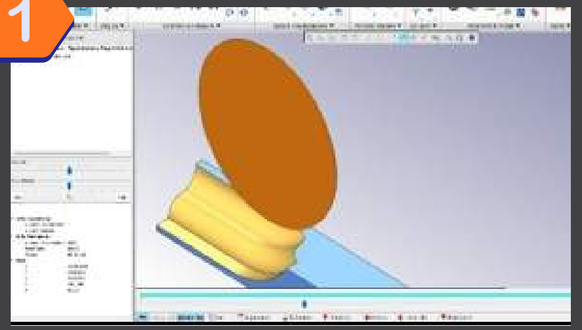
La versión MAGNUM añade carrera en Z, mesa más larga y la posibilidad de montar discos más grandes, para quienes trabajan espesores mayores o materiales más exigentes, dentro del mismo concepto compacto.

TABLA COMPARATIVA KUT 3 / KUT 3 MAGNUM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KUT 3	KUT 3 MAGNUM
Carrera vertical del disco (Z)	500 mm	600 mm
Carrera transversal del disco (Y)	750 mm	1100 mm
Dimensiones de la mesa de trabajo	3000x900 mm	3000x1200 mm
Longitud de carril	6000 mm	6000 mm
Diámetro máximo del disco	625 mm	725 mm
Potencia motores ejes X Y Z	1,5 HP	1,5 HP
Potencia del motor del disco	20 HP	20 HP
Potencia motor cabezal vertical (opcional)	5 HP 8000 RPM	5 HP 8000 RPM
Peso de la máquina	3,5 ton	6,5 ton
Dimensiones máximas de la máquina	5800x2500 mm (altura 2300 mm)	5800x2500 mm (altura 3500 mm)

OPCIONES PARA LA SERIE KUT

1



SOFTWARE DE PERFILADO

CAD dedicado a la generación de programas ISO de perfilado. Importa, dibuja y optimiza los perfiles de corte, generando automáticamente el código ISO (G-code) necesario para el funcionamiento de la máquina. Gestiona geometrías complejas, optimiza las trayectorias de herramienta y reduce los tiempos de programación.

2



ELECTROMANDRIL

Añade fresa y broca a la máquina, unión de ½" gas.

Grabados, biselados, ranurados y marcados directamente sobre la pieza, sin pasar por otra máquina.

3



CABEZAL GIRATORIO AUTOMÁTICO

(DISPONIBLE SOLO EN LA VERSIÓN CON PLC)

Rotación de 0° a 90° con bloqueo mecánico: cortes angulares y biseles sin reposicionar la pieza manualmente.

Pensado para biseles a 45° y mecanizados con inclinación variable.

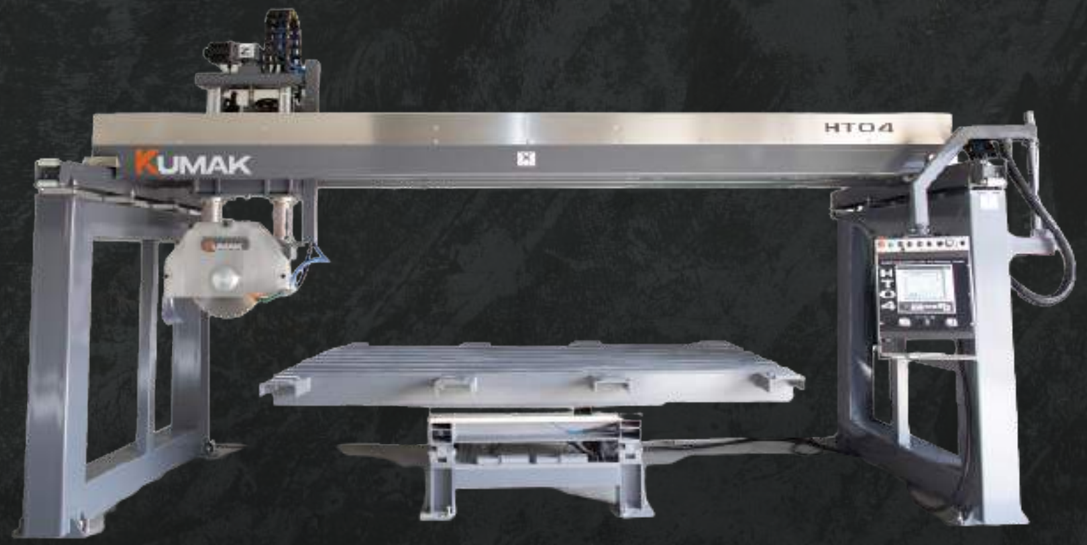
FICHA TÉCNICA: HTO 4 / HTO 4JS

HTO 4

La cortadora de puente por excelencia, históricamente la más utilizada en cualquier taller de mármol. La **mesa giratoria indexada** y el **sistema de basculamiento** hacen que la carga de las losas sea rápida y segura, día tras día.

HTO 4JS

La versión JS cuenta con una carrera X ampliada para trabajar losas de gran formato (jumbo size) en aglomerado y cuarzo (formato 3800x2000mm), sin comprometer las prestaciones de la máquina.



— CARRERA EJE X/Y/Z: 3.500 / 3.500 / 400 MM

—MOTOR DEL DISCO: 24 HP EN S6, CON VARIADOR

— DIÁMETRO MÁXIMO DEL DISCO: 625 MM

— MESA GIRATORIA INDEXADA (0°-45°-90° ETC.), BASCULANTE

TABLA COMPARATIVA HTO 4 / HTO 4JS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	HTO 4	HTO 4JS
Carrera vertical del disco (Z)	400 mm	400 mm
Carrera transversal del disco (Y)	3500 mm	3500 mm
Carrera longitudinal (X)	3500 mm	3900 mm
Motor del disco	24 HP en S6, con variador	24 HP en S6, con variador
Diámetro máximo del disco	625 mm	625 mm
Velocidad del husillo	960–4.500 RPM	960–4.500 RPM
Cabezal (versión base)	giro 0°-45°, giro 0°-45°, reductor manual	giro 0°-45°, giro 0°-45°, reductor manual

FICHA TÉCNICA: HTO 4 MAXI

HTO 4 MAXI

La elección para quienes trabajan con **discos muy grandes** y **espesores considerables**: la **mesa giratoria automática** agiliza la producción en piezas exigentes, sin intervención manual repetida del operario.



— CARRERA EJE X/Y/Z: 3.000 / 3.500 / 600 MM

— MOTOR DEL DISCO: 20 HP S1 / 24 HP S6, CON VARIADOR

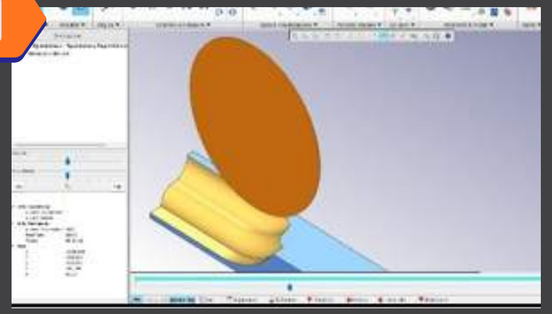
— CABEZAL: FIJO

— DIÁMETRO MÁXIMO DEL DISCO: 1.200 MM

— MESA GIRATORIA AUTOMÁTICA, NO BASCULANTE (OPCIONAL)

OPCIONES PARA LA SERIE HTO

1



SOFTWARE DE PERFILADO

CAD dedicado a la generación de programas ISO de perfilado. Importa, dibuja y optimiza los perfiles de corte, generando automáticamente el código ISO (G-code) necesario para el funcionamiento de la máquina. Gestiona geometrías complejas, optimiza las trayectorias de herramienta y reduce los tiempos de programación.

2



MESA GIRATORIA

Gira la mesa de trabajo, permitiendo mecanizar varios lados de la pieza sin reposicionarla manualmente. Una única referencia de posicionamiento: menos tiempo de preparación y más precisión. Rotación gestionada electrónicamente por el control numérico, ideal para fresados, grabados y perfilados en distintos ángulos.

3



CABEZAL GIRATORIO AUTOMÁTICO (DISPONIBLE SOLO EN LAS VERSIONES HTO 4 Y HTO 4JS)

Rotación de 0° a 90° con bloqueo mecánico: cortes angulares y biseles sin reposicionar la pieza manualmente.

Pensado para biseles a 45° y mecanizados con inclinación variable.

FICHA TÉCNICA: KUBE HXL / KUBE-S

KUBE HXL

La máquina insignia de la gama: corta, fresa, taladra, perfila y, con el torno opcional, tornea columnas y estatuas, **todo sobre la misma losa, sin necesidad de moverla**. Para quienes buscan una sola máquina capaz de sustituir varias estaciones de trabajo.



KUBE - S

La misma versatilidad que la KUBE HXL: corte, fresado, taladrado, perfilado y torneado (opcional), en un tamaño **más compacto** y con una **inversión más accesible**. Ideal para quienes quieren dar el salto al mecanizado de 5 ejes sin el formato completo de la HXL.

FICHA TÉCNICA: KUBE HXL

ESPECIFICACIONES KUBE HXL

- CARRERA EJE X/Y/Z: 3.800 / 2.800 / 600 MM
- DIMENSIÓN DE LA MESA: 3800 X 2500 MM (PARTE BASCULANTE 3800 X 1700 MM)
- ROTACIÓN DEL CABEZAL: 0°-365°
- INCLINACIÓN DEL DISCO: 0°-90°
- MOTOR DEL DISCO: 20 HP S1 (25 HP S6), MÁX. 6.000 RPM
- DISCO: 350-725 MM
- ESPESOR MÁXIMO DE CORTE: 250 MM
- PESO: 6.000 KG
- CONSOLA TÁCTIL, USB, LAN CON TELEASISTENCIA



OPCIONES PARA KUBE

1



CÁMARA DE DETECCIÓN DE LOSA

Fijada en la pared trasera, detecta automáticamente las dimensiones y la posición de la losa para el anidado (nesting) de las piezas.

La imagen de alta resolución también resalta defectos, imperfecciones y vetas, además de optimizar la losa y reducir los desperdicios.

2



VENTOSAS DE MANIPULACIÓN AUTOMÁTICA

2 ventosas de doble etapa, independientes y programables, levantan y desplazan las piezas cortadas sin intervención manual.

Máquina completamente automática, aprovechamiento óptimo de la superficie de la losa, desperdicios reducidos al mínimo.

3



TORNO PARA COLUMNAS Y ESTATUAS

Eje de rotación externo para realizar columnas, capiteles y esculturas en 3D (versión con 6º eje interpolado, programa "Lathe").

Disponible en dos diámetros: 800mm (parte delantera) o 1.000mm (parte trasera de la máquina).

OPCIONES PARA KUBE

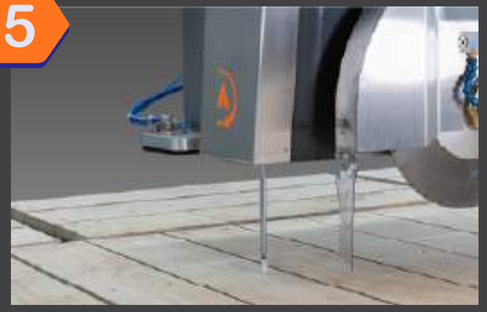
4



UNIDAD DE PREAJUSTE DE DISCO

Detecta automáticamente el diámetro del disco y la longitud de la herramienta montada en el mandrino principal, mediante software de gestión dedicado.

5



DETECTOR DE ESPESOR DE LOSA

Detecta automáticamente la superficie de la losa antes del mecanizado, adaptando las operaciones a las variaciones reales de espesor.

Fundamental para obtener resultados uniformes en los mecanizados a 45°.

6



MESA DE TRABAJO DE POLIURETANO

Polietileno de alta densidad, 30mm de espesor: insensible a la humedad y al moho.

Fresada para mantener la planitud con el tiempo, revestida con una alfombra de goma de alta fricción.

7



ELECTROMANDRIL

Añade fresa y broca a la máquina, unión de ½" gas.

Grabados, biselados, ranurados y marcados directamente sobre la pieza, sin pasar por otra máquina.

GARANTÍA, ENTREGA, CERTIFICACIONES

ENTREGA

120 DÍAS DESDE LA CONFIRMACIÓN DEL PEDIDO

GARANTÍA

12 MESES POR DEFECTOS DE FABRICACIÓN

ASISTENCIA

DIAGNÓSTICO REMOTO EN TIEMPO REAL + TÉCNICOS MECÁNICOS IN SITU

CERTIFICACIÓN

CONFORMIDAD UL/CSA DISPONIBLE PARA EL MERCADO DE EE. UU. Y CANADÁ (OPCIONAL)

FORMACIÓN

CURSO DE 3 A 6 DÍAS, 2 O MÁS OPERARIOS FORMADOS POR INSTALACIÓN

QUIÉNES SOMOS

FABRICAMOS MÁQUINAS CNC PARA EL MECANIZADO DE MÁRMOL, GRANITO, PIEDRA NATURAL, CUARZO, GRES PORCELÁNICO, CERÁMICA Y AGLOMERADOS.

NUESTROS ORÍGENES ESTÁN EN TIVOLI TERME, EN EL DISTRITO DEL TRAVERTINO ROMANO. HOY LA PRODUCCIÓN TIENE SU SEDE EN VIA VICENZA 30, VEDELAGO, EN LA PROVINCIA DE TREVISO.

40 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL SECTOR: NUESTRAS MÁQUINAS OPERAN EN ITALIA, ESPAÑA, SANTO DOMINGO Y ESTADOS UNIDOS (FLORIDA), CON CLIENTES COMO EL VATICANO Y CLAX ITALIA.

KUMAK®
ITALIAN MADE QUALITY
PRECISE CUTTING SOLUTION

EMAIL
info@kumak.it

TELÉFONO
+39 348 320 3823

WEB
WWW.KUMAK.IT

KUMAK®

ITALIAN MADE QUALITY

PRECISE CUTTING SOLUTION

NUESTRA MAQUINARIA