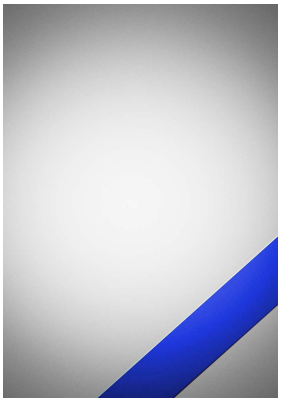
RAYCRETE

Покриття підвищеної товщини на основі Поліуретано-Цементу, спеціально для промислових, харчових і хімічних підлог; стійке до зносу, хімічного впливу та гідроміття при високих температурах (180°C)

ОПИС

RAYCRETE — кольорове покриття підвищеної товщини на основі поліуретано-цементу, без розчинників, напівматове. Система являє собою тридозований кольоровий комплект, що наноситься методом заливки товщиною від 2 до 10 мм і дозволяє створювати промислові суцільні покриття, надзвичайно стійкі до хімічного впливу, механічного зносу, абразії, ударів, миття та розливів рідин при температурі до 180°C.



СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

RAYCRETE призначений для цементних поверхонь з інтенсивним механічним навантаженням, частими термічними ударами та процедурами миття, дезінфекції й очищення. Особливо рекомендований для:

- Харчової, хімічної, фармацевтичної та суміжних галузей промисловості.
- Підприємств з переробки оливи, вина, сиру, м'яса, борошна; холодильних камер, складів, зон вантаження, промислових кухонь.
- Майстерень ТО важкого, залізничного та морського транспорту; гальванічних виробництв, лабораторій тощо.

ПЕРЕВАГИ

- Характеристики діють по всій товщині (2–10 мм), а не лише на поверхні.
- Відмінна стійкість до кислот, лужних розчинів, високих температур і миючих засобів.
- Висока механічна міцність: навантажувачі, транспалети, важкі вантажі.
- Легкість очищення гарячою водою під тиском і дезінфікуючими засобами.
- Наноситься в один шар. Без забруднюючих запахів.
- Швидке твердіння: 4–12 год. Тривалий термін служби.
- Відповідає нормам ISO, законам 626/94 та 155/97 HACCP.
- Термостійкість: стабільне до 180°C.
- Нанесення на молодий бетон (від 7 діб витримки).
- Пішохідний рух — 12 год.; легкий транспорт — 24 год.; повна стійкість — 72 год.
- Нульове водопоглинання (CP.BM 2/67/2); відповідає Декрету №1•55/1997 (HACCP).
- Відповідає Декрету 626/94 щодо безпеки виробничого середовища.
- Очищуваність як нержавіюча сталь; не є середовищем для росту бактерій.
- Легкий антиковзний ефект; підтримується регулярним очищенням.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ	
Хімічний склад	A: Поліол у воді B: Ароматичний поліізоціанат C: Цементно-піщана суміш
Упаковка	A: 5 кг | B: 5,1 кг | C: 12,6 кг
Фізичний стан	A та B: рідина; C: порошок
Сухий залишок	A: ~90%; B: ~100%; C: ~100%
Займання	A та B: >120°C; C: не заст.
Колір	A: зелений, червоний оксид, сірий, бежевий B: коричневий; C: брудно-білий
Густина	A: 0,97 г/см³ | B: 1,20 г/см³ | C: 1,55 г/см³
ЛОС (VOC)	A: не визн.; C та D: 0
Змішування A/B/C	За масою: A=21, B=21, C=100 За об’ємом: A=34, B=27, C=100
Придатність суміші	20 хвилин (23°C)
Зберігання	10–30°C, захищати від вологи. До 12 місяців.

В'язкість компоненту A (Brookfield, орієнт.)

Температура	В'язкість, мПа·с
10°C	900
25°C	250
35°C	100

В'язкість компоненту B (Brookfield, орієнт.)

Температура	В'язкість, мПа·с
10°C	200
25°C	90
35°C	<60

В'язкість компоненту C: не застосовується

RAYCRETE

Покриття підвищеної товщини на основі Поліуретано-Цементу, спеціально для промислових, харчових і хімічних підлог; стійке до зносу, хімічного впливу та гідромиття при високих температурах (180°C)

ОРІЄНТОВНА ВИТРАТА

близько 1,8 кг/м² на мм товщини

Суха товщина	Витрата, кг/м²
1 мм	1,80
2 мм	3,60
5 мм	9,00
8 мм	14,00

Час твердіння при витраті 4 кг/м²: при 25°C та вологості 60% — суха на дотик приблизно через 20 годин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОТОВОГО ПОКРИТТЯ

Зовнішній вигляд	Жорстка рівномірна мембрана
Колір	Червоний оксид, сірий, зелений тощо
Твердість Shore	83 D
Міцність на відрив	7,5 Н/мм
Температура експлуатації	Стабільне до 180°C

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Контакт з поверхнею 24 год., кімнатна температура. 0 = найгірший результат, 5 = найкращий.

Речовина	Оцінка
Вода	5
Аміак	5
Метоксипропілацетат	5
Ксилен	5
Хлористоводнева кислота	5
Етиловий спирт	5
Льодяна оцтова кислота	3
Тетрагідрофуран	5
Перекис водню	5
Відбілювач	5
Дизельне паливо	5
Гідроксид натрію (40 г/л)	5
Фосфорна кислота	5
Сульфатна кислота 98%	3
Сульфатна кислота 85%	5



Сироварне виробництво



Промислова підлога



Харчовий цех



Хімічне виробництво

RAYCRETE

Покриття підвищеної товщини на основі Поліуретано-Цементу, спеціально для промислових, харчових і хімічних підлог; стійке до зносу, хімічного впливу та гідроміття при високих температурах (180°C)

ЦИКЛ НАНЕСЕННЯ

1	**Підготовка основи**	Дробоструминна або абразивна обробка (шліфування чи фрезерування) з використанням спеціального обладнання для видалення забруднень: олій, жирів, цементного молока, розчинних солей. Видалення незчеплених ділянок та відновлення їх епоксидними або цементними ремонтними розчинами.
2	**Очищення та знепилення**	Поверхня має бути сухою, без висхідної вологи, рівною і шорсткою.
3	**Нарізання деформаційних швів**	Виконати надрізи (канавки) шириною і глибиною, що дорівнюють подвійній товщині майбутнього покриття — по всьому периметру примикання стіни до підлоги, по виступах, у місцях швів або лотків, навколо колон і фундаментів, а також скрізь, де можливі переміщення через теплове розширення або механічні навантаження.
4	**Нанесення ґрунтовки та покриття**	Нанести праймер: EP Aquaprimer, Primer H або Primer Epoxy 100; по свіжій ґрунтовці розсипати пісок. Матеріал наносять методом заливки, розтягують шпателем, після чого одразу прокочують голчастим валиком для видалення повітряних бульбашок і дегазації суміші.



Наведені технічні рекомендації надаються як допомога клієнту або аплікатору на основі досвіду компанії та відповідають поточному рівню науково-технічних знань. Вони не є зобов'язальними і не встановлюють жодних договірних зобов'язань. Покупець несе відповідальність за самостійну перевірку придатності продуктів для конкретного застосування і проєкту. Застосовуються стандартні комерційні умови виробника. | *ПЕРЕГЛЯД ТЕХНІЧНОГО ЛИСТА: rev. N03 — 01/2014*

KRYPTON CHEMICAL ITALIA • Zona ind.le Ponte d'Assi • 06024 Gubbio (PG) – Italy • Tel/Fax: +39 075 9277641 •
www.kryptonchemical.it

Переклад: ТОВ «Гідромембрана»