POLYUREA RAYSTON

Мембрана з чистої полісечовини для гідроізоляції при розпиленні.

ОПИС

Polyurea Rayston — це двокомпонентна система на основі поліуреї, призначена для нанесення еластичної гідроізоляційної мембрани з тріщиноперекривальною здатністю. Система надзвичайно швидко твердне і може наноситись лише за допомогою гарячого механічного розпилювального обладнання. Polyurea Rayston може комбінуватися з різними геотекстильними матеріалами для створення монолітних безшовних покриттів на місці.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Гідроізоляція бетонних конструкцій.
- Гідроізоляція фундаментів, зокрема тих, які виконують функцію бар'єру для радону.

Гідроізоляція покрівель.Споруди для очищення стічних та каналізаційних вод.

- Захисне покриття металевих конструкцій
- Polyurea Rayston може бути доповнена верхнім покриттям з аліфатичного поліуретану для забезпечення захисту від ультрафіолету.

ВЛАСТИВОСТІ

- Тріщиноперекривальна здатність. Високоеластична мембрана
- Дуже швидке твердіння при нанесенні двокомпонентним розпилювачем
- Можливість пігментації

СЕРТИФІКАЦІЇ

Маркування CE згідно з EN 1504-2: 0370-CPR-2247

ETA (ETAG005): Європейська технічна оцінка, № 16/0148

BBA сертифікат (Велика Британія) для покрівель: № 18/5582

Коефіцієнт дифузії радону згідно з ISO 11665-13

Стійкість до проростання коренів згідно з CEN/TS 14416:2014

Незалежна лабораторія Applus:

- Сертифікація для питної води (тест на міграцію): № 928/09/8505
- Контакт із спиртовмісними напоями, моделювання С за регламентом ЄС 10/2011 (EN 1186): пройдено, сертифікат 928/11/4106 M1
- Гнучкість за низьких температур: 11/2855-1313
- Механічні властивості: 11/2855-1314
- Динамічні та статичні індентаційні випробування згідно з EOTA: 11/2855-1315
- Стійкість до паливних продуктів (UNE 48307:2011): Exp 13/6620-457
- Вогнестійкість зовнішніх поверхонь: EN 13501-5:2005+A1:2010

Незалежна лабораторія AITEX:

- Механічні властивості: EN ISO 527-1/3
- Статичне вдавлювання / CBR: UNE-EN-ISO 12236:2007
- Стійкість до розриву: UNE-EN ISO 34-1:2011

WRAS (Water Regulations Advisory Scheme LTD., Велика Британія)

Схвалення для контакту з водою, призначеною для споживання людиною:

Номер схвалення: 1709541

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ ДО ЗАСТОСУВАННЯ

	Компонент А	Компонент В
Хімічний опис	Поліамін	Ароматичний ізоціанатний преполімер
Фізичний стан	Рідина	Рідина
Пакування **Примітка:** Пігмент постачається у третій тарі. Дивіться технічний лист Pigment Spray для деталей.	Металева тара 196 кг 18.5 кг Компонент С (пігментна паста) Металева банка (4 кг або 0.4 кг)	Металева тара 220 кг 21.0 кг
Вміст сухих речовин	100%	100%
Температура спалаху	>100ºC	>100ºC
Колір	Жовтий	Жовтий

Густина	Температура (ºC)	Густина (г/см³)	Температура (ºC)	Густина (г/см³)
	20	1,02	20	1,12
	60	0.99	60	1.10
В'язкість	Температура (ºC)	В'язкість (mPa.s)	Температура (ºC)	В'язкість (mPa.s)
	20	600	20	2000
	60	50	60	275

A/B Співвідношення змішування	A=1, B=1.17 За масою A=1, B=1 За об'ємом
Щільність і в'язкість суміші AB	Швидка полімеризація (див. дані про час придатності)
Колір	Темно-жовтий, але компонент А пігментований додаванням пігментної пасти (пігментний спрей) постачається з кожним комплектом полісечовини Rayston.
Характеристики затвердіння	Час гелеутворення суміші A+B (20 г): 4 с при 25ºC 3 с при 60ºC Час витримки на липкість: 30 с при 70ºC
Зберігання	Зберігати за температури від 10ºC до 30ºC
Використати протягом	12 місяців з дати виробництва..

ІНФОРМАЦІЯ ПРО КІНЦЕВИЙ ПРОДУКТ

Кінцевий стан	Тверда еластомерна мембрана
Колір	Доступні кольори: світло-сірий, темно-сірий, червоно-коричневий, синій (може темніти під час зберігання та під впливом сонячного світла). Інші кольори – за запитом.
Блиск (кут 60°)	80-85%
Твердість (по Шору)	87A/35D (ISO 868)
Механічні властивості	Максимальне подовження: 324% Межа міцності на розрив:16,2 (UNE EN ISO 527-1/3)
Міцність на розрив	69 N/mm (ISO 34-1 метод B)
Стійкість до УФ-випромінювання	Polyurea Rayston — продукт на основі ароматичних ізоціанатів. Зміна кольору під впливом сонячного світла є очікуваною і не впливає на механічні властивості. Для додаткового захисту від УФ рекомендується нанесення фінішного шару Impertrans або Colodur.
Стійкість до стирання	10мг (Taber, CS-10, 1000 с, 1 кг)
Коефіцієнт опору паропроникненню	μ = 1.500 (EN-ISO 7783:2012)
Проникність рідини	0,002 кг/м² $h^{0.5}$ (EN 1062-3:2008)
Проникність вуглекислого газу	μ = 31419. Sd > 50 (за товщиною шару понад 1,6 мм (EN ISO 7783:2012)
Температурна стійкість	Стійкий до 200ºC (6-годинний тест). Згідно з низькотемпературними випробуваннями (UNE_EN 495-2001), мембрану можна складати при температурі -45ºC без розтріскування чи розривів.
Температура склування	-47ºC (EN-6041)
Зовнішній вплив вогню	B_{roof}(t1) та B_{roof}(t4) (EN 13501-5)
Реакція на вогонь	Class E (EN 13501-1)
Опір проникненню	Polyurea Rayston при товщині 2 мм забезпечує опір проникненню на рівні p4 (~25 кг/см²) при TH4 (90 ºC) згідно з EOTA (ETAG 005). Комбінована система Polyurea Rayston + обраний геотекстиль забезпечує опір статичному проникненню понад 4000 кН (UNE-EN ISO 12236:2007) than 4000 kN (UNE-EN ISO 12236:2007)

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí iFranquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Spain
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

POLYUREA RAYSTON

Мембрана з чистої полісечовини для гідроізоляції при розпиленні.

Ударна міцність	24,5 N x m, Клас III > 20 N x m (EN ISO 6272-1)
Адгезійна міцність	Поверхня — Міцність зчеплення h (MPa) Бетон (з епоксидним праймером) — 4.0 Фанера (з епоксидним праймером) — 1.6 ((відрив по дереву) Сталь (з поліуретановим праймером) — 5.3 Пінополіуретан високої щільності — >1.5 (відрив по піні) (150 кг/м³) Фіброцемент (з Праймером Impermax LY) — 2.5 (руйнування цементу)
Коефіцієнт дифузії радону	2,6 x 10-11 m²/s (ISO 11665-13)
Електрична міцність	19,9 KV/mm (IEC EN-60243-1:2013)
Статичне перекриття тріщин	Class A5, -10ºC (EN-1062-7, метод A)
Динамічне перекриття тріщин	Class B4.2, 23ºC та -20ºC (EN-1062-7, метод B)
Теплопровідність **(λ)**	0,1938 W/m x K (22ºC, EN 22007-2)
Вміст важких металів (мг/кг)	Сурма (Sb): <1 Миш'як (As): <1 Свинець (Pb): <1 Кадмій (Cd): <0.1 Хром (Cr): <1 Нікель (Ni): <1 Ртуть (Hg): <0.1 Селен (Se): <1 Кобальт (Co): <1

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Тест на занурення (Оцінка: 0 = низька стійкість, 5 = висока стійкість)

Хімічна речовина	Умови	Результат
Вода	15д, 80ºC	5
Солона вода (насичення)	15д, 80ºC	5
Ксилол	7д, 80ºC	2
Етилацетат	7д, 80ºC	1
Ізопропіловий спирт	7д, 80ºC	0
Гідроксид натрію (50%)	7д, 80ºC	5
Перекис водню (33%)	7д, 25ºC	4
Сірчана кислота (10%)	7д, 80ºC	5
Сірчана кислота (30%)	30д, 80ºC	4
Фосфорна кислота (54%)	7д, 80ºC	4
Відбілювач	7д, 80ºC	
Аміак (3%)	7д, 80ºC	4
Дизельне паливо	16д, 80ºC	5
Хлороводнева кислота 12M (37%)	7д, 80ºC	5
Хлороводнева кислота 6M (18%)	7д, 80ºC	0
Хлороводнева кислота 3M (9%)	7д, 80ºC	1
Хлороводнева кислота 0.75M (2%)	7д, 80ºC	4
Гіпохлорит натрію 1%	7д, 80ºC	3
Моторна олива	21д, 80ºC	
Сира нафта	7д, 80ºC	
Сульфамінова кислота 85%	21д, 23ºC	5
Олеїнова кислота	7д, 80ºC	5
Гліцерин	7д, 80ºC	4
Етанол/вода 20/80 масова частка	7д, 80ºC	0
Сечовина	24д, 80ºC	5
Нітрат амонію	24д, 80ºC	5

ВИМОГИ ДО ОСНОВИ

Щоб досягти доброї адгезії та проникнення, основа має бути:

1. Плоскою та вирівняною
2. Щільною та зв'язною (випробування на відрив має показати мінімальний опір 1,4 Н/мм2).
3. Рівною та однорідною за текстурою
4. Без тріщин або щілин — при наявності їх необхідно заздалегідь відремонтувати
5. Чистою та сухою — без пилу, пухких часток, масел, органічних залишків або цементного молочка

Температура основи повинна бути від 10ºC до 40ºC. Вологість основи має бути меншою ніж 4%. Вища вологість не перешкоджає полімеризації, але може ускладнити адгезію до поверхні. Металеві основи мають бути очищені від іржі, масел, мастил і сторонніх матеріалів.

ТЕМПЕРАТУРА ТА ВОЛОГІСТЬ

Температура повітря повинна бути від 10ºC до 40ºC. Відносна вологість повітря повинна бути менше 85%. Вища вологість не перешкоджає правильній полімеризації, але може ускладнити адгезію до основи через конденсацію на поверхнях.

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Бетонні основи слід механічно обробити (піскоструменевим апаратом або шліфуванням) для видалення верхнього шару та відкриття пор. Основу слід загрунтувати та вирівняти, щоб отримати рівну поверхню. Гострі виступи та нерівності усувають за допомогою шліфувальної машини з абразивним диском.Видаліть весь пил і сипучі частинки з основи за допомогою щітки або пилососу.Якщо підозрюється наявність залишкової вологи, рекомендується нанести два шари епоксидного праймера (Rayston Epoxy Primer). Перший шар — без змін. Другий шар — з обсипанням кварцового піску. Перед нанесенням металеві основи необхідно очистити та загрунтувати Primer PU.

ЗМІШУВАННЯ

Компоненти A і B повинні бути попередньо прогріті до температури 25–30 ºC перед завантаженням у розпилювальну установку. Компонент A ретельно перемішати та гомогенізувати перед завантаженням. Додати необхідну кількість пігментної пасти (Pigment Spray) до компонента A і продовжувати перемішування до повного змішування. Рециркулювати обидва компоненти, поки вони нагріваються до заданої температури нанесення.

ЗАСТОСУВАННЯ ТА РЕКОМЕНДОВАНА КІЛЬКІСТЬ

Polyurea Rayston наноситься за допомогою двокомпонентного обладнання гарячого напилення. Рекомендовано використовувати осушувач стисненого повітря (наприклад, холодильний осушувач) або фільтри осушення повітря. Рекомендовані температури нанесення:

- Компонент A: 65 ºC
- Компонент B: 75 ºC
- Шланг: 65 ºC

Тиск під час напилення повинен бути не менше 140 бар. Під час напилення перевіряйте товщину покриття, щоб забезпечити правильне затвердіння. Polyurea Rayston Наноситься з розрахунку 1,5–2,0 кг/м², що забезпечує товщину шару 1,5–2 мм.

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí iFranquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Spain
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

Останнє оновлення: 04/07/2024

POLYUREA RAYSTON

Мембрана з чистої полісечовини для гідроізоляції при розпиленні.

ЧАС ЗАТВЕРДІННЯ

Polyurea Rayston твердне на дотик через кілька хвилин після нанесення. Приблизні значення твердості наведені тут лише для довідки (1 мм, поліпропіленова основа, 25ºC 50% відносної температури)

час	Твердість за шкалою Шора D
5 хв	28
10хв	40
20 хв	55
1 год	70
24 год	80
4 дні	88

ПОВТОРНЕ НАНЕСЕННЯ

Рекомендується досягати необхідної товщини в один прохід. Якщо попередньо було нанесено епоксидний праймер, нанесення Polyurea Rayston дозволяється лише після повного затвердіння праймера.

ГОТОВНІСТЬ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

У більшості випадків (при 25 ºC та 50% вологості), мембрана стає стійкою до дощу вже через 10 хвилин.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТІВ

Щоб підтримувати обладнання (розпилювальний пістолет, ущільнювачі) в хорошому стані, не рекомендується використовувати розчинники. Замість цього слід застосовувати спеціальну рідину для очищення — Rayston Fluid. Компонент B необхідно повністю видалити з обладнання та замінити на Rayston Fluid перед зупинкою або технічним обслуговуванням.

ПОШИРЕНІ ЗАПИТАННЯ FAQ

Проблема	Питання	Причина	Рішення
Не затвердіває або залишається липким	Співвідношення A/B правильне?	Різний тиск	Перевірте та виправте насосне обладнання.
Бульбашки або відкриті пори	Пориста основа?	Немає ґрунтовки	Перед Polyurea нанесіть епоксидну ґрунтовку. Відкриті отвори часто зустрічаються у швидкотвердіючій полісечовині
Недостатньо покривної здатності	Горизонтально ?	Занадто мало. Немає пігменту.	Використовуйте щонайменше 1 кг/м2. Змішайте та гомогенізуйте пігмент у компоненті A перед розпиленням
Сірий колір темніє під впливом сонця	Під впливом??	Компоненти реагують з ультрафіолетовим світлом.	Після цього нанесіть аліфатичне верхнє покриття (наприклад: Impertrans, Colodur)

ОЧИЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Роботи з технічного обслуговування повинні проводитися регулярно, відповідно до умов експлуатації обробленої покрівлі. До таких робіт належать:

- Видалення листя
- Очищення від трави, бруду, моху та іншої рослинності
- Підтримання системи зливу дощової води в належному стані
- Перевірка наявності та справності решіток, які запобігають засміченню водостоків
- Огляд стану конструкцій, таких як фартухи, шви, парапети тощо
- Перевірка на наявність пошкоджень, спричинених неналежною експлуатацією.

Якщо для вас важливий естетичний вигляд покрівлі, необхідно регулярно очищувати поверхню водою, за потреби з додаванням м'якого мийного засобу, залежно від умов використання. У разі зношення декоративного покриття (Impertrans, Colodur) внаслідок руху, погодних умов або корозії, може знадобитися повторне нанесення таких шарів. Для видалення плям можна використати обробку поверхні розчинником Rayston або ізопропіловим спиртом. Заборонено використовувати сильні кислоти, вони абсолютно непридатні!

Деякі розчинники можуть пошкодити мембрану. У такому разі пошкоджену ділянку необхідно вирізати та відновити шляхом повторного нанесення Polyurea Rayston..

БЕЗПЕКА

Компонент B системи Polyurea Rayston містить ізоціанати, Компонент A — корозійні поліаміни, що можуть викликати хімічні опіки. Завжди дотримуйтесь інструкцій з безпеки, наведених у Паспорті безпеки матеріалу (MSDS). Загальні правила безпеки: Робоча зона повинна бути добре провітрювана. Використовуйте захисний одяг, рукавиці та респіратор із комбінованими фільтрами A2P (органічні пари + частинки). Продукт призначений виключно для промислового та професійного використання. Не підходить для використання в побутових умовах (DIY).

ЕКОЛОГІЧНІ ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Порожні контейнери необхідно поводити так само обережно, як і повні. Використані ємності слід розглядати як небезпечні відходи та передавати уповноваженим компаніям з управління відходами. Передавати лише до уповноважених утилізаторів. Якщо залишки матеріалу зберігаються в контейнері, не змішуйте їх з іншими продуктами для запобігання небезпечним реакціям.

ПЕРЕРОБКА

Після затвердіння покриття є інертним, не містить небезпечних матеріалів та важких металів, тому його можна повністю переробити після закінчення терміну служби, наприклад, як наповнювач для полегшеного бетону або розчинів.

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Інформація, що міститься в цьому Технічному паспорті, а також наші поради, як письмові, так і усні, або надані шляхом тестування, базуються на нашому досвіді та не є гарантією якості продукту.
Ми рекомендуємо ретельно вивчити всю надану інформацію, перш ніж розпочати роботу з будь-якими нашими продуктами або їх застосування, і наполегливо рекомендуємо проводити випробування «на місці», щоб визначити придатність продуктів для конкретного проекту.
Наші рекомендації не звільняють монтажників від обов'язку визначати придатність продукту та методи застосування для кожного проекту. Застосування, використання та обробка наших продуктів знаходяться поза нашим контролем і тому уся відповідальність за застосування продукту лежить на виконавцях робіт. Невиконання інструкцій Krypton може призвести до небажаних наслідків.

Ця версія замінює усі попередні.

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí iFranquès, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Spain
Tel: +34 977 822 245 - Fax: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com