Translated from English to Ukrainian - www.onlinedoctranslator.com

RAYSTON SPRAY AC P350

Мембрана з чистої полісечовини, яка наноситься гарячим способом

ОПИС

Rayston Spray AC P350 - це 2-компонентна чиста полісечовинна смола, яка дуже швидко твердіє і перетворюється на тверду і еластичну мембрану. Цей продукт можна наносити тільки двокомпонентним розпилювачем з окремою подачею, дозуванням і підогрівом компонентів.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Захист промислового обладнання та транспортних засобів

ВЛАСТИВОСТІ

- Гнучка тверда мембрана
- Швидке твердіння
- Пігментується

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ ПЕРЕД ЗАСТОСУВАННЯМ

	Компонент А	Компонент В
Хімічний опис	Поліамін	Ароматичний ізоціанат преполімер
Фізичний стан	Рідина	Рідина
Упаковка Примітка: Пігмент поставляється в третьому контейнері. Детальну іформацію дивіться в паспорті пігментної пасти (Pigment Spray).	Металевий контейнер 188 кг 23,5 кг	Металевий контейнер 208 кг 26 кг
Сухий залишок (%)	приблизно 100%	100%
Точка займання	> 100º C	> 100º C
Колір	Темно-жовтий	Злегка жовтий

Щільність

Темп (ºC)	Щільність (г/см3)	Темп (ºC)	Щільність (г/см3)
20	1.01	20	1,14
60	0,98	60	1.10

В'язкість Приблизна

Темп. (ºC)	В'язкість (м.Пас)	Темп. (ºC)	В'язкість (м.Пас)
5	1100	5	2500
10	740	10	1800
20	425	20	800
30	250	30	450
40	140	40	300
50	80	50	200
60	60	60	120

Співвідношення змішування А/В	А=1, В=1,12 за масою А=1, В=1,00 за об'ємом
Щільність і в'язкість суміші	Швидка полімеризація. Дивіться дані про термін життєздатності
Колір	Темно-жовтий, але компонент А пігментується шляхом додавання пігментної пасти (Pigment Spray), яка постачається з кожним комплектом Rayston Spray AC P350
Життєздатність Приблизна	Суміш гелеутворення А+В (20 г) 4 с при 25ºC 3 с при 60ºC
Зберігання	Зберігати від 10º до 30ºC.
Термін зберігання	12 місяців після дати виготовлення, за умови, що продукт зберігається в заводській герметичній тарі.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО КІНЦЕВИЙ ПРОДУКТ

Кінцевий стан	Тверда еластомерна мембрана
Колір	Доступні пігментні пасти (Pigment Spray): Сіpі RAL 7001, 7011, Плитка червона, Бежеві RAL 1001, Сині RAL 5015. Інші пасти за запитом.
Твердість за Шором	50D 96A
Механічний властивості	Подовження при розриві: 270% Міцність на розрив: 17,2 МПа (UNE EN ISO 527-1/3) Міцність на розрив: 100 Н/мм (ISO 34-1 метод В)
Адгезія міцність	Поверхня: Метал; Адгезія (МПа): > 5
Стійкість до ультрафіолету	Хороша стійкість до деградації від УФ-випромінювання. Ароматичні полісечовини під впливом сонячного світла змінюють колір. Ця зміна не впливає на його механічні властивості. Додатковий захист від ультрафіолетового випромінювання може бути досягнуто нанесенням верхнього покриття **Impertrans** або **Colodur**.
Стійкість до стирання	Табер, CS10, 1000 циклів, 1 кг: 20 мг
Хімічна стійкість	Тест на занурення, 80ºC, 7 діб Результат: 0=найгірший, 5=найкращий

Хімічні речовини	Умови	Результат
Вода	15 діб, 80ºC	5
Солона вода (насичення)	15 діб, 80ºC	5
Ксилол	7 діб, 80ºC	2
Етил ацетат	7 діб, 80ºC	1
Ізопропіловий спирт	7 діб, 80ºC	0
Гідроксид натрію 50%	7 діб, 80ºC	5
Перекис водню 33%	7 діб, 25ºC	4
Сірчана кислота 10%	7 діб, 80ºC	5
Сірчана кислота 30%	30 діб, 80ºC	4
Відбілювач	7 діб, 80ºC	4
Аміак	7 діб, 80ºC	5
Дизель	16 діб, 80ºC	5
Соляна кислота 12M 37%	7 діб, 80ºC	0
Соляна кислота 6M 18%	7 діб, 80ºC	1
Соляна кислота 3M 9%	7 діб, 80ºC	4
Соляна кислота 0,75M 2%	7 діб, 80ºC	5
Гіпохлорит натрію 15%	7 діб, 80ºC	4
Машинне мастило	7 діб, 80ºC	5
Сира нафта	21 діб, 20ºC	5
Сульфамінова кислота 85%	7 діб, 60ºC	4
Олеїнова кислота	7 діб, 80ºC	0
Гліцерин	7 діб, 80ºC	5

ВИМОГИ ДО ПОВЕРХНІ

Існуючу фарбу необхідно видалити, а сама поверхня повинна бути чистою та без іржі. Метал повинен бути стійким до деформації під час затвердіння. Температура основи повинна бути від 10ºC до 40ºC. При більш високих температурах необхідно вжити додаткових заходів, рекомендованих виробником.

РЕКОМЕНДОВАНІ УМОВИ СЕРЕДОВИЩА

Температура повітря повинна бути від 10ºC до 40ºC. Відносна вологість повітря повинна бути менше 70%.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Металеві основи повинні бути ретельно очищеними, під кінець поверхня повинна бути очищена від пилу. Для запобігання деформації, утворення тріщин або погіршення адгезії необхідно використовувати відповідну грунтовку, що сприяє адгезії (наприклад, PU Primer), або нашу антикорозійну грунтовку **PU ZN Primer** (для чорних металів), або грунтовку **Pu Al Primer** (для кольорових та чорних металів).

Останнє оновлення: 01.10.2017

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí i Franques, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Іспанія
Тел.: +34 977 822 245 - Факс: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com

Мембрана з чистого полісечовини, що наноситься гарячим способом

ЗМІШУВАННЯ

Перемішайте та гомогенізуйте окремо обидва компоненти, використовуючи відповідне обладнання для змішування перед завантаженням у апапат. Додайте необхідну пігментну пквту (**Pigment Spray**) до А-компоненту та перемішайте перед завантаженням. Рециркулюйте обидва компоненти під час нагрівання до необхідної температури застосування.

ІНСТРУКЦІЯ ЗАСТОСУВАННЯ

Rayston Spray AC P350 необхідно наносити за допомогою 2-компонентного обладнання для гарячого розпилення. Рекомендовані температури:

Компонент А: 65ºC
Компонент В: 65ºC

Тиск має бути 130 бар.

Під час нанесення перевіряйте товщину шару та швидкість затвердіння. Розпилюйте **Rayston Spray AC P350** з витратою 1-2 кг/м^2.

Швидкість вітру, що перевищує 25 км/год, може призвести до надмірної втрати тепла продуктом та вплинути на ефективність змішування компонентів в розпилювачі, впливаючи на текстуру поверхні полісечовини, процес твердіння та фізичні властивості, та спричиняє проблеми з розпиленням.

Зверніться до Krypton Chemical для отримання більш детальної технічної інформації.

ЧАС ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Приблизні значення твердості плівки наведені лише як довідкові дані (тощина плівки - 2 мм, поліпропіленова підкладка, 20ºC, 50% RH)

Час	Твердість по Шору D
5 хв	35
45 хв	43
6 годин	48
24 години	50

ПОВТОРНЕ НАНЕСЕННЯ

Зазвичай необхідну товщину можна отримати за один шар. При необхідності відразу після цього можна нанести другий шар. У будь-якому випадку, не допускайте перевищення 2-годинного інтервалу на перекриття другим шаром. Якщо розпилювати на раніше нанесену епоксидну грунтовку, переконайтеся, що грунтовка повністю затверділа (приблизно 8 годин)

ПОВЕРНЕННЯ ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

У більшості звичайних умов (25ºC, відносна вологість 50%) мембрана здатна до легкого використання протягом 1 години. Через 1 день досягається більше 90% кінцевих властивостей.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Використання розчинників для очищення елементів апарарту не рекомендується. Підійде очищаюча рідина-пластифікатор типу **Rayston Fluid**. Компонент В необхідно повністю видалити з усіх частин, що піддаються впливу повітря, і замінити цією очисною рідиною.

ОЧИЩЕННЯ ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ

Необхідно регулярно проводити технічне обслуговування оброблених поверхонь відповідно до призначення

ПОШИРЕНІ ЗАПИТАННЯ

ПРОБЛЕМА	ПИТАННЯ	ПРИЧИНА	РІШЕННЯ
Продукт не полімеризується	Співвідношення А:В правильне?	Різниця тиску	Перевірте і виправте роботу апарату
Бульбашки або відкриті пори	Пориста основа?	Відсутня грунтовка	Нанести відповідну грунтовку перед нанесенням **Rayston Spray P350**
Недостатнє перекриття кольору	Горизонтальна поверхня?	Замало продукту Замало пігменту	Наносити >1 кг/м^2 Забезпечити повну гомогенізацію суміші комп. А + пігмент
Зміна кольору	Піддається впливу сонячних променів?	УФ-реакція	Використовуйте останній шар темно-сірого або червоного кольору
Чи можна наносити без пігментації?			Не рекомендовано. Rayston Spray P350 завжди постачається з пігментом на вибір. Використання пігменту допомагає отримати однорідний зовнішній вигляд

БЕЗПЕКА

Компонент В містить ізоціанати. Завжди дотримуйтесь інструкцій з техніки безпеки в Листу даних з безпеки матеріалу. Як загальне правило, разом із захисним одягом необхідна хороша вентиляція та/або захист органів дихання (комбіновані фільтри органічної пари + частинки). Цей продукт слід використовувати лише для описаних тут застосувань. Цей продукт призначений для промислового та професійного використання. Він не підходить для застосування типу "Зроби сам".

ЕКОЛОГІЧНІ ЗАХОДИ

З порожніми контейнерами слід поводитися з такими ж заходами, як і з повними. Ставтеся до порожніх контейнерів як до небезпечних відходів і передавайте їх уповноваженому менеджеру з відходів. Якщо в контейнерах все ще залишився матеріал, не змішуйте його з іншим продуктом, не знаючи про потенційні небезпечні реакції. Компоненти А і В можна змішувати у співвідношенні 1/1, щоб отримати інертний матеріал, але ніколи не робіть цього в об'ємі більше 5 літрів, щоб запобігти небезпечному виділенню тепла. Інформація, що міститься в цьом у листі технічних даних, а також наші поради, надані в усній формі або надані шляхом тестування, засновані на нашому досвіді, і вони не є гарантією продукту для користувача, який повинен розглядати їх як просту інформацію.

ІНША ІНФОРМАЦІЯ

Ми рекомендуємо глибоко вивчити всю надану інформацію, перш ніж приступити до використання або застосування будь-якого з наших продуктів, і настійно радимо проводити тести «на місці», щоб визначити їх зручність для конкретного проекту.

Наші рекомендації не звільняють монтажників від обов'язку глибоко вивчити правильний метод застосування цих систем перед використанням, а також провести якомога більше попередніх випробувань, якщо виникнуть будь-які сумніви.

Застосування, використання та обробка наших продуктів знаходяться поза нашим контролем, і тому несе виключну відповідальність користувач. Таким чином, користувач буде нести єдину відповідальність за будь-яку шкоду, спричинену частковим або повним дотриманням наших ознак, і загалом, через неналежне використання або застосування цих матеріалів.

Цей технічний паспорт замінює попередні версії.

KRYPTON CHEMICAL SL
C/ Martí i Franques, 12 - Pol. Ind. les Tàpies
43890 - l'Hospitalet de l'Infant - Іспанія
Тел.: +34 977 822 245 - Факс: +34 977 823 977
www.kryptonchemical.com – rayston@kryptonchemical.com