Технічна специфікація продукту

318 CERAMIC XHT FLUID

318 Ceramic XHT Fluid призначений для захисту від ерозії/корозії при підвищених температурах для обладнання, що працює в контакті з водою, парою під тиском і водно-вуглеводневими сумішами. Покриття після повного затвердіння здатне витримувати температуру до 180°C в умовах тривалого занурення.

Типове застосування

насоси відведення конденсату, зворотні баки, калорифери, дистиляційні установки, випарники, теплообмінники, скрубери, фільтри, технологічні ємності

Характеристики

Зовнішній вигляд

Основа: Сіра паста
Активатор: Бурштинова рідина
Суміш: Сіра в'язка рідина

Змішування рідини

За вагою:	4.8: 1
За об'ємом:	3.3: 1

Густина

Основа:	1.45
Активатор:	0.99
Суміш:	1.34

Об'єм Місткість

746 см³/кг

Вміст сухих речовин

100%

Стійкість до патьоків

Нуль при 350 мкм

Покриття

1 кг (2,2 фунта) повністю змішаного продукту дає наступні показники покриття
2,48 м² при 300 мкм
Зверніть увагу, що наведені показники покриття є теоретичними і не враховують профіль або стан поверхні, яку ремонтують.

Час нанесення

Нанесений матеріал повинен затвердіти протягом часу, вказаного нижче, перш ніж піддаватися зазначеним умовам:

Час використання

10°C	120 хвилин
20°C	90 хвилин
30°C	45 хвилин
40˚C	20 хвилин

Мінімальний час повторного покриття

10°C	6 годин
20°C	3 годин
30°C	2 години
40˚C	1 година

Максимальний час повторного покриття

10°C	24 години
20°C	24 години
30°C	18 годин
40°C	8 годин

Повне схоплення

Resimetal 318 Ceramic XHT призначений для застосування при підвищених температурах і вимагає термічного затвердіння для досягнення максимальної міцності та термостійкості. Зверніться до технічної карти продукту Resimetal 318 Ceramic XHT для отримання більш детальної інформації.

Термін придатності

3 роки, якщо не відкривати та зберігати в нормальних сухих умовах (15-30°C)

Механічні властивості *Стійкість до стирання*

Абразивний знос після затвердіння при 100ºC, колеса CS17 /1 кг навантаження 15 мм³, втрата 20 мг/1000 циклів

Адгезія

Зсув на розтяг за ASTM D1002 на абразивно-струминній обробці маловуглецевої сталі з профілем 75 мікрон після затвердіння при 100ºC
12,76 МПа (1,851 фунт/кв. дюйм)

Міцність на стиск та модуль пружності

Випробування за стандартом ASTM D695 після затвердіння при 100°C: Міцність на стиск 113,5 МПа (16,462 фунтів на квадратний дюйм)
Модуль міцності на стиск 1303 МПа (1,89 x 10⁵ фунтів на кв. дюйм)

Міцність на вигин та модуль пружності

Випробування за стандартом ASTM D790 після затвердіння при 100°C:
Міцність на вигин
71,65 МПа (10,392 фунтів на кв. дюйм)
Модуль пружності при вигині 5295 МПа (7,82 x 10⁵ фунтів на квадратний дюйм)

Ударостійкість

Випробування за стандартом ASTM D256 після затвердіння при 100°C
З насічкою: 3,3 кДж/м²
Зворотна насічка: 8,64 кДж/м²

Твердість

по Шору D за ASTM D2240

20ºC	83
100°C	84
180°C	83

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, Великобританія
Тел: +44 1845 577498 Веб: www.resimacsolutions.com
Електронна пошта: info@resimac.co.uk

Технічна специфікація продукту

Heat Distortion

Випробування за стандартом ASTM D648 при напруженні волокна 264 пси (фунтів на кв.дюйм) після затвердіння при:

100°C	161°C
160°C	267°C

Термостійкість

Випробування в автоклаві

Занурення у воду/вуглекислий газ до 180°C
Проходить (без пухирів і тріщин) через 3 місяці

Опір виходу пари

220°C протягом 100 годин
Проходить (без пухирів і тріщин)

Міцність на розрив, модуль пружності та відносне подовження при розриві

Міцність на розрив, модуль пружності та відносне подовження при розриві
Відповідно до ASTM D638 після затвердіння при 100ºC
Межа міцності на розрив 28,94 МПа (4,197 фунтів на квадратний дюйм)
Модуль міцності на розрив 3,133 МПа (4,54 x 10^5 фунтів на квадратний дюйм)
Відносне подовження при розриві 1,34%

Хімічна стійкість

Продукт стійкий до впливу широкого спектру лугів, солей та органічних середовищ. Для отримання більш детальної інформації зверніться за консультацією до технічного центру Resimac.

Якість

Вся продукція Resimac постачається відповідно до системи якості компанії, що повністю задокументована.

Гарантія

Компанія Resimac гарантує, що характеристики продукту, який постачається, будуть відповідати типовим описам, наведеним у цій специфікації, за умови правильного зберігання та використання матеріалу відповідно до процедур, описаних у технічному паспорті на матеріал.

Здоров'я та безпека

Будь ласка, переконайтеся, що під час змішування та нанесення цього продукту завжди дотримуються відповідних правил техніки безпеки. Під час змішування та нанесення цього продукту необхідно використовувати захисні рукавички та інші рекомендовані засоби індивідуального захисту. Перед змішуванням і нанесенням матеріалу, будь ласка, переконайтеся, що ви прочитали і повністю зрозуміли детальний паспорт безпеки матеріалу

Юридична довідка: Дані, що містяться в цій специфікації продукту, надаються лише для інформації і вважаються надійними на момент публікації. Ми не несемо відповідальності за результати, отримані іншими особами, над методами яких ми не маємо контролю. Відповідальність за визначення придатності продуктів для використання несе замовник. Компанія Resimac не несе ніякої відповідальності, що випливає з використання цієї інформації або продукту, описаного в цьому документі.

Resimac Ltd, Unit B, Park Barn Estate, Station Road, Topcliffe, Thirsk, YO7 3SE, Великобританія
Тел: +44 1845 577498 Веб: www.resimacsolutions.com
Електронна пошта: info@resimac.co.uk