

ÖZ Metallgiesserei
Metallbearbeitung



ALU- UND ZINKGUSS AUS HEILIGENHAUS.

Vom Werkzeug bis zum montierten Bauteil.
Familiengeführt in Heiligenhaus, seit 1950.

SCHOPSHOFER WEG 10 · 42579 HEILIGENHAUS

OEZ-METALLGIESSEREI.DE

VIER GEWERKE. EIN HAUS.

UNTERNEHMEN

Wofür wir stehen	03
Seit 1950 am selben Ort	04
Mit Vision in die Zukunft	05
Familie Öz	06
Wertschöpfung unter einem Dach	08

LEISTUNGEN

Werkzeug	09
Guss	10
Mechanische Bearbeitung	11
Montage	12
Prototypen	13

SERVICE

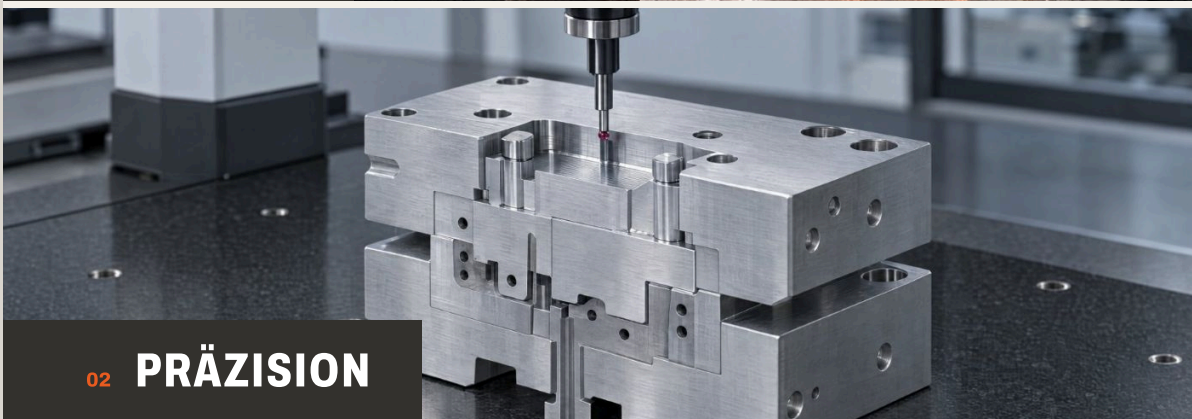
Beratung	14
Technische Daten	15
Qualität	16
Ihr Auftrag im Überblick	17
Aus Heiligenhaus nach ganz Europa	18
Gussteile	20
Kontakt	21

WOFÜR WIR STEHEN

DREI WORTE, DIE UNS DEFINIEREN



01 **METALL**



02 **PRÄZISION**



03 **LEIDENSCHAFT**

SEIT 1950

1950

ALUMINIUMGUSS AUS DEM BERGISCHEN

AM SELBEN ORT.

Heiligenhaus war die Stadt der Schlösser und Beschläge. Von den Gießereien, die diese Industrie beliefert haben, sind wenige übrig geblieben. Wir sind eine davon.

Weiterentwickelt hat sich die Technik: Kokillen entstehen heute im eigenen CAD, die Gießbarkeit prüfen wir in der Simulation, bevor der erste Span fällt. Die Bearbeitung läuft auf CNC.

Nicht geändert hat sich, wofür wir stehen: alle gängigen Aluminium- und Zinklegierungen nach Ihrer Vorgabe, produktionsbegleitende Prüfung, und Kunden, die im Schnitt zwischen zwanzig und vierzig Jahren bleiben.



SCHOPSHOFER WEG · HEILIGENHAUS

OEZ-METALLGIESSEREI.DE

04

ÖZ METALLGIESSEREI SETZT AUF WACHSTUM

MIT ZIEGLER IN DIE ZUKUNFT

Was für Meliha und Cavit Öz im Jahr 1997 auf 180 m² als kleines Metallbearbeitungszentrum begann und 2003 um eine Giesserei erweitert wurde, wird heute in zweiter Generation von ihrem Sohn Caner fortgeführt. Die Übernahme der 1950 gegründeten Leichtmetallgiesserei Wilhelm Ziegler & Sohn GmbH & Co. KG mit Umzug in das 3.000 m² große Gebäude am Schopshofer Weg in Heiligenhaus im Frühjahr 2026 lässt nun Raum für weitere Expansion.

1950

Gründung der Leichtmetallgiesserei Wilhelm Ziegler & Sohn in Heiligenhaus

1980

Cavit Öz startet in Velberter und Heiligenhauser Betrieben

1997

Meliha und Cavit Öz gründen ein Metallbearbeitungszentrum auf 180 m²

2003

Erweiterung um eine eigene Giesserei

2016

Caner Öz kommt in den Betrieb

2026

Übernahme von Ziegler, Umzug auf 3.000 m² am Schopshofer Weg





„Als wir die Firma damals gründeten, mussten wir viel Neues dazulernen, weil wir alles selbst gemacht haben. Unsere Kinder sind im Betrieb aufgewachsen und ich erinnere mich noch gut daran, wie ich mit meiner acht Monate alten Tochter in der Produktion stand.“

MELIHA ÖZ

stemmte als Allrounderin Produktion, Buchhaltung, Auslieferungen und Bürokratie

„Wir haben alles direkt in der Praxis gelernt.“

CAVIT ÖZ

Er ist seit 1980 in der Branche zu Hause: In Velberter und Heiligenhauser Betrieben führte er früh innovative Ideen ein, war an der Einführung der Rundtaktteller beteiligt und dachte über Automatisierung nach, als sie für andere noch Zukunftsmusik war.

GELUNGENE NACHFOLGE IM FAMILIENBETRIEB

Seit 2016 ist Caner Öz ebenfalls im Betrieb. Anfangs war er im Projektmanagement tätig, hatte aber andere Pläne: „Eigentlich wollte ich mit meinem abgeschlossenen Studium Wirtschaftsjurist werden. Heute helfen mir die theoretischen Inhalte bei der Leitung des Betriebs.“ Ihn treibt der Wille zu wachsen – die Übernahme des Traditionsunternehmens war der logische nächste Schritt.

„Mit Ziegler haben wir über 10 Jahre eine erfolgreiche Geschäftsbeziehung geführt und uns immer mal wieder gegenseitig ausgeholfen.“

CANER ÖZ

GANZE WERTSCHÖPFUNGSKETTE UNTER EINEM **DACH**

Im Frühjahr 2026 wurden beide Firmen am Schopshofer Weg in Heiligenhaus zusammengeführt. Kernkompetenz sind Aluminium- und Zinkguss und ein eigener Werkzeugbau: 11 Öfen und über 25 Giessmaschinen verarbeiten bis zu 18 Tonnen Aluminium pro Tag im Kokillenguss. Daran schließt die komplette Weiterbearbeitung an: neun CNC-Maschinen, konventionelle Bearbeitung und Montage. Diese Schritte übernimmt Öz als verlängerte Werkbank auch für andere Unternehmen. Aktuell beschäftigt die Firma Öz 25 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

3.000 m²FLÄCHE AM SCHOPSHOFER
WEG**18 t**

ALUMINIUM PRO TAG

11

ÖFEN



11 ÖFEN · 25+ GIESSMASCHINEN

SERVICE

**VERLÄNGERTE
WERKBANK –
AUCH FÜR ANDERE
UNTERNEHMEN****25+**

GIESSMASCHINEN

9

CNC-MASCHINEN

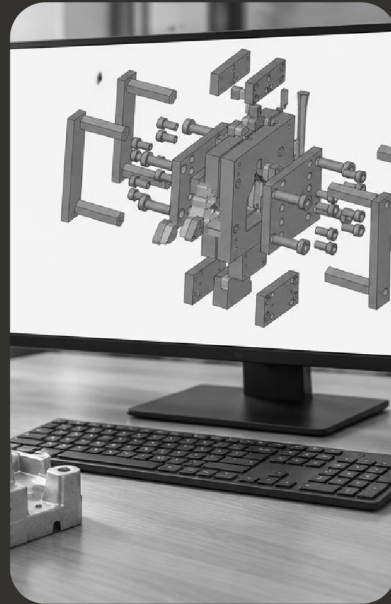
25

MITARBEITENDE, AKTUELL

WERKZEUG

DIE KOKILLE – UNSERE GUSSFORM

Im eigenen Werkzeugbau entstehen die Kokillen für Ihr Gussteil:
im CAD konstruiert, in der Simulation auf Gießbarkeit geprüft
und im Haus gefertigt.



01

EIGENER WERKZEUGBAU

02

CAD-KONSTRUKTION

03

**GIESSSIMULATION IM
HAUS**

01

GUSS

ALUMINIUM UND ZINK

Am Standort gießen wir Aluminium im Kokillenguss: 11 Öfen und über 25 Gießmaschinen mit einer Kapazität von bis zu 18 Tonnen pro Tag. Druckguss in Aluminium und Zink fertigen wir gemeinsam mit unserem Partnerbetrieb in der Türkei, auf fünf Warmkammermaschinen bis 80 t und vier Kaltkammermaschinen bis 450 t Schließkraft.



01

KOKILLENGUSS

02

DRUCKGUSS ALU UND ZINK

03

**ALLE GÄNGIGEN
LEGIERUNGEN**

02

MECHANISCHE BEARBEITUNG

VOM ROHGUSS ZUM FERTIGTEIL

Neun CNC-Maschinen und die konventionelle Bearbeitung schließen direkt an den Guss an. Dazu kommen Gleitschleiftechnik, Entgraten, Stanzen, Schleifen und Polieren.



01

CNC- UND FRÄSTECHNIK

02

ENTGRATEN, SCHLEIFEN,
POLIEREN

03

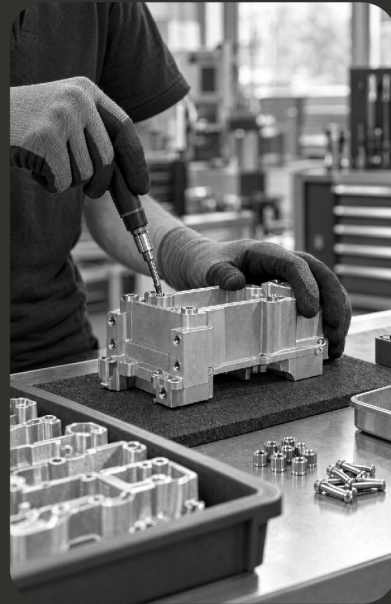
GLEITSCHLEIFTECHNIK

03

MONTAGE

EINBAUFERTIGE BAUGRUPPEN

Wir montieren Ihre Teile zu einbaufertigen Baugruppen.
Mechanische Bearbeitung, Gleitschleiftechnik und Montage
übernehmen wir auch für andere Unternehmen.



01

MONTAGEARBEITEN

02

MECHANISCHE
BEARBEITUNG UND
GLEITSCHLEIFTECHNIK

03

EIN ANSPRECHPARTNER

04

PROTOTYPEN

SCHNELL ZUM GEGOSSENEN MUSTERTEIL

Prototypen und Kleinserien fertigen wir im Vakuumfeingussverfahren in Aluminium und Zink: aus der gleichen Legierung wie das spätere Serienteil, mit dünnen Wänden, komplizierten Geometrien und guter Oberfläche. So prüfen Sie Funktion und Einbau, bevor das Serienwerkzeug entsteht.



01

VAKUUMFEINGUSS

02

**GLEICHE LEGIERUNG WIE
DIE SERIE**

03

**FUNKTIONSPRÜFUNG VOR
DER SERIE**

05

BERATUNG

IHR BAUTEIL, GUSSGERECHT GEDACHT

Bevor das erste Werkzeug entsteht, prüfen wir Ihre Daten: Zeichnung, 3D-Modell, Stückzahlen und Einsatz. Gemeinsam passen wir das Bauteil gusstechnisch an, wählen die Legierung und legen das Werkzeugkonzept fest. So bekommen Sie eine belastbare Kostenabschätzung, bevor Sie sich festlegen.



01

**GUSSGERECHTE
OPTIMIERUNG**

02

**LEGIERUNG UND
WERKZEUGKONZEPT**

03

**KOSTENABSCHÄTZUNG
VOR DEM ANGEBOT**

TECHNISCHE DATEN

11

ÖFEN

25+

GIESSMASCHINEN

18 t

ALU PRO TAG

9

CNC-MASCHINEN

VERFAHREN

Kokillenguss · Druckguss

WERKSTOFFE

Aluminium · Zink

LEGIERUNGEN

Alle gängigen Aluminium- und Zinklegierungen

STÜCKGEWICHT

50 g bis 18 kg

STÜCKZAHLEN

Vom Einzelteil bis zur Klein-, Mittel- und Großserie

KOKILLEN

Eigener Werkzeugbau

MESSVERFAHREN

Taktile Messtechnik, u. a. Wenzel-Messmaschine, Tausendstel-Millimeter-Bereich

SPEKTRALANALYSE

Legierungsprüfung vor dem Abguss

ZERTIFIZIERUNG

ISO 9001





PRÜFGENAUIGKEIT

0,001 Millimeter

Die Qualitätskontrolle prüft produktionsbegleitend mit taktiler Messtechnik im Tausendstel-Millimeter-Bereich. Die Spektralanalyse sichert die Legierungszusammensetzung vor dem Abguss.

ISO 9001

Zertifiziertes Qualitätsmanagement

Taktile Messtechnik

Prüfung im Tausendstel-Millimeter-Bereich

Produktionsbegleitend

Geprüft wird während der laufenden Produktion

Spektralanalyse

Legierungsprüfung vor dem Abguss

ISO 9001

ZERTIFIZIERT

0,001

MM MESSGENAUIGKEIT

100 %

LEGIERUNGSPRÜFUNG

IHR AUFTRAG IM ÜBERBLICK

Von der ersten Zeichnung bis zum Wareneingang: fünf Schritte, ein Ansprechpartner.



01

BERATUNG

Zeichnung, Werkstoff, Stückzahlen und Termine stimmen wir mit Ihnen ab und optimieren das Bauteil gussgerecht.



02

ENTWICKLUNGSPHASE

Bei einem neuen Produkt: Bauteil im CAD konstruieren, Gießbarkeit simulieren, Werkzeug im eigenen Werkzeugbau fertigen.



03

GIESSPROZESS

Aluminium- oder Zinkguss im Kokillen- oder Druckgussverfahren.



04

NACHBEARBEITUNG UND QUALITÄTSKONTROLLE

Mechanische Bearbeitung, Oberfläche, Montage. Prüfung nach Ihren Vorgaben.



05

AUSLIEFERUNG

Mit eigenem Fuhrpark und Logistik abgewickelt.

EUROPAWEIT

AUS EINER HAND NACH GANZ EUROPA

WERK

**Ein Standort, ein
Ansprechpartner**

LIEFERUNG

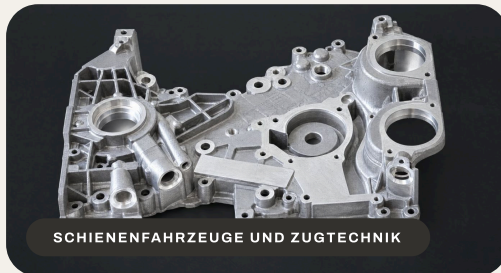
**Europaweit,
termingerecht**

ZERTIFIZIERT

ISO 9001

FÜR ALLE INDUSTRIEZWEIGE

SCHWERPUNKTE



WEITERE BRANCHEN

**AUTOMOBIL-
INDUSTRIE**

ELEKTROTECHNIK

**SANITÄR UND
ARMATUREN**

**LICHT UND
LEUCHTEN**

**PUMPEN UND
VENTILE**

**MÖBEL UND INNEN-
AUSBAU**

BAU UND FASSADE

MEDIZINTECHNIK

**SICHERHEITS-
TECHNIK**

**MESS- UND REGEL-
TECHNIK**

LANDTECHNIK

**BESCHLAG- UND
SCHLIESSTECHNIK**

Ihre Branche fehlt? Sprechen Sie uns an.



UNSERE GUSSTEILE



Bis bald in Heiligenhaus.

ÖZ Metallgiesserei
Metallbearbeitung

ÖZ Metallgiesserei

Alu- und Zinkguss aus Heiligenhaus

02056 / 58 66 45

info@oez-metallgiesserei.de

oez-metallgiesserei.de

Schopshofer Weg 10 · 42579 Heiligenhaus

ZEICHNUNG SCHICKEN. ANGEBOT ERHALTEN.

Senden Sie uns Ihre Zeichnung oder 3D-Datei mit Stückzahl und Werkstoff. Wir prüfen die Machbarkeit und melden uns mit einem Angebot.

RUFEN SIE UNS AN

02056 / 58 66 45

E-MAIL info@oez-metallgiesserei.de

WEB oez-metallgiesserei.de



QR-Code scannen und
die Website besuchen

ADRESSE

Schopshofer Weg 10
42579 Heiligenhaus

ÖZ Metallgiesserei
Metallbearbeitung